Инструмент для токарной обработки



Обозначение токарных пластин

Форма		
A	B	C
D	E	H
K	L	M
O	P	R
S	T	T
V	W	Спец. Z

1 Форма

Тип пластины							
Код	Отв.	Стружколом	Форма	Код	Отв.	Стружколом	Форма
B	+	Нет		N		Нет	
H	+	Односторонний		R		Односторонний	
C	+	Нет		F		Двухсторонний	
J	+	Двухсторонний		A	+	Нет	
W	+	Односторонний		M	+	Односторонний	
T	+	Односторонний		G	+	Двухсторонний	
Q	+	Нет		X	...	...	Специальный
U	+	Двухсторонний					

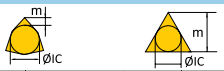
4 Тип крепления пластины

C	N	M	G
1	2	3	4

2 Задний угол

Код	Угол	Код	Угол
A		B	
C		D	
E		F	
G		N	
P		O	Спец.

3 Точность пластины



Код	Допуск на высоту m, мм	Допуск на ØIC, мм	Допуск на толщину s, мм	Особенности для пластин типа M: Допуск на высоту m, мм						
				ØIC	△	□	80 ◇	55 ◇	35 ◇	○
				6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	...
				9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	...
A	±0.005	±0.025	±0.025	12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	...	...
F	±0.005	±0.013	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	...	...
C	±0.013	±0.025	±0.025	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	...	...
H	±0.013	±0.013	±0.013	25.4	...	±0.18			...	...
E	±0.025	±0.025	±0.025	Допуск на ØIC, мм						
G	±0.025	±0.025	±0.13	ØIC	△	□	80 ◇	55 ◇	35 ◇	○
J	±0.005	±0.05−±0.13	±0.025	6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
K	±0.013	±0.05−±0.13	±0.025	9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.08
L	±0.025	±0.05−±0.13	±0.025	12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	...	±0.1
M	±0.08 − ±0.18	±0.05−±0.13	±0.13	15.875	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	...	0.1
N	±0.08 − ±0.18	±0.05−±0.13	±0.025	19.05	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	...	±0.13
U	±0.13 − ±0.38	±0.08−±0.25	±0.13	25.4	...	±0.13	...	...	...	

⌀ic (mm)	Длина режущей кромки							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5			05					
5.56					09			
6			06					
6.35	06	07			11	11		
8			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10			10					
12			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16		15	15	27			
16			19	16				
19.05	19		19	19	33			
20			20					
25	25	25	25					
25.4			25	25				
31.75			31					
32			32					

5 Длина режущей кромки

Толщина пластины	
	mm)
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.58
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.56
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.7

6 Толщина пластины

12	04	08	-LFW
5	6	7	8

7 Радиус при вершине	
Код	Размер
00	Без радиуса
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2
24	2.4
32	3.2
X	Специальный

8 Стружколом



Описание стружколомов

-LFW  *f=0.07-0.3 мм/об*	Основное применение - это чистовая обработка сталей (ISO P). Конструкция обеспечивает отличный контроль над стружкодроблением в сравнении с остальными стружколомами. Геометрия стружколома прекрасно подходит для обработки длинных валов, тонкостенных деталей и значительно снижает вибрации и тепловыделение в зоне резания. Особенно хорошо показывает себя при нежесткой системе крепления деталей или на больших вылетах.
-LFS  *f=0.05-0.3 мм/об*	Стружколом имеет двойной передний угол, острую режущую кромку и уменьшенное сопротивление резания, позволяет сегментировать стружку при высоких температурах при обработке вязких материалов.
-VKF  *f=0.05-0.17 мм/об*	Чистовой стружколом. Геометрия стружколома имеет небольшую защитную фаску, что позволяет работать при нестабилных условиях резания. Большой позитивный передний угол позволяет снизить выделяемое тепло в зоне резания и обеспечить контроль над стружкообразованием.
-LFP  *f=0.07-0.3 мм/об*	Специально создан для обработки материалов ISO P. Стружколом имеет острую режущую кромку, что обеспечивает высокое качество обработанной поверхности при небольших усилиях резания, и отличный контроль стружкообразования.

-LMD  *f=0.1-0.5 мм/об*	Основное применение - получистовая обработка сталей (ISO P). Конструкция обеспечивает отличную универсальность. Предназначен для продолжительного точения, хорошо сочетается с износостойким твердым сплавом для уменьшения абразивного износа.
-LMM  *f=0.1-0.4 мм/об*	Стружколом спроектирован для комбинирования остроты режущей кромки и хорошей ударостойкости, что позволяет избежать прилипания стружки, подходит для получистовой обработки материалов ISO M.
-LMA  *f=0.15-0.5 мм/об*	Применяется для получистовой обработки сталей и нержавеющих материалов (ISO P и ISO M). Высокопозитивный передний угол обеспечивает снижение сил резания и вибраций. Является первым выбором для получистовой обработки нержавеющей стали.
-VEM  *f=0.07-0.3 мм/об*	Универсальный получистовой стружколом. Благодаря своей новой геометрии обеспечивает неравномерную нагрузку режущей кромки, что позволяет снизить вибрацию во время резания и обеспечить плавное врезание. Большая площадь базовой поверхности обеспечивает стабильное положение пластины в державке.

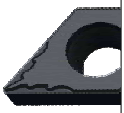
-LMP  *f=0.1-0.4 мм/об*	Стружколом имеет отрицательную фаску, что позволяет эффективно контролировать поток стружки при работе в неблагоприятных условиях. Подходит для получистовой обработки и прерывистого резания материалов ISO P.
-VER  *f=0.15-0,3 мм/об*	Черновой стружколом. Малый передний угол и переменная толщина защитной фаски обеспечивают ударную стойкость. Широкая и неглубокая стружечная канавка обеспечивает легкую эвакуацию стружки. Особая геометрия позволяет производить стружкодробление при больших глубинах резания.
-LRP  *f=0.2-0.7 мм/об*	Геометрия многоуглового стружколома обеспечивает баланс между остротой режущей кромки и ударной стойкостью. Двойной передний угол, отрицательная фаска, различная по ширине, позволяют эффективно управлять процессом стружкодробления. Подходит для черновой обработки и прерывистого резания.
-LRA  *f=0.2-1 мм/об*	Применяется для черновой обработки сталей (ISO P). Позитивный передний угол защищен большой нейтральной фаской, что позволяет работать при значительных ударных нагрузках. Наиболее эффективен при средних подачах. Хорошо сочетается с твердым сплавом с высокой ударной вязкостью.

-LRB  *f=0.2-1 мм/об*	Применяется для черновой обработки сталей (ISO P). Геометрия стружколома позволяет работать с высокими подачами и на больших съемах материала при значительных ударных нагрузках. Хорошо сочетается с твердым сплавом с высокой ударной вязкостью.
-LFH  *f=0.05-0.3 мм/об*	Универсальный стружколом, позволяющий обрабатывать различные материалы (нержавеющая сталь, жаропрочные сплавы, титановые сплавы и алюминиевые сплавы) - ISO M, ISO S, ISO N. Геометрия позволяет значительно снизить силы резания и выделяемое тепло в зоне резания. Является первым выбором для обработки тонкостенных деталей.
-LSN  *f=0.12-0.5 мм/об*	Стружколом для обработки жаропрочных и титановых сплавов ISO S, а также вязкой нержавеющей стали (ISO M). Подходит для получистовой обработки. Геометрия позволяет хорошо контролировать процесс тепловыделения в зоне резания. Значительно сокращает возможность возникновения наклепа в результате обработки.

-LCQ  *f=0.15-0.5 мм/об*	Стружколом для получистовой обработки чугуна (ISO K). Является первым выбором для обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Геометрия стружколома позволяет работать переменным припуском. Хорошо подходит для работы на больших вылетах и операциях с малым ударом.
-LGH  *f=0.3-0.8 мм/об*	Стружколом для черновой обработки чугуна (ISO K). Является первым выбором для обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Хорошо сопротивляется ударным нагрузкам. Является альтернативой пластинам без стружколома при возникновении вибрации.

Позитивные стружколомы

-LFW  *f=0.01-0.3 мм/об*	Стружколом для чистовой обработки нержавеющей стали (ISO M) и сталей ISO P. Геометрия обеспечивает превосходный контроль над стружкообразованием. Хорошо сегментирует стружку на различных материалах. Предназначен для непрерывного резания, однако хорошо справляется с небольшими включениями в металле.
-LMD  *f=0.1-0.35 мм/об*	Стружколом для получистовой обработки нержавеющей стали (ISO M) и сталей ISO P. Является универсальным стружколомом. Геометрия обеспечивает превосходный контроль над стружкообразованием.
-VMZ  *f=0.15-0.3 мм/об*	Получистовой стружколом. Имеет универсальную геометрию, которая позволяет обрабатывать широкий спектр материалов. Снижает тепловыделение в зоне резания и усилия резания за счет комбинации двух позитивных передних углов.
-LRA  *f=0.1-0.35 мм/об*	Стружколом для черновой обработки широкого спектра материалов. Геометрия позволяет комбинировать сопротивляемость к ударным нагрузкам при значительном снижении сил резания и вибрации.

-LFH  *f=0.03-0.5 мм/об*	Универсальный стружколом, позволяющий обрабатывать алюминиевые сплавы. Полированная геометрия позволяет эфективно работать на высоких режимах резания, сочетая производительность и хорошую стойкость.
-LFZ  *f=0.06-0.3 мм/об*	Чистовой высокопозитивный стружколом. Предназначен для обработки вязких материалов группы M, S и P. Хорошо подходит для тонкого точения.
-LMZ  *f=0.15-0.3 мм/об*	Получистовой позитивный стружколом. Предназначен для обработки вязких материалов в нестабильных условиях резания.

Описание твердых сплавов

Применяемость		Сплав	Тип покрытия	Скорость резания, м/мин	Описание
К	K10-K25	**1320**	CVD	180-300	Предпочтителен для получистовой обработки
	K10-K20	**6315**	CVD	190-350	Первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки
	P10-P20 K10-K20	**1110**	CVD	180-300	Универсальный сплав для обработки стали и чугуна, предпочтителен для получистовой обработки
Р	P05-P15	**6115**	CVD	110-380	Универсальный сплав для обработки стали, предпочтителен для чистовой обработки без СОЖ
	P10-P20 K10-K20	**1110**	CVD	80-300	Универсальный сплав для обработки стали и чугуна, предпочтителен для получистовой и чистовой обработки
	P15-P25	**6125**	CVD	90-280	Универсальный сплав для обработки стали, предпочтителен для получистовой обработки
	P15-P30	**1120**	CVD	120-280	Универсальный сплав для обработки стали, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки
	P20-P30	**5120**	CVD	90-280	Предпочтителен для черновой и получистовой обработки на средних скоростях резания.
М	M01-M15	**8015**	CVD	200-250	Предпочтителен для чистовой обработки на высоких скоростях резания.
	M15-M25	**8025**	CVD	180-240	Предпочтителен для получистовой, чистовой обработки с легкой ударной нагрузкой.
	M05-M15	**1005**	PVD	100-150	Универсальный сплав для обработки стали, нержавеющей стали и цветных сплавов, предпочтителен для чистовой обработки
	M10-M25	**7015**	PVD	80-190	Чистовая обработка нержавеющей стали, а также непрерывное точение жаропрочных сплавов.
	M10-M30	**1020**	PVD	70-140	Универсальный сплав для обработки стали, нержавеющей стали и чугуна
	M15-M35	**6215**	PVD	120-190	Универсальный сплав для обработки нержавеющей стали, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки
	M15-M30	**7025**	PVD	80-190	Предпочтителен для получистовой обработки нержавеющих сталей.

Описание твердых сплавов

Применяемость		Сплав	Тип покрытия	Скорость резания, м/мин	Описание
S	S05-S10	**1005**	PVD	15-30	Сплав для обработки жаропрочных сплавов и цветных сплавов, предпочтителен для чистовой обработки
	S05-S15	**1410**	PVD	15-60	Сплав для обработки жаропрочных и цветных сплавов, предпочтителен для чистовой обработки
	S10-S25	**7415**	PVD	20-80	Предпочтителен для чистовой обработки жаропрочных сплавов.
	S15-S25	**1415**	PVD	17-40	Сплав для обработки жаропрочных титановых сплавов, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки на умеренных режимах резания.
	S15-S35	**7425**	PVD	15-80	Предпочтителен для получистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов на умеренных режимах резания.
N	N05-N25	**1510**	Нет	220-380	Универсальный сплав без покрытия, первый выбор, для обработки цветных сплавов
	P,K	**LTC20**	PVD	50-200	Универсальный сплав для резьбовых пластин
	M,P,S,N	**LTP20**	PVD	50-200	Универсальный сплав для резьбовых пластин
	M	**LTM20**	PVD	40-140	Сплав для обработки нержавеющей стали
	N	**LTA10**	Без покрытия	120-300	Сплав для обработки алюминия
	H	**LTH50**	PVD	50-100	Сплав для обработки закаленных сталей

Таблица сравнения стружколомов

Применяемость		LIKON	SANDVIK	ISCAR	KENNAMETAL	TaeguTec	WALTER	MITSUBISHI	KORLOY	ZCC CT
K	F	LCQ	KF		FN	FG	MA	MA	HA	DF, SF
	SF	LCQ	KM	GN	P, UN	MC, MT	MN5		HS	
	R	LGH, LRA	KR		UN, MG	RH, RT	MA		GS, HM	
P	F	LFW, LFP, VEF	PF, MF	F3P, NF	FW, FN	FG, FA	NF, NF3	SA, SH	HF, HU	DF, SF
	SF	LMD, LMA, VEM LMP, LMZ	PM, QM, SM	TF	MN, P, MG	ML, MP, SM, MT	NM4, NM6	MV, MA, MH	HC, HM, HA	DM, PM
	R	LMT, LRA LRP, VER	PR, QR, MR	NR	RN, RP	RT, RH	NR6	RP, GH	HR, HH	DR
M	F	LFH, LFH, LFS, VEF	MF	VL	FP, K	FG, SF	NF4	FS, SH, FJ	HA	EF
	SF	LSN, LMA LMM, VEM	MM	M3M	P, MP	ML, MP	NM4	MS, ES	HS	EM
	R	LRA, LMM, VER	MR	MR	UP, RP	MT	NR4	GH, HZ	GS, HM	ER
S	F	LFC, LFH	SF	PP, VL	FS,K	SF	NF4	FJ		NF
	SF	LSN, LMS	SM	M3M, TF	UP, P,NGP		NM4	MJ, MS		NM
	R	LSL, LMS	SR, SMR	M4M	MS		NR4	GJ		
N		LFH	AL	AF	HP	FL		AZ	AK	LH



Таблица сравнения твердых сплавов

Применяемость		LIKON	SANDVIK	ISCAR	KENNAMETAL	TaeguTec	WALTER	MITSUBISHI	KORLOY	ZCC CT
K	K01	6315	GC3205	IC5005 IC4028	KCK05 KC9315	TT1300	WAK10	UC5105	NC6105 NC305K	YBD052 YBD102
	K10 K20	1320 6315	GC3210	IC5010 IC5100	KCK15 KC9325	TT7310	WAK20	UC5115	NC6110 NC6010	YBD252 YBC252
P	P01 P10	1110	GC4205 GC4215	IC8150 IC9150	KCPO5 KCP10	TT8115	WPP05 WPP10	UE6105 UE6110	NC3010	YBC151 YBC152
	P20	1120 1020 5120 6125 8015	GC4225 GC4025	IC8250 IC9250	KCP25 KC9125	TT8125 TT5100	WPP20 WAP20	UE6020	NC3015 NC3120 NC3020	YBC251 YBC252
	P30	1120 8025	GC4235 GC4035	IC8350 IC9350	KCP3O KCP40 KC9140	TT8135 TT7100	WPP30 WAP30	UE6035 UH6400	NC3030 NC500H	YBC351 YBM351
M	M10	1005 8015 7015	GC2015	IC907	KCM15	TT9215	WAM10	US7020 VP05RT	TM2000 TP200	YBG201
	M20	1020 5005 6215 8025 7025	GC2025	IC807	KCM25	TT9225	WAM20	US735	NC9025	YBG202
	M30	6215 7025	GC2035	IC3028	KCM35	TT9235 TTB020	WAM3O	UH6400	NCS330 PC9030	YBG203
S	S05 S15	1410 7415 1415	GCS05F GC1105 GC1115	IC907	KC5510	TT5080	WSM10	VP05RT VP10RT	PC8110	
	S25	1020 5005 6215 7425	GC1125	IC908	KC5525	TT9O8O	WSM20 WSM3O	VP15TF VP20RT	PC5300 PC9530	

Обрабатываемый материал			Пластина	Ap min / max	Обозначение	Сплавы															
						Покрытие CVD								Покрытие PVD							
						1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	P	Сталь		0,4 / 2,5	CNMG090304-LFW	○	○															
	M	Нержавеющая сталь		0,8 / 2,5	CNMG090308-LFW	○	○															
	K	Чугун		0,4 / 3,0	CNMG120404-LFW	▲	▲															
	S	Жаропрочные и титановые сплавы		0,8 / 3,5	CNMG120408-LFW	▲	▲									○						
			Подача, мм/об 0,07-0,3																			
				0,4 / 3,5	CNMG120404-LFS													▲				
			Подача, мм/об 0,05-0,3																			
				0,4 / 3,5	CNMG120404-LFP			○		▲												
				0,8 / 3,5	CNMG120408-LFP			▲	▲	▲												
			Подача, мм/об 0,07-0,3																			
				0,4 / 3,5	CNMG120404-LFH										○	○						
				0,8 / 3,5	CNMG120408-LFH										○	○						
			Подача, мм/об 0,05-0,3																			
				0,4 / 3,5	CNMG120404-VKF																▲	
				0,8 / 3,5	CNMG120408-VKF																▲	
			Подача, мм/об 0,05-0,17																			

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал			Сплавы																
	P	Сталь																	
	M	Нержавеющая сталь																	
	K	Чугун																	
	S	Жаропрочные и титановые сплавы																	
Пластина	Ap min max	Обозначение	Покрытие CVD									Покрытие PVD							
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	0,4 3,5	CNMG120408-LSN											▲	▲					
	0,8 7	CNMG190608-LSN											○	○					
Подача, мм/об 0,12-0,5	1,2 7	CNMG190612-LSN											○	▲					
Подача, мм/об 0,1-0,4	0,8 3,5	CNMG120408-LMM				○									▲				
	0,4 3,5	CNMG120404-VEM									▲					▲	▲		
	0,8 3,5	CNMG120408-VEM								▲	▲					▲	▲		▲
Подача, мм/об 0,07-0,3	1,2 3,5	CNMG120412-VEM								▲									
	0,4 2,5	CNMG090304-LMD		○															
	0,8 2,5	CNMG090308-LMD		○															
	0,4 3,5	CNMG120404-LMD	○	▲															
	0,8 3,5	CNMG120408-LMD	▲	▲															
	1,2 3,5	CNMG120412-LMD	▲	▲															
	0,8 6,5	CNMG160608-LMD	▲	▲															
Подача, мм/об 0,1-0,6	1,2 6,5	CNMG160612-LMD	○	▲															

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал			Сплавы															
	P	Сталь																
	M	Нержавеющая сталь																
	K	Чугун																
	S	Жаропрочные и титановые сплавы																
			Покрытие CVD								Покрытие PVD							
Пластина	Ap min max	Обозначение	1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	1,2 7,5	CNMG190612-LMD		▲														
Подача, мм/об 0,1-0,6	1,6 7,5	CNMG190616-LMD		▲														
	0,4 3,5	CNMG120404-LMP			▲	▲	▲											
	0,8 3,5	CNMG120408-LMP			▲	▲	▲											
	0,8 3,5	CNMG120412-LMP			▲	▲	▲											
	0,8 6,5	CNMG160608-LMP			○	○			○									
	1,2 6,5	CNMG160612-LMP			▲	▲	○		○									
	0,8 7,5	CNMG190608-LMP					○		○									
Подача, мм/об 0,1-0,4	1,6 7,5	CNMG190616-LMP			○	○	○											
	0,4 3,5	CNMG120404-LMA	▲										▲					
	0,8 3,5	CNMG120408-LMA		○									▲					
Подача, мм/об 0,15-0,45	1,2 3,5	CNMG120412-LMA											○					
	0,8 3,5	CNMG120408-VER								▲	▲							
Подача, мм/об 0,15-0,5	1,2 3,5	CNMG120412-VER								▲						▲	▲	

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал			Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы: Покрытие CVD 1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	Покрытие PVD 1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	P	Сталь				●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■						
	M	Нержавеющая сталь											●	⬢	●	⬢		⬢	●	■		
	K	Чугун				●					⬢	⬢										
	S	Жаропрочные и титановые сплавы													●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢
				0,8 3,5	CNMG120408-LRA	▲	▲															
				1,2 3,5	CNMG120412-LRA		▲															
				1,2 5,5	CNMG160612-LRA	▲	▲	○														
				1,6 5,5	CNMG160616-LRA	○																
			Подача, мм/об 0,2-0,9	1,2 7,5	CNMG190612-LRA	○	▲															
				0,8 3,5	CNMG120408-LRP			▲	▲													
				1,2 3,5	CNMG120412-LRP				▲	▲												
				1,2 3,5	CNMG160612-LRP					▲												
			Подача, мм/об 0,2-0,7	1,6 3,5	CNMG190616-LRP			○		○		○										
				0,8 3,5	CNMG120408-LHQ	▲	○															
			Подача, мм/об 0,2-0,6	0,8 3,5	CNMG120408-LHQ						▲											
				0,8 3,5	CNMG120408-LGH						○											
			Подача, мм/об 0,3-0,85	1,2 3,5	CNMG120412-LGH						○											

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																						
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■									
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■					
	K	Чугун	●					⬢	⬢													
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢			

Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы																	
			Покрытие CVD								Покрытие PVD							
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	0,4 3,5	CNMG120404					▲		▲										
	0,8 3,5	CNMG120408				▲			○										
	0,8 5,5	CNMG160608					○		○										
	1,2 5,5	CNMG160612					○												
Подача, мм/об 0,15-0,6	1,6 5,5	CNMG160616					○		○										
	2,4 14	CNMM190624-LRH		○															
	2,4 14	CNMM250924-LRH		○															
	1,6 8,5	CNMM190616-LRP				○	○												
Подача, мм/об 0,3-1,3	2,4 14	CNMM250924-LRR				○	○												

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																					
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■								
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■				
	K	Чугун	●					⬢	⬢												
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢		

Пластина	Ap	Обозначение	Сплавы																		
			Покрытие CVD									Покрытие PVD									
	min		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425		
	max																				
	0,8	CNMA120408						▲	▲												
	3,5																				
	1,2	CNMA120412						▲	○												
	3,5																				
	1,6	CNMA120416	○					▲	▲												
	3,5																				
	0,8	CNMA160608						○	○												
	5,5																				
	1,2	CNMA160612						○													
	5,5																				
	1,6	CNMA160616						○	○												
	5,5																				
	2,0	CNMA160620							○												
	4,5																				
Подача, мм/об	1,2	CNMA190612						▲	○												
0,1-1,2	8,5																				

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																					
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■								
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■				
	K	Чугун	●					⬢	⬢												
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢		

Пластина	Ap	Обозначение	Сплавы																	
			Покрытие CVD									Покрытие PVD								
	min		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	max																			
	0,2	CCMT060202-LFW	▲	○									▲							
	1,5																			
	0,4	CCMT060204-LFW	○	▲									▲							
	1,5																			
	0,2	CCMT09T302-LFW	▲	▲								○	○							
	2,5																			
Подача, мм/об	0,4	CCMT120404-LFW	▲	○																
0,01-0,3	3,5																			
Подача, мм/об	0,4	CCMT09T304-LFS													▲					
0,03-0,3	2,5																			
	0,8	CCMT060208-LMD	▲	▲				○				○	○							
	1,5																			
	0,4	CCMT09T304-LMD	▲	▲									▲	○						
	2,5																			
	0,8	CCMT09T308-LMD	▲	▲								○	▲	○						
	2,5																			
	0,4	CCMT120404-LMD	▲	○								○	○							
	3,5																			
Подача, мм/об	0,8	CCMT120408-LMD	▲	▲								○	○							
0,1-0,3	3,5																			

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал			Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы															
								Покрытие CVD								Покрытие PVD					
						1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	P	Сталь		0,4 1,5	CCMT060204-LMZ				○	▲		○						○				
	M	Нержавеющая сталь		0,8 1,5	CCMT060208-LMZ			○				▲						▲				
	K	Чугун		0,4 2,5	CCMT09T304-LMZ			○	▲			▲						○				
	S	Жаропрочные и титановые сплавы		0,8 2,5	CCMT09T308-LMZ				▲	▲		▲						▲				
			Подача, мм/об 0,15-0,3	0,8 3,5	CCMT120408-LMZ			▲	○			○										
				0,2 1,5	CCMT060202-VMZ									▲								
				0,4 1,5	CCMT060204-VMZ									▲					▲	▲		
				0,4 2,5	CCMT09T304-VMZ									▲					▲	▲		
			Подача, мм/об 0,15-0,3	0,8 2,5	CCMT09T308-VMZ									▲					▲	▲		

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал			Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы															
						Покрытие CVD								Покрытие PVD							
						1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	P	Сталь		0,4 2	DNMG110404-LFW	▲	▲									○						
	M	Нержавеющая сталь	Подача, мм/об 0,07-0,3	0,4 3,0	DNMG150604-LFW	▲	○															
	K	Чугун		0,8 2	DNMG110408-LMD	○	▲															
				0,4 3	DNMG150404-LMD	▲	▲															
				0,8 3	DNMG150408-LMD	▲	▲															
				0,4 3,5	DNMG150604-LMD	▲	▲															
				0,8 3,5	DNMG150608-LMD	○	▲								○							
			Подача, мм/об 0,1-0,45	1,2 3,5	DNMG150612-LMD	▲	▲								○							
				0,4 3	DNMG150404-LMP			▲				▲										
				0,8 3	DNMG150408-LMP				▲			○										
			Подача, мм/об 0,1-0,4	1,2 3,5	DNMG150612-LMP				▲	○								○				
				0,8 2	DNMG110408-LMM			○	▲									○				
				0,4 3	DNMG150404-LMM													▲				
				0,8 3	DNMG150408-LMM													▲				
			Подача, мм/об 0,1-0,4	0,4 3,5	DNMG150604-LMM			○	▲													

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																					
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■								
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■				
	K	Чугун	●					⬢	⬢												
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢		

Пластина	Ap	Обозначение	Сплавы																		
			Покрытие CVD									Покрытие PVD									
	min		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425		
	max																				
	0,4	DNMG150604-LMA		○									▲								
	3,5																				
Подача, мм/об	0,8	DNMG150608-LMA		○									○	○							
0,12-0,4	3,5																				
Подача, мм/об	0,8	DNMG150608-LSN											▲	▲							
0,12-0,45	3,5																				
	0,4	DNMG150604-LCQ						▲													
	3,5																				
	0,8	DNMG150608-LCQ						▲													
	3,5																				
Подача, мм/об	1,2	DNMG150612-LCQ						▲													
0,15-0,45	3,5																				
	0,8	DNMG150608-LRA	○	▲																	
	3,5																				
Подача, мм/об	1,2	DNMG150612-LRA	○	▲																	
0,2-0,5	3,5																				

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16



Обрабатываемый материал			Сплавы																	
	P	Сталь																		
	M	Нержавеющая сталь																		
	K	Чугун																		
	S	Жаропрочные и титановые сплавы																		
Пластина	Ap min max	Обозначение	Покрытие CVD									Покрытие PVD								
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	0,8 3	DNMA150408						▲	▲										
	1,6 3	DNMA150416						▲											
	0,4 3,5	DNMA150604						▲											
	0,8 3,5	DNMA150608						▲	▲										
	1,2 3,5	DNMA150612						▲	▲										
Подача, мм/об 0,15-0,6	1,6 3,5	DNMA150616							▲										

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																						
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■									
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■					
	K	Чугун	●					⬢	⬢													
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢			

Пластина	Ap	Обозначение	Сплавы																	
			Покрытие CVD									Покрытие PVD								
	min		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	max																			
	0,2	DCMT070202-LFW	▲	▲								○								
	1,5																			
	0,4	DCMT070204-LFW	▲	○								○								
	1,5																			
	0,2	DCMT11T302-LFW	▲	○																
	2																			
Подача, мм/об	0,4	DCMT11T304-LFW	▲	▲								○								
0,01-0,3	2																			
	0,4	DCMT070204-LMD	▲	▲								○	▲							
	1,5																			
	0,8	DCMT070208-LMD	○	▲									○							
	1,5																			
	0,4	DCMT11T304-LMD	▲	▲									▲							
	2																			
Подача, мм/об	0,8	DCMT11T308-LMD	▲	▲								○	▲							
0,1-0,35	2																			
	0,4	DCMT11T304-LMZ				▲	▲		○											
	2																			
Подача, мм/об	0,8	DCMT11T308-LMZ			○	▲			○						▲					
0,15-0,4	2																			
Подача, мм/об	0,8	DCMT11T308-LRA		▲									○							
0,15-0,4	2																			

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																						
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■									
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■					
	K	Чугун	●					⬢	⬢													
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	⬢	⬢			

Пластина	Ap	Обозначение	Сплавы																	
			Покрытие CVD								Покрытие PVD							
	min		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	max																			
	0,4	SNMG120404-LFW		▲																
	3,5																			
Подача, мм/об	0,8	SNMG120408-LFW	▲	▲																
0,07-0,3	3,5																			
	0,8	SNMG150608-LMD	○	▲																
	6,5																			
	1,2	SNMG150612-LMD	▲	○										○						
	6,5																			
Подача, мм/об	0,8	SNMG190608-LMD	▲	▲																
0,1-0,6	8,5																			
Подача, мм/об	0,8	SNMG120408-LMA										○	▲							
0,15-0,55	3,5																			
Подача, мм/об	0,8	SNMG120408-LMM													▲					
0,12-0,6	3,5																			
Подача, мм/об	0,8	SNMG120408-LSN										○	▲	▲						
0,12-0,6	3,5																			
	0,4	SNMG120404-LMP			○	▲	▲		○											
	3,5																			
	0,8	SNMG120408-LMP			○	▲	▲		○											
	3,5																			
	1,2	SNMG120412-LMP			○	▲	▲		○											
	3,5																			
Подача, мм/об	1,2	SNMG190612-LMP				○	○													
0,1-0,4	8,5																			

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал			Сплавы																
	P	Сталь																	
	M	Нержавеющая сталь																	
	K	Чугун																	
	S	Жаропрочные и титановые сплавы																	
Пластина		**Обозначение**		Покрытие CVD								Покрытие PVD							
	Ap min max		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	0,8 3,5	SNMG120408-LRA		▲															
	1,2 3,5	SNMG120412-LRA	▲																
	1,2 6	SNMG150612-LRA	▲	▲										○					
	1,2 8	SNMG190612-LRA		▲										○					
	1,6 8	SNMG190616-LRA	▲	○															
Подача, мм/об 0,2-0,7	2,4 8	SNMG190624-LRA	○	▲															
Подача, мм/об 0,15-0,5	0,8 3,5	SNMG120408-LCQ						▲											
Подача, мм/об 0,2-0,7	1,2 6	SNMG150612-LRP				▲	○		○						▲				
	0,4 2,5	SNMG090304				○	○		○										
	0,8 2,5	SNMG090308					○		○										
	0,8 3,5	SNMG120408				○	○								▲				
	1,2 3,5	SNMG120412			○		○		○						○				
	1,2 6	SNMG150612			○		▲												
	1,6 8,5	SNMG190616			○		▲												
Подача, мм/об 0,15-0,8	2,4 10	SNMG250724					▲												

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16



Обрабатываемый материал																					
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■								
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■				
	K	Чугун	●					⬢	⬢												
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	⬢	⬢		

Пластина	Ap	Обозначение	Сплавы																		
			Покрытие CVD									Покрытие PVD									
	min		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425		
	max																				
	1,2	SNMM150612-LRB	○	▲																	
	6																				
	1,2	SNMM190612-LRB	○																		
	8,5																				
	2,4	SNMM250724-LRB		○																	
	10																				
	2,4	SNMM250924-LRB		○																	
	11																				
	2,4	SNMM250724-LRH	○	▲																	
	10																				
	2,4	SNMM250724-LPR			○	○	○														
	10																				
Подача, мм/об	2,4	SNMM250924-LPR				○	○														
0,3-1,6	11																				
	0,8	SNMA120408						▲	▲												
	3,5																				
	1,2	SNMA120412						▲	○												
	3,5																				
	1,6	SNMA120416						▲	▲												
	3,5																				
Подача, мм/об	1,6	SNMA150616						○	○												
0,15-0,4	6																				

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал			Сплавы																
	P	Сталь																	
	M	Нержавеющая сталь																	
	K	Чугун																	
	S	Жаропрочные и титановые сплавы																	
Пластина	**Ap**	**Обозначение**			Покрытие CVD								Покрытие PVD						
	min		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	max																		
	0,4	**SCMT09T304-LFW**	○	○															
	2																		
Подача, мм/об	0,8	**SCMT09T308-LFW**	○	▲									▲						
0,07-0,3	2																		
Подача, мм/об	0,4	**SCMT120404**													▲				
0,12-0,3	2																		
	0,8	**SCMT09T308-LMD**	▲	▲															
	2																		
	0,4	**SCMT120404-LMD**	○	○															
	3,5																		
Подача, мм/об	0,8	**SCMT120408-LMD**	○	○									○						
0,1-0,35	3,5																		
Подача, мм/об	0,4	**SCMT120404-LFZ**			○										○				
0,06-0,3	3,5																		
Подача, мм/об	0,8	**SCMT120408-LMZ**			○	○	○								○				
0,15-0,3	3,5																		

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал			Пластина	Ap min	Ap max	Обозначение	Сплавы															
							Покрытие CVD								Покрытие PVD							
							1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	P	Сталь					●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■						
	M	Нержавеющая сталь												●	⬢	●	⬢		⬢	●	■		
	K	Чугун					●					⬢	⬢										
	S	Жаропрочные и титановые сплавы														●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢
			Подача, мм/об	0,4	4	TNMG160404-LFW	○	▲															
			0,07-0,3																				
				0,4	4	TNMG160404-LFH											○						
				0,8	4	TNMG160408-LFH											▲						
				0,8	4	TNMG160408-LSL										○	▲						
			Подача, мм/об	0,8	4	TNMG160408-LSN										○	○	▲					
			0,05-0,3																				
				0,4	4	TNMG160404-LMD	○	○															
				0,8	4	TNMG160408-LMD	▲	▲															
				1,2	4	TNMG160412-LMD		▲															
				0,4	6	TNMG220404-LMD	○	▲															
				0,8	6	TNMG220408-LMD		▲															
			Подача, мм/об	1,2	6	TNMG220412-LMD		▲										▲					
			0,1-0,6																				
				0,4	4	TNMG160404-LMM			○		○								▲				
			Подача, мм/об	0,8	4	TNMG160408-LMM													▲				
			0,1-0,4																				

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал			Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы: Покрытие CVD 1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	Покрытие PVD 1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	P	Сталь				●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■						
	M	Нержавеющая сталь											●	⬢	●	⬢		⬢	●	■		
	K	Чугун				●					⬢	⬢										
	S	Жаропрочные и титановые сплавы													●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢
				0,4 4	TNMG160404-LMP			▲	▲			○						▲				
				0,8 4	TNMG160408-LMP			▲	▲	▲		▲										
Подача, мм/об 0,1-0,4				1,2 4	TNMG160412-LMP			▲		▲								○				
Подача, мм/об 0,15-0,5				1,2 4	TNMG160412-LCQ						▲											
Подача, мм/об 0,2-0,7				1,2 4	TNMG160412-LRP				▲													
				0,8 4	TNMG160408-LRA	○	▲															
				1,2 4	TNMG160412-LRA	▲	○															
				0,8 6	TNMG220408-LRA		▲															
Подача, мм/об 0,2-0,7				1,2 6	TNMG220412-LRA		▲															
				0,8 4	TNMG160408				○			▲										
				1,2 4	TNMG160412			▲		▲		▲										
				1,2 6	TNMG220412							○										
Подача, мм/об 0,15-0,6				1,6 4	TNMG220416							▲										

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																						
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■									
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■					
	K	Чугун	●					⬢	⬢													
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢			

Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы																	
			Покрытие CVD									Покрытие PVD								
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	0,4 4	TNMA160404	○					▲	▲										
	0,8 4	TNMA160408						▲	▲										
	1,2 4	TNMA160412						▲	▲										
	1,2 6	TNMA220412						○											
Подача, мм/об 0,1-1,2	1,6 6	TNMA220416						▲	○										

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																					
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■								
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■				
	K	Чугун	●					⬢	⬢												
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢		

Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы																	
			Покрытие CVD									Покрытие PVD								
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	0,4 1,5	TCMT090204-LFW	○	▲									▲						
	0,4 2	TCMT110204-LFW	▲	▲															
	0,4 3,5	TCMT16T304-LFW											○						
Подача, мм/об 0,07-0,3	0,8 3,5	TCMT16T308-LFW	▲	▲															
	0,4 1,5	TCMT090204-LMD	○	▲									▲						
	0,4 2	TCMT110204-LMD	○	▲									○						
	0,8 2	TCMT110208-LMD		▲				○					○						
	0,4 2	TCMT110304-LMD		▲									○						
	0,4 3,5	TCMT16T304-LMD	○	○									▲						
Подача, мм/об 0,1-0,3	0,8 3,5	TCMT16T308-LMD	○	▲				▲					▲						
	0,4 2	TCMT110204-LFZ			○	○									▲				
Подача, мм/об 0,1-0,3	0,4 3,5	TCMT16T304-LFZ													○				

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																						
	P	Сталь	● ⬢	● ⬢	■			● ⬢		● ⬢	● ■											
	M	Нержавеющая сталь						● ⬢		● ⬢	● ⬢		⬢	●	■							
	K	Чугун	●						⬢	⬢												
	S	Жаропрочные и титановые сплавы									● ⬢	⬢	■	⬢		⬢	● ⬢	⬢				

Пластина	Ap	Обозначение	Сплавы																			
			Покрытие CVD									Покрытие PVD										
	min		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425			
	max																					
Подача, мм/об	0,4	TCMT16T304-VMZ															▲					
0,07-0,3	3,5																					
	0,4	TCMT090204-LMZ			○		○															
	1,5																					
	0,8	TCMT090208-LMZ			▲	▲	○															
	1,5																					
	0,4	TCMT110204-LMZ			▲		▲		○						▲							
	2																					
	0,8	TCMT110208-LMZ					▲		▲						○							
	2																					
Подача, мм/об	0,4	TCMT16T304-LMZ			○	▲	▲								○							
0,07-0,3	3,5																					
Подача, мм/об	0,8	TCMT16T308-LRZ			○	○									○							
0,07-0,3	3,5																					

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал			Пластина		Обозначение	Сплавы															
						Покрытие CVD								Покрытие PVD							
				Ap		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
				min																	
				max																	
	P	Сталь	Подача, мм/об	0,4	VNMG160404-LFP			▲													
			0,05-0,3	4																	
	M	Нержавеющая сталь		0,4	VNMG160404-LFW	▲	▲														
				4																	
	K	Чугун	Подача, мм/об	0,8	VNMG160408-LFW	▲	▲														
			0,07-0,3	4																	
	S	Жаропрочные и титановые сплавы	Подача, мм/об	0,8	VNMG160408-LFH										○	▲					
			0,05-0,3	4																	
				0,4	VNMG160404-LMD	▲	○														
				4																	
				0,8	VNMG160408-LMD	▲	▲														
				4																	
			Подача, мм/об	1,2	VNMG160412-LMD	○	▲														
			0,1-0,55	4																	
				0,4	VNMG160404-LMA										○	○	○				
				4																	
			Подача, мм/об	0,8	VNMG160408-LMA	▲	○									○	▲				
			0,12-0,5	4																	
				0,4	VNMG160404-LMM													○			
				4																	
			Подача, мм/об	0,8	VNMG160408-LMM			▲										▲			
			0,15-0,5	4																	

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																						
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■									
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■					
	K	Чугун	●					⬢	⬢													
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢			

Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы																	
			Покрытие CVD								Покрытие PVD							
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	0,4 4	VNMG160404-LMP			▲				○										
	0,8 4	VNMG160408-LMP				▲			▲										
Подача, мм/об 0,1-0,4	1,2 4	VNMG160412-LMP			○		○		▲										
Подача, мм/об 0,15-0,5	0,8 4	VNMG160408-LCQ						▲											
Подача, мм/об 0,2-0,7	0,8 4	VNMG160412-LRP			▲	○	○		▲										
	0,4 4	VNMG160404			○				▲										
Подача, мм/об 0,15-0,6	0,8 4	VNMG160408			○				○						○				

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																					
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■								
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	⬢				
	K	Чугун	●					⬢	⬢												
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	⬢	⬢		

Пластина	Ap	Обозначение	Сплавы																	
			Покрытие CVD									Покрытие PVD								
	min		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	max																			
	0,2	VCMT110302-LFW	▲																	
	1,5																			
	0,4	VCMT110304-LFW	○	▲																
	1,5																			
	0,2	VCMT160402-LFW		▲									○							
	2,5																			
Подача, мм/об	0,8	VCMT160408-LFW	▲	○																
0,07-0,3	2,5																			
Подача, мм/об	0,4	VCMT160404-LMZ							▲						○					
0,15-0,4	2,5																			
	0,4	VCMT110304-LMD	▲	▲																
	1,5																			
	0,8	VCMT110308-LMD	▲	○																
	1,5																			
	0,4	VCMT160404-LMD	○	▲																
	2,5																			
Подача, мм/об	0,8	VCMT160408-LMD	▲	○									○							
0,1-0,35	2,5																			
	0,4	VCMT160404-VPZ									▲									
	2,5																			
Подача, мм/об	0,8	VCMT160408-VPZ									▲									
0,07-0,3	2,5																			

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																							
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■										
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■						
	K	Чугун	●					⬢	⬢														
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢				

Пластина	Ap	Обозначение	Сплавы																	
			Покрытие CVD									Покрытие PVD								
	min		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	max																			
	0,4	VBMT160404-LFW	○									○		○						
	2,5																			
Подача, мм/об	0,8	VBMT160408-LFW	▲									▲	○							
0,07-0,3	2,5																			
	0,4	VBMT110304-LMD	▲										○							
	1,5																			
	0,4	VBMT160404-LMD	▲	▲									▲							
	2,5																			
	0,8	VBMT160408-LMD	○					▲					▲							
	2,5																			
Подача, мм/об	1,2	VBMT160412-LMD		▲																
0,1-0,3	2,5																			
	0,4	VBMT160404-VMZ									▲					▲	▲			
	2,5																			
Подача, мм/об	0,8	VBMT160408-VMZ									▲					▲	▲			
0,07-0,3	2,5																			

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																					
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■								
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■				
	K	Чугун	●					⬢	⬢												
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢		
Пластина		Обозначение	Сплавы																		
			Покрытие CVD									Покрытие PVD									
	Ap		1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425		
	min																				
	max																				
Подача, мм/об	0,4	WNMG080404-LFS													▲						
0,05-0,3	3,5																				
Подача, мм/об	0,8	WNMG080408-LFP			▲	▲									○						
0,07-0,3	3,5																				
Подача, мм/об	0,8	WNMG080408-LMF													▲						
0,05-0,3	3,5																				
	0,4	WNMG060404-LFW	▲	▲																	
	2,5																				
	0,8	WNMG060408-LFW	○	○																	
	2,5																				
	1,2	WNMG060412-LFW	▲																		
	2,5																				
	0,4	WNMG080404-LFW	▲	○																	
	3,5																				
Подача, мм/об	0,8	WNMG080408-LFW	▲	▲																	
0,07-0,3	3,5																				
	0,4	WNMG080404-VKF																▲			
	3,5																				
Подача, мм/об	0,8	WNMG080408-VKF																▲			
0,05-0,17	3,5																				
	0,8	WNMG080408-LSL										▲	▲								
	3,5																				
	0,8	WNMG080408-LSL											▲	▲							
	3,5																				
Подача, мм/об	0,4	WNMG060404-LFH											○								
0,05-0,3	2,5																				
Подача, мм/об	0,8	WNMG080408-LMM			○	○									▲						
0,15-0,3	3,5																				

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал			Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы: Покрытие CVD 1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	Покрытие PVD 1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	P	Сталь		0,4 2,5	WNMG060404-LMD	○	○															
	M	Нержавеющая сталь		0,8 2,5	WNMG060408-LMD	○	▲															
	K	Чугун		0,4 3,5	WNMG080404-LMD	▲	▲															
	S	Жаропрочные и титановые сплавы		0,8 3,5	WNMG080408-LMD	▲	▲									○	○					
			Подача, мм/об 0,1-0,6	1,2 3,5	WNMG080412-LMD	○	▲								○							
				0,4 3,5	WNMG080404-VEM								▲	▲					▲	▲		
			Подача, мм/об 0,08-0,4	0,8 3,5	WNMG080408-VEM								▲	▲					▲	▲		
				0,4 3,5	WNMG080404-LMA		○								○	○						
			Подача, мм/об 0,12-0,6	0,8 3,5	WNMG080408-LMA										○	▲						
				0,8 2,5	WNMG060408-LMP			○	○	○												
				0,4 3,5	WNMG080404-LMP			▲	▲	▲												
				0,8 3,5	WNMG080408-LMP			▲	▲	▲		▲										
			Подача, мм/об 0,1-0,4	1,2 3,5	WNMG080412-LMP			▲	▲	▲								○				

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Обрабатываемый материал																					
	P	Сталь	●	⬢	●	⬢	■			●	⬢	●	■								
	M	Нержавеющая сталь								●	⬢	●	⬢		⬢	●	■				
	K	Чугун	●					⬢	⬢												
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	⬢	■	⬢		⬢	●	⬢		

Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы																		
			Покрытие CVD									Покрытие PVD									
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425		
	0,4 2,5	WNMG060404-LCQ						▲													
	0,8 2,5	WNMG060408-LCQ						▲													
Подача, мм/об 0,15-0,5	0,8 3,5	WNMG080408-LCQ						▲													
Подача, мм/об 0,05-0,35	0,8 3,5	WNMG080408-LFH						▲													
	0,8 3,5	WNMG080408-VER								▲	▲					▲	▲				
Подача, мм/об 0,15-0,5	1,2 3,5	WNMG080412-VER								▲	▲					▲	▲				
	1,2 3,5	WNMG080412-LRP			▲	▲	▲								○						
Подача, мм/об 0,2-0,8	0,8 3,5	WNMG080408-LRA	▲	▲																	
	0,4 3,5	WNMG080404			▲	▲			▲						○						
	0,8 3,5	WNMG080408			▲	▲	▲		▲												
Подача, мм/об 0,15-0,3	0,12 3,5	WNMG080412				○	▲		▲												
	0,4 3,5	WNMA080404						▲	○												
	0,8 3,5	WNMA080408						▲	○												
Подача, мм/об 0,15-0,4	1,2 3,5	WNMA080412						▲	▲												

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Глубина резания, *мм*	Подача, *мм/об*	Обозначение		Сплавы			
					1005	1510	1410	1415
			Скорость резания, *м/мин*	Макс	150	380	70	70
				Средн	60	300	35	35
				Мин	45	220	25	25
	0,4-4	0,03-0,5	**CNMG120404-LFH**			▲		
	0,8-4	0,03-0,5	**CNMG120408-LFH**			▲		
	0,2-4	0,03-0,4	**CNGG120402-LFH**		○	▲	○	
	0,4-4	0,03-0,4	**CNGG120404-LFH**		○	▲		
	0,8-4	0,03-0,4	**CNGG120408-LFH**		○	▲	○	○
	1,2-4	0,03-0,4	**CNGG120412-LFH**		○	○		
	0,1-3	0,03-0,5	**CCGT060201-LFH**			○		
	0,2-3	0,03-0,5	**CCGT060202-LFH**			▲		
	0,4-3	0,03-0,5	**CCGT060204-LFH**			▲		
	0,8-3	0,03-0,5	**CCGT060208-LFH**			▲		
	0,2-4	0,03-0,5	**CCGT09T302-LFH**			▲		
	0,4-4	0,03-0,5	**CCGT09T304-LFH**			▲		
	0,8-4	0,03-0,5	**CCGT09T308-LFH**			▲		
	0,1-5	0,03-0,5	**CCGT120401-LFH**			○		
	0,2-5	0,03-0,5	**CCGT120402-LFH**			▲		
	0,4-5	0,03-0,5	**CCGT120404-LFH**		○	▲		
	0,8-5	0,03-0,5	**CCGT120408-LFH**			▲		
	0,2-4	0,03-0,3	**CCGT060202-LLS**		○	○	▲	
	0,4-2,5	0,03-0,3	**CCGT060204-LLS**		○		▲	○
	0,1-3	0,03-0,3	**CCGT09T301-LLS**			○	▲	
	0,4-4	0,03-0,3	**CCGT09T304-LLS**		▲	○	○	
	0,2-3	0,03-0,4	**DNGG150402-LFH**			○		
	0,4-3	0,03-0,4	**DNGG150604-LFH**		○	○		○
	0,8-3	0,03-0,4	**DNGG150608-LFH**		○	○		○
	1,2-3	0,03-0,4	**DNGG150612-LFH**			○		

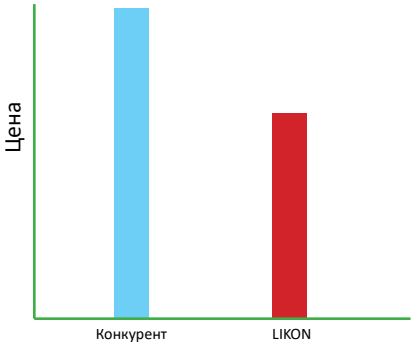
Пластина	Глубина резания, *мм*	Подача, *мм/об*	Обозначение		Сплавы			
					1005	1510	1410	1415
			Скорость резания, *м/мин*	Макс	150	380	70	70
				Средн	60	300	35	35
				Мин	45	220	25	25
	0,2-1,5	0,03-0,4	**DCGT070202-LFH**			▲		
	0,4-1,5	0,03-0,4	**DCGT070204-LFH**			▲		
	0,8-1,5	0,03-0,4	**DCGT070208-LFH**			▲		
	0,2-2,5	0,03-0,4	**DCGT11T302-LFH**		○	▲		
	0,4-2,5	0,03-0,4	**DCGT11T304-LFH**			▲		
	0,8-2,5	0,03-0,4	**DCGT11T308-LFH**			▲		
	1,2-2,5	0,03-0,4	**DCGT11T312-LFH**			○		
	0,1-1,5	0,03-0,3	**DCGT070201-LLS**				▲	
	0,2-1,5	0,03-0,3	**DCGT070202-LLS**		○		○	▲
	0,4-1,5	0,03-0,3	**DCGT070204-LLS**		▲		○	○
	0,05-1,5	0,03-0,3	**DCGT11T3005-LLS**				○	
	0,2-2,5	0,03-0,3	**DCGT11T302-LLS**			○	▲	○
	0,4-2,5	0,03-0,3	**DCGT11T304-LLS**		○		○	○
	0,8-2,5	0,03-0,3	**DCGT11T308-LLS**		▲		○	○
	0,4-3	0,03-0,5	**SNMG120404-LFH**			▲		
	0,8-3	0,03-0,5	**SNMG120408-LFH**			▲		
	0,4-3	0,03-0,4	**SNGG120404-LFH**		○	○		
	0,8-3	0,03-0,4	**SNGG120408-LFH**		▲	○	○	○
	0,2-2,5	0,03-0,5	**SCGT09T302-LFH**			▲		
	0,4-2,5	0,03-0,5	**SCGT09T304-LFH**			▲		
	0,8-3	0,03-0,5	**SCGT120408-LFH**			▲		
	0,8-2,5	0,03-0,4	**SCGT09T308-LFH**			▲		
	0,4-3	0,03-0,4	**SCGT120404-LFH**			▲		
	0,8-3	0,03-0,4	**SCGT120408-LFH**			▲		
	1,2-3	0,03-0,4	**SCGT120412-LFH**			○		
	0,4-4	0,03-0,5	**TNMG160404-LFH**			○		
	0,8-4	0,03-0,5	**TNMG160408-LFH**			▲		
	1,2-4	0,03-0,4	**TNMG160412-LFH**			▲		

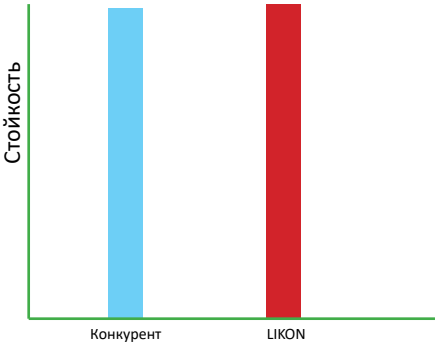
Пластина	Глубина резания, *мм*	Подача, *мм/об*	Обозначение		Сплавы			
					1005	1510	1410	1415
			Скорость резания, *м/мин*	Макс	150	380	70	70
				Средн	60	300	35	35
				Мин	45	220	25	25
	0,2-2,5	0,03-0,4	**TCGT090202-LFH**			▲		
	0,4-2,5	0,03-0,4	**TCGT090204-LFH**			▲		
	0,8-2,5	0,03-0,4	**TCGT090208-LFH**			▲		
	0,2-3,5	0,03-0,4	**TCGT110202-LFH**			▲		
	0,4-3,5	0,03-0,4	**TCGT110204-LFH**			▲		
	0,8-3,5	0,03-0,4	**TCGT110208-LFH**			▲		
	0,2-4	0,03-0,4	**TCGT16T302-LFH**			▲		
	0,4-4	0,03-0,4	**TCGT16T304-LFH**			▲		
	0,8-4	0,03-0,4	**TCGT16T308-LFH**			▲		
	0,4-4	0,03-0,5	**VNMG160404-LFH**			▲		
	0,8-4	0,03-0,5	**VNMG160408-LFH**			○		
	0,2-3,5	0,03-0,5	**VCGT110302-LFH**		○	○		
	0,4-3,5	0,03-0,5	**VCGT110304-LFH**			▲	○	
	0,8-3,5	0,03-0,5	**VCGT110308-LFH**		○	○	○	
	0,4-4	0,03-0,5	**VCGT130304-LFH**			▲		
	0,2-4	0,03-0,5	**VCGT160402-LFH**			▲		
	0,4-4	0,03-0,5	**VCGT160404-LFH**			▲		
	0,8-4	0,03-0,5	**VCGT160408-LFH**			▲		
	1,2-4	0,03-0,5	**VCGT160412-LFH**			▲		
	0,4-3,5	0,03-0,5	**WNMG080404-LFH**			▲		
	0,8-3,5	0,03-0,5	**WNMG080408-LFH**			○		
	0,2-1,5	0,03-0,4	**WNGG060202-LFH**				○	
	0,8-2,5	0,03-0,4	**WNGG060408-LFH**		○	○		
	0,4-2,5	0,03-0,4	**WNGG060404-LFH**			○		
	0,2-3,5	0,03-0,4	**WNGG080402-LFH**			▲		○
	0,4-3,5	0,03-0,4	**WNGG080404-LFH**		▲	○		▲
	0,4-3,5	0,03-0,4	**WNGG080408-LFH**		○	▲		○

Пример применения пластин **CNMG120412-LMD-1120**



Пластина	**CNMG120412-LMD-1120**
Материал заготовки	**30ХГСА**
Скорость резания, м/мин	**131 м/мин**
Подача, мм/об	**0,15 мм/об**
Глубина обработки, мм	**2 мм**
Тип обработки	**Получистовая**

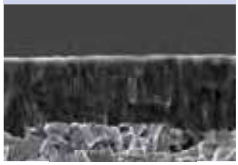






Техническая информация

3020



Универсальный твердый сплав с PVD покрытием.
Предназначен для фрезерования и сверления.

- Уникальное покрытие PVD обеспечивает превосходную стойкость к абразивному износу и скалыванию,
- Твердосплавное ультромелкозернистое основание разработано специально для основных операций.

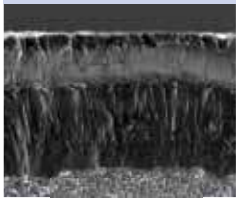
4020



Универсальный твердый сплав с PVD покрытием.
Предназначен для токарной обработки.

- Уникальное покрытие PVD и основа из твердого сплава обеспечивают превосходную стойкость к абразивному износу при непрерывной обработке,
- Обеспечивает отличную производительность в тяжелых условиях резания.

3320



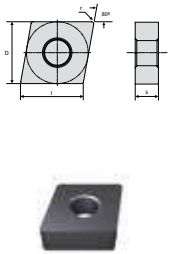
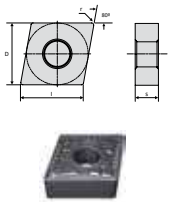
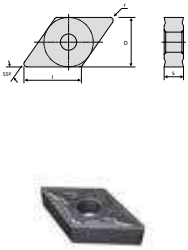
Универсальный твердый сплав с CVD покрытием.
Предназначен для токарной обработки.

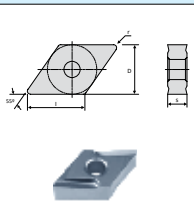
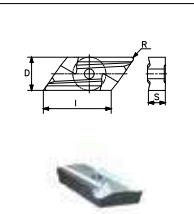
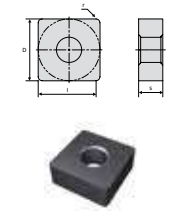
- Покрытие большой толщины обеспечивает превосходное резания чугуна и тяжелой обработки,
- Покрытие CVD обеспечивает превосходное сопротивление абразивному износу.
- Исключительная производительность резания.

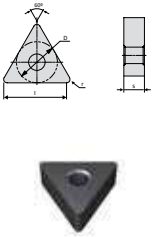
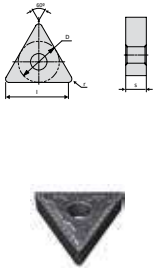
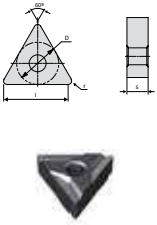
Сплав	P	M	K	S
3020	P30-40	M20-30	K20-30	S10-20
4020	P20-40	M20-40	K10-25	S05-25
3320	-	-	K10-25	-

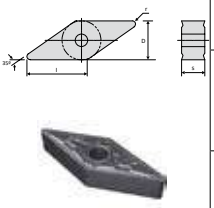
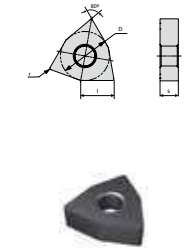
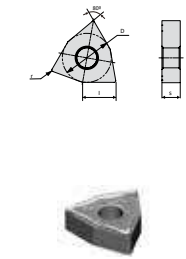
Обрабатываемый материал		Сплав/Скорость резания (м/мин)					
Группа	Твердость (HB)	3020		4020		3320	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
P	120	190	330	180	300		
	200	150	240	120	280		
	220	90	150	70	190		
M	220	80	160	80	150		
K	150	150	200	160	250	130	380
S	240	25	40	25	45		
H	45 (HRc)	40	80	40	100		

Токарные негативные пластины

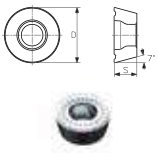
Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	CNMA120404-3320	0,5	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	0,4
	CNMG120404-LUK-3320	0,5	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	0,4
	CNMA120408-3320	0,9	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	0,8
	CNMG120408-LUK-3320	0,9	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	0,8
	CNMA120412-3320	1,3	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	1,2
	CNMG120412-LUK-3320	1,3	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	1,2
	CNMA160612-3320	1,3	6	0,20	0,70	16,12	15,88	6,35	1,2
	CNMG120404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	12,90	12,70	4,76	0,4
	CNMG120408-LUF-4020	0,9	3	0,05	0,23	12,90	12,70	4,76	0,8
	CNMG120408-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,50	12,90	12,70	4,76	0,8
	CNMG120412-LUR-4020	1,3	5	0,14	0,68	12,90	12,70	4,76	1,2
	DNMG110404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	11,60	9,53	4,76	0,4
	DNMG110408-LUG-4020	0,9	4	0,11	0,50	11,60	9,53	4,76	0,8
	DNMG150404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	15,50	12,70	4,76	0,4
	DNMG150408-LUG-4020	0,9	4	0,11	0,50	15,50	12,70	4,76	0,8
	DNMG150604-LUF-4020	0,5	4	0,05	0,23	15,50	12,70	6,35	0,4
	DNMG150608-LUG-4020	0,9	5	0,11	0,50	15,50	12,70	6,35	0,8
	DNMG150612-LUR-4020	1,3	5	0,14	0,68	15,50	12,70	6,35	1,2

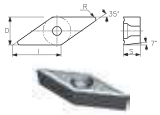
Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	**DNUX150608R-4020**	0,5	5	0,11	0,5	15,50	12,70	6,35	0,8
	**KNUX160405L-4020**	0,5	5	0,05	0,23	16,00	9,53	4,76	0,5
	KNUX160405R-4020	0,5	5	0,05	0,23	16,00	9,53	4,76	0,5
	**SNMA120408-3320**	0,9	5	0,15	0,6	11,50	12,70	4,76	0,8
	SNMG120408-LUK-3320	0,9	5	0,15	0,6	11,50	12,70	4,76	0,8
	SNMA120412-3320	1,3	5	0,15	0,6	11,50	12,70	4,76	1,2
	SNMG120412-LUK-3320	1,3	5	0,15	0,6	11,50	12,70	4,76	1,2
	**SNMG120404-LUF-4020**	0,5	5	0,1	0,5	12,70	12,70	4,76	0,4
	SNMG120408-LUF-4020	0,9	5	0,1	0,5	12,70	12,70	4,76	0,8
	SNMG120408-LUG-4020	0,9	5	0,16	0,7	12,70	12,70	4,76	0,8
	SNMG120412-LUR-4020	1,3	5	0,19	0,7	12,70	12,70	4,76	1,2

Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	**TNMA160408-3320**	0,9	4	0,15	0,40	14,53	9,53	4,76	0,8
	TNMG160408-LUK-3320	0,9	4	0,15	0,40	14,53	9,53	4,76	0,8
	TNMA160412-3320	1,3	4	0,15	0,40	14,53	9,53	4,76	1,2
	TNMG160412-LUK-3320	1,3	4	0,15	0,40	14,53	9,53	4,76	1,2
	**TNMG160404-LUF-4020**	0,5	3	0,05	0,23	16,50	9,53	4,76	0,4
	TNMG160408-LUF-4020	0,9	4	0,05	0,23	16,50	9,53	4,76	0,8
	TNMG160408-LUG-4020	0,9	4	0,11	0,5	16,50	9,53	4,76	0,8
	TNMG160412-LUR-4020	1,3	4	0,14	0,6	16,50	9,53	4,76	1,2
	TNMG220404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	22,0	12,70	4,76	0,4
	TNMG220408-LUG-4020	0,9	4	0,11	0,5	22,0	12,70	4,76	0,8
	TNMG220412-LUR-4020	1,3	4	0,14	0,6	22,0	12,70	4,76	1,2
	**TNUX160404L-4020**	0,5	3	0,05	0,23	16,50	9,53	4,76	0,4
	TNUX160404R-4020	0,5	3	0,05	0,23	16,50	9,53	4,76	0,4
	TNUX160408L-4020	0,9	4	0,11	0,5	16,50	9,53	4,76	0,8
	TNUX160408R-4020	0,9	4	0,11	0,5	16,50	9,53	4,76	0,8

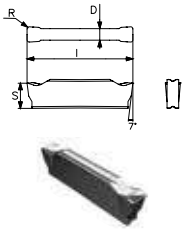
Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	VNMG160404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	16,0	9,53	4,76	0,4
	VNMG160408-LUG-4020	0,9	4	0,10	0,40	16,0	9,53	4,76	0,8
	VNMG160412-LUR-4020	1,3	4	0,10	0,40	16,0	9,53	4,76	1,2
	WNMA080404-3320	0,5	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	0,4
	WNMG080404-LUK-3320	0,5	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	0,4
	WNMA080408-3320	0,9	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	0,8
	WNMG080408-LUK-3320	0,9	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	0,8
	WNMA080412-3320	1,3	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	1,2
	WNMG080412-LUK-3320	1,3	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	1,2
	WNMG060404-LUF-4020	0,5	2,5	0,05	0,23	6,60	9,53	4,76	0,4
	WNMG060408-LUF-4020	0,9	2,5	0,05	0,23	6,60	9,53	4,76	0,8
	WNMG060408-LUG-4020	0,9	2,5	0,11	0,5	6,60	9,53	4,76	0,8
	WNMG080404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	8,70	12,7	4,76	0,4
	WNMG080408-LUF-4020	0,9	3	0,05	0,23	8,70	12,7	4,76	0,8
	WNMG080408-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,5	8,70	12,7	4,76	0,8
	WNMG080412-LUR-4020	1,3	3	0,16	0,6	8,70	12,7	4,76	1,2

Токарные позитивные пластины

Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	CCMT060204-LUF-4020	0,5	2,1	0,04	0,17	5,94	6,35	2,38	0,4
	CCMT060208-LUG-4020	0,5	2,1	0,04	0,17	5,94	6,35	2,38	0,8
	CCMT09T304-LUF-4020	0,5	3	0,11	0,3	9,70	9,53	3,97	0,4
	CCMT09T308-LUG-4020	0,9	3,5	0,11	0,3	9,70	9,53	3,97	0,8
	CCMT120408-LUG-4020	1,3	4	0,11	0,3	12,90	12,70	4,76	0,8
	DCMT070204-LUF-4020	0,5	2,1	0,04	0,15	7,38	6,35	2,38	0,4
	DCMT11T304-LUF-4020	0,5	2,1	0,04	0,15	11,60	9,53	3,97	0,4
	DCMT11T308-LUG-4020	0,9	2,1	0,11	0,2	11,60	9,53	3,97	0,8
	RCMT0602M0-4020	0,3	2,8	0,05	0,35	--	6,0	2,38	--
	RCMT0803M0-4020	0,3	2,8	0,05	0,35	--	8,0	3,18	--
	RCMT10T3M0-4020	0,3	2,8	0,05	0,35	--	10,0	3,97	--
	RCMT1204M0-4020	0,3	2,8	0,05	0,35	--	12,0	4,76	--
	SCMT09T304-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,26	9,53	9,53	3,97	0,4
	SCMT09T308-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,4	9,53	9,53	3,97	0,8
	TCMT110204-LUF-4020	0,5	2,1	0,04	0,2	11,0	6,35	2,38	0,4
	TCMT16T304-LUF-4020	0,5	3	0,04	0,2	16,5	9,53	3,97	0,4
	TCMT16T308-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,23	16,5	9,53	3,97	0,8

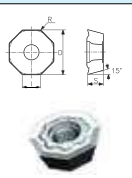
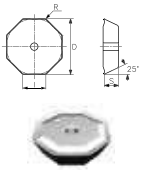
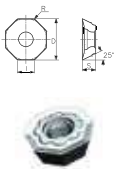
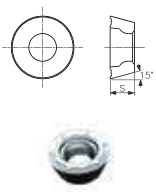
Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	I	D	S	r
	**VBMT160404-LUF-4020**	0,4	3	0,04	0,2	16,0	9,53	4,76	0,4
	VBMT160408-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,23	16,0	9,53	4,76	0,8
	**VCMT110304-LUF-4020**	0,5	2,5	0,04	0,2	11,0	6,35	3,18	0,4
	VCMT160404-LUF-4020	0,5	3	0,04	0,2	16,0	9,53	4,76	0,4
	VCMT160408-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,28	16,0	9,53	4,76	0,8

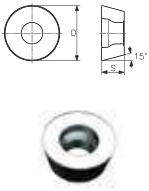
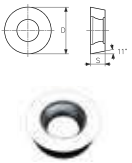
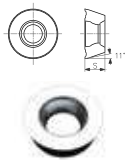
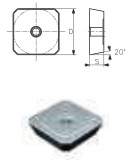
Канавочные пластины

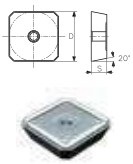
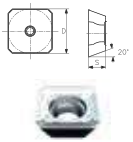
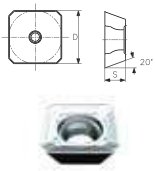
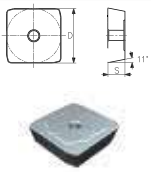
Пластина	Обозначение	Глубина резания, *мм*	Подача, *мм/об*		Размеры, мм			
		Max	Min	Max	l	D	S	r
	MGMN2002-BN-3020	14,0	0,05	0,15	16,0	1,6	3,5	0,2
	MGMN2002-BP-3020	14,0	0,05	0,15	16,0	1,6	3,5	0,2
	MGMN3004-BN-3020	19,0	0,05	0,15	21,0	2,35	4,8	0,4
	MGMN3004-BP-3020	19,0	0,05	0,15	21,0	2,35	4,8	0,4
	MGMN4004-BN-3020	19,0	0,05	0,15	21,0	3,30	4,8	0,4
	MGMN4004-BP-3020	19,0	0,05	0,15	21,0	3,30	4,8	0,4
	MGMN5008-BN-3020	24,0	0,05	0,15	26,0	4,10	5,8	0,8
	MGMN5008-BP-3020	24,0	0,05	0,15	26,0	4,10	5,8	0,8

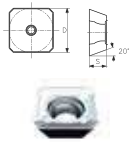
Фрезерные пластины

Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	**ADKT1505PDTR-3020**	0,9	14	0,1	0,30	14,42	9,67	5,80	0,8
	**AOMT123604PDTR-3020**	0,5	11	0,07	0,22	11,30	6,60	3,60	0,4
	AOMT123608PDTR-3020	0,9	11	0,07	0,22	11,30	6,60	3,60	0,8
	**APKT1003PDTR-3020**	0,6	9	0,07	0,26	10,50	6,70	3,60	0,5
	APKT100308PDTR-3020	0,9	9	0,07	0,26	10,50	6,70	3,60	0,8
	APXT11T3PDSR-3020	0,6	10	0,07	0,05	11,40	6,61	3,63	0,5
	APKT1604PDTR-3020	0,9	15	0,10	0,32	16,32	9,40	5,27	0,8
	APKT160404PDTR-3020	0,5	15	0,10	0,32	16,30	9,40	5,27	0,4
	APKT160412PDTR-3020	1,3	15	0,10	0,32	16,30	9,40	5,27	1,2
	APKT160416PDTR-3020	1,7	15	0,10	0,32	16,30	9,40	5,27	1,6
	APKT160424PDTR-3020	2,5	15	0,10	0,32	16,30	9,40	5,27	2,4
	APKT160432PDTR-3020	3,2	15	0,10	0,32	16,30	9,40	5,27	3,2
	APMT1135PDTR-3020	0,5	10	0,07	0,24	10,69	6,20	3,50	0,4
	APMT113508PDTR-3020	0,9	10	0,07	0,24	10,69	6,20	3,50	0,8
	APMT1604PDTR-3020	0,5	15	0,09	0,30	16,25	9,22	4,76	0,4
	APMT160408PDER-3020	0,9	15	0,09	0,30	16,25	9,22	4,76	0,8

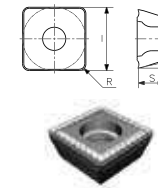
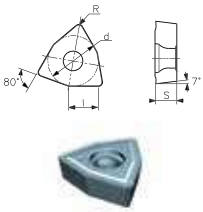
Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	**ODMT060508-3020**	0,9	4	0,12	0,3	6,60	15,88	5,50	0,8
	**ODMW060508-3020**	0,9	4	0,12	0,3	6,60	15,88	5,50	0,8
	**OFER070405-3020**	0,6	4,5	0,12	0,5	7,48	18,05	4,78	0,5
	**OFMT05T308TN-3020**	0,9	4	0,12	0,5	5,27	12,70	4,02	0,8
	**RDMT0602M0-3020**	0,3	2,5	0,1	0,5	--	6,0	2,38	--
	RDMT0802M0-3020	0,3	3	0,10	0,50	--	8,0	2,38	--
	RDMT0803M0-3020	0,3	3,5	0,10	0,50	--	8,0	3,18	--
	RDMT10T3M0-3020	0,3	4,5	0,10	0,50	--	10,0	3,97	--
	RDMT1204M0-3020	0,3	5,5	0,10	0,50	--	12,0	4,76	--

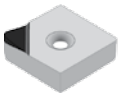
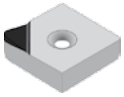
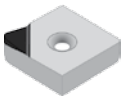
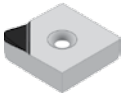
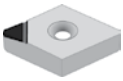
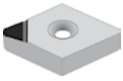
Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	**RDMW0602M0-3020**	0,3	2,5	0,10	0,48	--	6,0	2,38	--
	RDMW0802M0-3020	0,3	3,5	0,10	0,58	--	8,0	2,38	--
	RDMW10T3M0-3020	0,3	4,5	0,12	0,70	--	10,0	3,97	--
	RDMW1204M0-3020	0,3	5,5	0,12	0,70	--	12,0	4,76	--
	**RPMT08T2M0-3020**	0,3	3,5	0,10	0,58	--	8,0	2,78	--
	RPMT10T3M0-3020	0,3	4,5	0,10	0,64	--	10,0	3,97	--
	RPMT1204M0-3020	0,3	5,5	0,10	0,70	--	12,0	4,76	--
	**RPMW1003M0-3020**	0,3	4,5	0,10	0,64	--	10,0	3,18	--
	RPMW1204M0-3020	0,3	5,5	0,14	0,70	--	12,0	4,76	--
	**RPMX1204M0-3020**	0,3	5,5	0,05	0,64	--	12,0	4,76	--
	**SEKN1203AFTN-3020**	0,5	7	0,10	0,46	--	12,7	3,18	--

Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	**SEKR1203AFTN-3020**	0,5	7	0,10	0,46	--	12,7	3,18	--
	**SEKT1204AFTN-3020**	0,5	7	0,10	0,46	--	12,7	4,94	--
	SEKT12T3AGTN-3020	0,5	7	0,10	0,46	--	13,4	3,97	--
	SEKT13T3AGTN-3020								
	**SEMT1204AFTN-3020**	0,5	7	0,10	0,46	--	12,7	5,06	--
	SEMT13T3AGSN-3020	0,5	7	0,10	0,46	--	13,4	3,97	--
	**SPKN1203EDTR-3020**	0,5	7	0,10	0,43	--	12,7	3,18	--
	SPKN1504EDTR-3020	0,5	9	0,10	0,43	--	15,88	4,76	--
	**SPKR1203EDTR-3020**	0,5	7	0,1	0,43	--	12,7	3,18	--

Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	**SPMT09T308-3020**	0,5	8	0,04	0,22	--	9,53	3,71	--
	SPMT12T308-3020	0,5	9	0,07	0,29	--	13,29	3,97	--
	SPMT120408-3020	0,5	9	0,07	0,29	--	12,7	4,80	--
	**SPUN120308-3020**	0,5	6	0,10	0,37	--	12,7	3,18	--
	**TPKN1603PDTR-3020**	0,5	12	0,08	0,27	16,5	9,53	3,18	--
	TPKN2204PDTR-3020	0,5	18	0,08	0,27	22,0	12,7	4,76	--
	**TPKR1603PDTR-3020**	0,5	12	0,08	0,22	16,5	9,53	3,18	--
	TPKR2204PDTR-3020	0,5	18	0,08	0,22	22,0	12,7	4,76	--
	**TPUN160308-3020**	0,5	12	0,08	0,27	16,5	9,53	3,18	0,8

Сверлильные пластины

Пластина	Обозначение	Подача, мм/зуб		Размеры, мм			
		Min	Max	l	D	S	r
	**SPMX050204-3020**	0,04	0,14	--	5,0	2,38	0,4
	SPMX060204-3020	0,04	0,16	--	6,0	2,41	0,4
	SPMX07T308-3020	0,06	0,16	--	7,94	3,97	0,8
	SPMX090408-3020	0,06	0,16	--	9,8	4,30	0,8
	SPMX110408-3020	0,06	0,16	--	11,5	4,90	0,8
	SPMX140512-3020	0,06	0,16	--	14,30	5,30	1,2
	**WCMX040208-3020**	0,06	0,16	--	6,35	2,38	0,8
	WCMX050308-3020	0,06	0,16	--	7,94	3,18	0,8
	WCMX06T308-3020	0,06	0,16	--	9,53	3,97	0,8
	WCMX080412-3020	0,06	0,16	--	12,7	4,76	1,2

Обрабатываемый материал	N	Алюминиевые сплавы	●
Пластина	Геометрия	Размерность	Сплав PCD NCD5320
	CNMG	120404	○
		120408	○
		120412	○
	CCGW	060201	○
		060202	○
		060204	○
	CCMT	060201	○
		060202	○
		060204	○
		09T302	○
		09T304	○
		09T308	○
	CPMT	080201	○
		080202	○
		080204	○
	DNGA	150402	○
		150404	○
		150408	○
		150412	○
	DCMT	070201	○
		070202	○
		070204	○
		11T301	○
		11T302	○
		11T304	○
		11T308	○

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Обрабатываемый материал	N	Алюминиевые сплавы	●
Пластина	Геометрия	Размерность	Сплав PCD NCD5320
	VNGA	160404	○
		160408	○
		160412	○
	VBMT	110302	○
		110304	○
		110308	○
		160402	○
		160404	○
		160408	○
		160412	○
	VCMT	110302	○
		110304	○
		110308	○
		160404	○
		160408	○
		160412	○
	SNGA	120304	○
		120308	○
		120312	○
	SCGW	09T302	○
		09T304	○
		09T308	○
	SCMT	09T302	○
		09T304	○
		09T308	○
	WNMG	080404	○
		080408	○
		080412	○

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Обрабатываемый материал	N	Алюминиевые сплавы	●
Пластина	Геометрия	Размерность	Сплав PCD NCD5320
	TNGA	160404	○
		160408	○
		160412	○
	TCGW	110302	○
		110304	○
	TCMT	080202	○
		080204	○
		090202	○
		090204	○
		110302	○
		110304	○
		110308	○
	TPGW	080202	○
		080204	○
		090202	○
		090204	○
		110302	○
		110304	○
		110308	○
	APGT	160404	○
		160408	○
		1135	○

Пример заказа: APGT160404-NCD5320

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Обрабатываемый материал														
	K	Чугун		⬢	⬢						●	⬢	■		
	H	Закаленная сталь			⬢	⬢	●	●	⬢	■	●	⬢	■	⬢	●
Пластина		Обозначение	Тип кромки	Сплавы											
				CBN							CBN				
				NBK7515	NBK7525	NBK7535	NBK9535	NBK9545	NBK9555	NBK9565	NBN6000	NBN6200	NBN6500	NBN8000	NBN8300
		CNGA120408-2S	T01020 T02020 S01020 S02020	▲	○	○	○	▲	○						
		CNGA160408-2S		▲	○	○	○	▲	○						
		CCGW09T308-2S		▲	○	○	○	▲	○						
		DCGW11T308-2S		▲	○	○	○	▲	○						
		VCGW160408-2S		▲	○	○	○	▲	○						
		TCGW110308-1S		▲	○	○	○	▲	○						
		TNGA160408-3S		▲	○	○	○	▲	○						
		WNGA080408-3S		▲	○	○	○	▲	○						
		SNMN120408	S02020 S05020 S10020								▲	▲	▲	▲	○
		CNMN120408	S02020								○	▲	▲	▲	▲
		RNMN120400	S02020 S05020 S10020								○	▲	▲	▲	○
		SNMN120708									▲	▲	▲	▲	○
		CNMN120708									○	▲	▲	▲	▲
		RNMN120700									○	▲	▲	▲	○
		RCMX090700V	S02020 S05020 S10020 S20020										▲	▲	▲
		RCMX120900V											▲	▲	▲

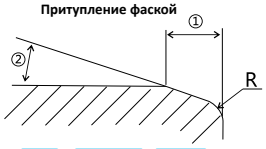
Пример заказа: CNGA120408-2S S02020 NBK7515

● - Чистовая обработка; ⬢ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Техническая информация

Притупление фаской

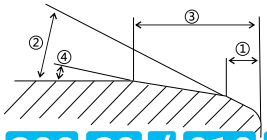


S 020 20

① ②

① Длина фаски, 020 означает 0,2 мм
② Угол фаски, 20 означает 20°

Притупление двойной фаской и радиусом



P 200 20 / 010 30

③ ④ ① ②

③ Длина первой фаски
② Угол первой фаски
① Общая длина фаски
④ Угол второй фаски

Знак	Форма	Эскиз	Описание
F	Острая кромка		Острая кромка пластины позволяет получить низкую шероховатость обрабатываемой поверхности. Возможно использование только при условии стабильного резания. Преимущественное применение - обработка серого чугуна на финишных операциях.
E	Притупление радиусом (Хонинг)		Притупление кромки радиусом (Хонинг) позволяет снизить микровыкрашивание режущей кромки, обеспечивает ее целостность. Данный вид притупления улучшает сопротивление кромки к выкрашиванию, но повышает силы резания и тепловыделение. Преимущественное применение - обработка при жесткой системе СПИД и прерывистом резании.
T	Притупление фаской		Притупление кромки фаской позволяет увеличить ее сопротивление ударным нагрузкам. Преимущественное применение - если необходимо контролировать размер и обеспечить низкую шероховатость.
S	Притупление фаской и радиусом		Притупление кромки фаской и радиусом (Хонинг) позволяет увеличить производительность и универсальность пластины. Данный вид притупления позволяет обрабатывать чугуны
K	Притупление двойной фаской		Притупление кромки двойной фаской рекомендуется в случае прерывистого резания с большой глубиной резания.
P	Притупление двойной фаской и радиусом		Притупление кромки двойной фаской и радиусом (Хонинг) рекомендуется в случае прерывистого резания с большой глубиной резания. Рекомендуется использовать только в случаях тяжелой обработки.

Сплав CBN	Тип обработки	Обрабатываемый материал	Скорость резания, мм/мин	Подача, мм/об.	СОЖ
NBN6000	Черновая/чистовая	Серый чугун	400-1000	0,2-0,4	НЕТ
		Закаленная сталь	90-140	0,05-0,2	
NBN6200	Тяжелая черновая	Высокопрочный чугун	400-1200	0,2-0,4	ДА/НЕТ
NBN6500	Черновая/чистовая	Серый чугун	600-1000	0,2-0,4	НЕТ
		Твердый чугун	25-80	0,2-0,4	
NBN8000	Прерывистое резание	Закаленные стали	400-1200	80-120	НЕТ
NBN8300	Получистовая/чистовая	Закаленные стали	400-1200	100-150	ДА/НЕТ
NBK7515	Непрерывное точение, легкая ударная нагрузка	Чугун	600-1200	0,05-0,4	ДА/НЕТ
NBK7525	Непрерывное точение, легкая ударная нагрузка	Чугун	600-1200	0,05-0,4	ДА/НЕТ
		Порошковые сплавы	100-300	0,02-0,2	
NBK7535	Непрерывное точение, легкая ударная нагрузка	Порошковые сплавы	100-300	0,02-0,2	НЕТ
NBK9545	Высокоскоростное непрерывное точение	Закаленные стали	180-300	0,05-0,2	ДА/НЕТ
NBK9555	Непрерывное точение, легкая ударная нагрузка	Закаленные стали	100-175	0,05-0,2	ДА/НЕТ
NBK9535	Непрерывное точение, средняя ударная нагрузка	Закаленные стали	140-220	0,05-0,2	НЕТ
NBK9565	Непрерывное точение, тяжелая ударная нагрузка	Закаленные стали	100-200	0,05-0,2	НЕТ

Токарные державки



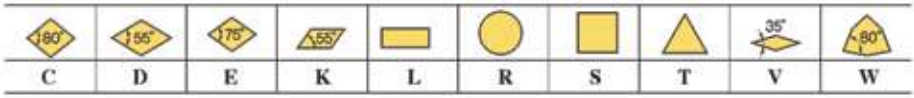
Система обозначения державок для наружного точения

P	S	K	N	R	25	25	–	M	12
1	2	3	4	5	6	7		8	9

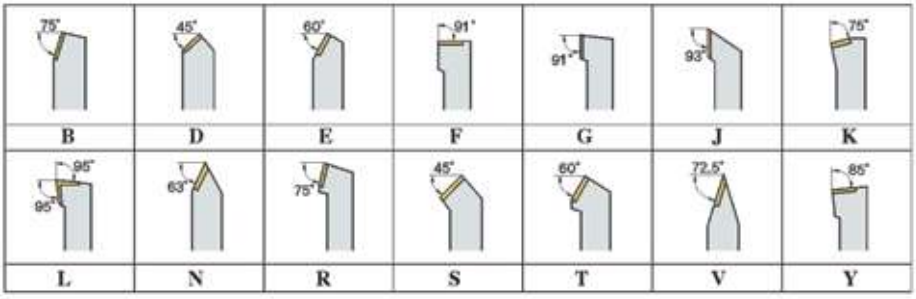
1 Способ крепления режущей пластины

						
Прижим сверху, без отверстия	Прижим сверху и через отверстие	Прижим сверху и через отверстие	Прижим сверху и через отверстие	Прижим рычагом через отверстие	Крепление винтом	Прижим сверху и через отверстие
C	**A**	**B**	**M**	**P**	**S**	**W**

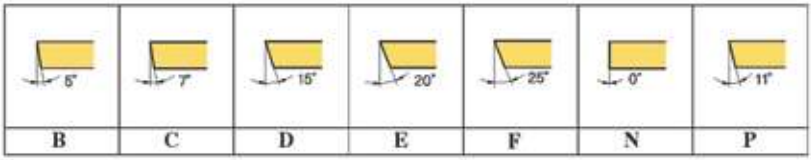
2 Форма режущей пластины

									
80°	55°	75°	55°					35°	80°
C	**D**	**E**	**K**	**L**	**R**	**S**	**T**	**V**	**W**

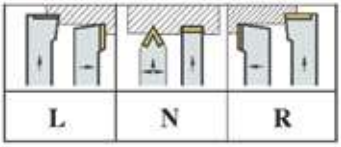
3 Угол в плане

						
75°	45°	60°	91°	91°	93°	75°
B	**D**	**E**	**F**	**G**	**J**	**K**
95° 95°	63°	75°	45°	60°	72,5°	85°
L	**N**	**R**	**S**	**T**	**V**	**Y**

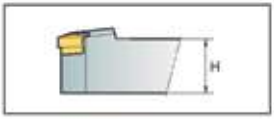
4 Задний угол

						
5°	7°	15°	20°	25°	0°	11°
B	**C**	**D**	**E**	**F**	**N**	**P**

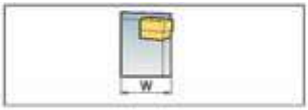
5 Исполнение



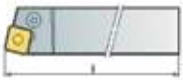
6 Высота державки в месте закрепления



7 Ширина державки в месте закрепления

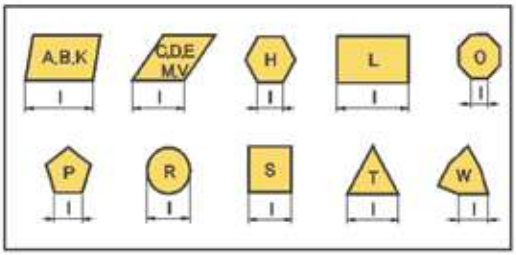


8 Длина державки

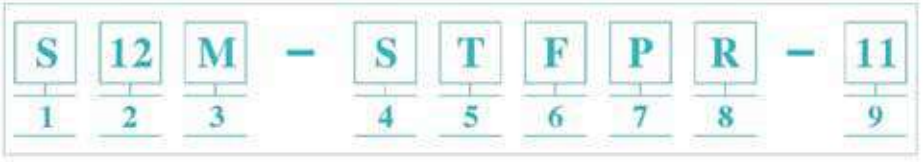


A - 32	H - 100	Q - 180	X-Special Item
B - 40	J - 110	R - 200	
C - 50	K - 125	S - 250	
D - 60	L - 140	T - 300	
E - 70	M - 150	U - 350	
F - 80	N - 160	V - 400	
G - 90	P - 170	W - 450	

9 Размер режущей пластины



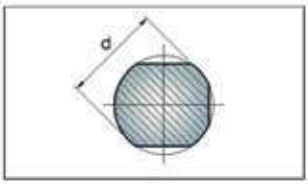
Система обозначения державок для внутреннего точения



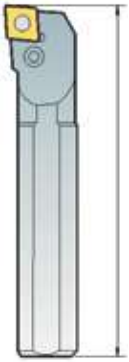
1 Тип оправки

A	Стальная державка с отверстием для СОЖ
E	Твердосплавная державка со стальной головкой и отверстием для СОЖ
C	Твердосплавная державка со стальной головкой
S	Стальная державка
X	Специальный тип

2 Диаметр хвостовика

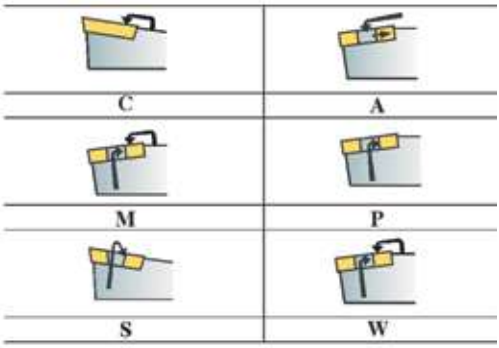


3 Длина державки

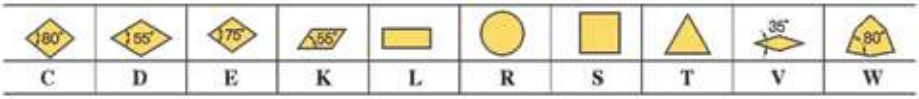


Обозначение	Длина, мм
H	100
J	110
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500

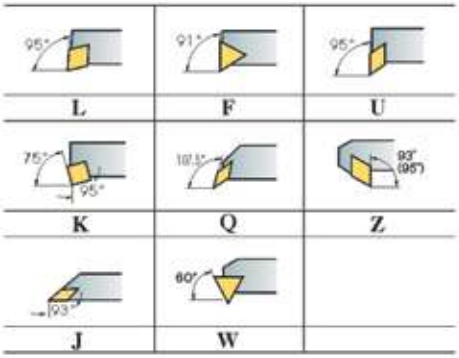
4 Способ крепления пластины



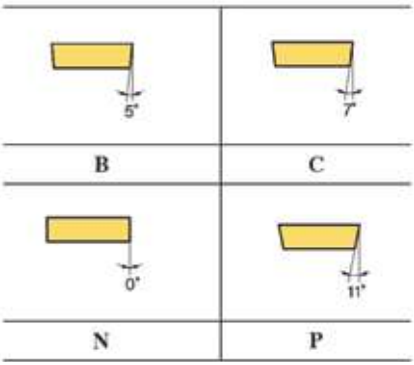
5 Форма пластины



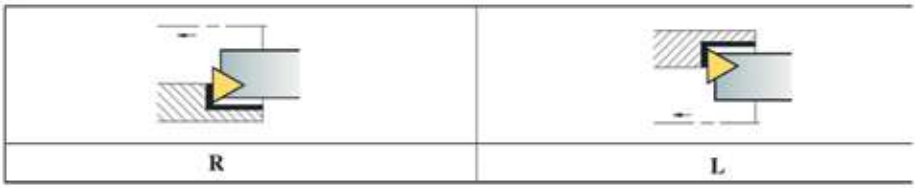
6 Угол в плане



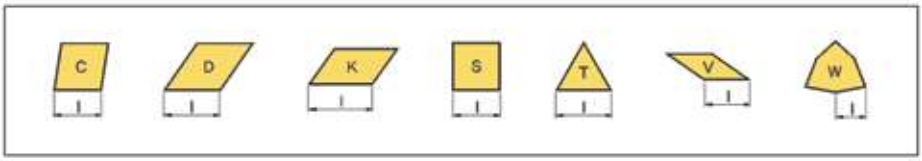
7 Задний угол



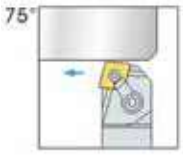
8 Исполнение



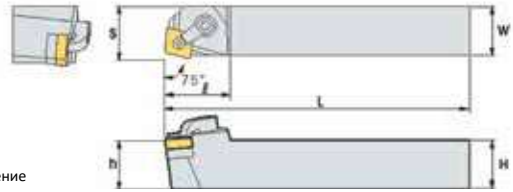
9 Размер режущей пластины



MCBNR/L

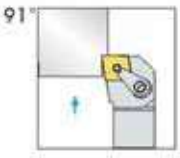


Показано правое исполнение

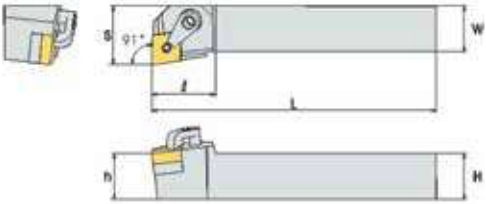


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCBNR/L2020K12	•	•	20	20	125	32	20	17	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCBNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	25	22						
MCBNR/L3232P12	•	•	32	32	170	32	32	27						
MCBNR/L3232P16	•	•	32	32	170	40	32	27	CN_ _1606_ _	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MCBNR/L3232P19	•	•	32	32	170	40	32	27	CN_ _1906_ _	MC1904	CTM1022			L4.0

MCFNR/L



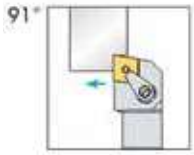
Показано правое исполнение



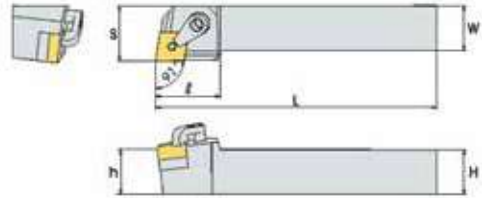
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCFNR/L2020K12	•		20	20	125	32	20	25	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCFNR/L2525M12	•		25	25	150	32	25	32						
MCFNR/L3232P12			32	32	170	32	32	40						

• - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MCGNR/L

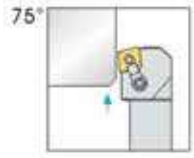


Показано правое исполнение

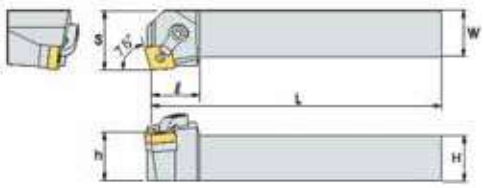


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCGNR/L2020K12	●	●	20	20	125	32	20	25	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCGNR/L2525M12	●	●	25	25	150	32	25	32						
MCGNR/L3232P12			32	32	170	32	32	40						
MCGNR/L3232P16			32	32	170	36	32	40	CN_ _1606_ _	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MCGNR/L3232P19	●	●	32	32	170	38	32	40	CN_ _1906_ _	MC1904	CTM1022			L4.0

MCKNR/L



Показано правое исполнение

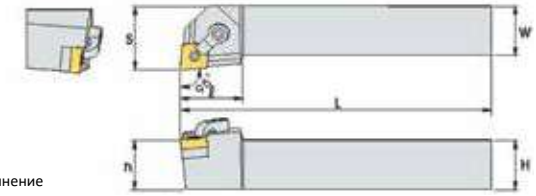


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCKNR/L2020K12	●		20	20	125	32	20	25	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCKNR/L2525M12	●		25	25	150	32	25	32						
MCKNR/L3232P12			32	32	170	32	32	40						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MCLNR/L

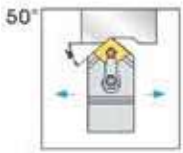


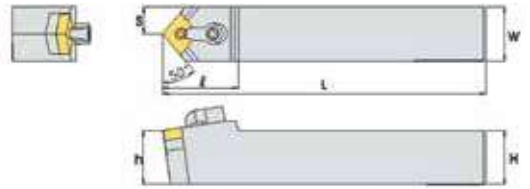


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCLNR/L1616H12	•	•	16	16	100	32	16	20	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCLNR/L2020K12	•	•	20	20	125	32	20	25						
MCLNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	25	32						
MCLNR/L3232P12	•	•	32	32	170	32	32	40						
MCLNR/L2525M16	•	•	25	25	150	35	25	32	CN_ _1606_ _	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MCLNR/L3232P16	•	•	32	32	170	35	32	40						
MCLNR/L3232P19	•	•	32	32	170	35	32	40	CN_ _1906_ _	MC1904	CTM1022			L4.0
MCLNR/L4040R19	•	•	40	40	200	36	40	50						

MCMNN



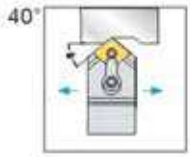


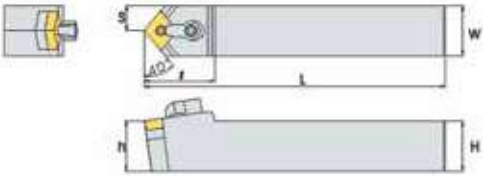
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCMNN 2020K12	•		20	20	125	35	20	10	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCMNN 2525M12	•		25	25	150	35	25	12,5						
MCMNN 3232P12			32	32	170	35	32	16						
MCMNN 2525M16			25	25	150	42	25	12,5	CN_ _1606_ _	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0

• - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MCMNN-100

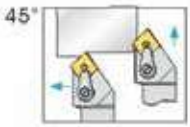


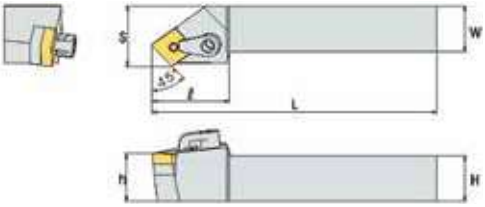


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCMNN2020K12-100	●		20	20	125	35	20	10	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCMNN2525M12-100	●		25	25	150	35	25	12,5						
MCMNN3232P12-100			32	32	170	35	32	16						
MCMNN2525M16-100			25	25	150	42	25	12,5	CN_ _1606_ _	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MCMNN3232P16-100			32	32	170	42	32	16						

MCSNR/L



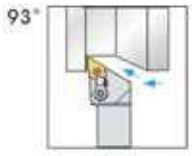


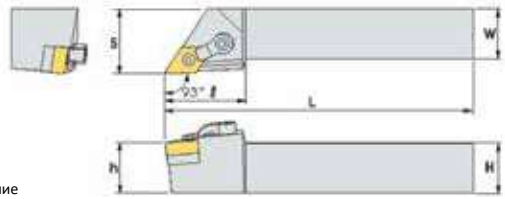
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCSNR/L2020K12	●		20	20	125	32	20	25	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCSNR/L2525M12	●		25	25	150	32	25	32						
MCSNR/L3232P12			32	32	170	32	32	40						
MCSNR/L3232P19			32	32	170	36	32	40	CN_ _1906_ _	MC1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MDJNR/L

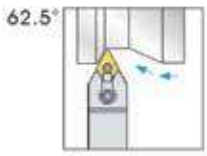


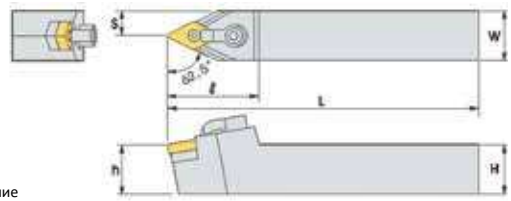


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MDJNR/L1616H11	•	•	16	16	100	32	16	20	DN_ _1104_ _	MD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MDJNR/L2020K11	•	•	20	20	125	32	20	25						
MDJNR/L2525M11	•	•	25	25	150	32	25	32						
MDJNR/L2020K15	•	•	20	20	125	38	20	25						
MDJNR/L2525M15	•	•	25	25	150	38	25	32	DN_ _1504_ _ DN_ _1506_ _	MD1506 MD1504	CTM619	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
MDJNR/L3232P15	•	•	32	32	170	38	32	40						

MDPNN





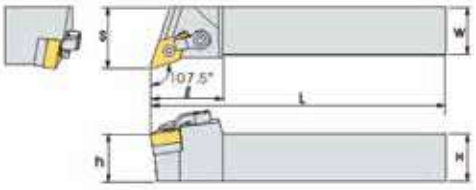
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MDPNN1616H11	•		16	16	100	35	16	8	DN_ _1104_ _	MD1103	CTM513	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
MDPNN2020K11	•		20	20	125	37	20	10						
MDPNN2020K15	•		20	20	125	44	20	10	DN_ _1504_ _ DN_ _1506_ _	MD1506 MD1504	CTM619			L2.5,L3.0
MDPNN2525M15	•		25	25	150	44	25	12,5						

• - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MDQNR/L

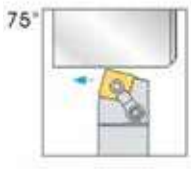


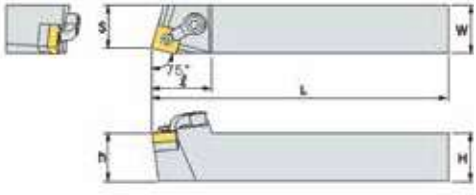


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MDQNR/L1616H11	●	●	16	16	100	30	16	20	DN_ _1104_ _	MD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MDQNR/L2020K11	●	●	20	20	125	30	20	25						
MDQNR/L2525M11	●	●	25	25	150	30	25	32						
MDQNR/L2020K15	●	●	20	20	125	36	20	25	DN_ _1504_ _ DN_ _1506_ _	MD1506 MD1504	CTM619	HL2114	ML0830	L2.5,L3.0
MDQNR/L2525M15	●	●	25	25	150	36	25	32						
MDQNR/L3232P15	●	●	32	32	170	36	32	40						

MSBNR/L



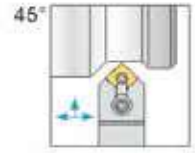


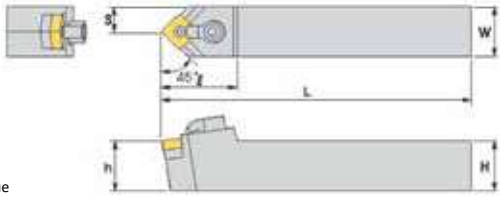
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MSBNR/L2020K12	●	●	22	22	125	32,5	20	17	SN_ _1204_ _	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSBNR/L2525M12	●	●	25	25	150	32,5	25	22						
MSBNR/L3232P12	●	●	32	32	170	32,5	32	27						
MSBNR/L3232P19	●	●	32	32	170	40	30	27	SN_ _1906_ _	MS1904	CTM1022	HL2117	ML0830	L4.0
MSBNR/L4040R19			40	40	200	40	40	35						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MSDNN

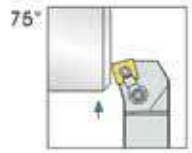


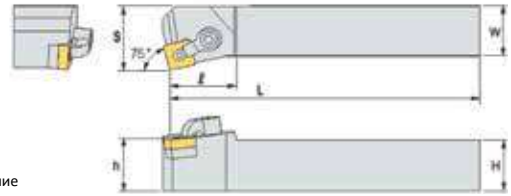


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MSDNN1616H12	•		16	16	100	34	16	8	SN_ _1204_ _	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSDNN2020K12	•		20	20	125	34	20	10						
MSDNN2525M12	•		25	25	150	34	25	12,5						
MSDNN3232P12	•		25	25	170	34	32	16						
MSDNN2525M15	•		25	25	150	40	25	12,5	SN_ _1506_ _	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,4.0
MSDNN3232P15			32	32	170	40	32	16						
MSDNN3232P19	•		32	32	170	40	32	16	SN_ _1906_ _	MS1904	CTM1022			L4.0
MSDNN4040R19			40	40	200	40	40	20						

MSKNR/L

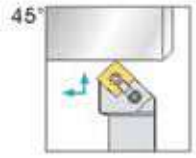


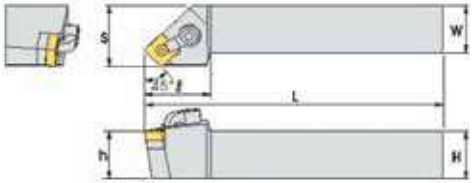


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MSKNR/L2020K12	•	•	20	20	125	29	20	25	SN_ _1204_ _	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSKNR/L2525M12	•	•	25	25	150	29	25	32						
MSKNR/L2525M15	•	•	25	25	150	32	25	32	SN_ _1506_ _	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,4.0
MSKNR/L3232P15	•		32	32	170	32	32	40						
MSKNR/L3232P19	•	•	32	32	170	36	32	40	SN_ _1906_ _	MS1904	CTM1022			L4.0
MSKNR/L4040R19			40	40	200	40	40	50						

MSSNR/L

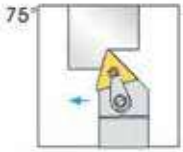


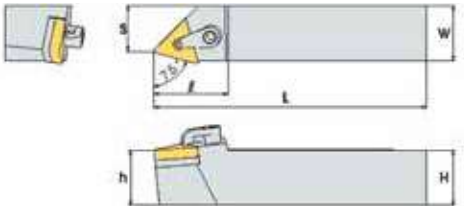


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MSSNR/L2020L12	●	●	20	20	125	34	20	25	SN_ _1204_ _	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSSNR/L2525M12	●	●	25	25	150	34	25	32						
MSSNR/L3232P12	●	●	32	32	170	34	32	40						
MSSNR/L2525M15	●	●	25	25	150	36	25	32	SN_ _1506_ _	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,4.0
MSSNR/L3232P15	●	●	32	32	170	45	32	40						
MSSNR/L3232P19	●	●	32	32	170	50	32	40	SN_ _1904_ _	MS1904	CTM1022			L4.0
MSSNR/L4040R19			40	40	200	50	40	50						

MTBNR/L



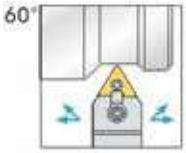


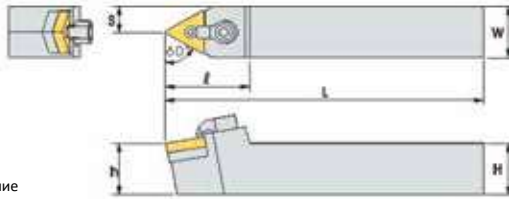
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTBNR/L2020K16	●		20	20	125	26	20	15,5	TN_ _1604_ _	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTBNR/L2525M16	●		25	25	150	26	25	20,5						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MTENN

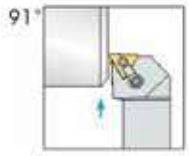


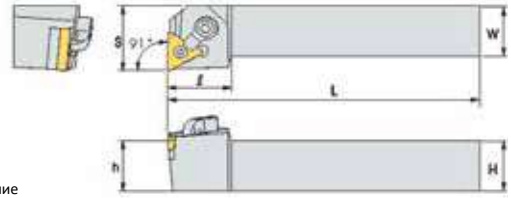


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTENN1616H16	•		16	16	100	35	16	8	TN_ _1604_ _	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTENN2020K16	•		20	20	125	35	20	10						
MTENN2525M16	•		25	25	150	35	25	12,5						
MTENN3232P16	•		32	32	170	35	32	16						
MTENN4040R16			40	40	200	35	40	20						
MTENN2525M22	•		25	25	150	38	25	12,5	TN_ _2204_ _	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTENN3232P22	•		32	32	170	38	32	16						

MTFNR/L

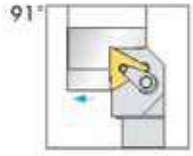




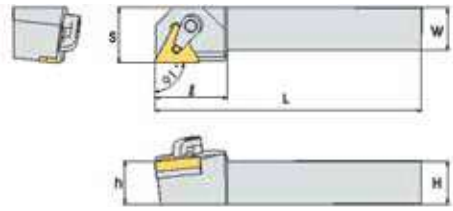
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTFNR/L1616H16	•	•	16	16	100	28	16	20	TN_ _1604_ _	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTFNR/L2020K16	•	•	20	20	125	28	20	25						
MTFNR/L2525M16	•	•	25	25	150	28	25	32						
MTFNR/L3232P16			32	32	170	28	32	40						
MTFNR/L2525M22			25	25	150	32	25	32	TN_ _2204_ _	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTFNR/L3232P22			32	32	170	32	32	40						

MTGNR/L

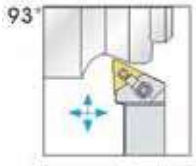


Показано правое исполнение

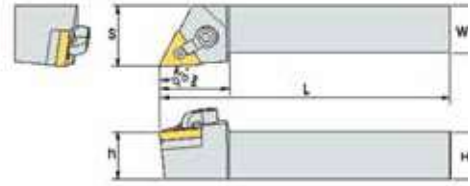


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTGNR/L1616H16	●	●	16	16	100	28	16	20	TN__1604__	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTGNR/L2020K16	●	●	20	20	125	28	20	25						
MTGNR/L2525M16	●	●	25	25	150	28	25	32						
MTGNR/L2525M22	●		25	25	150	32	25	32	TN__2204__	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTGNR/L3232P22	●		32	32	170	32	32	40						

MTJNR/L



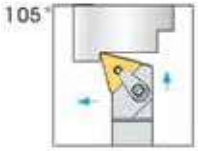
Показано правое исполнение



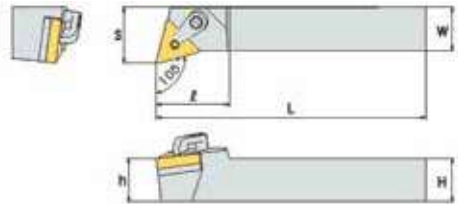
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTJNR/L1616H16	●	●	16	16	100	28	16	20	TN__1604__	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTJNR/L2020K16	●	●	20	20	125	28	20	25						
MTJNR/L2525M16	●	●	25	25	150	28	25	32						
MTJNR/L3232P16	●	●	32	32	170	28	32	40						
MTJNR/L2525M22	●	●	25	25	150	32	25	32	TN__2204__	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTJNR/L3232P22	●	●	32	32	170	32	32	40						
MTJNR/L4040P22			40	40	200	32	40	50						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MTQNR/L

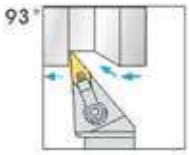


Показано правое исполнение

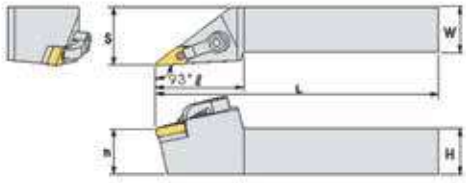


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTQNR/L1616H16	●	●	16	16	100	26	16	20	TN_ _1604_ _	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTQNR/L2020K16	●	●	20	20	125	26	20	25						
MTQNR/L2525M16	●	●	25	25	150	26	25	32						
MTQNR/L3232P16	●		32	32	170	26	32	40						
MTQNR/L2525M22	●	●	25	25	150	32	25	32	TN_ _2204_ _	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTQNR/L3232P22			32	32	170	32	32	40						

MVJNR/L



Показано правое исполнение

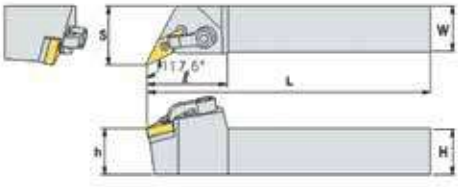


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MVJNR/L1616K16	●	●	16	16	100	36	16	20	VN_ _1604_ _	MV1603	CTM513	HL2414	ML0625	L2.0,L3.0
MVJNR/L2020K16	●	●	20	20	125	36	20	25						
MVJNR/L2525M16	●	●	25	25	150	42	25	32						
MVJNR/L3232P16	●	●	32	32	170	42	32	40						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MVQNR/L

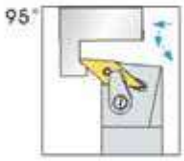


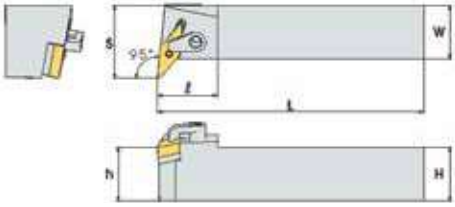


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MVQNR/L2020K16	●	●	20	20	125	40	20	25	TN_ _1604_ _	MT1603	CTM513	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
MVQNR/L2525M16	●	●	25	25	150	40	25	32						
MVQNR/L3232P16			32	32	170	40	32	40						

MVUNR/L



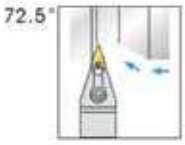


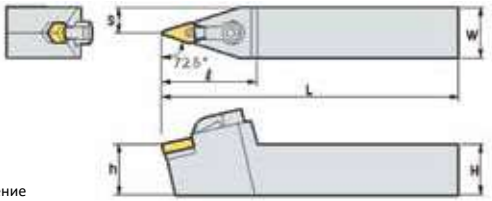
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MVUNR/L2020K16	●	●	20	20	125	30	20	29	VN_ _1604_ _	MV1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MVUNR/L2525M16	●	●	25	25	150	30	25	34						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MVVNN

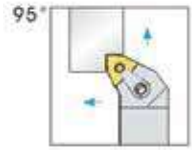


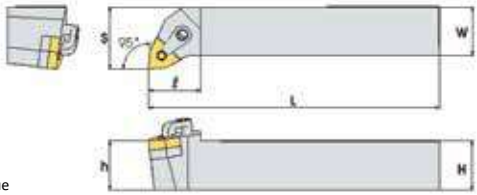


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MVVNN 2020K16	●		20	20	125	25	20	42	VN_ _1604_ _	MV1603	CTM513	HL2414	ML0625	L2.0,L3.0
MVVNN 2525M16	●		25	25	150	32	25	42						

MWLNR/L



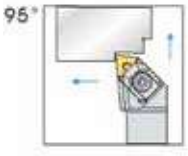


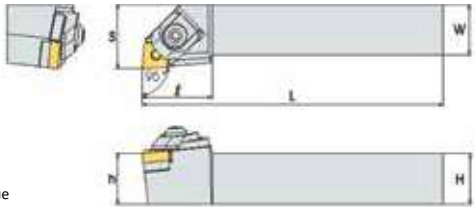
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MWLNR/L1616H06	●	●	16	16	100	27	16	20	WN_ _0604_ _	MW0603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MWLNR/L2020K06	●	●	20	20	125	27	20	25						
MWLNR/L2525M06	●	●	25	25	150	27	25	32						
MWLNR/L1616H08	●	●	16	16	100	27	16	20	WN_ _0804_ _	MW0804	CTM617			L2.5,L3.0
MWLNR/L2020K08	●	●	20	20	125	27	20	25						
MWLNR/L2525M08	●	●	25	25	150	27	25	32						
MWLNR/L3232P08	●	●	32	32	170	27	32	40						
MWLNR/L4040R08			40	40	200	30	40	50						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

WCLNR/L

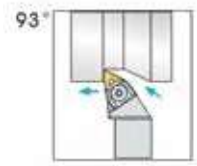


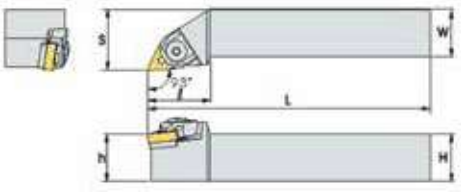


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s								
WCLNR/L2020K12	•		20	20	125	35	20	26	CN_ _1204_ _	MC1204	YC 12-2	YC 12-1	CSM6	CR05	CTM6-S	L3,L4
WCLNR/L2525M12	•		25	25	150	35	25	32								

WTJNR/L



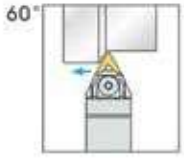


Показано правое исполнение

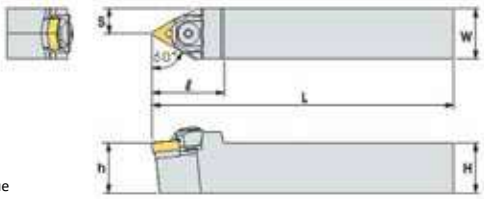
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s							
WTJNR/L 1616K16	•	•	16	16	125	34	16	20	TN_ _1604_ _	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-S	L2.5, L4.0
WTJNR/L 2020K16	•	•	20	20	125	36	20	25							
WTJNR/L 2525M16	•	•	25	25	150	36	25	32							
WTJNR/L 2525M22	•	•	25	25	150	36	25	32	TN_ _2204_ _	MT2204	WT22			CTM6-S	L3,L4
WTJNR/L 3232P22	•	•	32	32	170	36	32	40							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

WTENN

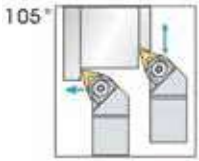


Показано правое исполнение

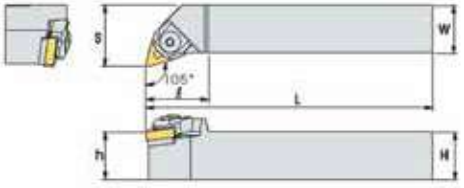


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s							
WTENN2020K16	●		20	20	125	36	20	10	TN_ _1604_ _	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-S	L2.5, L4.0
WTENN2525M16	●		25	25	150	36	25	12,5							
WTENN2525M22	●		25	25	150	42	25	12,5	TN_ _2204_ _	MT2204	WT22			CTM6-S	L3,L4
WTENN3232P22			32	32	170	42	32	16							

WTQNR/L



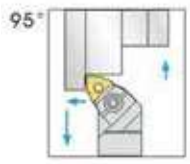
Показано правое исполнение

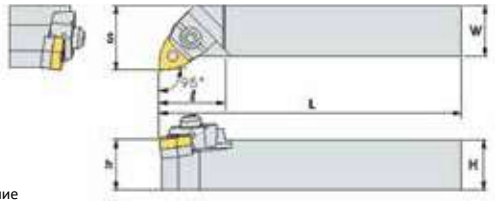


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s							
WTQNR/L1616K16			16	16	125	34	16	20	TN_ _1604_ _	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-S	L2.5, L4.0
WTQNR/L2020K16	●	●	20	20	125	36	20	25							
WTQNR/L2525M16	●	●	25	25	150	36	25	25							
WTQNR/L3232P16			32	32	170	36	32	50							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

WWLNR/L



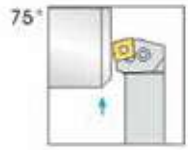


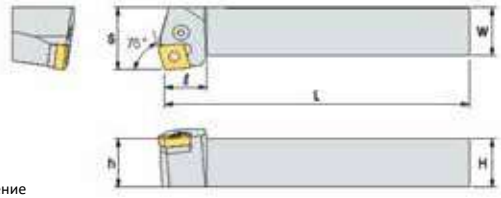
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s							
WWLNR/L 1616K08	●	●	16	16	125	32	16	22	WN_ _0804_ _	WW08	YW08	WTCW	KH540	CTM6-S	L3.0, L4.0
WWLNR/L 2020K08	●	●	20	20	125	32	20	26							
WWLNR/L2525M08	●	●	25	25	150	33	25	32							
WWLNR/L3232P08	●	●	32	32	170	33	32	40							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

PCKNR/L

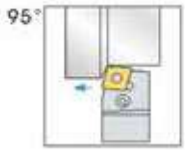


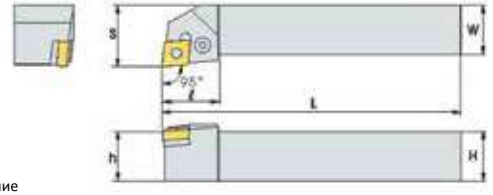


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PCKNR/L1616H12			16	16	100	27	16	20	CN_ _1204_ _	SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PCKNR/L2020K12	•		20	20	125	27	20	25						
PCKNR/L2525M12	•		25	25	150	27	25	32						
PCKNR/L2525M16			25	25	150	33	25	32	CN_ _1606_ _	SC53	LV5	VHX0825	SP5	
PCKNR/L3232P16			32	32	170	33	32	40						
PCKNR/L3232P19			32	32	170	38	32	32	CN_ _1906_ _	SC63N	LV6	VHX1027	SP6	L4.0

PCLNR/L

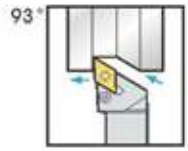


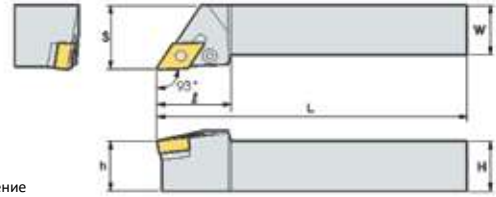


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PCLNR/L1616H12	•	•	16	16	100	28	16	20	CN_ _1204_ _	SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PCLNR/L2020K12	•	•	20	20	125	28	20	25						
PCLNR/L2525M12	•	•	25	25	150	28	25	32						
PCLNR/L3232P12	•	•	32	32	170	28	32	40						
PCLNR/L2525M16	•		25	25	150	33	25	32	CN_ _1606_ _	SC53	LV5	VHX0825	SP5	
PCLNR/L3232P16	•		32	32	170	33	32	40						
PCLNR/L3232P19			32	32	170	38	32	40	CN_ _1906_ _	SC63N	LV6	VHX1027	SP6	L4.0
PCLNR/L4040R19			40	40	200	38	40	50						

PDJNR/L



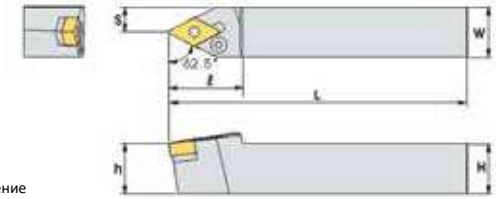


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PDJNR/L1616H11	•	•	16	16	100	25	16	20	DN_ _1104_ _	SD317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PDJNR/L2020K11	•	•	20	20	125	25	20	25						
PDJNR/L2525M11	•	•	25	25	150	30	25	32						
PDJNR/L2020K1504	•	•	20	20	125	35	20	25	DN_ _1504_ _	SD42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L2525M1504	•	•	25	25	150	35	25	32						
PDJNR/L3232P1504			32	32	170	35	32	40						
PDJNR/L2020K1506	•	•	20	20	125	35	20	25	DN_ _1506_ _	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L2525M1506	•	•	25	25	150	35	25	32						
PDJNR/L3232P1506			32	32	170	35	32	40						

PDNNR/L

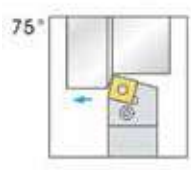


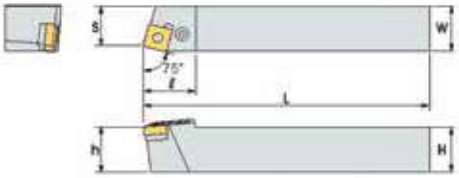


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PDNNR/L2020K1506			20	20	125	37	20	10	DN_ _1506_ _	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
PDNNR/L2525M1506	•		25	25	150	37	25	12,5						
PDNNR/L2020K1504			20	20	125	37	32	10	DN_ _1504_ _	SD42	LV4			
PDNNR/L2525M1504			25	25	150	37	32	12,5						

PSBNR/L

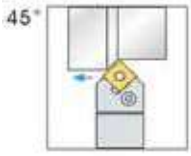


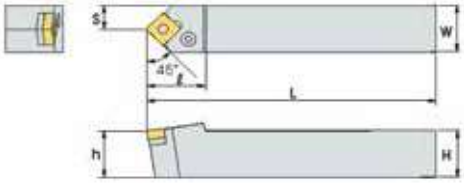


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PSBNR/L2020K12	●		20	20	125	28	20	17	SN_ _1204_ _	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSBNR/L2525M12	●		25	25	150	28	25	22						
PSBNR/L3232P12			32	32	170	28	32	27						

PSDNN



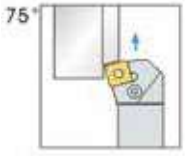


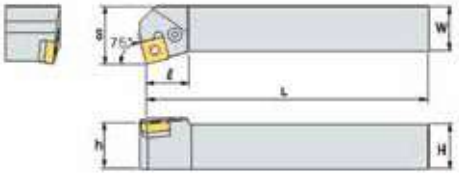
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PSDNN2020K12			20	20	125	30	20	10	SN_ _1204_ _	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSDNN2525M12			25	25	150	30	25	12,5						
PSDNN3232P12			32	32	170	40	32	16						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

PSKNR/L

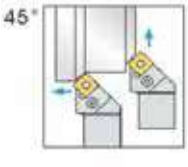




Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PSKNR/L2020K12	●	●	**20**	**20**	**125**	**26**	**25**	**10**	**SN_ _1204_ _**	**SS42**	**LV4**	**VHX0821**	**SP4**	**L3.0**
PSKNR/L2525M12	●	●	**25**	**25**	**150**	**26**	**32**	**12,5**						
PSKNR/L3232P12			**32**	**32**	**170**	**26**	**40**	**16**						

PSSNR/L



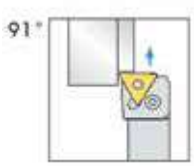


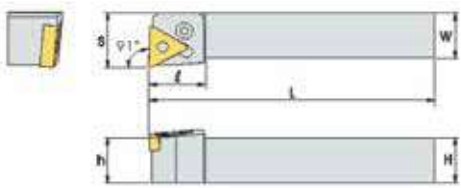
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PSSNR/L2020K12	●	●	20	20	125	26	20	25	SN_ _1204_ _	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSSNR/L2525M12	●	●	25	25	150	26	25	32						
PSSNR/L3232P12	●	●	32	32	170	26	32	40						
PSSNR/L2525M15	●	●	25	25	150	32	25	32	SN_ _1506_ _	SS53	LV5	VHX0825	SP5	
PSSNR/L3232P15	●	●	32	32	170	32	32	40						
PSSNR/L3232P19	●	●	32	32	170	32	32	40	SN_ _1906_ _	SS63	LV6	VHX1027	SP6	L4.0

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

PTFNR/L

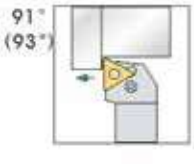


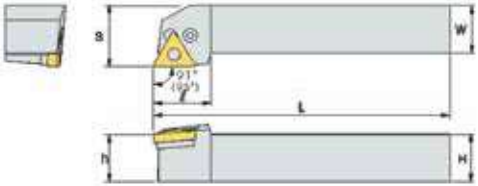


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PTFNR/L1616H16	•	•	16	16	100	20	16	20	TN_ _1604_ _	ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PTFNR/L2020K16	•	•	20	20	125	20	20	25						
PTFNR/L2525M16	•	•	25	25	150	20	25	32						
PTFNR/L2525M22			25	25	150	25	25	32	TN_ _2204_ _	ST42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PTFNR/L3232P22			32	32	170	25	32	40						

PTG(J)NR/L



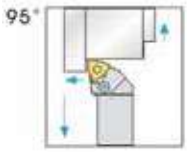


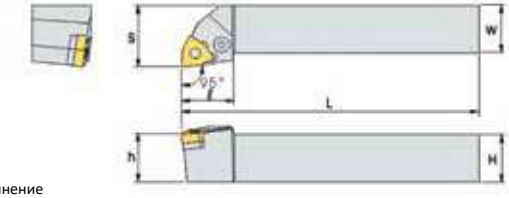
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PT(J)NR/L1616H16	•		16	16	100	26	16	20	TN_ _1604_ _	ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PT(J)NR/L2020K16	•		20	20	125	26	20	25						
PT(J)NR/L2525M16	•		25	25	150	26	25	32						
PT(J)NR/L2525M22			25	25	150	28	25	32	TN_ _2204_ _	ST42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PT(J)NR/L3232P22			32	32	170	28	32	40						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

PWLNR/L



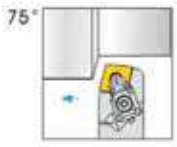


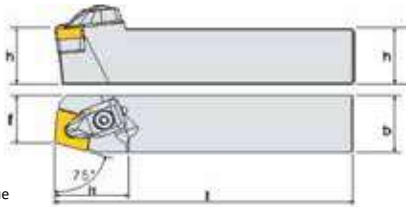
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PWLNR/L1616H06	●	●	16	16	100	20	16	20	WN_ _0604_ _	ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PWLNR/L2020K06	●	●	20	20	125	20	20	25						
PWLNR/L1616H08	●	●	16	16	100	26	16	20	WN_ _0804_ _	ST42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PWLNR/L2020K08	●	●	20	20	125	26	20	25						
PWLNR/L2525M08	●	●	25	25	150	26	25	32						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

ACBNR/L

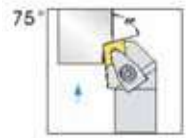


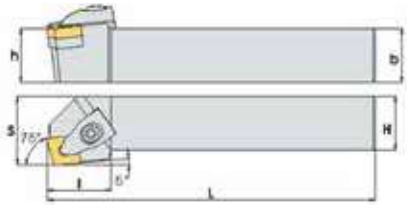


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ACBNR/L2020K12	●	●	20	20	125	32	17,5	TC1203	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ACBNR/L2525M12	●	●	25	25	150	32	22							

ACKNR/L





Показано правое исполнение

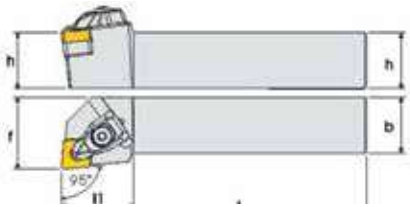
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ACKNR/L2020K12	●		20	20	125	32	25	TC1203	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ACKNR/L2525M12	●		25	25	150	32	32							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

ACLNR/L

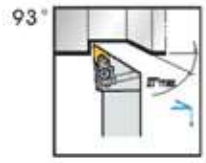


Показано правое исполнение

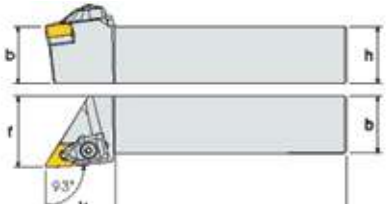


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ACLNR/L2020K12	●	●	20	20	125	32	25	CN_ _1204_ _	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ACLNR/L2525M12	●	●	25	25	150	32	32							
ACLNR/L3232P12	●	●	32	32	170	32	40							

ADJNR/L



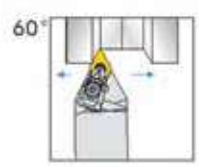
Показано правое исполнение



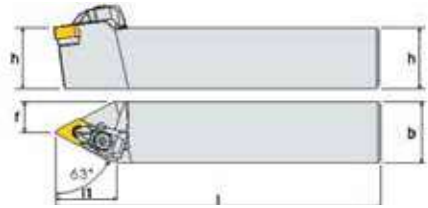
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ADJNR/L2020K11	●	●	20	20	125	30	25	DN_ _1104_ _	MD1103	DLM3	DLS4	A-M4	DSP3	L2.5
ADJNR/L2525M11			25	25	150	30	32							
ADJNR/L2020K1506	●	●	20	20	125	39	25	DN_ _1506_ _	TD1503	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ADJNR/L2525M1506	●	●	25	25	150	39	32							
ADJNR/L2020K1504	●	●	20	20	125	39	25	DN_ _1504_ _						
ADJNR/L2525M1504	●	●	25	25	150	39	32							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

ADPNN



Показано правое исполнение

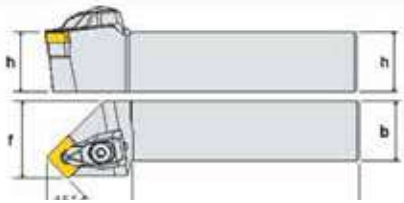


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ADPNN/L2525M11			25	25	150	30	12,5	DN_ _1104_ _	MD1103	DLM3	DLS3	A-M4	DSP3	L2.5
ADPNN/L2525M1504			25	25	150	35	12,5	DN_ _1504_ _	TD1503	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ADPNN/L2525M1506			25	25	150	35	12,5	DN_ _1506_ _						

ASSNR/L



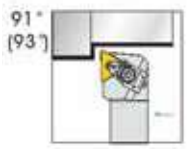
Показано правое исполнение



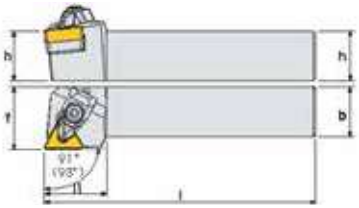
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ASSNR/L2020K12	●		20	20	125	32	25	SN_ _1204_ _	MS1204	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ASSNR/L2525M12	●		25	25	150	32	32							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

ATGNR/L ATJNR/L

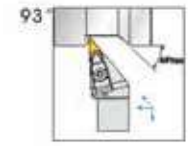


Показано правое исполнение

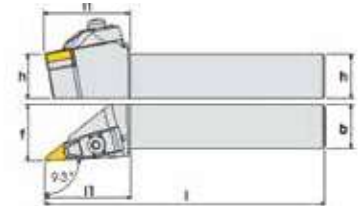


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ATGNR/L2020K16	●	●	20	20	125	25	25	TN__1604__	MT1603	DLM3	DLS3	A-M4	DSP3	L2.5
ATGNR/L2525M16	●	●	25	25	150	25	32							
ATJNR/L2020K16	●	●	20	20	125	25	25							
ATJNR/L2525M16	●	●	25	25	150	25	32							

AVJNR/L



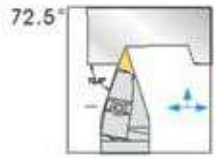
Показано правое исполнение



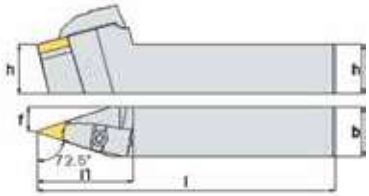
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
AVJNR/L2020K16	●	●	20	20	125	32	25	VN__1604__	MT1603	DLM3-V16	DLS5	A-M4	DSP5	L4.0,L2.5
AVJNR/L2525M16	●		25	25	150	32	32							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

AVVNN

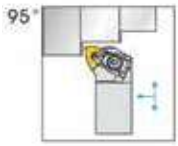


Показано правое исполнение

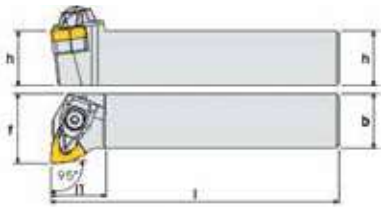


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
AVVNN2020K16	●		20	20	125	49	10	VN_ _1604_ _	MV1603	DLM3-V16	DLS5	A-M4	DSP5	L2.5,L4.0
AVVNN2525M16	●		25	25	150	49	12,5							

AWLNR/L



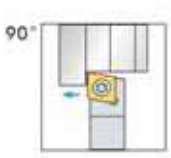
Показано правое исполнение

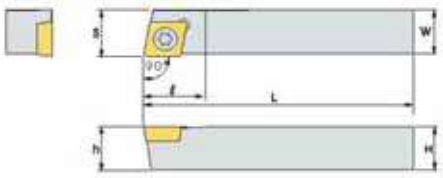


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
AWLNR/L2020K06	●	●	20	20	125	25	25	WN_ _0604_ _	MW0603	DLM3	DLS4	A-M4	DSP3	L2.5
AWLNR/L2525M06	●		25	25	150	25	32							
AWLNR/L2020K08	●	●	20	20	125	25	25	WN_ _0804_ _	TW0803	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
AWLNR/L2525M08	●	●	25	25	150	25	32							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCACR/L

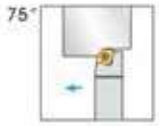


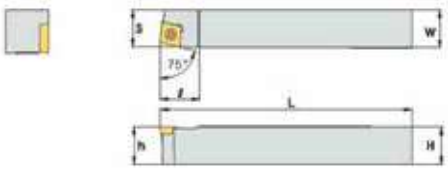


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCACR/L0808F06	●		8	8	80	10	8	8	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCACR/L1010H06	●		10	10	100	10	10	10			
SCACR/L1212H06	●		12	12	100	13	12	12			
SCACR/L1212H09			12	12	100	13	12	12	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15

SCBCR/L



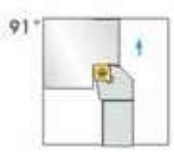


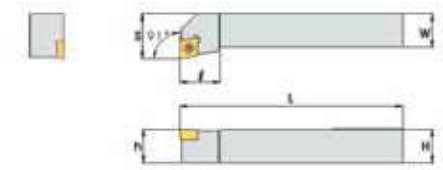
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCBCR/L1212F06	●		12	12	80	13	12	12	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCBCR/L1616H06	●		16	16	100	13	16	14			
SCBCR/L1212F09	●	●	12	12	80	13	12	12	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SCBCR/L1616H09	●	●	16	16	100	20	16	14			
SCBCR/L2020K09	●	●	20	20	125	20	20	17			
SCBCR/L2525M09	●	●	25	25	150	20	25	22			
SCBCR/L2020K12	●	●	20	20	125	20	20	17	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
SCBCR/L2525M12	●	●	25	25	150	20	25	22			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCFCR/L

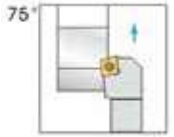


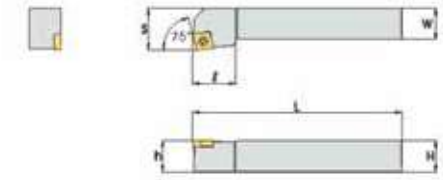


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCFCR/L1010F06			10	10	80	14	10	12	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCFCR/L1212F06			12	12	80	14	12	16			
SCFCR/L1616H09	●		16	16	100	16	16	20	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SCFCR/L2020K09	●		20	20	125	16	20	25			
SCFCR/L2525M09	●		25	25	150	16	25	32			

SCKCR/L



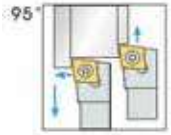


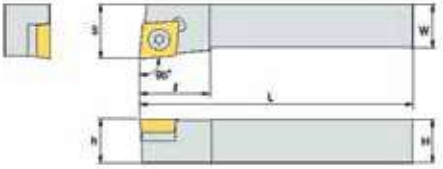
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCKCR/L2020K09	●		20	20	125	23	20	25	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SCKCR/L2525M09	●		25	25	150	23	25	32			
SCKCR/L2020K12	●		20	20	125	28	20	25	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
SCKCR/L2525M12	●		25	25	150	28	25	32			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCLCR/L

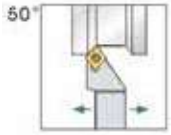




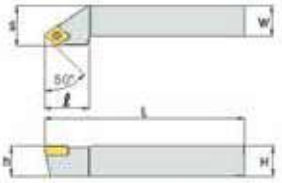
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCLCR/L1010F06	●	●	10	10	80	12	10	12	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCLCR/L1212F09	●	●	12	12	80	16	12	16	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SCLCR/L1616H09	●	●	16	16	100	16	16	20			
SCLCR/L2020K09	●	●	20	20	125	16	20	25			
SCLCR/L2525M09	●	●	25	25	150	16	25	32			
SCLCR/L2020K12	●	●	20	20	125	20	20	25	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
SCLCR/L2525M12	●	●	25	25	150	20	25	32			
SCLCR/L3232P12	●	●	32	32	170	20	32	40			

SCSCR/L





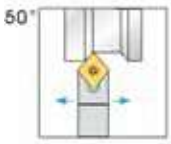


Показано правое исполнение

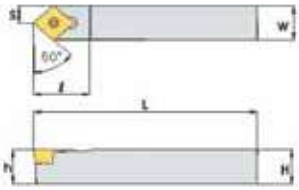
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCSCR/L1212F06	●		12	12	80	18	12	16	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCSCR/L1616H06	●		16	16	100	18	16	20			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCMCN



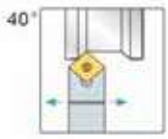




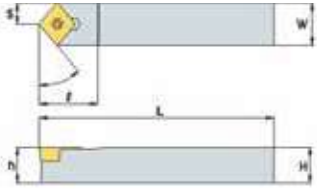
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCMCN1010F06	•		10	10	80	10	10	5	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCMCN1212F09	•		12	12	80	15	12	6	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SCMCN1616H09	•		16	16	100	15	16	8			
SCMCN2020K09	•		20	20	125	15	20	10			
SCMCN2525M09	•		25	25	150	15	25	12,5			
SCMCN2020K12			20	20	125	20	20	10	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
SCMCN2525M12			25	25	150	20	25	12,5			

SCMCN-100



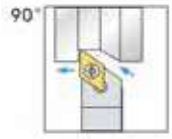


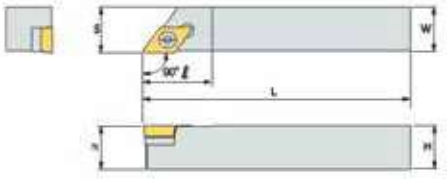


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCMCN1010F06-100	•		10	10	80	13	10	5	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCMCN1212F09-100	•		12	12	80	18	12	6	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SCMCN1616H09-100	•		16	16	100	18	16	8			
SCMCN2020K09-100	•		20	20	125	18	20	10			
SCMCN2525M09-100			25	25	150	18	25	12,5			
SCMCN2020K12-100			20	20	125	23	20	10	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
SCMCN2525M12-100			25	25	150	23	25	12,5			

SDACR/L



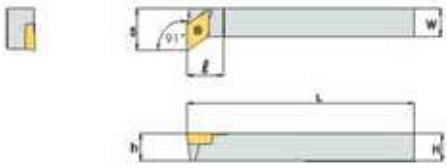


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDACR/L0808F07	●		8	8	80	15	8	8	DC_ _0602_ _	M2.5X8	T-8
SDACR/L1010F07	●		10	10	80	15	10	10			
SDACR/L1212F07	●		12	12	80	15	12	12			
SDACR/L1212H11	●		12	12	100	22	12	12	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDACR/L1616H11	●	●	16	16	125	22	16	16			
SDACR/L2020K11	●		20	20	125	22	20	20			
SDACR/L2525M11	●		25	25	150	22	25	25			

SDFCR/L





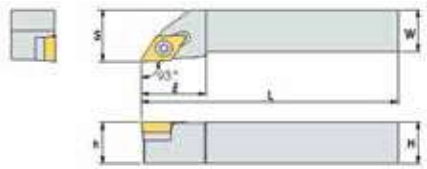
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDFCR/L1212H07	●	●	12	12	100	8	12	16	DC_ _0702_ _	M2.5X8	T-8
SDFCR/L1212H11	●	●	12	12	100	14	12	18	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDFCR/L1616H11	●	●	16	16	100	14	16	20			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SDJCR/L

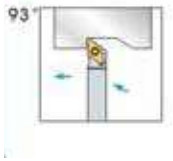


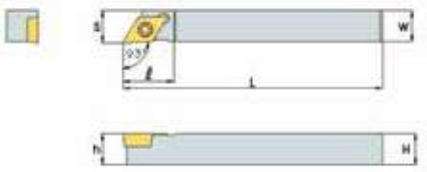


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDJCR/L1010F07	●	●	10	10	80	14	10	12	DC_ _0702_ _	M2.5X8	T-8
SDJCR/L1212F07	●	●	12	12	80	14	12	16			
SDJCR/L1616H07	●	●	16	16	100	14	16	20			
SDJCR/L1212F11	●	●	12	12	80	20	12	16	DC_ _ 11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDJCR/L1616H11	●	●	16	16	100	20	16	20			
SDJCR/L2020K11	●	●	20	20	125	20	20	25			
SDJCR/L2525M11	●	●	25	25	150	22	25	32			
SDJCR/L3232P11	●	●	32	32	170	23	32	40			
SDJCR/L4040R11			40	40	200	25	40	50			

SDJCR/L-F



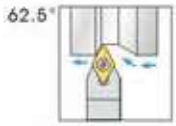


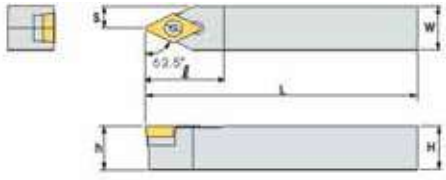
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDJCR/L1212K11-F			12	12	125	12,5	12	12	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDJCR/L1616K11-F			16	16	125	16,5	16	16			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SDNCN





Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDNCN0808F07	•		8	8	80	14	8	4	DC_ _0602_ _	M2.5X8	T-8
SDNCN1010F07	•		10	10	80	14	10	5			
SDNCN1212F07	•		12	12	80	14	12	6			
SDNCN1212H11	•		12	12	100	21	12	6	DC_ _ 11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDNCN1616H11	•		16	16	100	21	16	8			
SDNCN2020K11	•		20	20	125	21	20	10			
SDNCN2525M11	•		25	25	150	21	25	12,5			

SDQCR/L



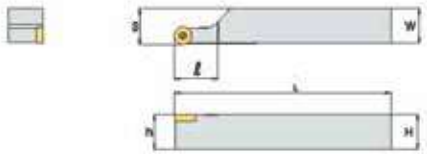


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDQCR/L1010F07			10	10	80	5	10	12	DC_ _0702_ _	M2.5X8	T-8
SDQCR/L1212F07	•	•	12	12	80	13	12	16			
SDQCR/L1212F11	•	•	12	12	80	14	12	16	DC_ _ 11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDQCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20			
SDQCR/L2020K11	•	•	20	20	125	16	20	25			
SDQCR/L2525M11	•	•	25	25	150	22	25	32			

SRACR/L



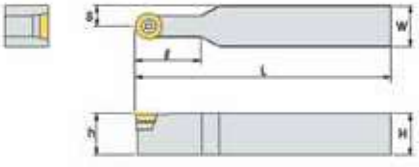


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SRACR/L1616H08	•	•	16	16	100	16	16	16,5	RC_ _0803_ _	M3X8	T-8
SRACR/L2020K08	•	•	20	20	125	16	20	20,5			
SRACR/L2525M08	•	•	25	25	150	16	25	25,5			
SRACR/L2020K10	•	•	20	20	125	20,3	20	20,4	RC_ _1003_ _	M3.5X9	T-15
SRACR/L2525M10	•	•	25	25	150	20,3	25	25,4			

SRDCN

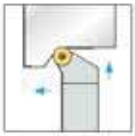




Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SRDCN1616H08	•		16	16	100	16	16	8	RC_ _0803_ _	M3X8	T-8
SRDCN2020K08	•		20	20	125	16	20	10			
SRDCN2525M08	•		25	25	150	16	25	12,5			
SRDCN1616H10	•		16	16	100	20,3	16	8	RC_ _1003_ _	M3.5X9	T-15
SRDCN2020K10	•		20	20	125	20,3	20	10			
SRDCN2525M10	•		25	25	150	20,3	25	12,5			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SRGCR/L







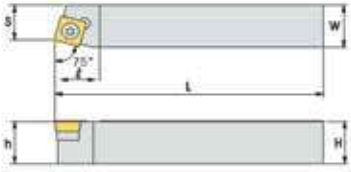
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SRGCR/L1616H08			16	16	100	20	16	20	RC_ _0803_ _	M3X8	T-8
SRGCR/L1616H10	●	●	16	16	100	20	16	20	RC_ _1003_ _	M3.5X9	T-15
SRGCR/L2020K10	●	●	20	20	125	20	20	25			
SRGCR/L2525M10	●		25	25	150	20	25	32			

SSBCR/L







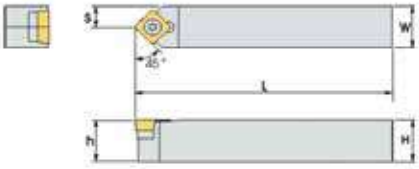
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SSBCR/L1212F09	●	●	12	12	80	18	12	9,5	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SSBCR/L1616H09	●	●	16	16	100	18	16	12			
SSBCR/L2020K09	●	●	20	20	125	18	20	17			
SSBCR/L2020K12	●	●	20	20	125	22	20	17	SC_ _1204_ _	M5X12	T-20
SSBCR/L2525M12	●		25	25	150	22	25	22			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SSDCN

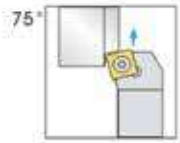


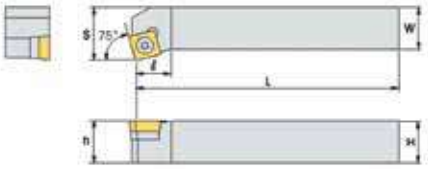


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SSDCN1212F09	●		12	12	80	16	12	6	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SSDCN1616H09	●		16	16	100	16	16	8			
SSDCN2020K09	●		20	20	125	16	20	10			
SSDCN2525M09	●		25	25	150	16	25	12,5			

SSKCR/L



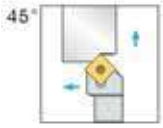


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SSKCR/L1212F09	●	●	12	12	80	16	12	16	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SSKCR/L1616H09	●	●	16	16	100	16	16	20			
SSKCR/L2020K09	●	●	20	20	125	18	20	25			
SSKCR/L2525M09	●	●	25	25	150	25	25	32			
SSKCR/L2525M12	●		25	25	150	25	25	32	SC_ _1204_ _	M5X12	T-20

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SSSCR/L







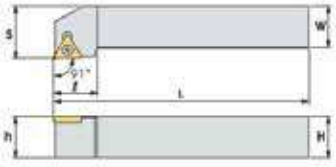
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SSSCR/L1212F09	•	•	12	12	80	16	12	16	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SSSCR/L1616H09	•	•	16	16	100	16	16	20			
SSSCR/L2020K09	•	•	20	20	125	18	20	25			
SSSCR/L2525M09	•	•	25	25	150	25	25	32			
SSSCR/L2525M12	•		25	25	150	25	25	32	SC_ _1204_ _	M5X12	T-20

STGCR/L





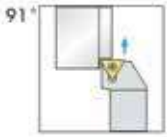


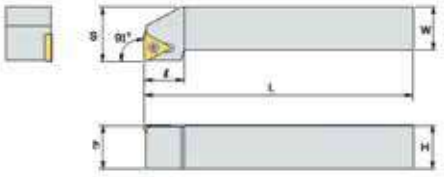
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
STGCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20	TC_ _1102_ _	M2.5X8	T-8
STGCR/L1616H16	•	•	16	16	100	14	16	20	TC_ _16T3_ _	M3.5X9	T-15
STGCR/L2020K16	•	•	20	20	125	20	20	25			
STGCR/L2525M16	•	•	25	25	150	20	25	32			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STFCR/L

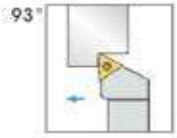


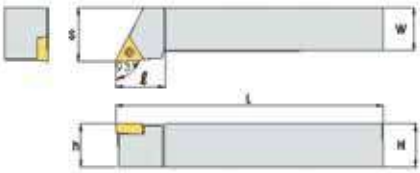


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
STFCR/L1212F09	•	•	12	12	80	14	12	16	TC_ _0902_ _	M2.2X6	T-6
STFCR/L1212F11	•	•	12	12	80	14	12	16	TC_ _1102_ _	M2.5X8	T-8
STFCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20			
STFCR/L1616H16	•	•	16	16	100	22	16	20	TC_ _16T3_ _	M3.5X9	T-15
STFCR/L2020K16	•	•	20	20	125	22	20	25			
STFCR/L2525M16	•	•	25	25	150	22	25	32			
STFCR/L3232P16			32	32	170	22	32	40			

STJCR/L





Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
STJCR/L1212F11			12	12	80	18	12	16	TC_ _1102_ _	M2.5X8	T-8
STJCR/L1616H11	•		16	16	100	18	16	20			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STWCR/L



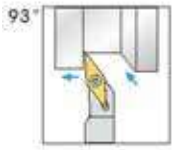


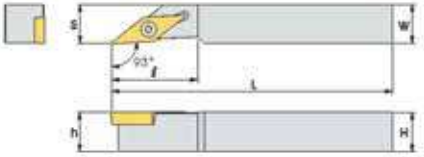


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
STWCR/L1616H11			16	16	100	8	16	19,3	TC_ _1102_ _	M2.5X8	T-8
2020K11	•		20	20	125	8	20	23,3			
2525M11			25	25	150	8	25	28,3			
1616H16			16	16	100	12	16	21	TC_ _16T3_ _	M3.5X9	T-15
2020K16			20	20	125	12	20	26			
2525M16	•		25	25	150	12	25	31			
3232P16	•		32	32	170	12	32	38			

SVJBR/L-F,SVJCR/L-F



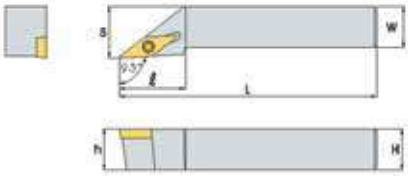


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVJBR/L1010H11F			10	10	100	10,5	10	10	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVJBR/L1212H11F			12	12	100	12,5	12	12			
SVJBR/L1616K11F			16	16	125	16,5	16	16			
SVJCR/L1010H11F			10	10	100	10,5	10	10	VC_ _1103_ _		
SVJCR/L1212H11F			12	12	100	12,5	12	12			
SVJCR/L1616K11F			16	16	125	16,5	16	16			

SVJBR/L,SVJCR/L



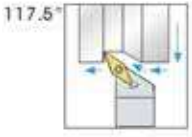


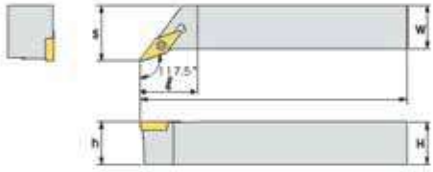
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVJBR/L1212F11	●	●	12	12	80	22	12	16	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVJBR/L1616H11	●	●	16	16	100	25	16	20			
SVJBR/L2020K11	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L2525M11	●	●	25	25	150	38	25	32			
SVJBR/L1616H16	●	●	16	16	100	30	16	20	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVJBR/L2020K16	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L2525M16	●	●	25	25	150	40	25	32			
SVJBR/L3232P16	●	●	32	32	170	45	32	40			
SVJCR/L1212F11	●	●	12	12	80	22	12	16	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVJCR/L1616H11	●	●	16	16	100	25	16	20			
SVJCR/L2020K11	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L2525M11	●	●	25	25	150	38	25	32			
SVJCR/L1616H16	●	●	16	16	100	30	16	20	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVJCR/L2020K16	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L2525M16	●	●	25	25	150	40	25	32			
SVJCR/L3232P16	●	●	32	32	170	45	32	40			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVQBR/L



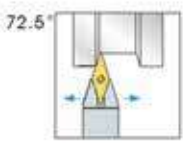


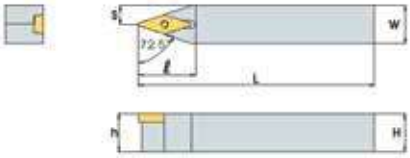
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVQBR/L1616H11	●	●	16	16	100	35	16	20	VB__1103__	M2.5X8	T-8
SVQBR/L2020K11			20	20	125	35	20	25			
SVQBR/L2525M11			25	25	150	35	25	32			
SVQBR/L1616H16			16	16	100	35	16	20			
SVQBR/L2020K16	●	●	20	20	125	35	20	25	VB__1604__	M3.5X9	T-15
SVQBR/L2525M16	●	●	25	25	150	35	25	32			
SVQBR/L3232P16	●	●	32	32	170	35	32	40			
SVQCR/L1616H11	●	●	16	16	100	35	16	20	VC__1103__	M2.5X8	T-8
SVQCR/L2020K11			20	20	125	35	20	25			
SVQCR/L2525M11			25	25	150	35	25	32			
SVQCR/L1616H16			16	16	100	35	16	20			
SVQCR/L2020K16	●	●	20	20	125	35	20	25	VC__1604__	M3.5X9	T-15
SVQCR/L2525M16	●	●	25	25	150	35	25	32			
SVQCR/L3232P16	●	●	32	32	170	35	32	40			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVVBN





Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVVBN1212F11	●		12	12	80	24	12	6	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVVBN1616H11	●		16	16	100	24	16	8			
SVVBN2020K11	●		20	20	125	24	20	10			
SVVBN2525M11	●		25	25	150	24	25	12,5			
SVVBN1616H16	●		16	16	100	34	16	8	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVVBN2020K16	●		20	20	125	34	20	10			
SVVBN2525M16	●		25	25	150	34	25	12,5			
SVVBN3232P16	●		32	32	170	34	32	16			

SVUCR/L



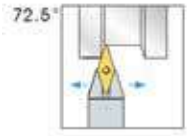


Показано правое исполнение

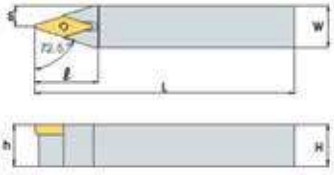
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVUCR/L212H11	●	●	12	12	100	14	12	20	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVUCR/L1616H11	●	●	16	16	100	14	16	20			
SVUCR/L2020K16	●	●	20	20	125	18	20	30	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVUCR/L2525M16	●	●	25	25	150	18	25	35			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVVCN







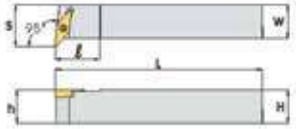
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVVCN1212F11	●		12	12	80	24	12	6	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVVCN1616H11	●		16	16	100	24	16	8			
SVVCN2020K11	●		20	20	125	24	20	10			
SVVCN2525M11	●		25	25	150	24	25	12,5			
SVVCN1616H16	●		16	16	100	34	16	8	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVVCN2020K16	●		20	20	125	34	20	10			
SVVCN2525M16	●		25	25	150	34	25	12,5			
SVVCN3232P16	●		32	32	170	34	32	16			

SVUBR/L







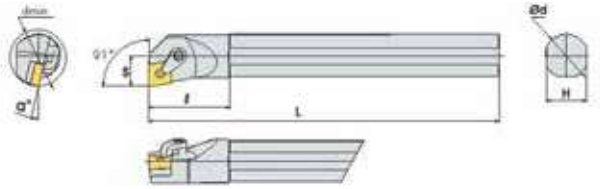
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVUBR/L212H11	●	●	12	12	100	14	12	20	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVUBR/L1616H11	●	●	16	16	100	14	16	20			
SVUBR/L2020K16	●	●	20	20	125	18	20	30	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVUBR/L2525M16	●	●	25	25	150	18	25	35			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MCFNR/L

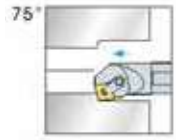


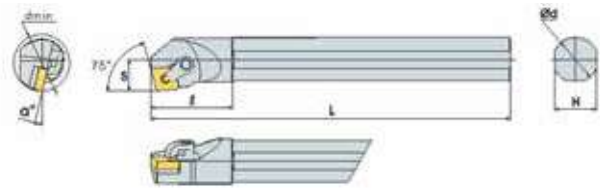


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MCFNR/L12	●		23	20	13	180	33	18	15	CN_ _1204_ _	x	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MCFNR/L12	●		29	25	17	200	47	23	13				HL1814	ML0625	

MCKNR/L



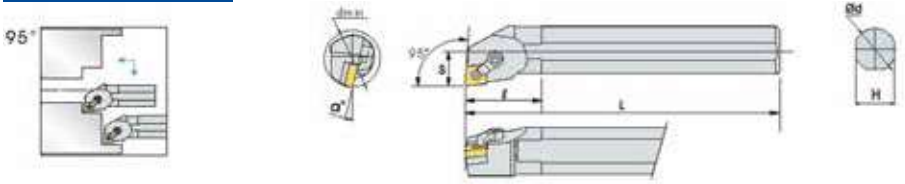


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MCKNR/L12	●	●	24	20	14	180	45	18	15	CN_ _1204_ _	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MCKNR/L12	●	●	30	25	17	200	45	23	13				HL1814	ML0625	
S32S-MCKNR/L12	●	●	38	32	22,5	250	50	30	17		MC1204	CTM617			
S40T-MCKNR/L12			47	25	27	300	55	38	15						
S50U-MCKNR/L12			60	32	35	350	70	48	12						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

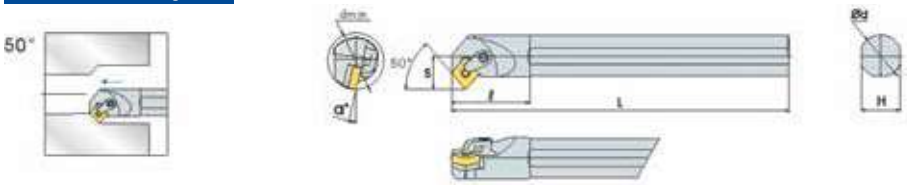
MCLNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MCLNR/L09	•	•	23	20	13	180	33	18	15	CN_ _0904_ _	X	CTM509	HL1511	ML0515	L2.0,L2.5
S20Q-MCLNR/L12	•	•	23	20	13	180	45	18	15	CN_ _1204_ _		CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MCLNR/L12	•	•	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MCLNR/L12	•	•	38	32	22,5	250	50	30	17		MC1204	CTM617			
S40T-MCLNR/L12	•	•	47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MLCNR/L12	•		60	50	31	350	70	48	12						
S60V-MCLNR/L12	•		70	60	36	400	70	58	10						
S32S-MCLNR/L16	•		38	32	22,5	250	50	30	17	CN_ _ 1606_ _	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L4.0
S40T-MCLNR/L16			47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MCLNR/L19			60	50	31	350	75	48	12	CN_ _1906_ _	MC1904	CTM1022			

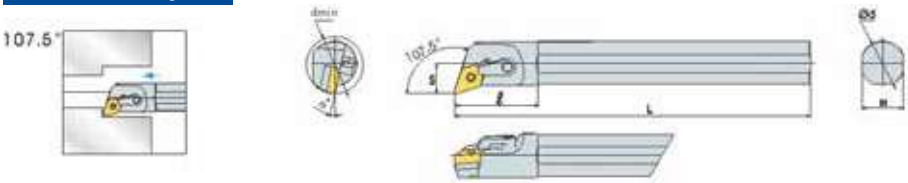
MCWNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MCWNR/L12	•		27	20	14	180	40	18	15	CN_ _1204_ _	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L.30
S25R-MCWNR/L12			31	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MCWNR/L12			39	32	22,5	250	50	30	17		MC1204	CTM617			

MDQNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S25R-MDQNR/L15	●	●	32	25	17	200	45	23	12	DN_ _1504_ _	X	CTM613	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
S32S-MDQNR/L15	●	●	42	32	22,5	250	50	30	17		MD1504	CTM617			
S40T-MDQNR/L15	●		50	40	27	300	60	38	15						
S50U-MDQNR/L15			63	50	33	350	70	48	12						

MDUNR/L

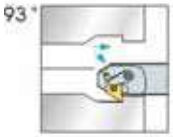


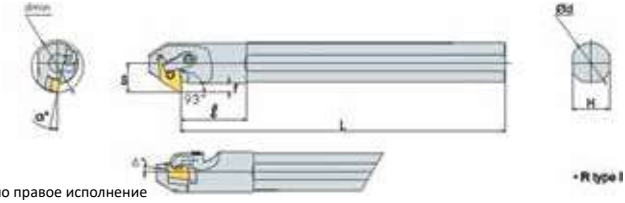
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MDUNR/L11	●	●	30	25	17	180	45	23	12	DN_ _1104_ _	X	CTM510	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
S25R-MDUNR/L15	●	●	38	25	17	200	45	23	12	DN_ _1504_ _		CTM613			
S32S-MDUNR/L15	●	●	47	32	22	250	50	30	17		MD1504	CTM617			
S40T-MDUNR/L15	●		50	40	27	300	60	38	15						
S50U-MDUNR/L15			60	50	32	350	70	48	12						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MDZNR/L

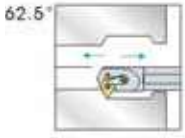


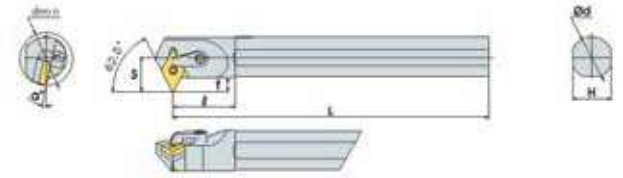


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°						
S25R-MDZNR/L15	•	•	30	25	18	200	45	23	5	13	DN_ _1504_ _	X	CTM613	HL2112	ML0622	L2.5,L3.0
S32S-MDZNR/L15	•		38	32	22	250	50	30	5,5	17		MD1504	CTM617	HL2114	ML0625	
S40T-MDZNR/L15	•		47	40	27	300	55	38	6,5	13						
S50U-MDZNR/L15			60	50	33	350	70	48	7,5	12						

MDWNR/L



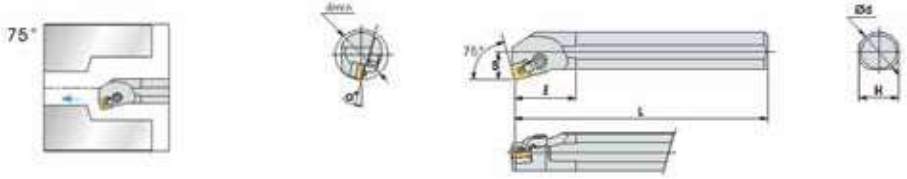


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°						
S25R-MDWNR/L15	•	•	34	25	22	200	45	23	9	13	DN_ _1504_ _	X	CTM613	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
S32S-MDWNR/L15	•		41	32	25	250	50	30	8,5	17		MD1504	CTM617			
S40T-MDWNR/L15			47	40	29	300	55	38	8,5	13						
S50U-MDWNR/L15			60	50	32	350	70	48	6,5	12						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

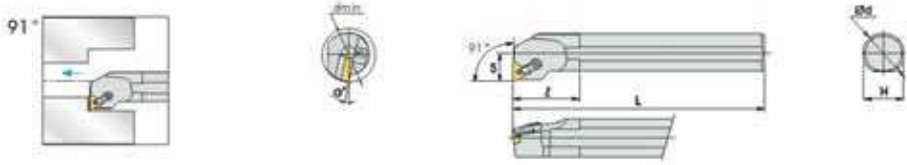
MSKNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MSKNR/L12	●		25	20	13	180	45	18	15	SN_ _1204_ _	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MSKNR/L12	●		30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MSKNR/L12	●		38	32	22	250	50	30	17		MD1504	CTM617			
S40T-MSKNR/L12			47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MSKNR/L12			60	50	34	350	70	48	12						

MTFNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MTFNR/L16	●	●	25	20	13	180	40	18	15	TN_ _1604_ _	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTFNR/L16	●	●	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MTFNR/L16	●	●	38	32	22	250	54	30	17		MT1603	CTM513			
S40T-MTFNR/L16	●		47	40	27	300	60	38	15						
S50U-MTFNR/L16			60	50	31	350	65	48	12						
S40T-MTFNR/L22			50	40	27	300	55	38	15	TN_ _2204_ _	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
S50U-MTFNR/L22			60	50	31	350	70	48	12						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MTFNR/L-R



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MTFNR/L16R	•		25	20	13	180	40	18	15	TN_ _1604_ _	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTFNR/L16R	•		30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MTFNR/L16R	•		38	32	22	250	54	30	17		MT1603	CTM513			
S40T-MTFNR/L16R			47	40	27	300	60	38	15						
S50U-MTFNR/L16R			60	50	31	350	65	48	12						

MTUNR/L-R



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MTUNR/L16R	•	•	25	20	13	180	40	18	15	TN_ _1604_ _	X	CTM510	HL1511	ML0519	L2.0,L2.5
S25R-MTUNR/L16R	•	•	30	25	17	200	45	23	12				HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S32S-MTUNR/L16R	•		38	32	22	250	54	30	17				HL1814	ML0625	
S40T-MTUNR/L16R			47	40	27	300	60	38	15		MT1603	CTM513			
S50U-MTUNR/L16R			60	50	31	350	65	48	12						
S50U-MTUNR/L16R			60	50	31	350	65	48	12						
S32S-MTUNR/L22R			45	32	22.5	250	54	30	17	TN_ _2204_ _	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
S40T-MTUNR/L22R			47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MTUNR/L22R			60	50	31	350	70	48	12						

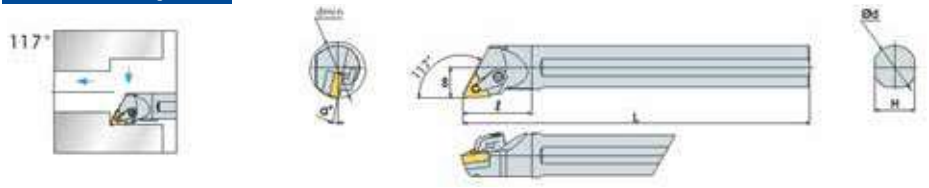
MTUNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S16Q-MTUNR/L16	●	●	19	16	11	180	28	15	18	TN_ _1604_ _	X	CTM510	HL1511	ML0519	L2.0,L2.5
S20Q-MTUNR/L16	●	●	25	20	13	180	40	18	15				HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTUNR/L16	●	●	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MTUNR/L16	●	●	38	32	22	250	54	30	17						
S40T-MTUNR/L16	●		47	40	27	300	60	38	15		MT1603	CTM513			
S50U-MTUNR/L16			60	50	31	350	65	48	12						
S32S-MTUNR/L22			45	32	22.5	250	54	30	17	TN_ _2204_ _	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
S40T-MTUNR/L22			47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MTUNR/L22			60	50	31	350	70	48	12						

MTJNR/L

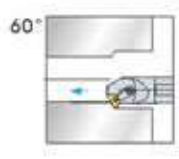


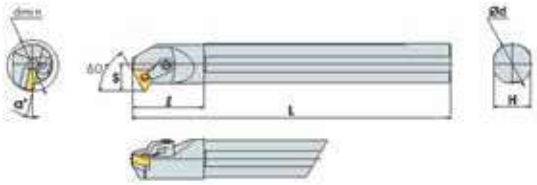
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MTJNR/L16	●	●	25	20	13	180	40	18	15	TN_ _1604_ _	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTJNR/L16	●	●	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MTJNR/L16	●		38	32	22	250	54	30	17		MT1603	CTM513			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MTWNR/L

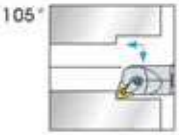


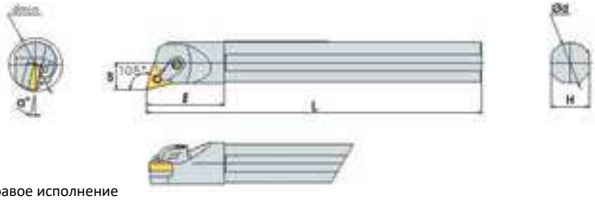


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MTWNR/L16	●		25	20	14	180	40	18	15	TN_ _1604_ _	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTWNR/L16	●		30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MTWNR/L16	●		38	32	22	250	54	30	17		MT1603	CTM513			
S40T-MTWNR/L16			47	40	27	300	60	38	15						
S50U-MTWNR/L16			60	50	31	350	65	48	12						

MTQNR/L





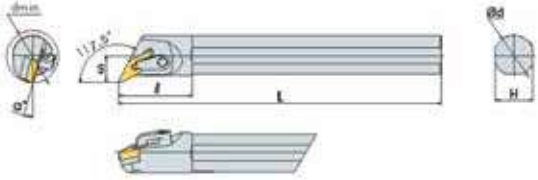
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MTQNR/L16	●	●	25	20	13	180	42	18	15	TN_ _1604_ _	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTQNR/L16	●	●	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MTQNR/L16	●	●	38	32	22	250	54	30	17		MT1603	CTM513			
S40T-MTQNR/L16	●		47	40	27	300	60	38	15						
S50U-MTQNR/L16			60	50	31	350	65	48	12						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MVQNR/L

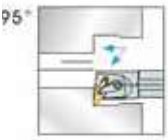


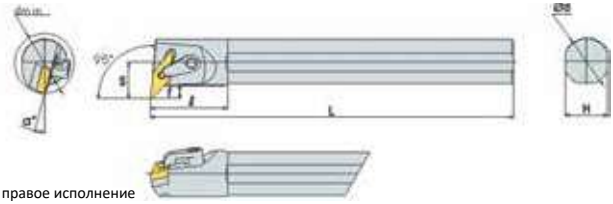


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S25R-MVQNR/L16	●	●	30	25	17	200	45	23	12	VN_ _1604_ _	X	CTM510	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
S32S-MVQNR/L16	●	●	38	32	23	250	50	30	17		MV1603	CTM513			
S40T-MVQNR/L16			47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MVQNR/L16			60	50	31	350	70	48	12						

MVUNR/L



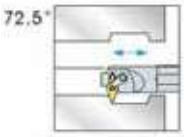


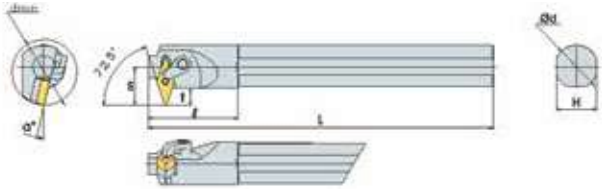
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°						
S25R-MVUNR/L16	●	●	32	25	20	200	45	23	7	12	VN_ _1604_ _	X	CTM510	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
S32S-MVUNR/L16	●	●	38	32	22	250	50	30	5.5	17		MV1603	CTM513			
S40T-MVUNR/L16	●		47	40	27	300	55	38	6.5	15						
S50U-MVUNR/L16			60	50	31	350	70	48	5.5	12						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MVWNR/L

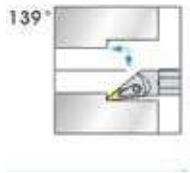


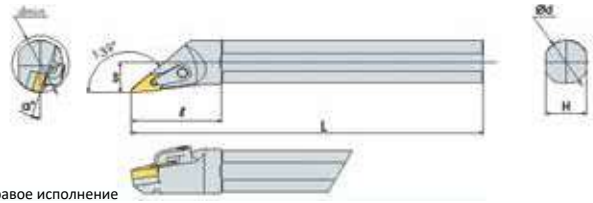


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°						
S25R-MVUNR/L16	●	●	35	25	23	200	45	23	10	13	VN_ _1604_ _	X	CTM510	HL1814	ML0622	L2.0,L3.0
S32S-MVUNR/L16	●	●	42	32	26	300	50	30	9,5	13		MV1603	CTM513		ML0625	

MVXNR/L





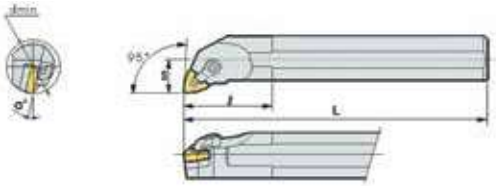
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MVXNR/L16	●	●	24	20	14	180	45	18	15	VN_ _1604_ _	X	CTM510	HL2412	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MVXNR/L16	●	●	30	25	17	200	50	23	12				HL2414	ML0625	
S32S-MVXNR/L16	●	●	38	32	22	250	55	30	17		MV1603	CTM513			
S40T-MVXNR/L16	●		47	40	27	300	60	38	15						
S50U-MVXNR/L16			60	50	31	350	65	48	12						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MWLNR/L

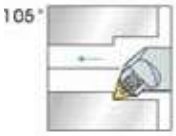


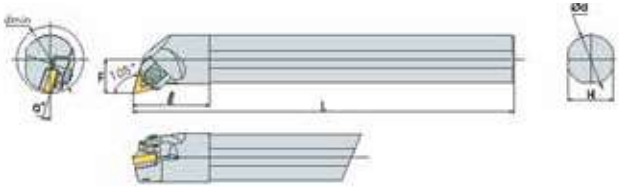


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S16Q-MWLNR/L06	●	●	19	16	11	180	28	15	18	WN_ _0604_ _	X	CTM510	HL1511	ML0519	L2.0,L2.5
S20Q-MWLNR/L06	●	●	23	20	13	180	42	18	15						
S25R-MWLNR/L06	●	●	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
S20Q-MWLNR/L08	●	●	23	20	13	180	40	18	15	WN_ _0804_ _		CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MWLNR/L08	●	●	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MWLNR/L08	●	●	38	32	22	250	50	30	17		MW0804	CTM617			
S40T-MWLNR/L08	●	●	47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MWLNR/L08	●		60	50	31	350	70	48	12						

WTQNR



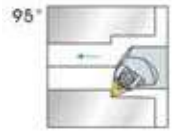


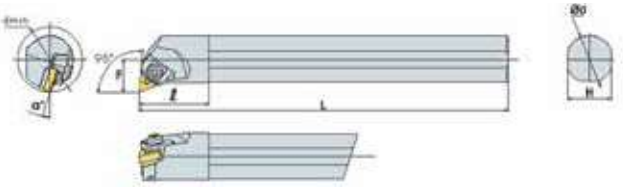
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	L	l	F	a°							
S25R-WTQNR/L16			32	25	200	47	17	13	TN_ _1604_ _	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-11	L2.5,L4.0
S25S-WTQNR/L16			40	32	250	47	22	17							
S32S-WTQNR/L22			40	32	250	47	22	17	TN_ _2204_ _	MT2204	WT22			CTM6-S	L3.0,L.4.0
S40T-WTQNR/L22			50	40	300	60	27	15							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

WTUNR

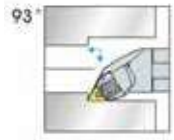


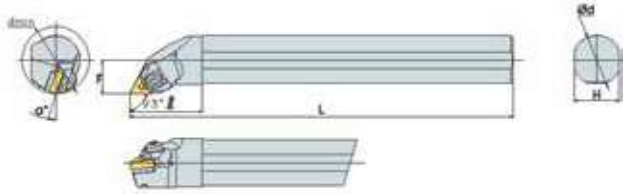


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	L	l	F	a°							
S25R-WTUNR/L16			32	25	200	47	17	13	TN_ _1604_ _	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-11	L2.5,L4.0
S32S-WTUNR/L16			40	32	250	47	22	17						CTM5-S	

WTJNR



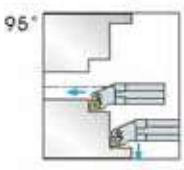


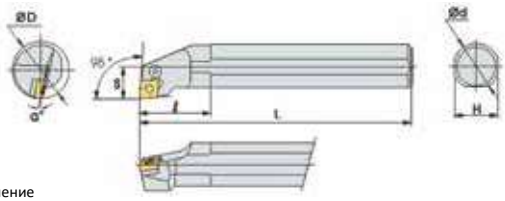
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	L	l	F	a°							
S25R-WTJNR/L16			32	25	200	47	17	13	TN_ _1604_ _	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-11	L2.5,L4.0
S32S-WTJNR/L16			40	32	250	47	22	17						CTM5-S	
S32S-WTJNR/L22			40	32	250	47	22	17	TN_ _2204_ _	MT2204	WT22			CTM6-S	L3.0,L.4.0
S40T-WTJNR/L22			50	40	300	60	27	15							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

PCLNR/L

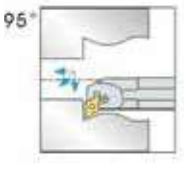


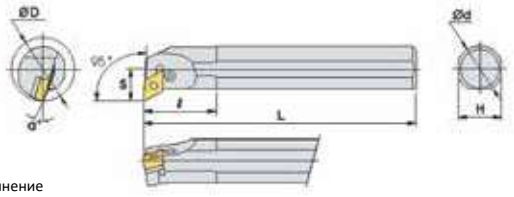


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S16Q-PCLNR/L09			20	16	15	180	11	28	12	CN_ _0903_ _	X	LV3C	VHX0509B	X	L2.0
S20Q-PCLNR/L09			25	20	18	180	13	32	11						
S25R-PCLNR/L09			32	25	23	200	17	36	10						
S25R-PCLNR/L12			32	25	23	200	17	40	12	CN_ _1204_ _		LV4A	VHX0613A		L2.5
S32S-PCLNR/L12			40	32	30	250	22	50	11		SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
S40T-PCLNR/L12			50	40	37	300	27	55	10						
S50U-PCLNR/L12			63	50	47	350	35	55	10						
S50U-PCLNR/L19			70	50	47	350	35	63	10	CN_ _1906_ _	SC63	LV6	VHX1207	SP6	L4.0

PDUNR/L

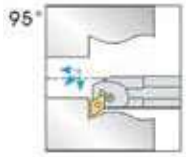


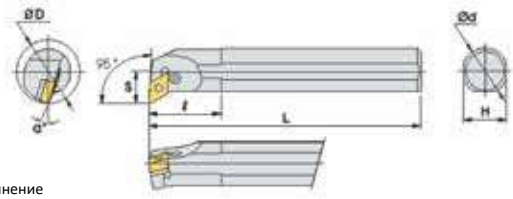


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S20Q-PDUNR/L11			25	20	18	180	13	30	16	DN_ _1104_ _	X	LV3D	VHX0512B	X	L2.0
S25R-PDUNR/L11			32	25	23	200	17	35	13						
S32S-PDUNR/L11			40	32	30	250	22	40	16		SD317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
S32S-PDUNR/L1506			40	32	30	250	22	50	16	DN_ _1506_ _	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
S40T-PDUNR/L1506			50	40	37	300	27	50	11						
S50U-PDUNR/L1506			63	50	47	350	35	63	11						

PDWNR/L

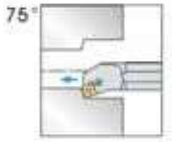


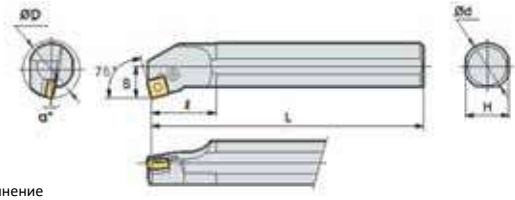


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S32S-PDWNR/L1506			40	32	30	250	22	45	11	DN_ _1506_ _	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
S40T-PDWNR/L1506			50	40	37	300	27	45	11						
S32S-PDWNR/L1504			40	32	30	250	22	45	11	DN_ _1504_ _		LV4			
S40T-PDWNR/L1504			50	40	37	300	27	45	11						

PSKNR/L



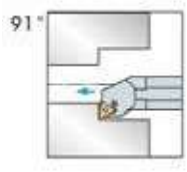


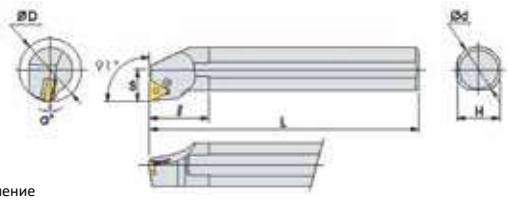
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S25R-PSKNR/L12			32	25	23	200	17	42	12	SN_ _1204_ _	X	LV4A	VHX0613A	X	L2.5
S32S-PSKNR/L12			40	32	30	250	22	45	12		SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
S40T-PSKNR/L12			50	40	37	300	27	50	12						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

PTFNR/L

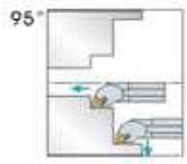


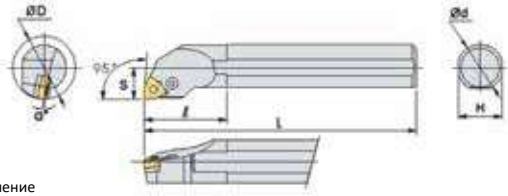


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S25R-PTFNR/L16			32	25	23	200	17	42	12	TN_ _1604_ _	X	LV3B	VHX0512B	X	L2.0
S32S-PTFNR/L16			44	32	30	250	22	50	10		ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
S40T-PTFNR/L16			54	40	37	300	27	55	10						

PWLNR/L





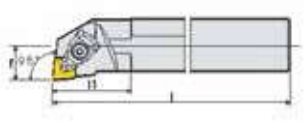
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S20Q-PWLNR/L06			25	20	18	180	13	40	12	WN_ _0604_ _	X	LV3B	VHX0512B	X	L2.0
S25R-PWLNR/L06			32	25	23	200	17	40	12						
S32S-PWLNR/L06			44	32	30	250	22	45	10		SW317	LV3	VHX0613B	SP3	L2.5
S25R-PWLNR/L08			32	25	23	200	17	45	12	WN_ _0804_ _	X	LV4A	VHX0613A	X	L2.5
S32S-PWLNR/L08			44	32	30	250	22	50	10		SW42	LV4	VHX0812	SP4	L3.0

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

ACLNR/L

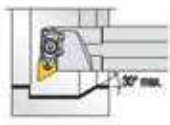
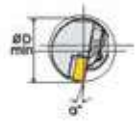
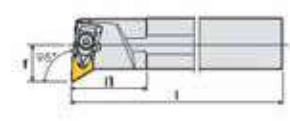





Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min	a°							
S25R-ACLNR/L12			25	23	200	45	17	30	13	CN_ _1204_ _	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
S32S-ACLNR/L12			32	30	250	45	22	38	13							
S40T-ACLNR/L12			40	37	300	45	27	47	13							
S50U-ACLNR/L12			50	47	350	45	35	60	12							

ADUNR/L

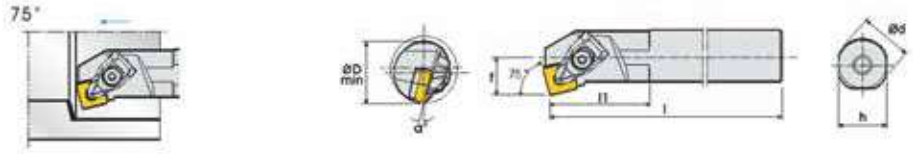





Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min	a°							
S32S-ADUNR/L1506			32	30	250	45	22	38	13	DN_ _1506_ _	TD1503	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T-20
S40T-ADUNR/L1506			40	37	300	45	27	47	13							
S50U-ADUNR/L1506			50	47	350	45	35	60	12							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

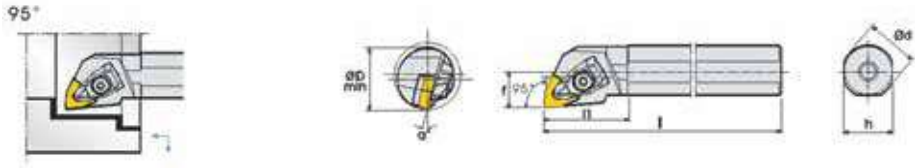
ASKNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min	a°							
S25R-ASKNR/L12			25	23	200	45	17	30	13	SN_ _1204_ _	TS1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T-20
S32S-ASKNR/L12			32	30	250	45	22	38	13							

AWLNR/L

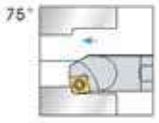


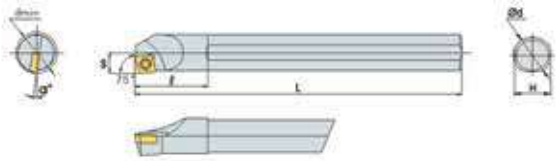
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min	a°							
S20Q-AWLNR/L06			20	18	180	35	13	25	15	WN_ _0604_ _	MW0603	DLM3	DLS3	A-M4	DSP3	L2.5
S25R-AWLNR/L06			25	23	200	40	17	30	13							
S32S-AWLNR/L06			32	30	250	45	22	38	13							
S20Q-AWLNR/L08			20	23	180	40	17	30	15	WN_ _0804_ _	TW0803	DLM4	DLS4	M5-12T	DSP4	L3.0,T-20
S25S-AWLNR/L08			25	30	200	45	22	38	13							
S32T-AWLNR/L08			32	37	250	45	27	47	13							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCKCR/L



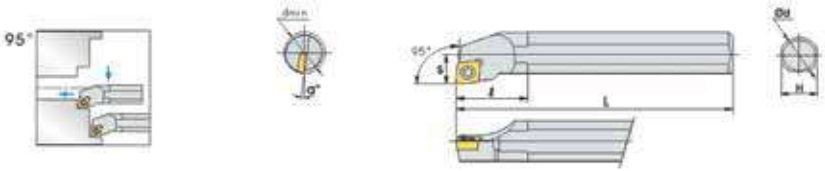


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S08K-SCKCR/L06	●		10	8	5,5	125	21	7	13	CC_ _0602_ _	M2.5X5	T-8
S10K-SCKCR/L06	●		11	10	6	125	25	9	12		M2.5X6	
S12M-SCKCR/L06	●		13	12	7	150	25	11	10			
S12M-SCKCR/L09	●		14	12	8	150	30	11	12	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
S16Q-SCKCR/L09	●		17	16	9,5	180	36	15	10			
S20Q-SCKCR/L09	●		21	20	11,5	180	38	18	8			
S25R-SCKCR/L12			27	26	15	200	42	23	6	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCLCR/L

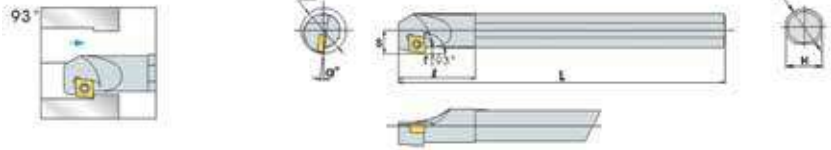


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S07K-SCLCR/L06	•	•	8	8	5	125	18	7	15	CC_ _0602_ _	M2.5X5	T-8
S08K-SCLCR/L06	•	•	9	8	5,5	125	18	7	13			
S08K-SCLCR/L06-A16	•	•	9	16	5	125	24	15	13			
S10K-SCLCR/L06	•	•	11	10	7	125	22	9	12			
S10K-SCLCR/L06-A16	•	•	11	16	6	125	30	15	12			
S12M-SCLCR/L06	•	•	13	12	8	150	25	11	10		M2.5X6	
S12M-SCLCR/L09	•	•	16	14	5,5	150	27	13	10	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
S14M-SCLCR/L09	•	•	15	12	8	150	27	11	12			
S16Q-SCLCR/L09	•	•	17	16	11	180	34	15	10			
S20Q-SCLCR/L09	•	•	21	20	13	180	38	18	8			
S25R-SCLCR/L09	•	•	26	25	17	200	45	23	6			
S32S-SCLCR/L09	•	•	33	32	22	250	45	30	4			
S20Q-SCLCR/L12	•	•	21	20	13	180	42	18	8	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
S25R-SCLCR/L12	•	•	26	25	17	200	45	23	8			
S32S-SCLCR/L12	•	•	33	32	22	250	45	30	6			
S40T-SCLCR/L12	•		41	40	27	300	48	38	4			

• - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

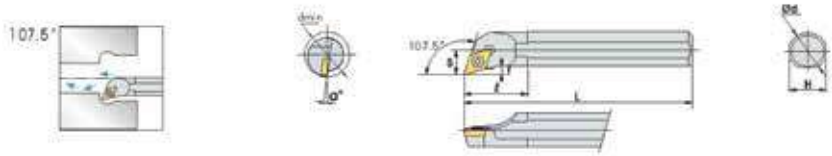
SCZCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S08K-SCZCR/L06	•		10	8	6,5	125	25	7	2,2	13	CC_ _0602_ _	M2.5X5	T-8
S10K-SCZCR/L06	•	•	12	10	7,5	125	27	9	2,2	12			
S12M-SCZCR/L06	•	•	14	12	8,5	150	32	11	2,2	10		M2.5X6	
S16Q-SCZCR/L06	•	•	18	16	10,5	180	30	15	2,2	8			
S16Q-SCZCR/L09			21	16	13	180	35	15	4,5	10	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
S20Q-SCZCR/L09			25	20	15	180	40	18	4,5	8			
S25R-SCZCR/L09			32	26	18	200	42	23	5	6			

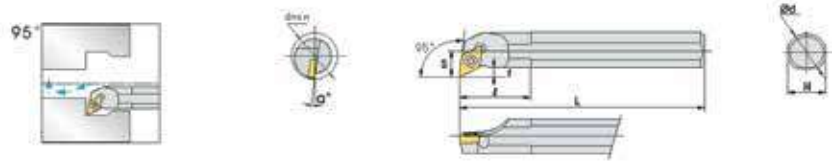
SDQCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S08K-SDQCR/L07	•	•	10	7	6	125	18	7	1,7	12	DC_ _0702_ _	M2.5X5	T-8
S10K-SDQCR/L07	•	•	11	10	7	125	24	9	1,7	10			
S12M-SDQCR/L07	•	•	15	12	9	150	30	11	2,7	8		M2.5X6	
S16Q-SDQCR/L07	•	•	17	16	11	180	30	15	2,7	6			
S20Q-SDQCR/L11	•	•	23	20	13	180	42	18	2,7	5	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SDQCR/L11	•	•	29	25	17	200	42,5	23	4	4			
S32S-SDQCR/L11	•	•	40	32	22	250	45	30	5,5	4			

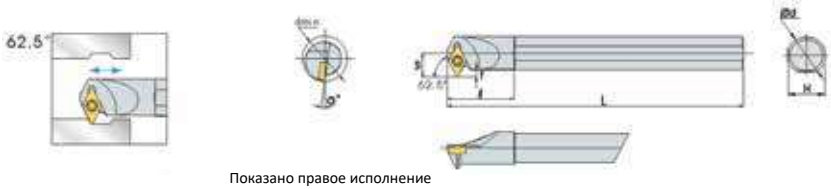
SDUCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S10K-SDUCR/L07	•	•	15	10	8	125	25	9	2,7	10	DC_ _0702_ _	M2.5X5	T-8
S12M-SDUCR/L07	•	•	17	12	9	150	25	11	2,7	8		M2.5X6	
S16Q-SDUCR/L07	•	•	22	16	11	180	30	15	2,7	6			
S16Q-SDUCR/L11	•	•	19	16	11	180	34	15	2,7	8	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
S20Q-SDUCR/L11	•	•	23	20	13	180	40	18	2,7	6			
S25R-SDUCR/L11	•	•	29	25	17	200	42	23	4	5			
S32S-SDUCR/L11	•	•	38	32	22	250	45	30	5,5	4			
S40T-SDUCR/L11	•		45	40	25	300	50	38	4,5	4			
S50U-SDUCR/L11			60	50	31	350	55	48	5,5	0			

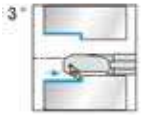
SDWCR/L

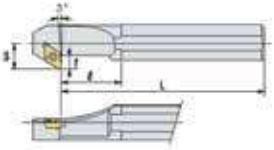


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S12M-SDWCR/L07	•	•	16	12	10,5	150	25	11	4,2	10	DC_ _0702_ _	M2.5X5	T-8
S16Q-SDWCR/L07	•	•	20	16	12,5	180	34,5	15	4,2	8		M2.5X6	
S20Q-SDWCR/L07			27	20	14,5	180	30	18	4,2	6			
S20Q-SDWCR/L11	•	•	24	20	14,5	180	40	18	4,2	6	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SDWCR/L11	•	•	29	25	17	200	45	23	4,2	5			
S32S-SDWCR/L11			40	32	22	250	45	30	5,5	2			

SDZCR/L

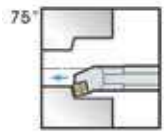


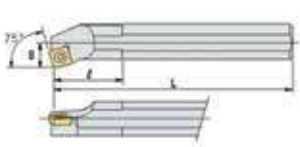



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S10K-SDZCR/L07	•	•	13	10	8,5	125	22	9	3,2	12	DC_ _0702_ _	M2.5X5	T-8
S12M-SDZCR/L07	•	•	16	12	10	150	31	11	3,5	10			
S16Q-SDZCR/L07	•	•	21	16	13	180	37	15	4,5	6		M2.5X8	
S20Q-SDZCR/L07	•	•	24	20	14,5	180	47	18	4,2	6			
S20Q-SDZCR/L11	•	•	25	20	15	180	50	18	4,5	8	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SDZCR/L11	•	•	29	25	17	202	45	23	4,2	6			
S32S-SDZCR/L11	•		38	32	22	250	56	30	5,5	4			

SSKCR/L



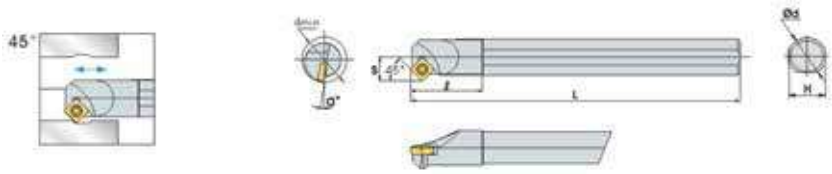



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S12M-SSKCR/L09	•	•	16	12	8,5	150	30	11	12	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
S16Q-SSKCR/L09	•	•	18	16	11,5	180	32,6	15	10			
S20Q-SSKCR/L09	•		23	20	13	180	40	18	8			
S25R-SSKCR/L09	•		31	25	17	200	40	23	6			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

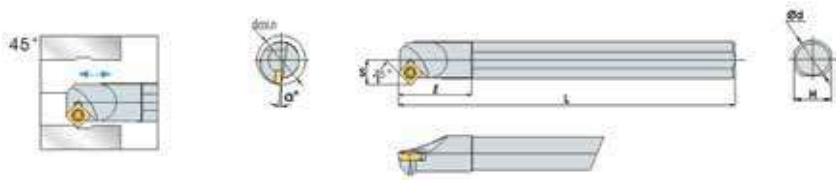
SSSCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S12M-SSSCR/L09	●	●	15	12	9	150	32	11	12	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
S16Q-SSSCR/L09	●	●	19	16	11,5	180	32	15	10			
S20Q-SSSCR/L09	●		27	20	13,5	180	40	18	8			
S25R-SSSCR/L09	●		27	25	15	200	40	23	6			
S32S-SSSCR/L09			38	32	22	250	46	30	6			

SSSPR/L

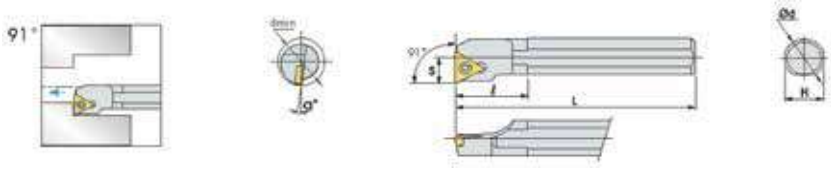


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S12Q-SSSPR/L09			16	12	9	150	30	11	8	SP_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
S16Q-SSSPR/L09			20	16	11	180	35	15	6			
S20Q-SSSPR/L09			24	20	13	180	40	18	4			
S25R-SSSPR/L09			32	25	17	200	40	23	4			
S32S-SSSPR/L09			40	32	22	250	45	30	0			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STFCR/L

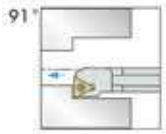


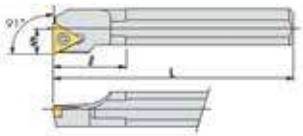
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S08K-STFCR/L09	●	●	9	8	5,5	125	20	7	15	TC_ _0902_ _	M2.2X5	T-6
S10K-STFCR/L09	●	●	11	10	6	125	24	9	13			
S12M-STFCR/L09	●	●	13	12	7	150	27	11	10			
S10K-STFCR/L11	●	●	11	10	6	125	24	9	12	TC_ _01102_ _	M2.5X6	T-8
S12M-STFCR/L11	●	●	13	12	7	150	26	11	10			
S16Q-STFCR/L11	●	●	17	16	9	180	32	15	8		M2.5X8	
S20Q-STFCR/L11	●	●	21	20	11	180	40	18	6			
S20Q-STFCR/L16	●	●	22	20	11,5	180	42	18	8	TC_ _ 16T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-STFCR/L16	●	●	26	25	14	200	42	23	6			
S32S-STFCR/L16	●	●	33	32	17,5	250	45	30	6			
S40T-STFCR/L16			43	40	23,5	300	60	38	4			
S50U-STFCR/L16			51	50	26,5	350	65	48	4			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STFPR/L



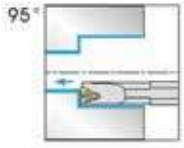


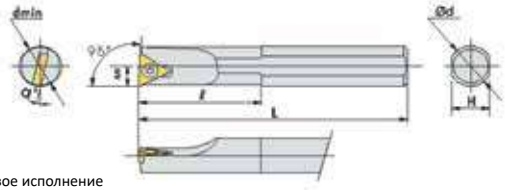
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S08K-STFPR/L09	●	●	9	8	5	125	20	7	10	TP_ _0902_ _	M2.5X6	T-8
S10K-STFPR/L09	●	●	11	10	6	125	22	9	13			
S10K-STFPR/L1103	●	●	11	10	6	125	22	9	12	TP_ _1103_ _	M3X6	
S12M-STFPR/L1103	●	●	12	12	7	150	24	11	10		M3X8	
S16Q-STFPR/L1103	●	●	17	16	9	180	30	15	8			
S20Q-STFPR/L1103	●	●	21	20	11	180	37	18	6			
S20Q-STFPR/L16			21	20	11	180	42	18	8	TP_ _1603_ _	M3.5X9	T-15
S25R-STFPR/L16			26	25	14	200	42	23	6			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STUCR/L



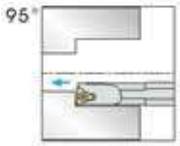


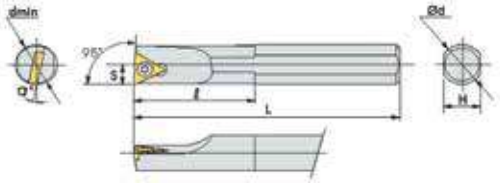
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S08K-STUCR/L09	●	●	9	8	5,5	125	20	7	15	TC_ _0902_ _	M2.5X5	T-6
S08K-STUCR/L09-A16			9	16	5,5	125	30	15	15			
S10K-STUCR/L09	●	●	11	10	6,5	125	22	9	13			
S10K-STUCR/L09-A16			11	16	6,5	125	30	15	13			
S10K-STUCR/L11	●	●	11	10	6	125	24	9	12	TC_ _1102_ _	M2.5X5	T-8
S10K-STUCR/L11-A16	●		11	16	6	125	30	15	12			
S12M-STUCR/L11	●	●	13	12	7	150	27	11	10		M2.5X6	
S12M-STUCR/L11-A16	●	●	13	16	7	150	30	15	10			
S16Q-STUCR/L11	●	●	17	16	9	180	32	15	8			
S20Q-STUCR/L11	●	●	21	20	11	180	37	18	6		M2.5X8	
S25R-STUCR/L11	●	●	26	25	14	200	42	23	6			
S20Q-STUCR/L16	●	●	23	20	13	180	42	18	7	TC_ _16T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-STUCR/L16	●		26	25	14	200	45	23	6			
S32S-STUCR/L16	●		33	32	17 ,5	250	47	30	4			
S40T-STUCR/L16	●		42	40	22	300	55	38	4			
S50U-STUCR/L16			51	50	26,5	350	65	48	4			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STUPR/L



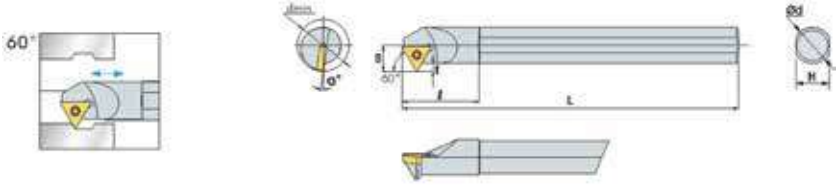


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S08K-STUPR/L09	●	●	9	5,5	6	125	20	7	10	TP_ _0902_ _	M2.5X6	T-8
S10K-STUPR/L09	●	●	11	6,5	7	125	22	9	13			
S10K-STUPR/L1103	●	●	11	10	6	125	22	9	12	TP_ _1103_ _	M3X6	
S12M-STUPR/L1103	●	●	13	12	7	150	27	11	10			
S16Q-STUPR/L1103	●	●	17	16	9	180	32	15	8		M3X8	
S20Q-STUPR/L1103	●	●	21	20	11	180	37	18	6			
S20Q-STUPR/L16			24	20	13	180	40	18	4	TP_ _1603_ _	M3.5X9	T-15
S25R-STUPR/L16			21	25	17	200	40	23	2			
S32S-STUPR/L16			39	32	22	250	45	32	0			
S40T-STUPR/L16			50	40	27	300	55	38	0			
S50U-STUPR/L16			60	50	31	350	60	48	0			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STWCR/L

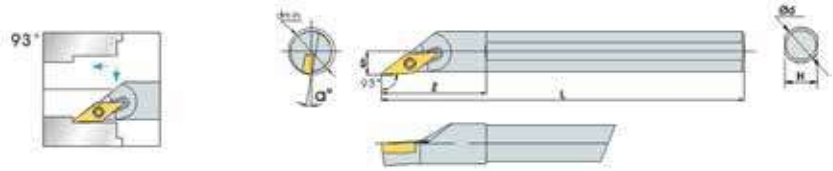


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S08K-STWCR/L09	●		11	8	6	125	25	7	1.7	12	TC_ _09202_ _	M2.2X5	T-8
S10K-STWCR/L11	●		13	10	8	125	23	9	2.7	10	TC_ _1102_ _	M2.5X6	
S12M-STWCR/L11	●		15	12	9	150	30	11	2.7	8			
S16Q-STWCR/L11	●		19	16	11	180	35	15	2.7	6		M2.5X8	
S20Q-STWCR/L11			23	20	13	180	35	18	2.7	4			
S20Q-STWCR/L16			25	20	14,5	180	40	19	4	8	TC_ _16T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-STWCR/L16			29	25	17	200	35	24	4	6			
S32S-STWCR/L16			39	32	22	250	40	30	5.5	4			
S40T-STWCR/L16			50	40	27	300	50	38	6.5	2			
S50U-STWCR/L16			60	50	31	350	60	48	5.5	0			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

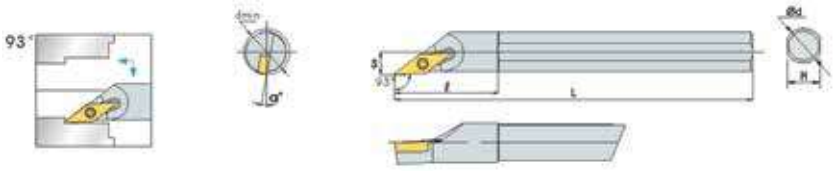
SVJBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S10K-SVJBR/L11	•		11	10	6	125	28	9	13	VB__1103__	M2.5X6	T-8
S12M-SVJBR/L11	•	•	13	12	7	150	35	11	10			
S16Q-SVJBR/L11	•	•	17	16	9,5	180	40	15	10			
S20Q-SVJBR/L11	•	•	21	20	11,5	180	45	18	8		M2.5X8	
S16Q-SVJBR/L16	•		19	16	11,5	180	48	15	11	VB__1604__		T-15
S20Q-SVJBR/L16			21	20	11,5	180	52	18	11			
S25R-SVJBR/L16			26	25	14	200	54	23	7			

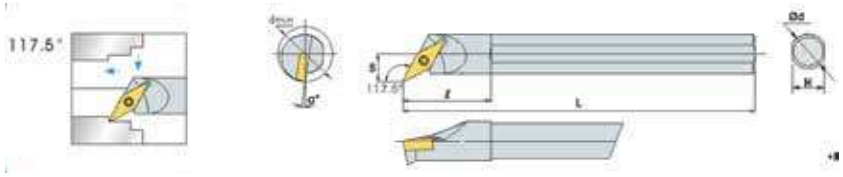
SVJCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S10K-SVJCR/L11	•	•	11	10	6	125	28	9	13	VC__1103__	M2.5X6	T-8
S12M-SVJCR/L11	•	•	13	12	7	150	35	11	10			
S16Q-SVJCR/L11	•	•	17	16	9,5	180	40	15	10			
S20Q-SVJCR/L11	•	•	21	20	11,5	180	45	18	8		M2.5X8	
S16Q-SVJCR/L16	•	•	19	16	11,5	180	48	15	11	VC__1604__	M3.5X9	T-15
S20Q-SVJCR/L16	•		21	20	14	180	52	18	11			
S25R-SVJCR/L16	•		26	25	11,5	200	54	23	7			

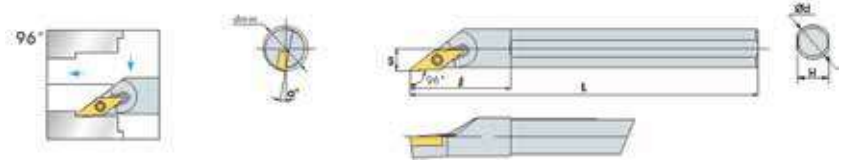
SVQBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S12M-SVQBR/L11			16	12	10	150	30	11	10	VB_ _1103_ _	M2.5X6	T-8
S16Q-SVQBR/L11	•	•	19	16	11,5	180	34	15	10		M2.5X8	
S20Q-SVQBR/L11	•	•	24	20	14	180	45	18	8			
S20Q-SVQBR/L16	•	•	24	20	14	180	50	18	8	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SVQBR/L16	•	•	29	25	17	200	50	23	6			
S32S-SVQBR/L16	•	•	38	32	22,5	250	55	30	8			
S40T-SVQBR/L16			47	40	27	300	55	38	6			
S50U-SVQBR/L16			57	50	32	350	65	48	4			

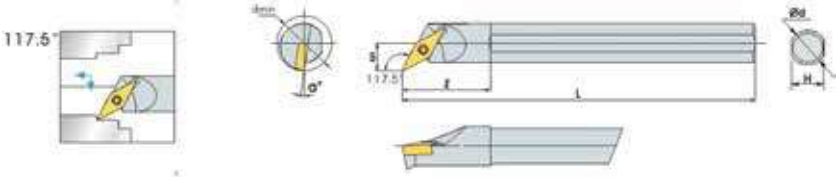
SVXBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S16Q-SVXBR/L11	•	•	19	16	11	180	40	15	10	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
S20Q-SVXBR/L11	•	•	23	20	13	180	45	18	8			
S20Q-SVXBR/L16	•	•	23	20	13	180	45	18	8	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SVXBR/L16	•	•	30	25	17	200	50	23	6			
S32S-SVXBR/L16	•		38	32	22	250	60	30	8			
S40T-SVXBR/L16			47	40	27	300	65	38	6			
S50U-SVXBR/L16			60	50	31	350	70	38	4			

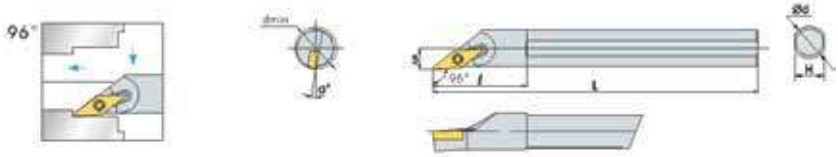
SVQCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S12M-SVQCR/L11			16	12	10	150	30	11	10	VC_ _1103_ _	M2.5X6	T-8
S16Q-SVQCR/L11	•	•	22	19	11,5	180	35	15	10		M2.5X8	
S20Q-SVQCR/L11	•	•	27	24	14	180	34	18	8			
S20Q-SVQCR/L16	•	•	27	24	14	180	45	18	8	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SVQCR/L16	•	•	32	29	17	200	50	23	6			
S32S-SVQCR/L16	•	•	41	38	22,5	250	55	30	8			
S40T-SVQCR/L16	•		50	47	27	300	55	38	6			
S50U-SVQCR/L16			61	60	32	350	65	48	4			

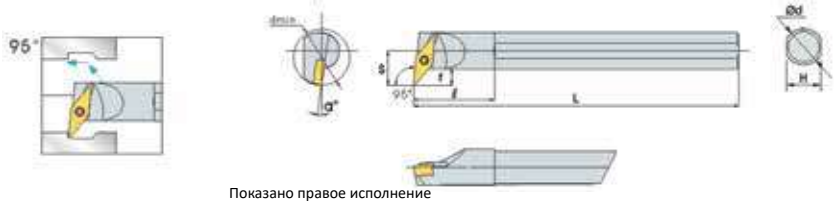
SVXCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S16Q-SVXCR/L11	•	•	19	16	11	180	40	15	10	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
S20Q-SVXCR/L11	•	•	23	20	13	180	45	18	8			
S20Q-SVXCR/L16	•	•	23	20	13	180	50	18	8	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SVXCR/L16	•	•	30	25	17	200	50	23	6			
S32S-SVXCR/L16	•		38	32	22	250	60	30	8			
S40T-SVXCR/L16			47	40	27	300	65	38	6			
S50U-SVXCR/L16			60	50	31	350	70	38	4			

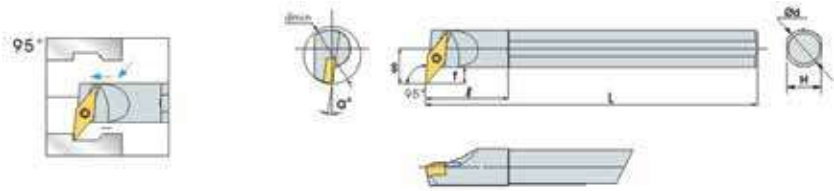
SVUBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S16Q-SVUBR/L11	●	●	20	16	11,5	180	30	15	3.2	10	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
S20Q-SVUBR/L11	●	●	24	20	14	180	30	18	3.7	8			
S20R-SVUBR/L16	●	●	29	20	19	200	45	18	8.5	8	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SVUBR/L16	●	●	32	25	20	200	50	23	7	6			
S32R-SVUBR/L16	●	●	38	32	22	250	50	30	5.5	6			
S40T-SVUBR/L16			47	40	27	300	55	38	6.5	4			

SVUCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S16Q-SVUCR/L11	●	●	20	16	11,5	180	30	15	3.2	10	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
S20Q-SVUCR/L11	●	●	24	20	14	180	30	18	3.7	8			
S20R-SVUCR/L16	●	●	29	20	19	200	45	18	8.5	8	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SVUCR/L16	●	●	32	25	20	200	50	23	7	6			
S32S-SVUCR/L16	●	●	38	32	22	250	50	30	5.5	6			
S40T-SVUCR/L16			47	40	27	300	55	38	6.5	4			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVWBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S20Q-SVWBR/L11	●		24	20	14	180	35	18	3,7	8	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
S25R-SVWBR/L16	●	●	35	25	23	200	40	23	10	5	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S32S-SVWBR/L16	●	●	42	32	26	250	45	30	9,5	5			

SVWCR/L

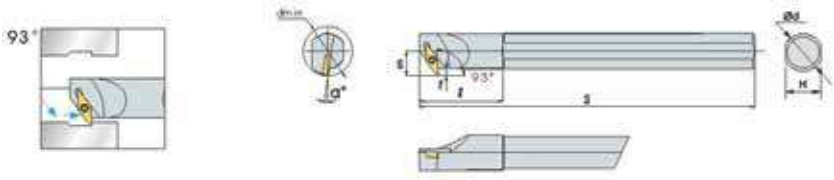


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S20Q-SVWCR/L11	●		24	20	14	180	35	18	3,7	8	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
S25R-SVWCR/L16	●	●	35	25	23	200	40	23	10	5	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S32S-SVWCR/L16	●	●	42	32	26	250	45	30	9,5	5			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

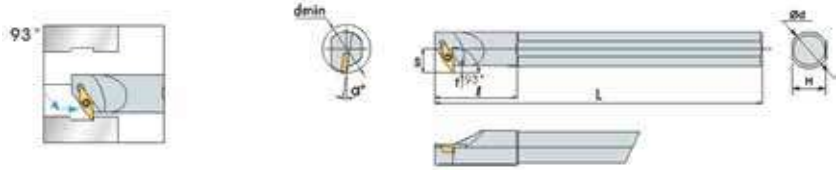
SVZBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S16Q-SVZBR/L11	•		19	16	11,5	180	30	15	3,2	10	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
S20Q-SVZBR/L11	•		24	20	14	180	35	18	3,7	8			
S25R-SVZBR/L16	•		33	25	19,5	200	50	23	6,5	6	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S32S-SVZBR/L16			39	32	23,5	250	50	30	7	8			
S40T-SVZBR/L16			47	40	27	300	60	38	6,5	6			

SVZCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S16Q-SVZCR/L11	•		19	16	11,5	180	30	15	3,2	10	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
S20Q-SVZCR/L11	•		24	20	14	180	35	18	3,7	8			
S25R-SVZCR/L16	•		33	25	19,5	200	50	23	6,5	6	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S32S-SVZCR/L16			39	32	23,5	250	50	30	7	8			
S40T-SVZCR/L16			47	40	27	300	60	38	6,5	6			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SWLCR/L



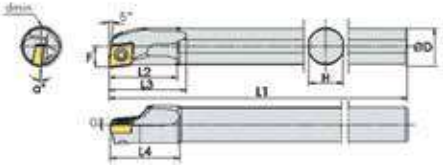
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S12M-SWLCR/L06			14	12	8,5	150	37	11	13	WC_ _06T3_ _	M3X5.9	T-15
S16Q-SWLCR/L06			19	16	11	180	40	15	10			
S20Q-SWLCR/L06			23	20	13	180	40	18	8			
S25R-SWLCR/L06			31	25	17	200	40	23	6			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCLCR/L





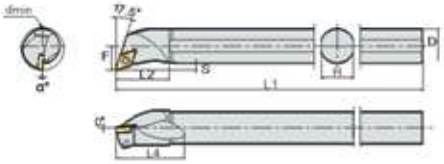
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A08K-SCLCR/L06-AV			10	8	7	125	16	20	17	5	14	CC_ _0602_ _	0,4	+	M2.5X5	T-8
A10K-SCLCR/L06-AV			12	10	9	125	20	25	21	6	12				M2.5X6	
A12M-SCLCR/L06-AV			14	12	11	150	24	30	25	7	10					
A16Q-SCLCR/L09-AV			18	16	15	180	30	34	31	9	10	CC_ _09T3_ _			M3.5X9	T-15
A20R-SCLCR/L09-AV			22	20	19	200	36	49	37	11	8					
A25S-SCLCR/L09-AV			27	25	24	250	46	55	46	13,5	6					
S08K-SCLCR/L06-AV	●		10	8	7	125	16	20	17	5	14	CC_ _0602_ _		-	M2.5X5	T-8
S10K-SCLCR/L06-AV	●		12	10	9	125	20	25	21	6	12				M2.5X6	
S12M-SCLCR/L06-AV	●		14	12	11	150	24	30	25	7	10					
S16Q-SCLCR/L09-AV	●		18	16	15	180	30	34	31	9	10	CC_ _09T3_ _			M3.5X9	T-15
S20R-SCLCR/L09-AV	●		22	20	19	200	36	49	37	11	8					
S25S-SCLCR/L09-AV	●		27	25	24	250	46	55	46	13,5	6					

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SDQCR/L





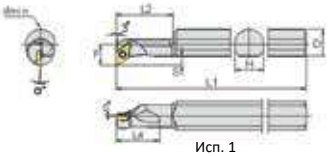
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A10K-SDQCR/L07-AV			13	10	9	125	19	2,1	20	7,5	10	DC_ _0702_ _	0,4	+	M2.5X6	T-8
A12M-SDQCR/L07-AV			16	12	11	150	22	2,6	24	9,25	8					
A16Q-SDQCR/L11-AV			20	16	15	180	25	2,6	30	11,3	6	DC_ _11T3_ _			M3.5X9	T-15
A20R-SDQCR/L11-AV			25	20	19	200	31	3,7	37	14,4	5					
A25S-SDQCR/L11-AV			30	25	24	250	38	3,7	46	16,9	4					
S10K-SDQCR/L07-AV	●		13	10	9	125	19	2,1	20	7,5	10	DC_ _0702_ _		-	M2.5X6	T-8
S12M-SDQCR/L07-AV	●		16	12	11	150	22	2,6	24	9,25	8					
S16Q-SDQCR/L11-AV	●		20	16	15	180	25	2,6	30	11,3	6	DC_ _11T3_ _			M3.5X9	T-15
S20R-SDQCR/L11-AV	●		25	20	19	200	31	3,7	37	14,4	5					
S25S-SDQCR/L11-AV	●		30	25	24	250	38	3,7	46	16,9	4					

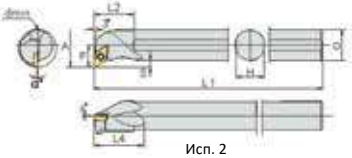
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SDUCR/L





Исп. 1



Исп. 2

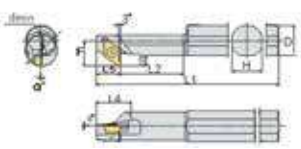
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°						
A16Q-SDUCR/L07-14AV	•		14	16	15	180	28	4,4	23	10,8	5	DC_ _0702_ _	0,4	+	1	M2.5X6	T-8
A20R-SDUCR/L11-20AV	•		20	20	19	200	48	6,1	30	15,6		DC_ _11T3_ _				M3.5X9	T-15
A10K-SDUCR/L07-AV	•		14	10	9	125	19	3,3	20	8,7		DC_ _0702_ _			2	M2.5X6	T-8
A12M-SDUCR/L07-AV	•		16	12	11	150	21	3,3	24	9,7							
A16Q-SDUCR/L07-AV	•		20	16	15	180	21	3,3	26	11,7							
A16Q-SDUCR/L11-AV			23	16	15	180	21	6,1	31	14,5		DC_ _11T3_ _				M3.5X9	T-15
A20R-SDUCR/L11-AV			27	20	19	200	23	6,1	36	16,5							
A25S-SDUCR/L11-AV			32	25	24	250	24	6,1	39	19							
S16Q-SDUCR/L07-14AV			14	16	15	180	28	4,4	23	10,8		DC_ _0702_ _		-	1	M2.5X6	T-8
S20R-SDUCR/L11-20AV			20	20	19	200	48	6,1	30	15,6		DC_ _11T3_ _				M3.5X9	T-15
S10K-SDUCR/L07-AV	•		14	10	9	125	19	3,3	20	8,7		DC_ _0702_ _			2	M2.5X6	T-8
S12M-SDUCR/L07-AV	•		16	12	11	150	21	3,3	24	9,7							
S16Q-SDUCR/L07-AV	•		20	16	15	180	21	3,3	26	11,7							
S16Q-SDUCR/L11-AV	•		23	16	15	180	21	6,1	31	14,5		DC_ _11T3_ _				M3.5X9	T-15
S20R-SDUCR/L11-AV	•		27	20	19	200	23	6,1	36	16,5							
S25S-SDUCR/L11-AV	•		32	25	24	250	24	6,1	39	19							

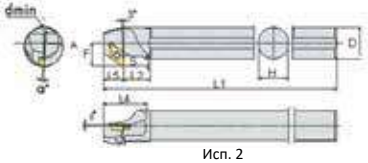
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SDZCR/L





Исп. 1



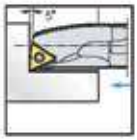
Исп. 2

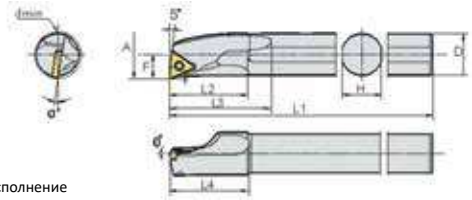
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры										Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L4	L5	F	S	a°						
A16Q-SDZCR/L07-14AV			14	16	15	180	30	17	10	10,8	4,4	5	DC_ _0702_ _	0,4	+	1	M2.5X6	T-8
A20R-SDZCR/L11-20AV			20	20	19	200	40	24	15	15,6	6,1		DC_ _11T3_ _				M3.5X9	T-15
A10K-SDZCR/L07-AV			14	10	9	140	14	16	9.5	8,7	3,3		DC_ _0702_ _			2	M2.5X6	T-8
A12M-SDZCR/L07-AV			16	12	11	150	14	20	10.5	9,7	3,3							
A16Q-SDZCR/L07-AV			20	16	15	180	14	22	10.5	11,7	3,3							
A16Q-SDZCR/L11-AV			23	16	15	180	25	22	15	14,5	6,1		DC_ _11T3_ _				M3.5X9	T-15
A20R-SDZCR/L11-AV			27	20	19	200	15	25	15	16,5	6,1							
A25S-SDZCR/L11-AV			32	25	24	250	15	26	15	19	6,1							
S16Q-SDZCR/L07-14AV			14	16	15	180	30	17	10	10,8	4,4		DC_ _0702_ _		-	1	M2.5X6	T-8
S20R-SDZCR/L11-20AV			20	20	19	200	40	24	15	15,6	6,1		DC_ _11T3_ _				M3.5X9	T-15
S10K-SDZCR/L07-AV			14	10	9	140	14	16	9.5	8,7	3,3		DC_ _0702_ _			2	M2.5X6	T-8
S12M-SDZCR/L07-AV			16	12	11	150	14	20	10.5	9,7	3,3							
S16Q-SDZCR/L07-AV			20	16	15	180	14	22	10.5	11,7	3,3							
S16Q-SDZCR/L11-AV			23	16	15	180	15	22	15	14,5	6,1		DC_ _11T3_ _				M3.5X9	T-15
S20R-SDZCR/L11-AV			27	20	19	200	15	25	15	16,5	6,1							
S25S-SDZCR/L11-AV			32	25	24	250	15	26	15	19	6,1							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STUCR/L



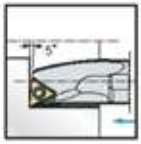


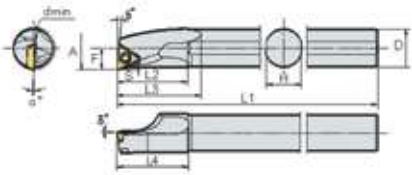
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A08K-STUCR/L09-AV			10	8	7	120	16	22	16	5	14	TC_ _0902 _ _	0,4	+	M2.2X5	T-6
A10K-STUCR/L09-AV			12	10	9	140	20	26	20	6,2	12					
A10K-STUCR/L11-AV			12	10	9	140	20	26	20	6,2	12	TC_ _1103_ _			M2.5X6	T-8
A12M-STUCR/L11-AV			14	12	11	150	24	30	25	7,2	10					
A16Q-STUCR/L11-AV			18	16	15	180	30	39	31	9,2	8					
A20R-STUCR/L11-AV			22	20	19	200	36	44	36	11,2	6					
S08K-STUCR/L09-AV	●		10	8	7	120	16	22	16	5	14	TC_ _0902 _ _		-	M2.2X5	T-6
S10K-STUCR/L09-AV	●		12	10	9	140	20	26	20	6,2	12					
S10K-STUCR/L11-AV	●		12	10	9	140	20	26	20	6,2	12	TC_ _1103_ _			M2.5X6	T-8
S12M-STUCR/L11-AV	●		14	12	11	150	24	30	25	7,2	10					
S16Q-STUCR/L11-AV	●		18	16	15	180	30	39	31	9,2	8					
S20R-STUCR/L11-AV	●		22	20	19	200	36	44	36	11,2	6					

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STUPR/L



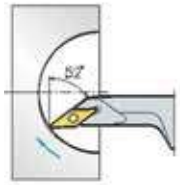


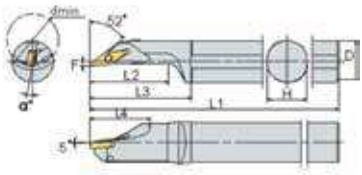
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A08K-STUPR/L09AV			10	8	7	125	16	22	16	5	10	TP_ _0902_ _	0.4	+	M2.5X5	T-8
A10K-STUPR/L09AV			12	10	9	125	20	25	20	6,2	8					
A10K-STUPR/L11AV			12	10	9	125	20	25	20	6	10	TP_ _1103_ _			M3.0X6	
A12M-STUPR/L11AV			14	12	11	150	24	30	24	7,2	7					
A16Q-STUPR/L11AV			18	16	15	180	30	36	30	9,2	3,5					
A20R-STUPR/L11AV			22	20	19	200	36	46	37	11,2	2					
A25S-STUPR/L16AV			27	25	24	250	46	55	46	13,7	0	TP_ _1603_ _			M3.5X9	T-15
S08K-STUPR/L09AV	●		10	8	7	125	16	22	16	5	10	TP_ _0902_ _		-	M2.5X5	T-8
S10K-STUPR/L09AV	●		12	10	9	125	20	25	20	6,2	8					
S10K-STUPR/L11AV	●		12	10	9	125	20	25	20	6	10	TP_ _1103_ _			M3.0X6	
S12M-STUPR/L11AV	●		14	12	11	150	24	30	24	7,2	7					
S16Q-STUPR/L11AV	●		18	16	15	180	30	36	30	9,2	3,5					
S20R-STUPR/L11AV	●		22	20	19	200	36	46	37	11,2	2					
S25S-STUPR/L16AV			27	25	24	250	46	55	46	13,7	0	TP_ _1603_ _			M3.5X9	T-15

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVJP(C)(B)R/L



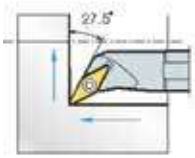


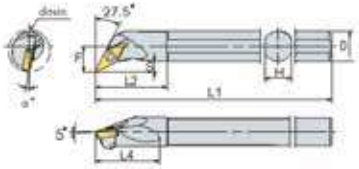
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A12M-SVJPR/L08AV			16	12	11	150	26	33	21	2	5	VP_ _0802_ _	0.2	+	T-6	M2.0X5
A12M-SVJCR/L08AV			16	12	11	150	26	33	20	2	5	VC_ _0802_ _	0.4			
A16Q-SVJCR/L08AV			20	16	15	180	36	43	22	2	5					
A20R-SVJBR/L11AV			25	20	19	200	37,5	48	30	2	5	VB_ _1103_ _			T-8	M2.5X8
A25S-SVJBR/L11AV			30	25	24	250	45	58	33	3,5	5					
A32S-SVJBR/L16AV			40	32	31	250	60	74	45	3,5	8	VB_ _1604_ _			T-15	M3.5X9
A40S-SVJBR/L16AV			50	40	39	300	75	91	49	4,5	7	VC_ _1604_ _				
S12M-SVJPR/L08AV			16	12	11	150	26	33	21	2	5	VP_ _0802_ _	0.2	-	T-6	M2.0X5
S12M-SVJCR/L08AV			16	12	11	150	26	33	20	2	5	VC_ _0802_ _	0.4			
S16Q-SVJCR/L08AV			20	16	15	180	36	43	22	2	5					
S20R-SVJBR/L11AV			25	20	19	200	37,5	48	30	2	5	VB_ _1103_ _			T-8	M2.5X8
S25S-SVJBR/L11AV			30	25	24	250	45	58	33	3,5	5					
S32S-SVJBR/L16AV			40	32	31	250	60	74	45	3,5	8	VB_ _1604_ _			T-15	M3.5X9
S40S-SVJBR/L16AV			50	40	39	300	75	91	49	4,5	7	VC_ _1604_ _				

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVQBR/L



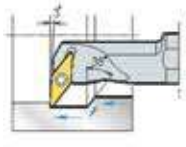


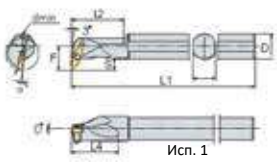
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L4	F	S	a°					
A10K-SVQCR/L08AV			14	10	9	125	24	21	8,5	3	8	VC_ _0802_ _	0.4	+	M2.0X5	T-6
A12M-SVQBR/L11AV			18	12	11	150	29	26	11	4,5	8	VB_ _1103_ _			M2.5X8	T-8
A16Q-SVQBR/L11AV			22	16	15	180	35	33	13,5	5	5					
A20R-SVQBR/L11AV			26	20	19	200	41	39	15,5	5	5					
A25S-SVQBR/L16AV			31	25	24	250	51	49	18	5	3	VB_ _1604_ _			M3.5X9	T-15
A32S-SVQBR/L16AV			40	32	31	250	54	53	23	6,5	3	VC_ _1604_ _				
S10K-SVQCR/L08AV			14	10	9	125	24	21	8,5	3	8	VC_ _0802_ _		-	M2.0X5	T-6
S12M-SVQBR/L11AV			18	12	11	150	29	26	11	4,5	8	VB_ _1103_ _			M2.5X8	T-8
S16Q-SVQBR/L11AV			22	16	15	180	35	33	13,5	5	5					
S20R-SVQBR/L11AV			26	20	19	200	41	39	15,5	5	5					
S25S-SVQBR/L16AV			31	25	24	250	51	49	18	5	3	VB_ _1604_ _			M3.5X9	T-15
S32S-SVQBR/L16AV			40	32	31	250	54	53	23	6,5	3	VC_ _1604_ _				
S32S-SVJBR/L16AV			40	32	31	250	60	74	45	3,5	8	VB_ _1604_ _				
S40S-SVJBR/L16AV			50	40	39	300	75	91	49	4,5	7	VC_ _1604_ _				

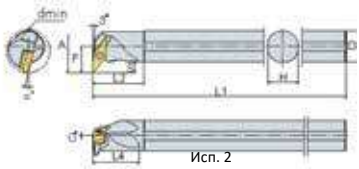
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVUCR/L





Исп. 1



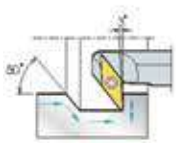
Исп. 2

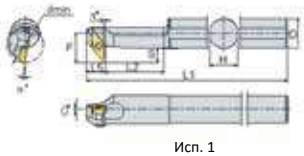
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L4	F	S	a°						
A12M-SVUCR/L08AV			16	12	11	150	25,5	32	11,5	5,5	8	VC_ _0802_ _	0.4	+	2	M2.0X5	T-6
A16Q-SVUBR/L11AV			20	16	15	180	32,5	27	16	8	8	VB_ _1103_ _				M2.5X8	T-8
A20R-SVUBR/L11AV			25	20	19	200	40,5	31	18	8	7						
A25S-SVUBR/L16AV			34	25	24	250	40	37	20,5	8,5	5	VB_ _1604_ _			1	M3.5X9	T-15
A32S-SVUBR/L16AV			40	32	31	250	84	47	28	12	5	VC_ _1604_ _			2		
S12M-SVUCR/L08AV			16	12	11	150	25,5	32	11,5	5,5	8	VC_ _0802_ _		-	2	M2.0X5	T-6
S16Q-SVUBR/L11AV			20	16	15	180	32,5	27	16	8	8	VB_ _1103_ _				M2.5X8	T-8
S20R-SVUBR/L11AV			25	20	19	200	40,5	31	18	8	7						
S25S-SVUBR/L16AV			34	25	24	250	40	37	20,5	8,5	5	VB_ _1604_ _			1	M3.5X9	T-15
S32S-SVUBR/L16AV			40	32	31	250	84	47	28	12	5	VC_ _1604_ _			2		

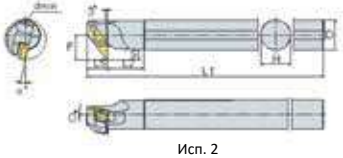
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVZBR/L





Исп. 1



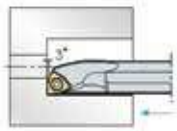
Исп. 2

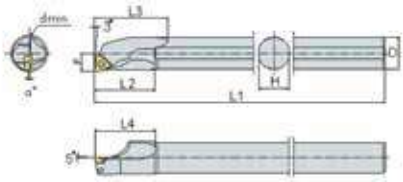
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L5	F	S	a°						
A12M-SVZCR/L08-AV			16	12	11	150	25,5	7,5	11,5	5,5	8	VC_ _0802_ _	0,4	+	2	M2.2X5	T-6
A16Q-SVZBR/L11-AV			20	16	15	180	32,5	10	16	8	8	VB_ _1103_ _				M2.5X8	T-8
A20R-SVZBR/L11-AV			25	20	19	200	40,5	10	18	8	7						
A25S-SVZBR/L16-AV			34	25	24	250	30	17,5	20,5	8,5	5	VC_ _1604_ _			1	M3.5X9	T-15
A32S-SVZBR/L16-AV			40	32	31	250	72,5	17,5	28	12	5	VB_ _1604_ _			2		
S12M-SVZCR/L08-AV			16	12	11	150	25,5	7,5	11,5	5,5	8	VC_ _0802_ _		-	2	M2.2X5	T-6
S16Q-SVZBR/L11-AV			20	16	15	180	32,5	10	16	8	8	VB_ _1103_ _				M2.5X8	T-8
S20R-SVZBR/L11-AV			25	20	19	200	40,5	10	18	8	7						
S25S-SVZBR/L16-AV			34	25	24	250	30	17,5	20,5	8,5	5	VC_ _1604_ _			1	M3.5X9	T-15
A32S-SVZBR/L16-AV			40	32	31	250	72,5	17,5	28	12	5	VB_ _1604_ _			2		

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SWUBR/L





Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A08K-SWUBR/L08-AV			10	8	7	125	16	21	16	5	13	WB_ _0802_ _	0,2		M2X5	T-6
A10K-SWUBR/L08-AV			12	10	9	125	20	25	20	6	10					
A12M-SWUBR/L11-AV			14	12	11	150	24	30	24	7	4	WP_ _1102_ _	0,4	+	M2.5X6	T-8
A16Q-SWUPR/L11-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	1					
A16Q-SWUPR/L16-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	3,5	WP_ _1603_ _	0,8		M3.5X9	T-15
A20R-SWUPR/L16-AV			22	20	19	200	36	46	37	11	2					
S08K-SWUBR/L08-AV			10	8	7	125	16	21	16	5	13	WB_ _0802_ _	0,2		M2X5	T-6
S10K-SWUBR/L081-AV			12	10	9	125	20	25	20	6	10					
S12M-SWUBR/L11-AV			14	12	11	150	24	30	24	7	4	WP_ _1102_ _	0,4	-	M2.5X6	T-8
S16Q-SWUPR/L11-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	1					
S16Q-SWUPR/L16-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	3,5	WP_ _1603_ _	0,8		M3.5X9	T-15
S20R-SWUPR/L16-AV			22	20	19	200	36	46	37	11	2					

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).