KINTEK®

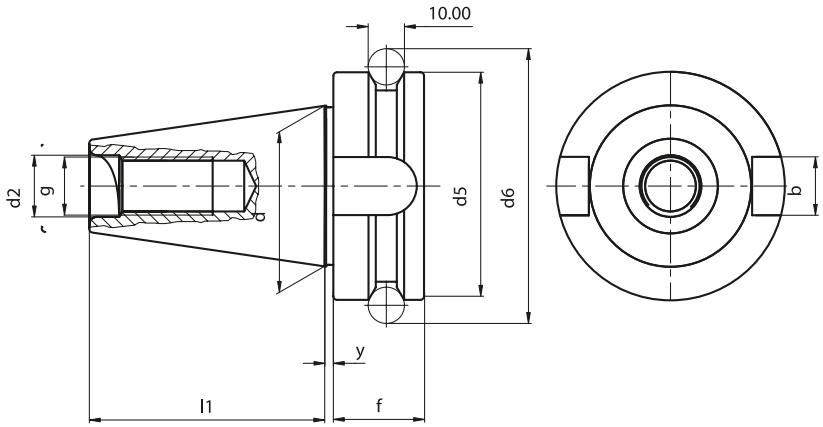
COMPONENTI INNOVATIVI TECNOMECCANICI

JIS B 6339

(MAS 403/BT A-AD/B-AD)

TAPER SHANKS DATA SHEET DATI TECNICI CONI D'ATTACCO
TECHNISCHE DATEN DER STEILKEGELWERKZEUGE DONNEES TECHNIQUES QUEUE D'OUTILS
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ 锥柄数据表

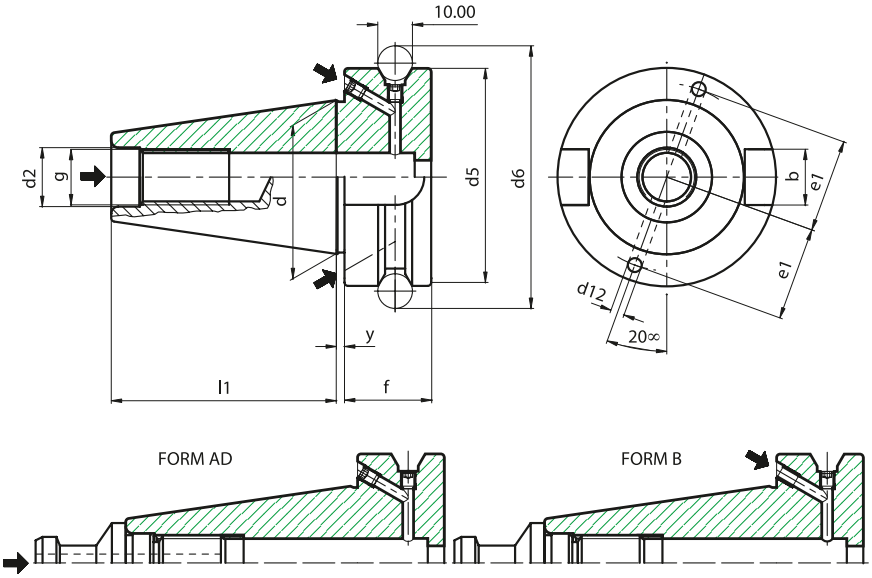
JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B - MAS 403/BT A



BT	d	l1	d2	g	y	d5	f	d6	b
30	31,75	48,4	12,5	M12	2	46	20	56,144	16,1
40	44,45	65,4	17	M16	2	63	25	75,68	16,1
50	69,85	101,8	25	M24	3	100	35	110,02	25,7

TAPER SHANKS DATA SHEET DATI TECNICI CONI D'ATTACCO
TECHNISCHE DATEN DER STEILKEGELWERKZEUGE DONNEES TECHNIQUES QUEUE D'OUTILS
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ 锥柄数据表

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B - MAS 403/BT AD/B



BT	d	l1	d2	g	y	d5	f	d6	d12	el	b
40	44,45	65,4	17	M16	2	63	25	75,68	4	27	16,1
50	69,85	101,8	25	M24	3	100	35	110,02	5	42	25,7

For coolant through V-flange bores (B) or center of toolholders (AD). For central coolant, the V-flange channels are closed by socket screws.
Il lubrificante passa dai fori sulla flangia (B) oppure, chiudendo i fori con le apposite viti, dal centro del mandrino (AD).
Das Kühlmittel geht durch die Löcher am Bund (B) oder, wenn die Löcher mit den Schrauben geschlossen werden, zentral durch Aufnahme (AD).
Le lubrifiant passe par les trous de la bride (B) ou, si on ferme les trous avec des vis, par le centre du mandrin (AD).
Для подачи СОЖ через отверствия во фланце (форма B) или через центральное отверстие (форма AD). Для подачи СОЖ через центральное отверстие боковые должны быть закрыты винтами.
冷却剂需通过V型法兰孔（B）或刀柄（AD）。对于中央冷却剂，V型法兰通道是由凹头螺丝拧紧的。

KINTEK DIN TOOLHOLDERS

TECHNICAL FEATURES

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

ALL KINTEK TOOLHOLDERS ARE MANUFACTURED ACCORDING TO DIN NORM.

COLLET CHUCK'S RUNOUT ACCURACY
The norm DIN6391 permits a runout error between external cone and internal cone / collet seat of 0.016. Our production has a runout accuracy which is guaranteed to be within 0,003 / 0,010 m at the tool seat.

SHELL END MILL ADAPTOR'S RUNOUT ACCURACY
Our shell end mill adaptors meet the requirements of the norm DIN6358, which prescribes for diameters 16-22-27-32-40 a runout accuracy of:
0, 01 for SK 30/40 0,015 for SK 50.

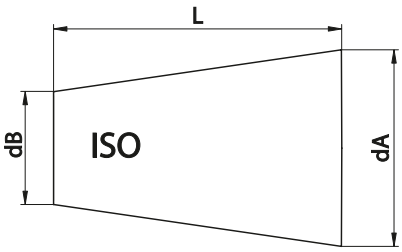
WELDON END MILL HOLDER'S RUNOUT ACCURACY
According to the norm DIN6359-1 Weldon end mill holders have to meet the following requirements:
Bore: H5 tolerance
Runout accuracy: < 0.01 (for SK 40)
Our end mill adaptors ensure the prescribed holes' tolerance and have a runout accuracy which is normally 0.005

BALANCING
The major part of toolholders of this category can run up to 8000 rpm grade G 6,3 or 12000 rpm. Besides the descriptive and dimensional table of products, you can find the addictive balancing grade.

CONSTRUCTIVE FEATURES
- Manufactured with Casehardening Steel.
- Casehardened with depth 0,6 - 0,8 mm
- Hardened-Tempered
- Hardness HRC 58+-2, Strength 800-1000 N/mm2
- Black oxided
- Internal and external grinding finished.

NEW HIGH-SPEED BALANCING TOOLHOLDERS
The new high-speed toolholders are balanced in the Grade G 2,5 at 25000 rpm.

CONSTRUCTIVE FEATURES FOR HIGH-SPEED TOOLHOLDERS
- Manufactured with casehardening Steel.
- Casehardened with depth 0,6 - 0,8 mm
- Hardened-Tempered
- Hardness HRC 58+-2, Strength 800-1000 N/mm2
- Black oxided
- Internal and external grinding finish of the cone
- Grinding finish on the front side and on the thread of collet nuts.
- Tested 100% with certified measuring instruments and supplied with balancing certificate



CONE'S TOLERANCE
ACCORDING TO THE CLASS AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

06

MANDRINI KINTEK CON ATTACCO ISO

DATI TECNICI

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

TUTTI I MANDRINI PORTAUTENSILI KINTEK VENGONO PRODOTTI SECONDO LE NORMATIVE DIN

COASSIALITÀ PORTAPINZE
La norma DIN6391 ammette un errore massimo di 0.016 sia per i portapinze DIN6499/ISO15488 che per DIN6388.
La nostra produzione normalmente presenta uno scostamento massimo di eccentricità tra cono ISO e sede pinza compreso tra i 0,003 e 0,010 mm.

COASSIALITÀ PORTAFRESE FISSI E COMBINATI
I portafrese fissi e combinati di nostra produzione rispondono ai criteri prescritti dalla norma DIN6358, la quale prevede un errore massimo di coassialità tra cono ISO 30 e ISO 40 ed i diametri 16-22-27-32-40, di 0,01.
Mentre per ISO 50 è ammesso un errore massimo di 0,015 mm.

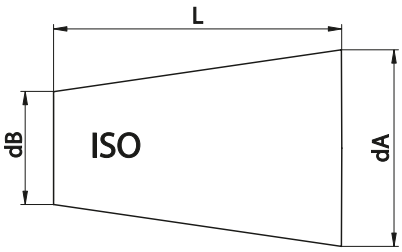
COASSIALITÀ PORTAFRESE WELDON WHISTLE NOTCH
Rispettando la normativa DIN 6359-1 i portafrese WELDON deveno rispondere ai seguenti requisiti:
foro: tolleranza H5
coassialitá: scostamento massimo consentito tra cono e sede Weldon <0.01 (per ISO 40)
Garantiamo la tolleranza prescritta sul foro e un valore di coassialitá mediamente di 0.005.

EQUILIBRATURA
La maggior parte dei portautensili presenti in questa categoria sono prebilanciati in classe G 6,3 8000 rpm min -1. o bilanciati a 12000 giri rpm min-1.
A fianco della tabella descrittiva e dimensionale dei prodotti viene elencato il grado di equilibratura aggiuntiva.

DATI COSTRUTTIVI
- Costruiti in acciaio da cementazione legato.
- Cementati con profondità 0,6 - 0,8 mm
- Temprati-rinvenuti
- Durezza HRC 58 +- 2 resistenza 800-1000 N/ mm2
- Bruniti
- Finitura di rettifica interna, esterna e nelle filettature delle ghiere chiudipinza

EQUILIBRATURA MANDRINI PER ALTE VELOCITÀ
I mandrini presenti nella linea nuova ad alta velocità vengono bilanciati in classe G 2,5 a 25000 rpm min - 1.

DATI COSTRUTTIVI MANDRINI PER ALTE VELOCITÀ
- Costruiti in acciaio da cementazione legato.
- Cementati con profondità 0,6 - 0,8 mm
- Temprati-rinvenuti
- Durezza HRC 58 +- 2 resistenza 800-1000 N/ mm2
- Bruniti
- Finitura di rettifica interna, esterna del cono
- Rettifica parte anteriore e nelle filettature delle ghiere chiudipinza
- Collaudati 100% con strumenti di misura certificati e forniti con certificato di bilanciatura.



TOLLERANZA DEL CONO
PRODOTTI IN CLASSE AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

KINTEK - STEILKEGELAUFNAHMEN

TECHNISCHE DATEN

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

ALLE KINTEK-STEILKEGELAUFNAHMEN WERDEN NACH DEN DIN-NORMEN ANGEFERTIGT.

SPANNZANGENAUFNAHME RUNDLAUFGENAUIGKEIT
Die DIN 6391- Norm schreibt eine Rundlaufgenauigkeit zwischen Aussenkegel und Innenkegel / Spannzangensitz vom 0,016 vor. Unsere Spannzangenfutter weisen einen Rundlauffehler zwischen ISO-Kegelaufnahme und Spannzangensitz, der zwischen 0,003 und 0,010 mm liegt.

AUFSTECKFRÄSDORNE - RUNDLAUFGENAUIGKEIT
Kintek- Aufsteckfräsdorne entsprechen der DIN 6358- Norm, die einen höchsten Rundlauffehler zwischen ISO 30- und ISO40- Kegel und den Durchmessern 16-22-27-32-40 vom 0,01 vorsieht. Der mögliche höchste Rundlauffehler für ISO 50 ist 0,015 mm.

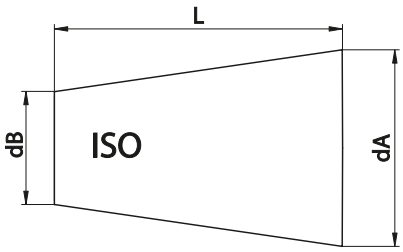
WELDON AUFSTECKFRÄSDORNE RUNDLAUFGENAUIGKEIT
Nach der DIN 6359-1-Norm müssen die Weldon-Aufsteckfräsdorne die folgenden Forderungen aufweisen:
Bohrung: Toleranz H5
Rundlaufgenauigkeit: höchster möglicher Rundlauffehler zwischen Kegel und Weldonsitz < 0,01 (für ISO 40) Die vorgeschriebene Toleranz der Bohrung und eine durchschnittliche Rundlaufgenauigkeit von 0,005 sind erreicht.

WUCHTUNG
Die meisten Werkzeughalter dieser Gruppe sind in Klasse G6,3 auf 8.000 U/Min -1 vorgewuchtet oder auf 12.000 U/Min -1 gewuchtet.
Neben der Übersichtstabelle der Produkte wird die Wuchtgüte angegeben.

KONSTRUKTIONSDATEN
- aus legiertem Einsatzstahl angefertigt
- in der Einsatzhärtetiefe von 0,6-0,8 mm
- gehärtet, angelassen
- Härte HRC58 +-2, Festigkeit 800-1000 N/mm2
- brüniert
- inneres, äußeres Schleifen und am Gewinde der Spannzangenmutter

WUCHTUNG FÜR HÖHERE DREHZAHLEN
Die Hochgeschwindigkeit- Steilkegelaufnahmen der neuen Linie werden in Klasse G2,5 auf 25.000 U/Min -1 gewuchtet.

KONSTRUKTIONSDATEN
- aus legiertem Einsatzstahl angefertigt
- in der Einsatzhärtetiefe von 0,6-0,8 mm
- gehärtet, angelassen
- Härte HRC 58 +- 2, Festigkeit 800-1000 N/mm2
- brüniert
- inneres, äußeres Schleifen des Kegels
- Schleifen der Vorderseite und am Gewinde der Spannzangenmutter
- 100% durch zertifizierte Meßinstrumente geprüft und mit Wuchtungsprotokoll geliefert



KEGELSCHAFTTOLERANZ
IN KLASSE AT3 ANGEFERTIGT.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

MANDRINS KINTEK AVEC ATTACHEMENT ISO

DONNEES TECHNIQUES

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

TOUS LES MANDRINS PORTE-OUTILS KINTEK SONT PRODUITS SUIVANT LES SPÈCIFICATIONS DIN

COAXIALITE' PORTE-PINCE
La norme DIN6391 admet une erreur maximum du 0.016 soit pour les porte-pinces DIN6499/ISO15488 soit pour DIN6388.
Dans notre production l'écart d'excentricité maximum entre cône ISO et logement de la pince est compris entre: 0,003 et 0,0010 mm.

COAXIALITE' PORTE-FRAISES FIXES ET COMBINES
Les porte-fraises fixes et combinés de notre production suivent la spécification de la norme DIN6358, qui prévoit pour les diamètres 16-22-27-32-40 une concentricité de 0,01 pour ISO 30 et ISO 40 0,015 pour ISO 50

COAXIALITE' PORTE-FRAISES WELDON
Suivant les spécifications DIN 6359-1 les porte-fraises WELDON doivent suivre les conditions suivantes:
Trou : tolérance H5
Coaxialité: écart maximum toléré entre cône et logement du Weldon <0.01 (pour ISO 40).
Nous assurons la tolérance prévue sur le trou et une coaxialité en moyenne de 0.005.

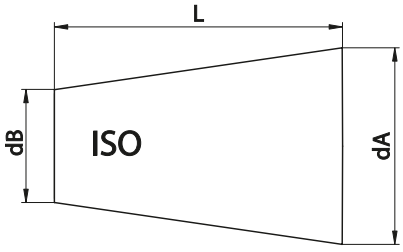
EQUILIBRAGE
La plupart des porte-outils sont pré-équilibrés en classe G 6,3 8000 Tr/Min -1. ou équilibrés à 12000 Tr/Min-1.

A côté du tableau de description et dimensions des produits il y a l'indication de la valeur d'équilibrage additionnel.

ELEMENTS DE CONSTRUCTION
- Produits en acier cémenté allié.
- Cémentés avec une profondeur 0,6 - 0,8 mm
- Trempés - Revenus
- Dureté HRC 58 +- 2 résistance 800-1000 N/ mm2
- Brunis
- Rectification du cône intérieur, extérieur et dans le filetage des écrous qui serrent la pince.

EQUILIBRAGE MANDRINS POUR HAUTE VITESSE
Les mandrins de la nouvelle ligne à haute vitesse sont équilibrés en classe G 2,5 à 25000 Tr/mn-1.

ELEMENTS DE CONSTRUCTION POUR MANDRINS HAUTE VITESSE
- Produits en acier cémenté allié.
- Cémentés avec une profondeur 0,6 - 0,8 mm
- Trempé - Revenu
- Dureté HRC 58 +- 2 résistance 800-1000 N/ mm2
- Brunis
- Finition de rectification intérieure, extérieure et du cône
- Rectification du cône intérieur et dans le filetage des écrous qui serrent la pince.
- Contrôlés à 100 % avec des instruments de mesure certifiés et livrés avec un certificat d'équilibrage.



TOLERANCE DU CONE
EN CLASSE AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

ОПРАВКИ KINTEK ПО DIN

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

ВСЕ ОПРАВКИ KINTEK ПРОИЗВЕДЕНЫ СОГЛАСНО СТАНДАРТУ DIN.

БИЕНИЕ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ
В соответствие с нормами DIN6391, допустимое биение конуса оправки относительно конического отверстия под цангу составляет 0,016 мм. Гарантированная точность биения отверстия под инструмент - 0,003 мм/0,010 м.

БИЕНИЕ ОПРАВОК ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ
Патроны изготовлены в соответствие с требованиями DIN 6358, согласно которым биение для диаметров 16-22-27-32-40 составляет 0,01 мм для SK 30/40 и 0,015 мм для SK 50.

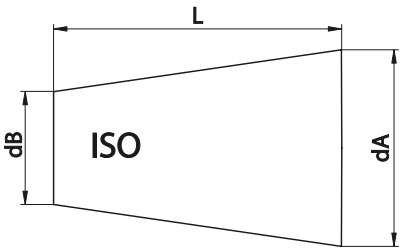
БИЕНИЕ ПАТРОНОВ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON
Оправки соответствуют следующим требованиям DIN 6359-1:
Точность отверстия: H5
Биение: < 0,01 (для SK 40)
Оправки Kintek изготовлены с гарантированной точностью отверстий и биением 0,005 мм.

БАЛАНСИРОВКА
Оправки данной категории предварительно сбалансированы по классу G6,3 при 8000 об/мин или 12000 об/мин.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
- Изготовлены из стали с последующей цементацией
- Цементация на глубину 0,6 - 0,8 мм
- Оправки подвергнуты закалке и отпуску
- Твердость 58+/-2 HRC, прочность 800-1000 H/мм2
- Защитно-декоративное покрытие черного цвета
- Шлифованные внутренняя и внешняя поверхности

НОВЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ СБАЛАНСИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ
Новые высокоскоростные оправки сбалансированы до класса G 2,5 при 25000 об/мин.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ОПРАВОК
- Изготовлены из стали с последующей цементацией
- Цементация на глубину 0,6 - 0,8 мм
- Оправки подвергнуты закалке и отпуску
- Твердость 58+/-2 HRC, прочность 800-1000 H/мм2
- Защитно-декоративное покрытие черного цвета
- Шлифованные внутренняя и внешняя поверхности
- Шлифованный торец и резьба под гайку в цанговых патронах
- Каждая оправка испытана и поставляется с сертификатом о балансировке



ТОЧНОСТЬ КОНУСА
СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

KINTEK 符合 DIN 标的刀柄

技术特点

JIS-B 6339 MAS 403/BT A-AD/B

所有 KINTEK 刀柄均根据 DIN 标准来制造。

弹簧夹头的径向跳动精度
DIN6391 标准允许在外部锥体与内部锥体/夹头座之间的径向跳动误差为0.016。
我公司的生产保证在工具底座处径向跳动精度为 0,003 / 0,010 米之间。

平面铣接头的径向跳动精度
我公司的平面铣接头满足 DIN6358 标准要求，该标准规定了直径为 16-22-27-32-40 的径向跳动精度，对于SK 30/40 为0, 01，对于SK 50为0,015。

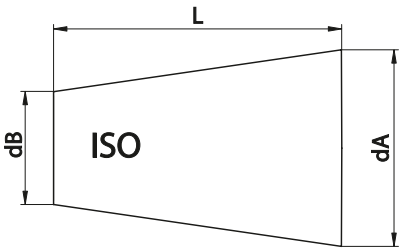
威尔登式端铣夹具的径向跳动精度
根据 DIN6359-1 标准规定，威尔登式端铣夹具必须要达到下列要求：
孔：H5 误差
径向跳动精度：< 0.01 (对于 SK 40)
我公司的平面铣接头确保可达到规定的孔的误差，通常的径向跳动精度为 0.005。

平衡
这种类型的刀柄的主要部分最高转速可达到 G 6,3 级的 8000 转/分钟或 12000 转/分钟。

结构特点
- 用表面硬化钢材制造。
- 硬化深度达 0,6 - 0,8 毫米。
- 经过硬化及回火处理。
- 硬度达 HRC 58+-2，强度达 800-1000 N/平方毫米。
- 黑色氧化。
- 内部及外部表面打磨处理。

新型高速平衡刀柄
新型高速平衡刀柄在 G 2,5 级，25000 转/分钟达到平衡。

高速刀柄的结构特点
- 用表面硬化钢材制造。
- 硬化深度达 0,6 - 0,8 毫米。
- 经过硬化及回火处理。
- 硬度达 HRC 58+-2，强度达 800-1000 N/ 平方毫米。
- 黑色氧化。
- 锥体内部及外部表面打磨处理。
- 夹头螺母螺纹正面和上面进行打磨处理。
- 使用经过认证的测量仪器检测，供货时提供平衡检测证书。

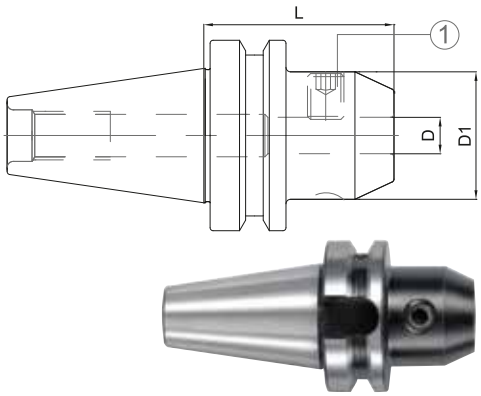


锥体的误差
根据 AT3 级别

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004

END MILL HOLDERS WELDON
ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON
MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON
MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON
威尔登式端铣夹具

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 B



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G2,5 25000 RPM
213-91401	BT40H50WE06	40	6	50	25	•
213-91402	BT40H50WE08	40	8	50	28	•
213-91403	BT40H63WE10	40	10	63	35	•
213-91404	BT40H63WE12	40	12	63	42	•
213-91406	BT40H63WE16	40	16	63	48	•
213-91408	BT40H63WE20	40	20	63	52	•
213-91409	BT40H90WE25	40	25	90	65	•
213-91410	BT40H100WE32	40	32	100	72	•

Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

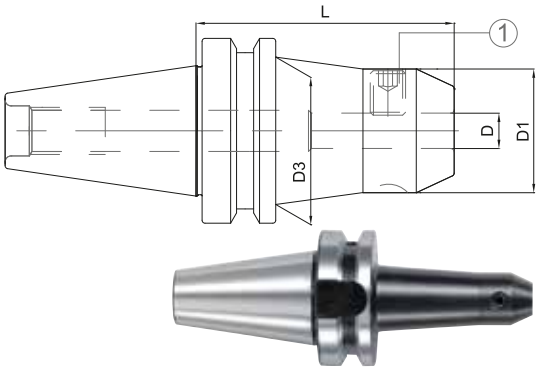
D	LOCKING SCREW 1	QUANTITY
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2

HIGH BALANCED

06

END MILL HOLDERS WELDON-LONG PROJECTION TYPE
ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON-LANG
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. УДЛИНЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON-SERIE LUNGA
MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON-SERIE LONGUE
威尔登式端铣夹具-长形凸点式

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 B



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D3	G2,5 25000 RPM
H100	213-91424	BT40H100WE06	40	6	100	25	35	•
	213-91425	BT40H100WE08	40	8	100	28	38	•
	213-91426	BT40H100WE10	40	10	100	35	40	•
	213-91427	BT40H100WE12	40	12	100	42	-	•
	213-91429	BT40H100WE16	40	16	100	48	-	•
	213-91431	BT40H100WE20	40	20	100	52	-	•

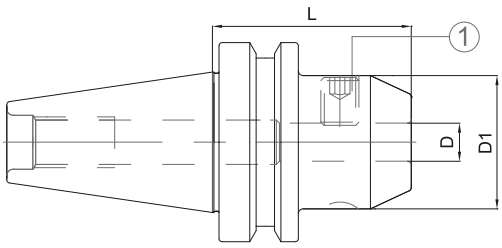
Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

D	LOCKING SCREW 1	QUANTITY
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2

HIGH BALANCED

END MILL HOLDERS WELDON
ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON
MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON
MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON
威尔登式端铣夹具

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 B





CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
263-11501	BT30H50WE06	30	6	50	25	•
263-11502	BT30H50WE08	30	8	50	28	•
263-11503	BT30H50WE10	30	10	50	35	•
263-11504	BT30H55WE12	30	12	55	42	•
263-11505	BT30H63WE16	30	16	63	48	•
263-11506	BT30H70WE20	30	20	70	52	•
213-11413	BT40H50WE06	40	6	50	25	•
213-11414	BT40H50WE08	40	8	50	28	•
213-11415	BT40H63WE10	40	10	63	35	•
213-11416	BT40H63WE12	40	12	63	42	•
213-11417	BT40H63WE14	40	14	63	44	•
213-11418	BT40H63WE16	40	16	63	48	•
213-11419	BT40H63WE18	40	18	63	50	•
213-11420	BT40H63WE20	40	20	63	52	•
213-11421	BT40H90WE25	40	25	90	65	•
213-11422	BT40H100WE32	40	32	100	72	•
213-11465	BT40H105WE40	40	40	105	80	•
213-11423	BT50H63WE06	50	6	63	25	•
213-11424	BT50H63WE08	50	8	63	28	•
213-11425	BT50H70WE10	50	10	70	35	•
213-11426	BT50H80WE12	50	12	80	42	•
213-11427	BT50H80WE14	50	14	80	44	•
213-11428	BT50H80WE16	50	16	80	48	•
213-11429	BT50H80WE18	50	18	80	50	•
213-11430	BT50H80WE20	50	20	80	52	•
213-11431	BT50H100WE25	50	25	100	65	•
213-11432	BT50H105WE32	50	32	105	72	•
213-11433	BT50H120WE40	50	40	120	80	•
263-11425	BT50H125WE50	50	50	125	100	•

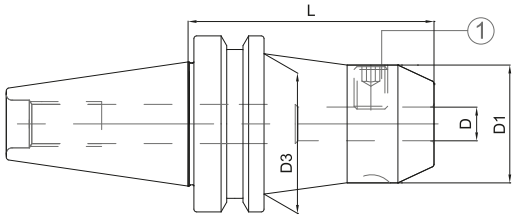
Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

D	LOCKING SCREW 1	QUANT.
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2
40	811-106009	2
50	811-106011	2



END MILL HOLDERS WELDON-LONG PROJECTION TYPE
ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON-LANG
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. УДЛИНЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON-SERIE LUNGA
MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON-SERIE LONGUE
威尔登式端铣夹具-长形凸点式

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 B





	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D3	G6,3 12000 RPM	G6,3 8000 RPM
H 100	213-11434	BT40H100WE06	40	6	100	25	35	•	
	213-11435	BT40H100WE08	40	8	100	28	38	•	
	213-11436	BT40H100WE10	40	10	100	35	40	•	
	213-11437	BT40H100WE12	40	12	100	42	-	•	
	213-11438	BT40H100WE14	40	14	100	44	-	•	
	213-11439	BT40H100WE16	40	16	100	48	-	•	
	213-11440	BT40H100WE18	40	18	100	50	-	•	
	213-11441	BT40H100WE20	40	20	100	52	-	•	
	213-11448	BT50H100WE06	50	6	100	25	35		•
	213-11449	BT50H100WE08	50	8	100	28	38		•
	213-11450	BT50H100WE10	50	10	100	35	42		•
	213-11451	BT50H100WE12	50	12	100	42	48		•
	213-11453	BT50H100WE16	50	16	100	48	54		•
	213-11455	BT50H100WE20	50	20	100	52	66		•
H 160	213-11442	BT40H160WE06	40	6	160	25	35	•	
	213-11443	BT40H160WE08	40	8	160	28	38	•	
	213-11444	BT40H160WE10	40	10	160	35	40	•	
	213-11445	BT40H160WE12	40	12	160	42	-	•	
	213-11446	BT40H160WE16	40	16	160	48	-	•	
	213-11447	BT40H160WE20	40	20	160	52	-	•	
	213-11468	BT40H160WE25	40	25	160	65	-	•	
	213-11469	BT40H160WE32	40	32	160	72	-	•	
	213-11458	BT50H160WE08	50	8	160	28	45		•
	213-11459	BT50H160WE10	50	10	160	35	49		•
	213-11460	BT50H160WE12	50	12	160	42	55		•
	213-11461	BT50H160WE16	50	16	160	48	60		•
	213-11462	BT50H160WE20	50	20	160	52	69		•
	213-11472	BT50H160WE25	50	25	160	65	72		•
	213-11473	BT50H160WE32	50	32	160	72	-		•
H 200	213-11484	BT50H200WE06	50	6	200	25	42		•
	213-11485	BT50H200WE08	50	8	200	28	45		•
	213-11486	BT50H200WE10	50	10	200	35	49		•
	213-11487	BT50H200WE12	50	12	200	42	55		•
	213-11489	BT50H200WE16	50	16	200	48	60		•
	213-11491	BT50H200WE20	50	20	200	52	63		•
	213-11492	BT50H200WE25	50	25	200	65	72		•
	213-11463	BT50H200WE32	50	32	200	72	-		•

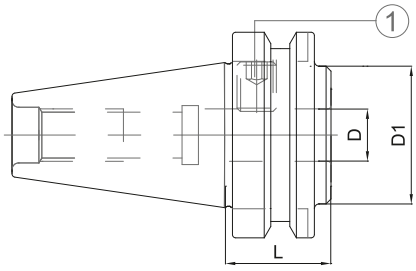
Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

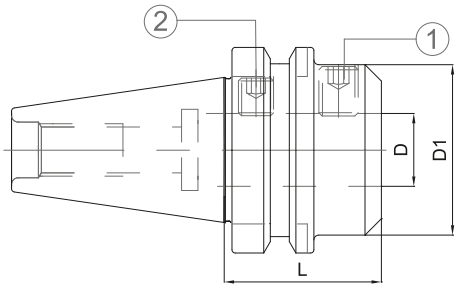
D	LOCKING SCREW 	QUANTITY
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2

SHORT END MILL WELDON HOLDERS
KURZE ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. КОРОТКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
MANDRINI CORTI PORTAFRESE TIPO WELDON
MANDRINS COURTS PORTE-FRAISE TYPE WELDON
威尔登式短端铣刀夹具

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 B







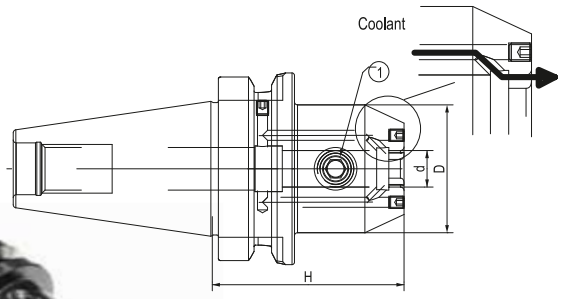
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

CODE N.	LOCKING SCREW ❶	QUANT.	LOCKING SCREW ❷	QUANT.
263-115620	811-106004	1		
263-115630	811-106013	1		
263-115640	811-106026	1		
263-115650	811-106024	1		
263-115660	811-106026	1		
213-11493	811-106006	1		
213-11494	811-106027	1		
213-11495	811-106027	1		
213-11496	811-106014	1	811-106027	1
213-11497	811-106009	1	811-106046	1
213-11498	811-106006	1	-	
213-11499	811-106007	1	-	
263-11401	811-106008	1	-	
263-11402	811-106009	1	-	

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
263-115620	BT30H35WE10	30	10	35	35	-
263-115630	BT30H35WE12	30	12	35	42	-
263-115640	BT30H35WE16	30	16	35	42	-
263-115650	BT30H35WE20	30	20	35	43	-
263-115660	BT30H35WE25	30	25	35	45,5	-
213-11493	BT40H35WE16	40	16	35	44	●
213-11494	BT40H35WE20	40	20	35	44	●
213-11495	BT40H35WE25	40	25	35	44	●
213-11496	BT40H60WE25	40	25	60	49	●
213-11497	BT40H70WE32	40	32	70	72	●
213-11498	BT50H44WE16	50	16	44	70	●
213-11499	BT50H44WE20	50	20	44	70	●
263-11401	BT50H44WE25	50	25	44	70	●
263-11402	BT50H44WE32	50	32	44	80	●

END MILL HOLDERS WELDON WITH COOLANT CHANNELS
STEILKEGELAUFNAHMEN WELDON MIT KÜHLKANÄLE
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ
PORTAFRESE TIPO WELDON CON LUBRIFICAZIONE
PORTE-FRAISES TYPE WELDON AVEC CANAL D'ARROSAGE
威尔登式端铣夹具，配备出水结构

JIS-B 6339 MAS-403/BT AD - DIN 1835 B





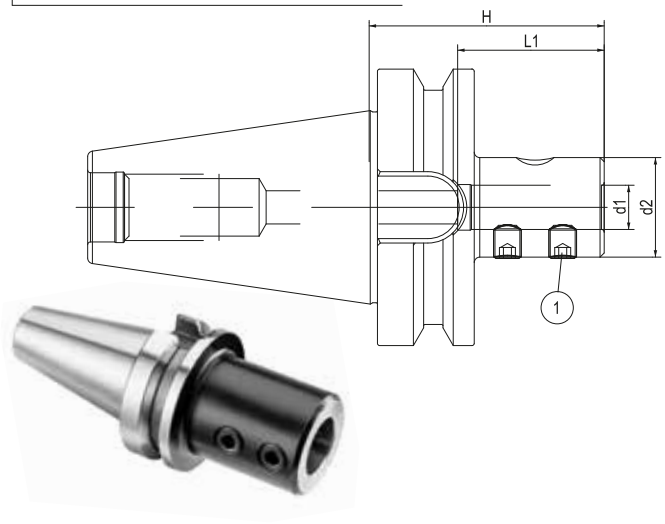
Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

D	LOCKING SCREW	QUANT.
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2
40	811-106009	2

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	d	H	D	G6,3 12000
213-61423	BT40H50WE06-IK	40	6	50	25	●
213-61424	BT40H50WE08-IK	40	8	50	28	●
213-61425	BT40H63WE10-IK	40	10	63	35	●
213-61426	BT40H63WE12-IK	40	12	63	42	●
213-61427	BT40H63WE14-IK	40	14	63	44	●
213-61428	BT40H63WE16-IK	40	16	63	48	●
213-61429	BT40H63WE18-IK	40	18	63	50	●
213-61430	BT40H63WE20-IK	40	20	63	52	●
213-61431	BT40H90WE25-IK	40	25	90	63	●
213-61432	BT40H100WE32-IK	40	32	100	72	●
213-61433	BT40H105WE40-IK	50	40	105	80	●
213-61434	BT50H63WE06-IK	50	6	63	25	●
213-61435	BT50H63WE08 -IK	50	8	63	28	●
213-61436	BT50H70WE10-IK	50	10	70	35	●
213-61437	BT50H80WE12-IK	50	12	80	42	●
213-61438	BT50H80WE14-IK	50	14	80	44	●
213-61439	BT50H80WE16-IK	50	16	80	48	●
213-61440	BT50H80WE18-IK	50	18	80	50	●
213-61441	BT50H80WE20-IK	50	20	80	52	●
213-61442	BT50H100WE25-IK	50	25	100	63	●
213-61443	BT50H105WE32-IK	50	32	105	72	●
213-61444	BT50H120WE40-IK	50	40	120	80	●

INDEXABLE DRILL HOLDERS PORTAPUNTE
VOLLBOHRERHALTER PORTE-OUTIL POUR BARRES DE PERCAGE
СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ 钻刀柄

JIS-B 6339 MAS-403/BT AD



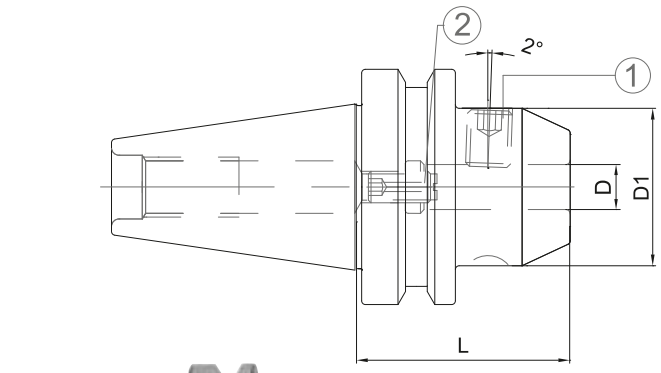
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	d1	d2	H	L1	G6,3 12000 RPM
217-90988	BT40H75D16-E1	40	16	36	75	53	•
217-90989	BT40H75D20-E1	40	20	40	75	53	•
217-90990	BT40H80D25-E1	40	25	45	80	60	•
217-90991	BT40H85D32-E1	40	32	52	85	64	•
217-90992	BT50H80D16-E1	50	16	36	80	53	•
217-90993	BT50H80D20-E1	50	20	40	80	53	•
217-90994	BT50H90D25-E1	50	25	45	90	60	•
217-90995	BT50H90D32-E1	50	32	52	90	64	•
217-90996	BT50H100D40-E1	50	40	60	100	74	•

Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

D1	LOCKING SCREW	QUANT.
16, 20	811-402003	2
25, 32	811-402005	2
40	811-402007	2

END MILL HOLDERS WHISTLE NOTCH MANDRINI PORTAFRESE TIPO WHISTLE NOTCH
ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WHISTLE NOTCH MANDRINS POUR OUTILS TYPE WHISTLE NOTCH
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WHISTLE NOTCH 侧固式铣刀柄

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 1835 E





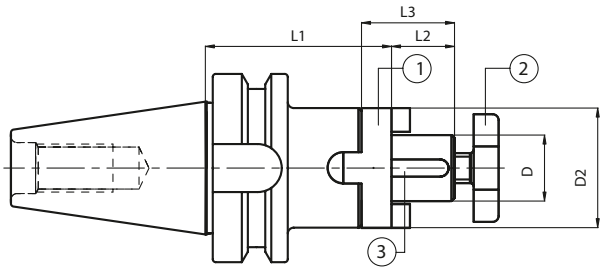
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
213-31417	BT40H63WN16	40	16	63	48	•
213-31419	BT40H63WN20	40	20	63	52	•
213-31420	BT40H90WN25	40	25	90	65	•
213-31421	BT40H100WN32	40	32	100	72	•
213-31422	BT40H105WN40	40	40	105	80	•
213-31430	BT50H80WN20	50	20	80	52	•
213-31431	BT50H100WN25	50	25	100	65	•
213-31432	BT50H105WN32	50	32	105	72	•
213-31433	BT50H120WN40	50	40	120	80	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

D	LOCKING SCREW ❶	QUANT.	STOP SCREW ❷	M
6	811-106001	1	811-303043	1
8	811-106002	1	811-303081	1
10	811-106004	1	811-303082	1
12,14	811-106005	1	811-303083	1
16,18	811-106006	1	811-303084	1
20	811-106007	1	811-303084	1
25	811-106008	2	811-303085	1
32	811-106009	2	811-303085	1
40	811-106009	2	811-303085	1

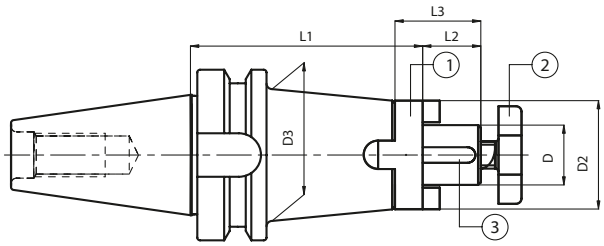
COMBI-SHELL MILL ADAPTORS MANDRINI PORTAFRESE COMBINATI
KOMBI - AUFSTECKFRÄSDORNE MANDRINS PORTE- FRAISES A DOUBLE USAGE
КОМБИНИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ 复合式平面铣刀接头

JIS-B 6339 MAS 403/BT A - DIN 6358





	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	L3	D2	G6,3 8000 RPM
STANDARD	216-11527	BT30H50D16C	30	16	50	17	27	32	•
	216-11528	BT30H50D22C	30	22	50	19	31	40	•
	216-11529	BT30H55D27C	30	27	55	21	33	48	•
	216-11501	BT40H55D16C	40	16	55	17	27	32	•
	216-11502	BT40H55D22C	40	22	55	19	31	40	•
	216-11503	BT40H55D27C	40	27	55	21	33	48	•
	216-11504	BT40H60D32C	40	32	60	24	38	58	•
	216-11505	BT40H60D40C	40	40	60	27	41	70	•
	216-11507	BT50H70D16C	50	16	70	17	27	32	•
	216-11508	BT50H70D22C	50	22	70	19	31	40	•
	216-11509	BT50H70D27C	50	27	70	21	33	48	•
	216-11510	BT50H70D32C	50	32	70	24	38	58	•





	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	L3	D2	D3	G6,3 8000 RPM
H100	216-11536	BT30H100D16C	30	16	100	17	27	32	-	•
	216-11537	BT30H100D22C	30	22	100	19	31	40	-	•
	216-11517	BT40H100D16C	40	16	100	17	27	32	44	•
	216-11518	BT40H100D22C	40	22	100	19	31	40	-	•
	216-11519	BT40H100D27C	40	27	100	21	33	48	-	•
	216-11520	BT40H100D32C	40	32	100	24	38	58	-	•
	216-11521	BT40H100D40C	40	40	100	27	41	70	-	•
	216-11523	BT50H100D22C	50	22	100	19	31	40	50	•
	216-11524	BT50H100D27C	50	27	100	21	33	48	60	•
	216-11525	BT50H100D32C	50	32	100	24	38	58	-	•

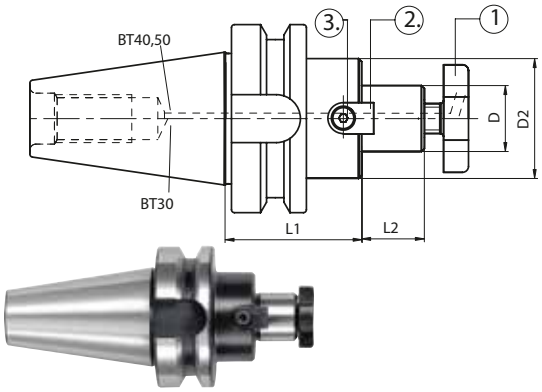
06

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

D	RING	CROSS SCREW	KEY	WRENCH
	❶	❷	❸	
16	814-30001	811-107003	814-201010	816-130002
22	814-30002	811-107004	814-201020	816-130003
27	814-30003	811-107005	814-201030	816-130004
32	814-30004	811-107006	814-201040	816-130005
40	814-30005	811-107007	814-201050	816-130006

FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE WITH BIGGER FLANGE DIAMETER
AUFSTECKFRÄSDORNE FUR FRÄSER MIT QUERNUT MIT GRÖBEREM BUND
ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С УВЕЛИЧЕННЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА
MANDRINI PORTAFRESE A TRASCINAMENTO FISSO CON FLANGIA MAGGIORATA
MANDRINS PORTE-FRAISE-ENTRAINEMENT PAR TENONS BRIDE AJOUTEE
平面铣刀柄 – 凸榫驱动带有更大的法兰直径

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - ISO 3937

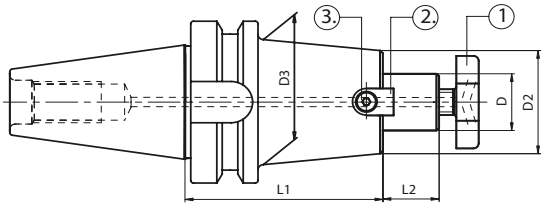


	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	G6,3 8000 RPM
STANDARD	216-71501	BT30H35D16F	30	16	35	17	38	●
	216-71502	BT30H40D22F	30	22	40	19	48	●
	216-71503	BT30H40D27F	30	27	40	21	58	●
	216-71507	BT40H45D16F	40	16	45	17	38	●
	216-71508	BT40H45D22F	40	22	45	19	48	●
	216-71509	BT40H45D27F	40	27	45	21	58	●
	216-71510	BT40H50D32F	40	32	50	24	78	●
	* 216-71511	BT40H55D40F	40	40	55	27	88	●
	216-71517	BT50H60D16F	50	16	60	17	38	●
	216-71518	BT50H60D22F	50	22	60	19	48	●
	216-71519	BT50H60D27F	50	27	60	21	58	●
	216-71520	BT50H60D32F	50	32	60	24	78	●
	* 216-71521	BT50H60D40F	50	40	60	27	88	●

* For drilled version, please see on page 115
* Per versione forata vedi pag 115
* Zur gebohrten Ausführung, siehen Sie bitte Seite 115
* Pour le modèle percé voir à la page 115
* Оправки для фланцевого крепления фрез на стр. 115

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

D	CROSS SCREW ❶	CROSS SCREW ON ENQUIRY ❶	TENON ❷	SCREW ❸	WRENCH
16	811-107003	811-107013	814-202280	811-101004	816-130002
22	811-107004	811-107014	814-202250	811-101011	816-130003
27	811-107005	811-107015	814-202270	811-101018	816-130004
32	811-107006	811-107016	814-202630	811-101029	816-130005
40	811-107007	811-107017	814-202710	811-101029	816-130006





D	TENON ❷
16	814-202280
22/46	814-202250
22/50	814-202260
27	814-202270
32	814-202290
40	814-202180



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	D3		G6,3 8000 RPM
H 100	216-71522	BT40H100D16F	40	16	100	17	39	-	-	●
	216-71526	BT40H100D22F	40	22	100	19	46	48	A	●
	216-71530	BT40H100D22F	40	22	100	19	50	59	B	●
	216-71599	BT40H100D27F	40	27	100	21	55	-	C	●
	266-71501	BT40H100D32F	40	32	100	24	66	-	-	●
	266-71502	BT40H100D40F	40	40	100	27	70	-	-	●
	216-71589	BT50H100D16F	50	16	100	17	39	-	-	●
	216-71534	BT50H100D22F	50	22	100	19	46	49	A	●
	216-71539	BT50H100D22F	50	22	100	19	50	60	B	●
	216-71544	BT50H100D27F	50	27	100	21	55	78	C	●
	216-71590	BT50H100D32F	50	32	100	24	66	78	-	●
	266-71503	BT50H100D40F	50	40	100	27	70	78	-	●
H 160	216-71523	BT40H160D16F	40	16	160	17	39	-	-	●
	216-71527	BT40H160D22F	40	22	160	19	46	48	A	●
	216-71531	BT40H160D22F	40	22	160	19	50	59	B	●
	216-71591	BT50H160D16F	50	16	160	17	39	-	-	●
	216-71535	BT50H160D22F	50	22	160	19	46	49	A	●
	216-71540	BT50H160D22F	50	22	160	19	50	60	B	●
	216-71545	BT50H160D27F	50	27	160	21	55	78	C	●
	216-71592	BT50H160D32F	50	32	160	24	66	78	-	●
H 200	216-71524	BT40H200D16F	40	16	200	17	39	-	-	●
	216-71528	BT40H200D22F	40	22	200	19	46	48	A	●
	216-71593	BT50H200D16F	50	16	200	17	39	-	-	●
	216-71536	BT50H200D22F	50	22	200	19	46	49	A	●
	216-71541	BT50H200D22F	50	22	200	19	50	60	B	●
	216-71546	BT50H200D27F	50	27	200	21	55	78	C	●
	216-71594	BT50H200D32F	50	32	200	24	66	78	-	●

A/Suitable for milling cutters D50 - B/Suitable for milling cutters D63 - C/Suitable for milling cutters D80
A/Adatti per frese D50 - B/Adatti per frese D63 - C/Adatti per frese D80
A/Für Fräser D50 - B/Für Fräser D63 - C/Für Fräser D80
A/Adaptes pour fraises D50 - B/Adaptes pour fraises D63 - C/Adaptes pour fraises D80
A/подходит для фрез D50 - B/подходит для фрез D63 - C/подходит для фрез D80
A/适用于 D50 铣刀 - B/适用于 D63 铣刀 - C/适用于 D80 铣刀

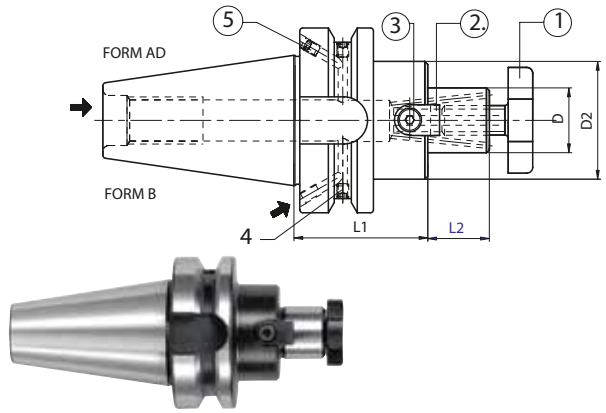
Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件

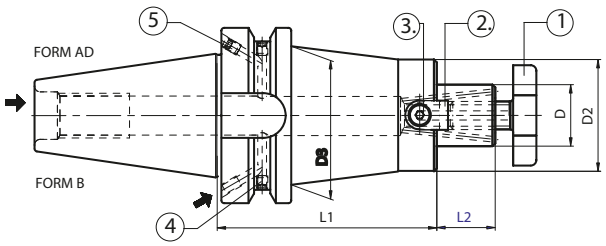

pag. 394


pag. 395

FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY WITH BIGGER FLANGE DIAMETER
AUFSTECKFRÄSDORNE FUR FRÄSER MIT QUERNUT UND KÜHLMITTELZUFUHR MIT GRÖBEREM BUND
ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ И УВЕЛИЧЕННЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА
MANDRINI PORTAFRESE A TRASCINAMENTO FISSO CON PASSAGGIO REFRIGERANTE CON FLANGIA MAGGIORATA
MANDRINS PORTE-FRAISE-ENTRAINEMENT PAR TENONS AVEC ARROSAGE INTERNE BRIDE AJOUTEE
平面铣刀柄 – 凸榫驱动配备内部冷却剂供应带更大法兰直径

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD/B - ISO 3937



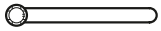




CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	G6,3 8000 RPM
216-71401	BT40H45D16F AD+B	40	16	45	17	38	•
216-71402	BT40H45D22F AD+B	40	22	45	19	48	•
216-71403	BT40H45D27F AD+B	40	27	45	21	58	•
216-71404	BT40H50D32F AD+B	40	32	50	24	78	•
216-71405	BT40H55D40F AD+B	40	40	55	27	88	•
216-71406	BT50H60D16F AD+B	50	16	60	17	38	•
216-71407	BT50H60D22F AD+B	50	22	60	19	48	•
216-71408	BT50H60D27F AD+B	50	27	60	21	58	•
216-71409	BT50H60D32F AD+B	50	32	60	24	78	•
216-71410	BT50H60D40F AD+B	50	40	60	27	88	•

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	D3	G6,3 8000 RPM
216-71411	BT40H100D16F AD+B	40	16	100	17	32	40	•
216-71412	BT40H100D22F AD+B	40	22	100	19	40	48	•
216-71413	BT40H100D27F AD+B	40	27	100	21	48	-	•
216-71414	BT40H100D32F AD+B	40	32	100	24	58	-	•
216-71425	BT40H100D40F AD+B	40	40	100	27	70	-	•
216-71428	BT40H130D16F AD+B	40	16	130	17	32	40	•
216-71429	BT40H130D22F AD+B	40	22	130	19	40	48	•
216-71430	BT40H130D27F AD+B	40	27	130	21	48	-	•
216-71431	BT40H130D32F AD+B	40	32	130	24	58	-	•
216-71451	BT40H130D40F AD+B	40	40	130	27	70	-	•
216-71437	BT40H160D16F AD+B	40	16	160	17	32	42	•
216-71438	BT40H160D22F AD+B	40	22	160	19	40	49	•
216-71452	BT40H160D27F AD+B	40	27	160	21	48	-	•
216-71453	BT40H160D32F AD+B	40	32	160	24	58	-	•
216-71454	BT40H160D40F AD+B	40	40	160	27	70	-	•
216-71444	BT40H200D16F AD+B	40	16	200	17	32	42	•
216-71445	BT40H200D22F AD+B	40	22	200	19	40	49	•
216-71455	BT40H200D27F AD+B	40	27	200	21	48	-	•
216-71456	BT40H200D32F AD+B	40	32	200	24	58	-	•
216-71457	BT40H200D40F AD+B	40	40	200	27	70	-	•
216-71415	BT50H100D16F AD+B	50	16	100	17	32	40	•
216-71416	BT50H100D22F AD+B	50	22	100	19	40	52	•
216-71417	BT50H100D27F AD+B	50	27	100	21	48	55	•
216-71418	BT50H100D32F AD+B	50	32	100	24	58	65	•
216-71419	BT50H100D40F AD+B	50	40	100	27	70	-	•
216-71432	BT50H130D16F AD+B	50	16	130	17	32	40	•
216-71433	BT50H130D22F AD+B	50	22	130	19	40	52	•
216-71434	BT50H130D27F AD+B	50	27	130	21	48	60	•
216-71435	BT50H130D32F AD+B	50	32	130	24	58	68	•
216-71436	BT50H130D40F AD+B	50	40	130	27	70	-	•
216-71439	BT50H160D16F AD+B	50	16	160	17	32	42	•
216-71440	BT50H160D22F AD+B	50	22	160	19	40	55	•
216-71441	BT50H160D27F AD+B	50	27	160	21	48	63	•
216-71442	BT50H160D32F AD+B	50	32	160	24	58	75	•
216-71443	BT50H160D40F AD+B	50	40	160	27	70	75	•
216-71446	BT50H200D16F AD+B	50	16	200	17	32	42	•
216-71447	BT50H200D22F AD+B	50	22	200	19	40	55	•
216-71448	BT50H200D27F AD+B	50	27	200	21	48	68	•
216-71449	BT50H200D32F AD+B	50	32	200	24	58	78	•
216-71450	BT50H200D40F AD+B	50	40	200	27	70	78	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
Pièces détachées • Запасные части • 零件

D	CROSS SCREW	WRENCH
	 ❶	
16	811-107003	816-130002
22	811-107004	816-130003
27	811-107005	816-130004
32	811-107006	816-130005
40	811-107007	816-130006



Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件

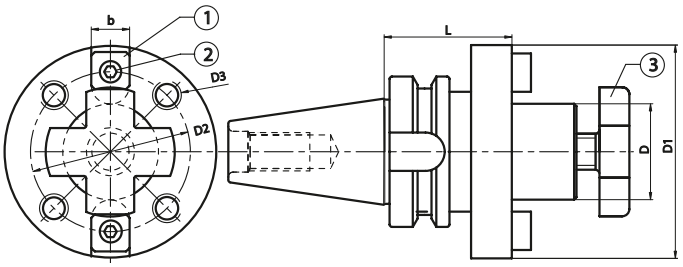

pag. 394


pag. 395

FACE MILL HOLDER FOR FACE MILLING CUTTERS
AUFSTECKFRÄSERDORNE FÜR MESSERKÖPFE
ОПРАВКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО КРЕПЛЕНИЯ ФРЕЗ
MANDRINI PORTAFRESE PER FRESE A SPIANARE
MANDRINS PORTE-FRAISE POUR FRAISES A SURFACER
平面铣刀柄-夹持端铣刀

JIS-B 6339 MAS 403/BT A - DIN 6357





Spare parts • Componenti • Ersatzteile
Pièces détachées • Запасные части • 零件

D	TENON	SCREW	CROSS SCR.	WRENCH
	❶	❷	❸	
40	814-202080	811-101028	811-107007	816-130006
60	814-202120	811-101063	-	-

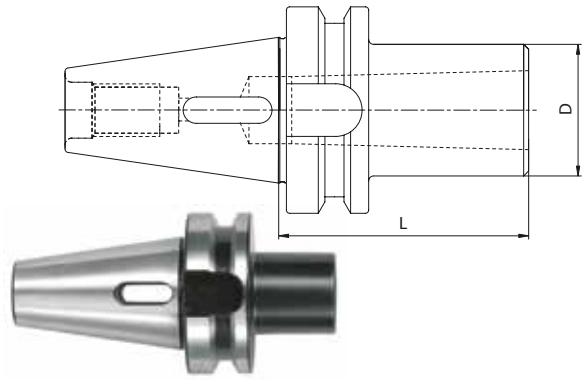
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D2	D3	b	G6,3 8000 RPM
*216-21502	BT50H70D40	50	40	70	89	66.7	M12	15.9	•
216-21503	BT50H80D60	50	60	80	129	101.6	M16	25.4	•

* SUPPLIED WITH INTERNAL SCREW
FORNITO CON VITE CENTRALE INCLUSA
INKLUSIVE INNENSCHARUBE

* VIS INTERNE INCLUSE
ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ВНУТРЕННИМ ВИНТОМ
供货时提供内部螺丝

MORSE TAPER ADAPTORS FOR DRILLS
ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ С ЛАПКОЙ
MANDRINI PORTAPUNTE ATTACCO CONO MORSE
DOUILLES POUR CONE MORSE A TENON
莫氏锥度钻接头

JIS-B 6339 MAS 403/BT A - DIN 228-2 FORM D



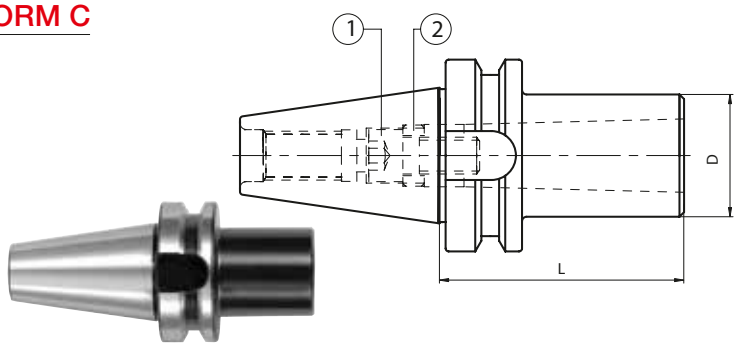
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
212-41513	BT30H60CM2P	30	2	32	60	•
212-41518	BT30H79CM3P	30	3	40	79	•
212-41501	BT40H50CM1P	40	1	25	50	•
212-41502	BT40H50CM2P	40	2	32	50	•
212-41503	BT40H70CM3P	40	3	40	70	•
212-41504	BT40H95CM4P	40	4	48	95	•
212-41519	BT50H45CM1P	50	1	25	45	•
212-41505	BT50H60CM2P	50	2	32	60	•
212-41506	BT50H65CM3P	50	3	40	65	•
212-41507	BT50H70CM4P	50	4	48	70	•
212-41508	BT50H105CM5P	50	5	63	105	•

MORSE TAPER ADAPTER WITH THREAD
ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ С РЕЗЬБОЙ
MANDRINI PORTAFRESE ATTACCO CONO MORSE
DOUILLES POUR CONE MORSE AVEC TARAUDAGE
螺纹莫氏锥度接头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 228-2 FORM C

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
Pièces détachées • Запасные части • 零件

BT MORSE	SCREW (BTA)	ON ENQUIRY	RING
	❶	❶	❷
40/1	811-101029	-	811-302030
40/2	811-111007	811-111038	811-302031
40/3	811-111008	811-401098	811-302032
40/4	811-111005	811-401083	811-302036
50/1	811-101031	-	811-302030
50/2	811-101054	811-401084	811-302032
50/3	811-101065	811-401085	811-302032
50/4	811-401037	811-401086	811-302036
50/5	811-101092	811-401087	811-302034

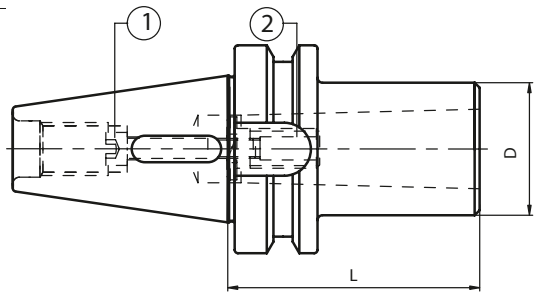


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
212-21502	BT40H50CM2F	40	2	32	50	•
212-21503	BT40H70CM3F	40	3	40	70	•
212-21504	BT40H95CM4F	40	4	48	95	•
212-21506	BT50H65CM3F	50	3	40	65	•
212-21507	BT50H90CM4F	50	4	48	90	•

MORSE TAPER ADAPTORS FOR DRILLS AND MILLS
ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL
MIT AUSTREIBLAPPEN ODER ANZUGSGEWINDE
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСОВ МОРЗЕ С ЛАПКОЙ И С РЕЗЬБОЙ

MANDRINI PORTAPUNTE-PORTAFRESE ATTACCO CONO MORSE
DOUILLES POUR CONE MORSE A TENON
ET AVEC TARAUDAGE
莫氏锥度钻铣接头

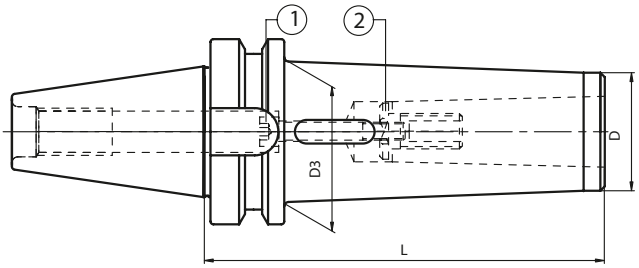
JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 228-2 FORM C/D



KOMBI VERSION



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
STANDARD	212-61518	BT40H50CM1P/F	40	1	25	50	•
	212-61519	BT40H60CM2P/F	40	2	32	60	•
	212-61520	BT40H76CM3P/F	40	3	40	76	•
	212-61522	BT50H45CM1P/F	50	1	25	45	•
	212-61523	BT50H60CM2P/F	50	2	32	60	•
	212-61524	BT50H65CM3P/F	50	3	40	65	•
	212-61525	BT50H95CM4P/F	50	4	48	95	•
	212-61526	BT50H120CM5P/F	50	5	63	120	•



KOMBI VERSION



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	D3	L	G6,3 8000 RPM
EXTENDED	212-61502	BT40H125CM2P/F	40	2	25	32	125	•
	212-61503	BT40H140CM3P/F	40	3	33	40	140	•
	212-61505	BT50H120CM1P/F	50	1	18	25	120	•
	212-61506	BT50H140CM2P/F	50	2	25	32	140	•
	212-61507	BT50H150CM3P/F	50	3	33	40	150	•
	212-61508	BT50H180CM4P/F	50	4	40	48	180	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

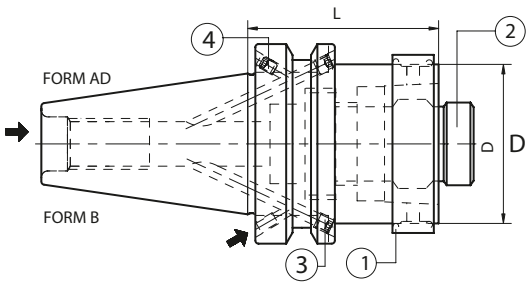
	CODE N.	SCREW ❶	SCREW ❷	RING
STANDARD	212-61518		811-101033	-
	212-61519		811-401018	-
	212-61520		811-101034	811-302006
	212-61523		811-101057	-
	212-61524		811-101071	-
	212-61525		811-401016	-
	212-61526		811-101071	811-302008

	CODE N.	SCREW ❶	SCREW ❷	RING
EXTENDED	212-61502		811-401015	-
	212-61503		811-101081	811-302006
	212-61505		811-101077	-
	212-61506		811-101078	-
	212-61507		811-101079	-
	212-61508		811-401030	-

TAPER ADAPTER SA X HSK A+C - MANUAL CLAMPING
ZWISCHENHÜLSEN SK X HSK A+C - MANUELLES SPANNSYSTEM
ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ SK - HSK A+C - РУЧНАЯ УСТАНОВКА
MANDRINI RIDUZIONE DA TC A HSK A+C - CHIUSURA MANUALE
DOUILLES INTERMEDIAIRES SA X HSK A+C - SERRAGE MANUEL
SA X HSK A+C 锥度接头 - 手动夹紧

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD/B





CODE N.	DESCRIPTION	ISO	HSK	D	L	RING ❶ (complete)	LOCKING UNIT ❷ (complete)
212-91402	BT40H80HSK63	40	63	63	80	H63A-AN	H63A-UBL
212-91404	BT50H70HSK63	50	63	63	70	H63A-AN	H63A-UBL

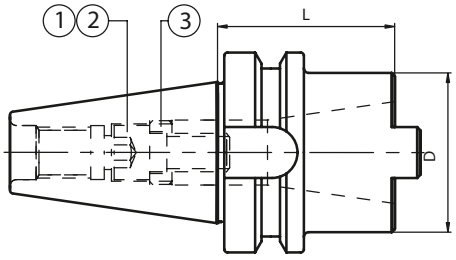
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

TAPE	SCREW	QUANTITY	SCREW	QUANTITY
	❸		❹	
ISO 40	811-102002 M4X5	2	811-102002 M4X5	2
ISO 50	811-102010 M5X6	2	811-102010 M5X6	2

ISO TAPER ADAPTORS
ZWISCHENHÜLSEN SK X SK
ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ SK –SK
MANDRINI RIDUZIONE E PROLUNGHE DA DIN69871 A DIN2080/DIN69871/MAS403BT
DOUILLES INTERMEDIAIRES TC X SA
ISO 锥度接头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD/B - MAS403BT-AD





CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ISO	D	L	G6,3 8000 RPM
212-11508	BT40H100ISO40/TC40	40	40	68	100	•
212-11507	BT50H70ISO40/TC40	50	40	78	70	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

OUTSIDE	INSIDE	SCREW (ISO)	SCREW (TC)	RING	WRENCH
		❶	❷	❸	
40	30	811-401098	811-401145	811-302032	816-20206002
40	40	811-401147	811-401150	811-302036	816-20207002
50	40	811-401147	811-401150	811-302036	816-20207002
50	50	811-401151	811-401152	811-302047	816-202090

Supplied with a bored screw DIN69871/MAS BT/DIN2080

In dotazione vite per chiusura DIN69871/MAS BT/DIN2080 forata

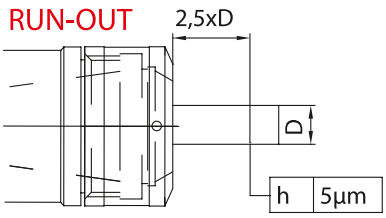
Verschlußschraube für DIN69871/MAS BT/DIN2080 wird mitgeliefert und ist durchbohrt

Livré avec une vis de serrage DIN69871/MAS BT/DIN2080 percée

Поставляется с винтом с отверстием для DIN69871/MAS BT/DIN2080

提供 DIN69871/MAS BT/DIN2080 无铆螺钉一个

GREAT ACCURACY - HIGH PRECISION LINE









- **RUN OUT 5 MICRON at 2,5 times the diameter achieved only by using HP ER collets.**
  The High level of accuracy is achieved either on the NOMINAL DIAMETER or by clamping the tool whose diameter is maximum 0,5 mm smaller than the nominal diameter.
- 20% higher clamping force (compared to standard ER collet chuck system).
- Not to use with VG /ERC (watertight / Steel sealed) collets.
  Nut for sealing discs available, to use central coolant and high pressure.

- **RUN OUT 5 MICRON a 2,5 il diametro garantito esclusivamente tramite pinze ER PRECISE.**
  L'elevata precisione si ottiene o sul DIAMETRO NOMINALE o chiudendo l'utensile con diametro al massimo di 0,5mm inferiore al diametro nominale.
- Forza di serraggio maggiore del 20% (rispetto a portapinza ER standard).
- Non utilizzare con pinze VG /ERC (tenuta stagna/tenuta stagna meccanica).
  Disponibile anche ghiera con dischi per passaggio interno del lubrificante ad alta pressione.

- **5 MICRON RUNDLAUFGENAUIGKEIT bei 2,5 Mal des Durchmessers nur durch Verwendung von HP-ER Spannzangen erreicht.**
  Das Erreichen der hohen Genauigkeit erfolgt entweder am NENNDURCHMESSER oder durch das Spannen des Werkzeuges, wessen Durchmesser maximal 0,5 mm kleiner als der Nenndurchmesser ist.
- 20% höhere Spannkraft (im Vergleich zum Standard ER Spannzagenfuttersystem)
- Nicht mit VG/ERC (abgedichtete) Spannzangen zu verwenden.
  Mutter für Dichtscheiben verfügbar, zur Verwendung von Innenkühlung mit hohem Druck

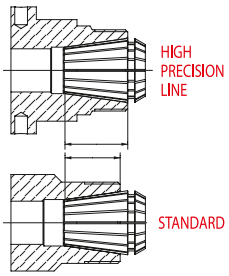
- **COAXIALITE 5 MICRON à 2,5 fois le diamètre obtenu uniquement en utilisant des pinces ER PRECISE.**
  Le haut niveau de précision est obtenu soit sur le NOMINAL DIAMETER soit en serrant l'outil dont le diamètre est au maximum 0,5 mm inférieur au diamètre nominal.
- Force de serrage 20% supérieur si comparée au system de porte-pince standard
- Ne pas utiliser ave pince étanche VG/ERC.
  Ecrou pour disque étanche disponible, pour obtenir l'arrosage central à haute pression.

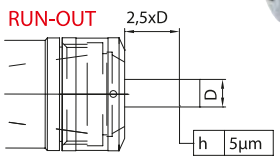
- **RUN OUT с 5 до 2,5 MICRON достигается только при использовании цанг PRECISION ER .**
  Высокий уровень точности достигается либо при зажиме НОМИНАЛЬНОГО ДИАМЕТРА, либо путем зажима инструмата, диаметр которого не должен превышать 0,5мм номинального диаметра.
- Сила зажима на 20% выше по сравнению со стандартнымы цанговымы патронами
- Не использовать с цангами VG /ERC (водонепроницаемые / механически уплотненные)
  Доступна также гайка с центральным падводом сож и высоким давлением.

- **使用HP的弹簧筒夹，在2.5倍径的地方刀柄跳动达到5u。**
  所夹持的刀具需满足标称直径或比标称直径小0.5mm以内才能达到这个精度。
- 比标准的弹簧刀柄系统高20%的夹持力。
- 密封圈螺帽，**适用于中心出水和高压**

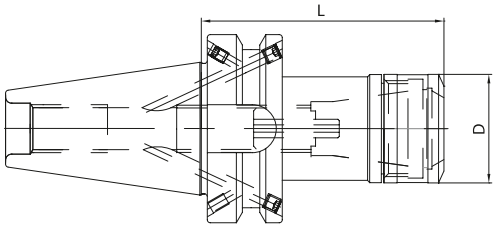
ER COLLET CHUCK | MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
SPANNZANGENFUTTER ER TYP | MANDRINS A PINCES TYPE ER
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER | ER 弹簧夹头

MAS BT AD+B - DIN 6499









CODE N.	DESCRIPTION	ISO	L	D	ER	G2,5 30000
ISO 30	214-91473	BT30H70ER16-HP*	30	70	30	16	●
	214-91474	BT30H70ER25-HP*	30	70	40	25	●
	214-91475	BT30H70ER32-HP*	30	70	50	32	●
ISO 40	214-91462	BT40H70ER16-HP	40	70	30	16	●
	214-91463	BT40H70ER25-HP	40	70	40	25	●
	214-91464	BT40H70ER32-HP	40	70	50	32	●
ISO 50	214-91465	BT50H80ER16-HP	50	80	30	16	●
	214-91476	BT50H80ER25-HP	50	80	40	25	●
	214-91466	BT50H80ER32-HP	50	80	50	32	●
ISO 40	214-91467	BT40H100ER16-HP	40	100	30	16	●
	214-91469	BT40H100ER25-HP	40	100	40	25	●
	214-91470	BT40H100ER32-HP	40	100	50	32	●
ISO 50	214-91471	BT50H100ER16-HP	50	100	30	16	●
	214-91477	BT50H100ER25-HP	50	100	40	25	●
	214-91472	BT50H100ER32-HP	50	100	50	32	●

* BT30 only AD version
* BT30 solo versione AD
* BT30 nur AD Ausführung
* BT30 seulement Version AD
* BT30 только с AD исполнением
* BT30 只在 AD 版本下

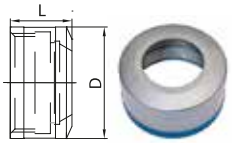

pag. 166


pag. 166

Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件

COLLETS ER TYPE | PINZE TIPO ER
ER TYP SPANNZANGEN | PINCES TYPE ER
НАБОРЫ ЦАНГ ER | ER 类型的夹头

CODE N.	D	L	ER
812-203085	30	18	16
812-203086	40	20,5	25
812-203087	50	23,5	32



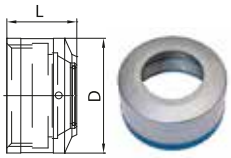
WRENCHES FOR NUT | CHIAVI PER GHIERA
SPANNSCHLÜSSEL FÜR SPANNMUTTER | CLES DE SERRAGE POUR ECROU
КЛЮЧИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ГАЕК | 标准螺母用扳手

CODE N.	D	D1	ER
816-203069	30	3	16
816-203070	40	4	25
816-203071	50	4	32



CLAMPING NUTS FOR SEALING DISKS FOR TOOLS WITH INTERNAL COOLANT | GHIERE CON SEDE DISCO DI TENUTA PER UTENSILI CON FISSAGGIO DI LUBRIFICAZIONE INTERNA
SPANMUTTER FUR DICHTSHEIBEN FUR DIE INNERE KUHLUNG | BAGUE AVEC D'ETANCHEITE POUR LA LUBRIFICATION A L'INTERIEUR

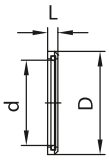
CODE N.	D	L	ER
812-203089	30	22,5	16
812-203090	40	25,5	25
812-203091	50	28	32



SEALING DISKS | DISCHI DI TENUTA
DICHTSCHEIBEN | DISQUES D'ETANCHEITE

CODE N.	D	L	d	RANGE	ER
DIS.16. …	13	4	3÷10	0,5	16
DIS.25. …	21	4	3÷16	0,5	25
DIS.32. …	27	4	3÷20	0,5	32

Example: DIS.16.06 >> Sealing disk Ø6÷5,5



COLLET CHUCK KITS | KIT PORTAPINZE
SPANNFUTTERSATZ | JEUX PORTE-PINCES
НАБОРЫ ОПРАВОК С ЦАНГАМИ | 夹头变径套组套



Kit Box: 1 Collet chuck + 10 Collets

Cassetta Corredo: 1 Portapinze + 10 pinze

Ausstattungskasten: 1 Spannzangenfutter + 10 Spannzangen

Boite d'équipement: 1 Porte-pince + 10 pinces

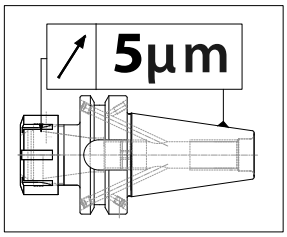
Набор: из цангового патрона и цанг

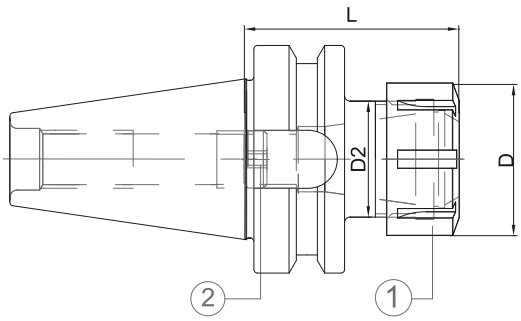
套装: 1个弹簧夹头刀柄+ 10个夹头

CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
KIT TC40 ER16 HP	N°1 TC40 H70 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT TC40 ER25 HP	N°1 TC40 H70 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT TC40 ER32 HP	N°1 TC40 H70 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP
KIT BT40 ER16 HP	N°1 BT40 H70 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT BT40 ER25 HP	N°1 BT40 H70 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT BT40 ER32 HP	N°1 BT40 H70 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP
KIT HSK63 ER16 HP	N°1 HSK63 AH75 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT HSK63 ER25 HP	N°1 HSK63 AH75 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT HSK63 ER32 HP	N°1 HSK63 AH75 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP

ER COLLET CHUCK
SPANNZANGENFUTTER ER TYP
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER
MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
MANDRINS A PINCES TYPE ER
ER 弹簧夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN6499/ISO15488







	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G2,5 30000 RPM
STANDARD	214-91458	BT30H60ER16	30	16	32	22	60	•
	214-91459	BT30H60ER20	30	20	35	25	60	•
	214-91460	BT30H60ER25	30	25	42	32	60	•
	214-91461	BT30H60ER32	30	32	50	40	60	•
	214-91401	BT40H70ER16	40	16	32	22	70	•
	214-91424	BT40H70ER20	40	20	35	25	70	•
	214-91402	BT40H70ER25	40	25	42	32	70	•
	214-91403	BT40H70ER32	40	32	50	40	70	•
	214-91404	BT40H70ER40	40	40	63	50	70	•
	214-91406	BT50H80ER32	50	32	50	40	80	•
	214-91407	BT50H80ER40	50	40	63	50	80	•

HIGH BALANCED

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G2,5 30000 RPM
H 100	214-91408	BT40H100ER16	40	16	32	31.5	100	•
	214-91425	BT40H100ER20	40	20	35	34.5	100	•
	214-91409	BT40H100ER25	40	25	42	41.5	100	•
	214-91410	BT40H100ER32	40	32	50	49.5	100	•
	214-91411	BT40H100ER40	40	40	63	50	100	•

Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

ER	NUT ❶	STOP SCREW ❷
16	812-203069	811-303119
20	812-203081	811-303120
25	812-203070	811-303121
32	812-203071	811-303118
40	812-203072	811-303122

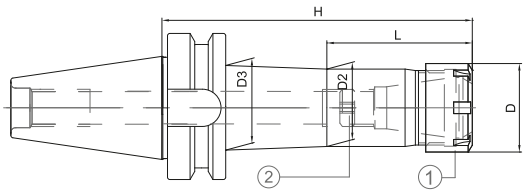
Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件


pag. 173

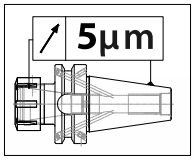

pag. 173

ER MINI COLLET CHUCK
SPANNZANGENFUTTER ER MINI
ЦАНГОВЫЕ МИНИ-ПАТРОНЫ ER
MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER MINI EXTRA SOTTILI
MANDRINS A PINCES TYPE ER MINI
ER 迷你弹簧夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN6499/ISO15488



SLIM LINE





CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	H	L	D2	D3	G6,3 15000 RPM
214-91448	BT30H70ER11M	30	11M	16	70	20	14	19	•
214-91449	BT30H100ER11M	30	11M	16	100	20	14	20	•
214-91433	BT40H70ER11M	40	11M	16	70	20	14	20	•
214-91434	BT40H100ER11M	40	11M	16	100	40	14	20	•
214-91435	BT40H160ER11M	40	11M	16	160	50	14	27	•
214-91436	BT40H70ER16M	40	16M	22	70	27	20	25	•
214-91437	BT40H100ER16M	40	16M	22	100	47	20	26	•
214-91438	BT40H160ER16M	40	16M	22	160	97	20	26	•
214-91450	BT40H70ER20M	40	20M	28	70	-	26	-	•
214-91451	BT40H100ER20M	40	20M	28	100	48	26	30	•
214-91452	BT40H160ER20M	40	20M	28	160	98	26	31	•
214-91439	BT40H70ER25M	40	25M	35	70	-	33	-	•
214-91440	BT40H100ER25M	40	25M	35	100	-	33	-	•
214-91441	BT40H160ER25M	40	25M	35	160	103	33	33	•
214-91442	BT50H70ER16M	50	16M	22	70	-	22	-	•
214-91443	BT50H100ER16M	50	16M	22	100	47	22	26	•
214-91444	BT50H160ER16M	50	16M	22	160	97	22	28	•
214-91447	BT50H160ER25M	50	25M	35	160	103	35	40	•

Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

ER	NUT ❶	STOP SCREW ❷
11M	812-203012	811-303081
16M	812-203013	811-303119
20M	812-203014	811-303120
25M	812-203015	811-303121

Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件


pag. 171


pag. 173

COLLET CHUCK KITS
SPANNFUTTERSATZ
НАБОРЫ ОПРАВОК С ЦАНГАМИ
KIT PORTAPINZE
JEUX PORTE-PINCES
夹头变径套组套

DIN6499/ISO15488

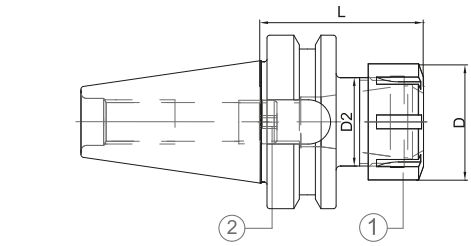
Kit Box: 1 Collet chuck + 10 Collets + Wrench
Cassetta Corredo: 1 Portapinze + 10 pinze + chiave
Ausstattungskasten: 1 Spannzangenfutter + 10 Spannzangen + Spannschlüssel
Boite d'équipement: 1 Porte-pince + 10 pinces + Clé de serrage
Набор: из цангового патрона и цанг
套装: 1个弹簧夹刀柄 +10个夹头+扳手



	CODE DIN 69871	CODE MAS 403 BT	DESCRIZIONE - DESCRIPTION
ISO 30	KIT TC30ER25	KIT BT30ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC30ER32	KIT BT30ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
ISO 40	KIT TC40ER25	KIT BT40ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC40ER32	KIT BT40ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
	KIT TC40ER40	KIT BT40ER40	N°1 portapinze + 10 pinze ER40 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER40 + wrench (ER40 Ø 5-6-8-10-12-16-20-22-24-26)
ISO 50	KIT TC50ER25	KIT BT50ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC50ER32	KIT BT50ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
	KIT TC50ER40	KIT BT50ER40	N°1 portapinze + 10 pinze ER40 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER40 + wrench (ER40 Ø 5-6-8-10-12-16-20-22-24-26)

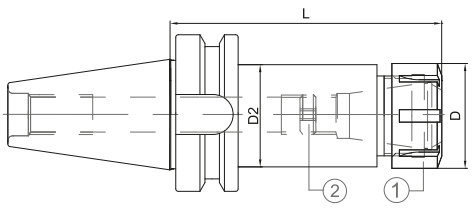
ER COLLET CHUCK | MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
SPANNZANGENFUTTER ER TYP | MANDRINS A PINCES TYPE ER
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER | ER 弹簧夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN6499/ISO15488





	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
STANDARD	214-31511	BT30H60ER16	30	16	32	22	60	●
	214-31585	BT30H60ER20	30	20	35	25	60	●
	214-31512	BT30H60ER25	30	25	42	32	60	●
	214-31525	BT30H60ER32	30	32	50	40	60	●
	214-31539	BT40H70ER16	40	16	32	22	70	●
	214-31555	BT40H70ER20	40	20	35	25	70	●
	214-31501	BT40H70ER25	40	25	42	32	70	●
	214-31502	BT40H70ER32	40	32	50	40	70	●
	214-31515	BT40H70ER40	40	40	63	50	70	●
	214-31584	BT50H70ER16	50	16	32	22	70	●
	214-31586	BT50H70ER20	50	20	35	25	70	●
	214-31549	BT50H80ER25	50	25	42	32	80	●
	214-31503	BT50H80ER32	50	32	50	40	80	●
	214-31504	BT50H80ER40	50	40	63	50	80	●



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM	G6,3 8000 RPM
H 100	214-31520	BT30H100ER16	30	16	32	31.5	100	●	
	214-31573	BT30H100ER20	30	20	35	34.5	100	●	
	214-31538	BT30H100ER25	30	25	42	40	100	●	
	214-31527	BT40H100ER16	40	16	32	31.5	100	●	
	214-31556	BT40H100ER20	40	20	35	34.5	100	●	
	214-31542	BT40H100ER25	40	25	42	41.5	100	●	
	214-31545	BT40H100ER32	40	32	50	49.5	100	●	
	214-31583	BT40H100ER40	40	40	63	50	100	●	
	214-31450	BT50H100ER16	50	16	32	31.5	100	●	
	214-31476	BT50H100ER20	50	20	35	34.5	100	●	
	214-31438	BT50H100ER25	50	25	42	41.5	100	●	
	214-31434	BT50H100ER32	50	32	50	49.5	100	●	
	214-31436	BT50H100ER40	50	40	63	62.5	100	●	
H 130	214-31477	BT40H130ER16	40	16	32	31.5	130	●	
	214-31478	BT40H130ER20	40	20	35	34.5	130	●	
	214-31479	BT40H130ER25	40	25	42	41.5	130	●	
	214-31480	BT40H130ER32	40	32	50	49.5	130	●	
	214-31481	BT40H130ER40	40	40	63	50	130	●	
H 160	214-31442	BT40H160ER16	40	16	32	31.5	160		●
	214-31432	BT40H160ER25	40	25	42	41.5	160		●
	214-31433	BT40H160ER32	40	32	50	49.5	160		●
	214-31451	BT40H160ER40	40	40	63	50	160		●
	214-31452	BT50H160ER16	50	16	32	31.5	160		●
	214-31453	BT50H160ER25	50	25	42	41.5	160		●
	214-31435	BT50H160ER32	50	32	50	49.5	160		●
	214-31437	BT50H160ER40	50	40	63	62.5	160		●
H 200	214-31454	BT40H200ER16	40	16	32	31.5	200		●
	214-31455	BT40H200ER25	40	25	42	41.5	200		●
	214-31456	BT40H200ER32	40	32	50	49.5	200		●
	214-31457	BT40H200ER40	40	40	63	50	200		●
	214-31458	BT50H200ER16	50	16	32	31.5	200		●
	214-31459	BT50H200ER25	50	25	42	41.5	200		●
	214-31460	BT50H200ER32	50	32	50	49.5	200		●
	214-31461	BT50H200ER40	50	40	63	62.5	200		●

Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件

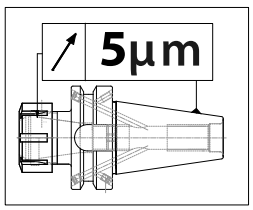

pag. 121


pag. 165


pag. 172


pag. 165


pag. 172

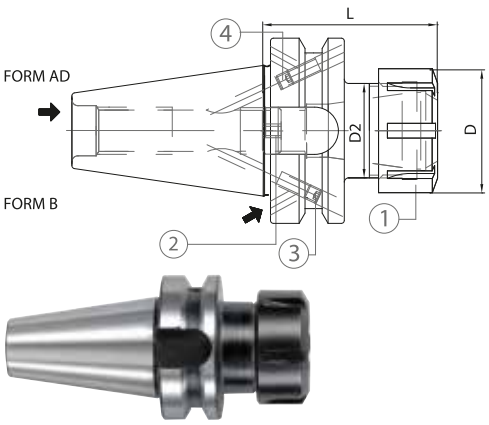


ER	NUT ❶	STOP SCREW ❷
16	812-203005	811-303119
20	812-203006	811-303120
25	812-203001	811-303121
32	812-203002	811-303118
40	812-203003	811-303122

Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Pièces détachées
Запасные части • 零件

ER COLLET CHUCK
SPANNZANGENFUTTER ER TYP
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER
MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
MANDRINS A PINCES TYPE ER
ER 弹簧夹头

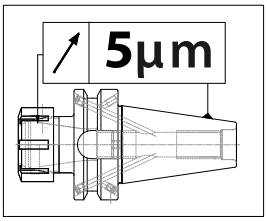
JIS-B 6339 MAS 403/BT AD/B DIN6499/ISO15488



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
STANDARD	214-31447	BT40H70ER16 AD+B	40	16	32	22	70	•
	214-31474	BT40H70ER20 AD+B	40	20	35	25	70	•
	214-31422	BT40H70ER25 AD+B	40	25	42	32	70	•
	214-31423	BT40H70ER32 AD+B	40	32	50	40	70	•
	214-31424	BT40H70ER40 AD+B	40	40	63	50	70	•
	214-31469	BT50H80ER16 AD+B	50	16	32	22	80	•
	214-31470	BT50H80ER20 AD+B	50	20	35	25	80	•
	214-31429	BT50H80ER25 AD+B	50	25	42	32	80	•
	214-31430	BT50H80ER32 AD+B	50	32	50	40	80	•
	214-31431	BT50H80ER40 AD+B	50	40	63	50	80	•

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
H 100	214-31448	BT40H100ER16 AD+B	40	16	32	31.5	100	•
	214-31475	BT40H100ER20 AD+B	40	20	35	34.5	100	•
	214-31439	BT40H100ER25 AD+B	40	25	42	41.5	100	•
	214-31440	BT40H100ER32 AD+B	40	32	50	49.5	100	•
	214-31449	BT40H100ER40 AD+B	40	40	63	50	100	•

VERSION ON ENQUIRY
VERSIONE A RICHIESTA



Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

TAPE	SCREW ❸	QUANT.	SCREW ❹	QUANT.
ISO 40	811-102002 M4X5	2	811-102002 M4X5	2
ISO 50	811-102002 M4X5	2	811-102010 M5X6	2

ER	NUT ❶	STOP SCREW ❷
16	812-203005	811-303119
20	812-203006	811-303120
25	812-203001	811-303121
32	812-203002	811-303118
40	812-203003	811-303122

Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件


pag. 165


pag. 172

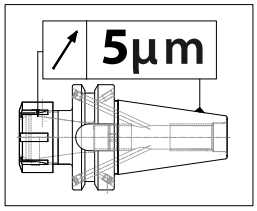

pag. 165

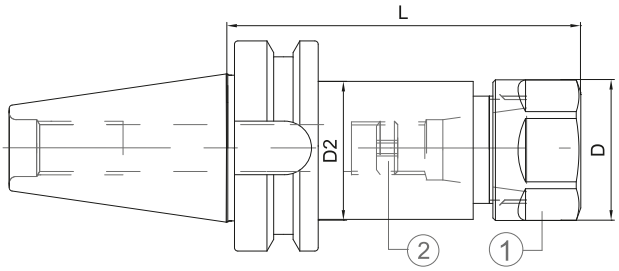

pag. 172

COLLET CHUCKS WITH ER NUT HEXAGONAL TYPE
SPANNZANGENFUTTER MIT ER SECHSKANTMUTTER TYP
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER С ШЕСТИГРАННОЙ ГАЙКОЙ
MANDRINI PORTAPINZA CON GHIERA ER TIPO ESAGONALE
MANDRINS A PINCES AVEC ÉCROU ER TYPE HEXAGONAL
带多边形压帽的ER弹簧夹头

JIS-B 6339 MAS403/BT AD - DIN6499/ISO15488







Spare parts • Componenti • Ersatzteile
Pièces détachées • Запасные части • 零件

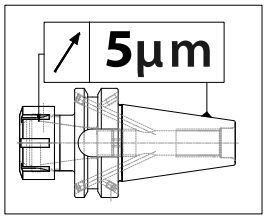
ER	NUT	STOP SCREW
	❶	❷
16	812-203009	811-303119

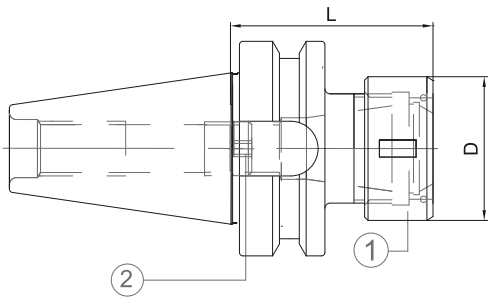
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	L	D2	G6,3 15000 RPM
214-31511EXA	BT30H60EXA16 AD	30	16	28	60	22	•
214-31520EXA	BT30H100EXA16 AD	30	16	28	100	27.5	•
214-31539EXA	BT40H70EXA16 AD	40	16	28	70	22	•
214-31527EXA	BT40H100EXA16 AD	40	16	28	100	27.5	•
214-31442EXA	BT40H160EXA16 AD	40	16	28	160	27.5	•

ER COLLET CHUCK
SPANNZANGENFUTTER EOC TYP
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ EOC
MANDRINI PORTAPINZA TIPO EOC
MANDRINS A PINCES TYPE EOC
ER 弹簧夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 6388







CODE N.	DESCRIPTION	ISO	EOC	D	L	G6,3 12000 RPM
214-11402	BT40H70EOC25	40	25	60	70	•
214-11524	BT40H80EOC32	40	32	72	80	•
214-11404	BT50H90EOC32	50	32	72	90	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
Pièces détachées • Запасные части • 零件

EOC	NUT	STOP SCREW	WRENCH
	❶	❷	
16	GOC16	811-303121	816-203033
25	GOC25	811-303123	816-203034
32	GOC32	811-303123	816-203036

Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件


pag. 173

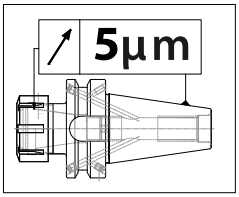

pag. 164

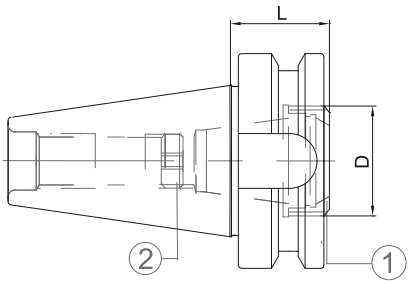

pag. 173

ER COLLET CHUCK WITH INSIDE NUT
SPANNZANGENFUTTER ER TYP-LÄNGE EXTRAKURZ
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER С ВНУТРЕННЕЙ ГАЙКОЙ
MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER EXTRACORTI
MANDRINS COURTS A PINCES TYPE ER
ER 弹簧夹头带内部螺母

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - MAS 403/BT A







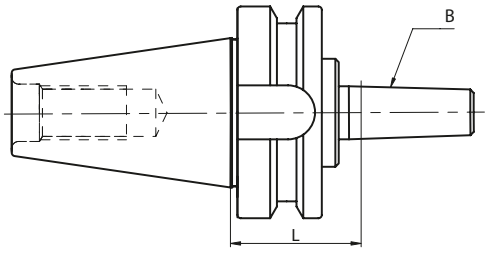
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	L	G6,3 15000 RPM
214-31462	BT40H29ER25A	40	25	32	29	•
214-31571	BT40H29ER32A	40	32	40	29	•
214-31463	BT50H40ER32A	50	32	40	40	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile
Pièces détachées • Запасные части • 零件

ER	NUT	STOP SCREW	WRENCH
	❶	❷	
25A	812-203057	811-303121	CHER25EX
32A	812-203032	811-303118	CHER32EX

ARBORS FOR DRILL CHUCKS
BOHRFUTTERAUFNAHMEN
ОПРАВКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ
ATTACCO PER MANDRINI PORTAPUNTE
ARBRES POUR MANDRINS DE PERCAGE
钻夹头刀杆

JIS-B 6339 MAS 403/BT AD - DIN 238



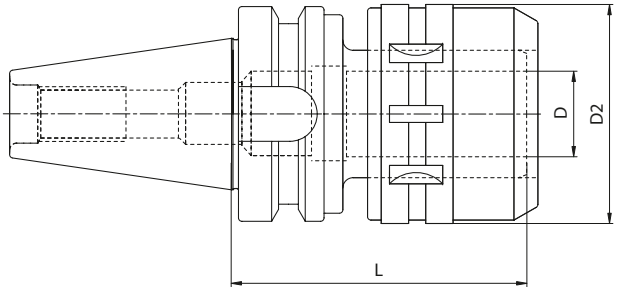


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	B	L	G6,3 8000 RPM
216-31502	BT40H40B16	40	16	40	•

MILLING CHUCK MANDRINI A FORTE SERRAGGIO
KRAFTSPANNFUTTER MANDRINS A FORT SERRAGE
УСИЛЕННЫЕ ОПРАВКИ 铣夹头

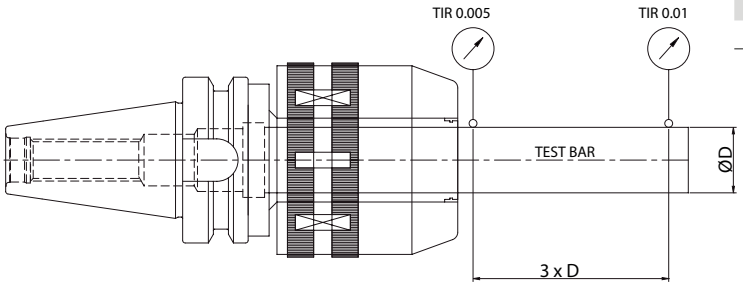
JIS-B 6339 MAS 403/BT AD





SUPPLIED WITH WRENCH • FORNITI CON CHIAVE INCLUSA
INKLUSIVE SPANNSCHLÜSSEL • CLÉ INCLUSE
ПОСТАВЛЯЕТСЯ С КЛЮЧОМ • 供货时提供扳手

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	D2	L	G6,3 12000 RPM
214-01508	BT40H90C20	40	20	53	90	•
214-01501	BT40H100C20	40	20	53	100	•
214-01502	BT40H100C32	40	32	68	105	•
214-01504	BT50H105C20	50	20	53	105	•
214-01505	BT50H105C32	50	32	68	105	•
214-01506	BT50H135C32	50	32	68	135	•



MILLING CHUCK (diameter)	SPECIFICATION (DIN)	TOLERANCE (Taper shank)	RUN-OUT (3xD)	CLAMPING TORQUE
C20	AT3	BT40 (0~+0,003)	0~0,01	980M.m (100 Kgf.m)
C32		BT50 (0~+0,004)		3430M.m (350 Kgf.m)



pag. 170

Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件



pag. 170

MILLING CHUCK KITS KIT FORTE SERRAGGIO
KRAFTSPANNFUTTERSATZ JEUX À FORT SERRAGE
НАБОРЫ СИЛОВЫХ ПАТРОНОВ С ЦАНГАМИ К НИМ 铣夹头组套

Kit Box: 1 milling chuck + 1 collets kit + 1 wrench
Cassetta Corredo: 1 mandrino forte serraggio + 1 serie pinze + 1 chiave
Ausstattungskasten: 1 Kraftspannfutter + 1 Spannzangensatz + 1 Spannschlüssel
Boîte d'équipement: 1 mandrin à fort serrage + 1 jeux de pince + 1 clé
Набор: 1 патрон + 1 набор цанг + 1 ключ
组件盒: 1 个铣夹头 + 1 个夹头套装 + 1 个扳手

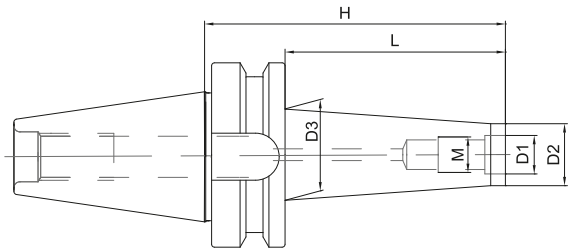


	CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
ISO 40	KIT BT40 C20	N°1 BT40 L90 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT40 C32	N°1 BT40 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT TC40 C20	N°1 TC 40 L90 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC40 C32	N°1 TC 40 L100 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT ISO40 C32	N°1 ISO 40 L83 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
ISO 50	KIT BT50 C20	N°1 BT 50 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT50 C32	N°1 BT 50 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT TC50 C20	N°1 TC 50 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC50 C32	N°1 TC 50 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT ISO50 C32	N°1 ISO 50 L85 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25

MILLING CUTTER ARBORS FOR SCREW-ON TYPE MILLING CUTTERS
SPANFUTTER FÜR EINSCHRAUBFRÄSER
ОПРАВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК
MANDRINI PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
MANDRINS POUR FRAISER A VISSER
螺纹连接型铣刀的铣刀杆

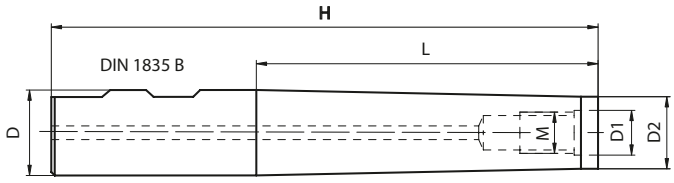
JIS-B 6339 MAS 403/BT AD





CODE N.	DESCRIPTION	ISO	M	D1	D2	D3	H	L	G6,3 12000 RPM
217-81420	BT40H55M8	40	M8	8,5	13	15	55	28	●
217-81402	BT40H102M8	40	M8	8.5	13	23	102	75	●
217-81421	BT40H55M10	40	M10	10,5	18	20	55	28	●
217-81404	BT40H77M10	40	M10	10.5	18	23	77	50	●
217-81406	BT40H127M10	40	M10	10.5	18	30	127	100	●
217-81422	BT40H55M12	40	M12	12,5	21	24	55	28	●
217-81407	BT40H77M12	40	M12	12.5	21	24	77	50	●
217-81408	BT40H102M12	40	M12	12.5	21	31	102	75	●
217-81409	BT40H127M12	40	M12	12.5	21	31	127	100	●
217-81423	BT40H55M16	40	M16	17	29	32	55	28	●
217-81410	BT40H77M16	40	M16	17	29	34	77	50	●
217-81411	BT40H102M16	40	M16	17	29	34	102	75	●
217-81412	BT40H127M16	40	M16	17	29	36	127	100	●
217-81413	BT40H152M16	40	M16	17	29	39	152	125	●
217-81414	BT50H88M12	50	M12	12.5	21	24	88	50	●
217-81417	BT50H88M16	50	M16	17	29	34	88	50	●
217-81418	BT50H138M16	50	M16	17	29	36	138	100	●
217-81419	BT50H188M16	50	M16	17	29	36	188	150	●

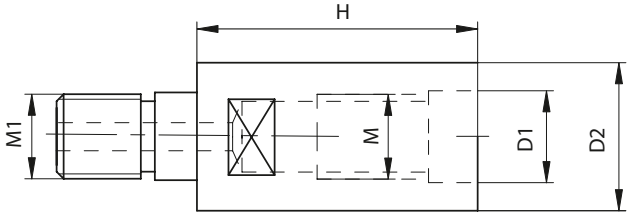
EXTENSION FOR SCREW IN TYPE MILLS
VERLÄNGERUNG FÜR EINSCHRAUBFRÄSER
КОРПУСА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК
PROLUNGHE PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
RALLONGES POUR FRAISES à VISSER
铣刀内部螺丝加长





CODE N.	DESCRIPTION	D	M	D1	D2	H	L
217-85201	D16H115M8	16	M8	8.5	12.8	115	60
217-85202	D16H160M8	16	M8	8.5	12.8	160	100
217-85203	D20H120M10	20	M10	10.5	17.8	120	60
217-85204	D20H160M10	20	M10	10.5	17.8	160	100
217-85205	D25H160M12	25	M12	12.5	20.8	160	100
217-85206	D32H160M16	32	M16	17	28.8	160	100

EXTENSION FOR SCREW IN END MILLS
VERLÄNGERUNG FÜR EINSCHRAUBFRÄSER
УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК
PROLUNGHE PER FRESE FILETTATE
RALLONGES POUR FRAISES FILETEE
铣刀内部螺丝加长

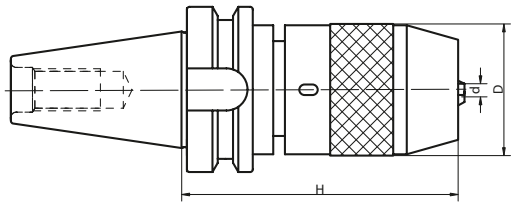




CODE N.	DESCRIPTION	M	M1	D1	D2	H
217-85709	M8H30M8	M8	M8	8.5	12.8	30
217-85710	M10H35M10	M10	M10	10.5	17.8	35
217-85711	M12H40M12	M12	M12	12.5	20.8	40
217-85712	M16H40M16	M16	M16	17	28.8	40

UNIVERSAL DRILL CHUCKS | MANDRINI PORTAPUNTE INTEGRALI
NC-BOHRFUTTER | MANDRINS UNIVERSELS DE PERCAGE
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ | 万能钻夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT A





CODE N.	DESCRIPTION	ISO	H	D	CLAMPING CAPACITY	WRENCH
252-11501	BT40H95R1-13	40	95	50	1-13	816-111024
252-11502	BT40H116R3-16	40	116	57	3-16	816-111025
252-11503	BT50H110R1-13	50	110	50	1-13	816-111024
252-11504	BT50H110R3-16	50	110	57	3-16	816-111025

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM T.I.R.
Supplied with spanner wrench to allow the application of supplementary gripping torque.
DO NOT USE IN REVOLUTION IN COUNTER-CLOCKWISE DIRECTION.

PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM
Per incrementare la forza di serraggio i mandrini sono forniti con chiave di bloccaggio.
NON DEVONO ESSERE USATI PER LAVORAZIONI CON ROTAZIONE A SINISTRA.

RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM
Zur Erhöhung der Spannkraft werden diese Futter mit Spannschlüssel geliefert.
BEI LINKS LAUFENDEN BEARBEITUNGEN SIND DIESE FUTTER NICHT ZU BENUTZEN.

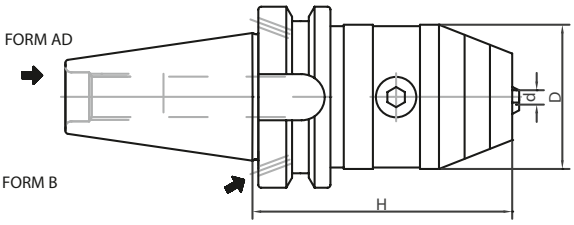
PRECISION DE ROTATION 0.05 MM
Les mandrins sont fournis avec clé de blocage pour augmenter la force de serrage.
NE PAS UTILISER DANS USINAGE AVEC ROTATION A' GAUCHE.

БИЕНИЕ 0,05 ММ
Поставляется с ключом для более сильного зажима.
НЕ ВРАЩАТЬ ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ!

径向跳动精度 0.05 MM T.I.R.
提供活动扳手，以便施加补充夹紧力。
不得用于逆时针方向旋转。

NC DRILL CHUCKS FOR LEFT AND RIGHT ROTATION | MANDRINI PORTAPUNTE INTEGRALI PER ROTAZIONE DESTRA E SINISTRA
NC-BOHRFUTTER FÜR RECHTS-UND LINKSLAUF | MADRIN DE PERCAGE CNC POUR ROTATION GAUCHE-DROITE
СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ С ВРАЩЕНИЕМ ПО- И ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ | 左右旋转 NC 钻夹头

JIS-B 6339 MAS 403/BT A - MAS 403BT/ADB





CODE N.	DESCRIPTION	ISO	H	D	CLAMPING CAPACITY	WRENCH
252-11400	BT30H110R1-13X	30	110	50	1-13	816-152001
252-11410	BT40H98R1-13X	40	98	50	1-13	816-152001
252-11411	BT40H103R3-16X	40	103	50	3-16	816-152002
252-11412	BT50H109R1-13X	50	109	50	1-13	816-152001
252-11413	BT50H114R3-16X	50	114	50	3-16	816-152002

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM T.I.R.
Suitable for right and left rotation up to 7000 rpm.

PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM.
Adatti per rotazione sia destra che sinistra, con velocitá max di 7000 g/min.

RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM
Sowohl für rechts- als auch links laufende Bearbeitungen geeignet, mit Höchstgeschwindigkeit von 7000 u/min.

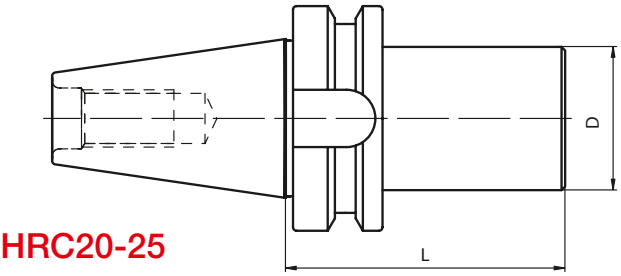
PRECISION DE ROTATION 0.05 MM
Utilisables pour rotation droite et gauche, avec maximale vélocité 7000 rpm.

БИЕНИЕ 0,05 ММ
Можно вращать по- и против часовой стрелки со скоростью до 7000 об/мин.

径向跳动精度 0.05 MM T.I.R.
适用于最高转速达 7000 转/分钟的左右旋转

BLANK TOOLHOLDER WITH SOFT SHANK
ROHLINGE MIT WEICHEM SCHAFT
ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ОПРАВОК НЕЗАКАЛЕННЫЕ
MANDRINI SEMILAVORATI A STELO TENERO
BARRES D'ALESAGE SEMI-FINIES
带软柄的切断刀柄

JIS-B 6339 MAS 403/BT A



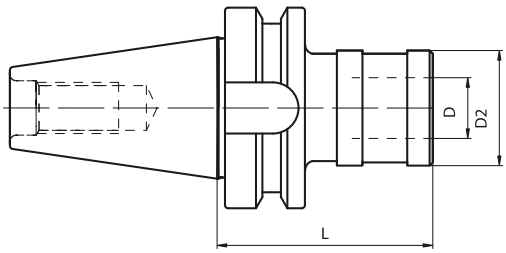
HRC20-25



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L
217-41503	BT40H160D63.5SM	40	63.5	160
217-41504	BT40H250D63.5SM	40	63.5	250
217-41507	BT50H300D80SM	50	80	300

TENSION AND COMPRESSION TAPPING HEAD
GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER MIT LÄNGENAUSGLEICH
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ С КОМПЕНСАЦИЕЙ
MASCHIATORI A DOPPIA COMPENSAZIONE
MANDRINS DE TARAUDAGE A CHANGEMENT RAPIDE A DOUBLE USAGE
张力和压缩丝攻头

JIS-B 6339 MAS 403/BT A



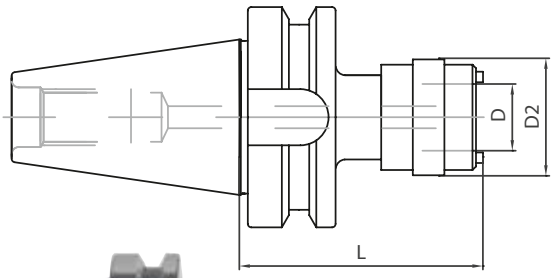


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	SIZE	TOP RANGE	PRESS.	EXT.	D	D2	L
M-3310	BT40H67GR1.DC	40	1	M3-M12	9	9	19	38	67
M-3410	BT40H98GR2.DC	40	2	M6-M20	15	15	31	53	98
M-3510	BT40H138GR3.DC	40	3	M14-M33	24	24	48	78	138
M-3320	BT50H81GR1.DC	50	1	M3-M12	9	9	19	38	80
M-3430	BT50H102GR2.DC	50	2	M6-M20	15	15	31	53	102
M-3530	BT50H135GR3.DC	50	3	M14-M33	24	24	48	78	135

06

SOLID TAPPING HEAD
GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER OHNE LÄNGENAUSGLEICH
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ БЕЗ КОМПЕНСАЦИИ
MASCHIATORI RIGIDI SENZA COMPENSAZIONE
MANDRINS DE TARAUDAGE A CHANGEMENT RAPIDE SANS COMPENSATION
固定攻丝头

JIS-B 6339 MAS 403/BT A - AD





CODE N.	DESCRIPTION	ISO	SIZE	TOP RANGE	D	D2	L
M6010	BT40H67GR1.SC	40	1	M3-M12	19	33	67
M6020	BT40H90GR2.SC	40	2	M6-M20	31	50	90

Accessories
Accessori
Zubehör
Accessoires
Принадлежности
零件


pag. 160


pag. 161

CLAMPING FINGERS
GREIFER FÜR WERKZEUGMAGAZIN
ЗАХВАТЫ

PINZE PER MAGAZZINI UTENSILI
PINCES DE LOGEMENT POUR LE MAGASIN DES MACHINES OUTILS
夹具



CLAMPING FINGERS FOR TOOL MAGAZINES

Thanks to our constant and exhaustive co-operation with the most famous machine tool makers we developed a very good experience into the manufacturing of high precision clamping fingers for tool magazines. Our range includes clampers for the most popular attachements: ISO CONES, HSK, but of course we are open to any new version, according to the customer's drawing.

PINZE ALLOGGIAMENTO PORTAUTENSILI PER MAGAZZINI MACCHINE UTENSILI

Grazie alla nostra costante ed intensa collaborazione con i più famosi costruttori di macchine utensili, abbiamo sviluppato una buona esperienza nella produzione di Pinze ad alta precisione per l'alloggiamento nei magazzini di macchine utensili. Nella nostra gamma sono presenti attacchi: ISO, HSK ed altri, e naturalmente siamo aperti ad altre versioni secondo disegno del cliente.

GREIFER FUR WERKZEUGMAGAZIN

Dank unseren intensiven und engen Zusammenarbeit mit den berühmtesten Maschinenherstellern Europas haben wir eine sehr gute Erfahrung auch in dem Bereich Magazinkassetten entwickelt. Gerne bieten wir Ihnen folgende Ausführungen: für ISO, HSK, und alle andere, nach Ihrem Wunsch.



PINCES DE LOGEMENT POUR LE MAGASIN DES MACHINES OUTILS

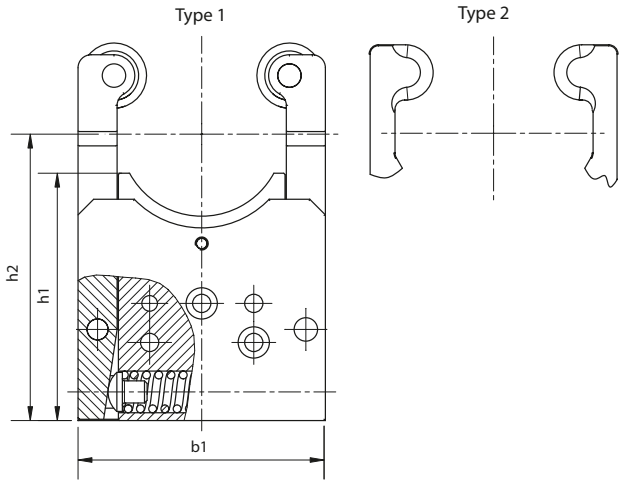
Gràce a notre constante et intensive collaboration avec les plus célèbres constructeurs des machine outils, nous avons développé une bonne expérience pour la production de pinces de logement pour le magasin des machine outils. Dans notre gamme il y a attachements: ISO, HSK et autres. Naturellement nous sommes ouverts à construir autres types de pinces suite aux differents plans du client.

ЗАХВАТЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО МАГАЗИНА

Благодаря постоянному и тесному сотрудничеству с самыми известными производителями инструмента мы получили большой опыт в изготовлении высокоточных захватов для инструментальных магазинов. Линейка захватов включает в себя самые часто используемые модели: для конусов ISO и HSK. Разумеется, мы готовы изготовить специальный захват по чертежам заказчика.

刀具库使用的夹具

由于我公司长期与最为著名的机器工具制造商进行全面的合作，我公司已经积累了制造工具库使用的高精度夹具的丰富经验。我们的经营范围包括最为受欢迎的附件夹具：ISO 锥体、HSK，当然，我公司也欢迎由客户提供的图纸的任何新版本。

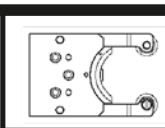
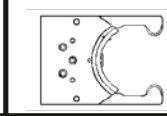
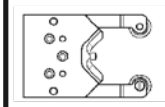
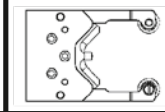
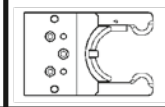
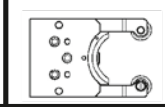
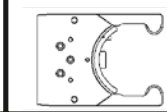
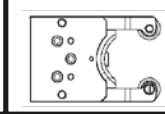
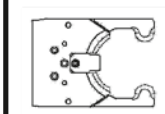


CODE N.	TOOL	b1	h1	h2	TYPE	TYPE SPRING
832-018030	HSK 63A	95	95	110	1	A
832-018470	HSK 63A	95	95	110	1	B
832-018020	HSK 100A	135	118	139	2	A
832-018480	HSK 100A	135	118	139	2	B
832-007940	C63	95	91	110	1	A
832-018490	C63	95	91	110	1	B
832-018050	C80	105	85	110	1	A
832-018500	C80	105	85	110	1	B
832-007980	KM 63	95	100	110	2	A
832-018510	KM 63	95	100	110	2	B
832-018520	TC 40	95	95	110	1	A
832-018530	TC 40	95	95	110	1	B
832-018360	TC 50	135	118	139	2	C
832-018210	TC 50	135	118	139	2	A
832-018540	BT 40	95	95	110	1	A
832-018550	BT 40	95	95	110	1	B
832-018370	BT 50	135	118	139	2	C
832-018200	BT 50	135	118	139	2	A

A Middle Strength Spring • Molla Forza Media • Mittelkraft Feder • Ressort moyen force • Пружина средней жесткости • 中等强度的弹簧
B Stiffened Spring • Molla Rinforzata • Verstärkte Feder • Ressort renforcé • Пружина повышенной жесткости • 强化弹簧
C Normal Spring • Molla Normale • Normale Feder • Ressort normal • Пружина нормальной жесткости • 正常弹簧

CLAMPING FINGERS PINZE PER MAGAZZINI UTENSILI
GREIFER FÜR WERKZEUGMAGAZIN PINCES DE LOGEMENT POUR LE MAGASIN DES MACHINES OUTILS
ЗАХВАТЫ 夹具

CLAMPING FINGERS • PINZE • GREIFER • PINCES • ЗАХВАТЫ • 夹具

		Codice/Code	Peso del mandrino / Toolholder 's weight: Max. Load in vertical Pos .(kg)	Max. Load in upper Pos .(kg)	Max. Load in lower Pos .(kg)	Lunghezza del mandrino (mm) Tool's length (mm)	Molla/Spring	
CAS-HSK63A		832-018030	14,6	7,8	4,1	250	SN 2540-16-76	A
		832-018470	21	11,2	5,9	250	SN 2560-16-76	B
CAS-HSK100A		832-018020	40	20,5	11	400	SDF600-20x102	A
		832-018480	80	50	27	400	SDF700-20x102	B
CAS-C6		832-007940	15,6	8,3	4,4	250	SN 2540-16-76	A
		832-018490	22,3	11,9	6,3	250	SN 2560-16-76	B
CAS-C8		832-018050	18,2	10,5	5,1	250	SDF600-16x89	A
		832-018500	29	16,7	8,2	250	SDF700-16x89	B
CAS-KM 63-2		832-007980	14,4	7,7	4	250	SN 2540-16-76	A
		832-018510	20,5	10,9	5,8	250	SN 2560-16-76	B
CAS-TC 40		832-018520	14,6	7,8	4,1	250	SN 2540-16-76	A
		832-018530	21	11,2	5,9	250	SN 2560-16-76	B
CAS-TC50		832-018360	25	13	7	400	SDF500-20x102	C
		832-018210	40	27	15	400	SDF600-20x102	A
CAS-BT 40		832-018540	14,6	7,8	4,1	250	SN 2540-16-76	A
		832-018550	21	11,2	5,9	250	SN 2560-16-76	B
CAS-BT 50		832-018370	25	13	7	400	SDF500-20x102	C
		832-018200	61	31	17	400	SDF600-20x102	A

A Middle Strength Spring • Molla Forza Media • Mittelkraft Feder • Ressort moyen force • Пружина средней жесткости • 中等强度的弹簧
B Stiffened Spring • Molla Rinforzata • Verstärkte Feder • Ressort renforcé • Пружина повышенной жесткости • 强化弹簧
C Normal Spring • Molla Normale • Normale Feder • Ressort normal • Пружина нормальной жесткости • 正常弹簧