

Являясь новатором в области металлообработки вот уже более 90 лет, WIDIA разрабатывает и изготавливает металлорежущий инструмент, который позволяет достичь эффективности производственного процесса. Тысячи наименований инструментальных решений для точения, фрезерования, сверления и обработки резьбы, а также инструментальная оснастка доступны для заказа у одного поставщика. Прибавьте к этому широкие возможности по разработке специальных решений и высококвалифицированную поддержку специалистами компании и сотрудниками официальных дистрибьюторов – и Вы гарантированно получите именно тот инструмент, который Вам необходим!

WIDIA™

Метчики и резьбофрезы

Общая информация **Y2-Y11**

Метчики со спиральной подточкой и Метчики со спиральными канавками **Y12-Y27**

Высокопроизводительные метчики Victory из быстрорежущей стали Y14-Y20

Универсальные метчики VariTap Y21-Y27

Метчики со спиральными канавками **Y28-Y57**

Высокопроизводительные метчики Victory из быстрорежущей стали Y30-Y44

Универсальные метчики VariTap Y45-Y57

Метчики с прямыми канавками **Y58-Y70**

Высокопроизводительные твердосплавные метчики Victory Y60-Y65

Высокопроизводительные метчики Victory из быстрорежущей стали Y66-Y70

Метчики для обработки трубной резьбы **Y71-Y73**

Универсальные метчики VariTap Y71-Y73

Раскатники **Y74-Y79**

Высокопроизводительные твердосплавные раскатники Victory Y76-Y77

Высокопроизводительные раскатники Victory из быстрорежущей стали Y78-Y79

Рекомендациии по применению метчиков и раскатников **Y80-Y82**

Резьбофрезы **Y84-Y103**

Техническая информация **Y105-Y118**

★ Хороший выбор
★★ Очень хороший выбор
★★★ Лучший выбор

Серия	Отверстие: Сквозное отверстие	Отверстие: Глухое отверстие	Резьба: Нарезание резьбы	Резьба: Накатывание резьбы	Подвод СОЖ: Наружный подвод СОЖ	Подвод СОЖ: Внутренний подвод СОЖ	Диапазон размеров min–max	Сплав/покрытие	Материал инструмента: Твердый сплав	Материал инструмента: HSS-E-PM	Материал инструмента: HSS-E	Материал инструмента: HSS	Форма заборной части	Угол наклона винтовой линии	Тип хвостовика
Метчики со спиральной подточкой / Метчики со спиральными канавками															
GT20	X		X		X		M3–M42	GP6520, GM6515		X			D	L15°	DIN 371, 374, 376
GT20	X		X		X		M24–M42	GP6520		X			D	L15°	DIN 376, XL
GT21	X		X			X	M5–M14	GP6520, GM6515		X			D	L15°	DIN 371, 376
GT10	X		X		X		M3–M20	WS32MG		X			D	L8°	DIN 371, 376
GT14	X		X		X		M3–M12	WN35MG		X			B	0°	DIN 371, 376
GT70	X		X		X		M3–M16	WN48EG		X			B	0°	DIN 371, 376
GT00	X		X		X		M3–M20	WP31MG		X			B	0°	DIN 371, 374, 376
VTSP060	X		X		X		#4–1"	WP49EG, WU41EG			X		B	0°	DIN 371, 376
VTSP065	X		X		X		M2–M36	WP42EG, WU41EG, WP49EG, WU40EG			X		B	0°	DIN 371, 374, 376
VTSP075	X		X		X		M3–M20	WU41EG, WU40EG			X		B	0°	JIS
Метчики со спиральными канавками															
GT30		X	X		X		M3–M42	GP6520, GM6515, GP6505		X			C	45°	DIN 371, 374, 376
GT30		X	X		X		M24–M42	GP6520		X			C	45°	DIN 376, XL
GT31		X	X			X	M5–M42	GP6520, GM6515		X			C	45°	DIN371, 376
GT31		X	X			X	M24–M42	GP6520		X			C	45°	DIN 376, XL
GT32		X	X		X		M5–M16	GP6520		X			E	45°	DIN 371, 374, 376
GT33		X	X			X	M5–M16	GP6520		X			E	45°	DIN 371, 374, 376
GT50		X	X		X		M24–M42	GP6520		X			C	15°	DIN 376, XL
GT51		X	X			X	M24–M42	GP6520		X			C	15°	DIN 376, XL
GT12		X	X		X		M3–M20	WS32MG		X			C	10°	DIN 371, 376
GT16		X	X		X		M3–M12	WN35MG		X			C	30°	DIN 371
GT80		X	X		X		M3–M20	WN48EG		X			C	45°	DIN 371, 376

P				M	K		N			S				H			
1, 2, 3, 4, 6, 7	5, 9, 10, 11	12, 13.1	13.2	14.1, 14.2, 14.3, 14.4	15, 16	17, 18, 19, 20	21	22, 23, 24, 25	26, 27, 28	31, 32	33, 34, 35	36	37	38.1, 38.2, 40.1, 40.2, 41.1	39.1, 41.2		
Сталь твердостью <35 HRC	Сталь твердостью 36–48 HRC	Дисперсионно-твердеющая и ферритная нержавеющая сталь твердостью <35 HRC	Дисперсионно-твердеющая и ферритная нержавеющая сталь твердостью >35 HRC	Нержавеющая сталь	Серый чугун	Ковкий чугун	Деформируемый алюминиевый сплав	Алюминиевое литье	Медь и медные сплавы	Жаропрочные сплавы на основе железа	Жаропрочные сплавы на основе кобальта	Жаропрочные сплавы на основе никеля	Титановые сплавы	Закаленная сталь твердостью 49–55 HRC	Закаленная сталь твердостью 56–68 HRC	Стр.	Рекомендуемые режимы резания
Метчики со спиральной подточкой / Метчики со спиральными канавками *(продолжение)*																	
★★★		★★★		★★★		★★	★	★		★★						Y14	Y81
★★★		★★★		★★★		★★	★	★		★★						Y15	Y81
★★★		★★★		★★★		★★	★	★		★★						Y16	Y81
											★★★	★★★				Y17	Y81
													★★★			Y18	Y81
							★★★	★	★							Y19	Y81
	★★★		★★★	★	★	★					★					Y20	Y81
★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y21	Y82
★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y24	Y82
★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y27	Y82
Метчики со спиральными канавками *(продолжение)*																	
★★★		★★★		★★★		★★	★	★			★★					Y30	Y81
★★★		★★★		★★★		★★	★	★			★★					Y31	Y81
★★★		★★★		★★★		★★	★	★			★★					Y32	Y81
★★★		★★★		★★★		★★	★	★			★★					Y33	Y81
★★★		★★★		★★★		★★	★	★			★★					Y34	Y81
★★★		★★★		★★★		★★	★	★			★★					Y35	Y81
★★★		★★★				★★										Y36	Y81
★★★		★★★				★★										Y38	Y81
											★★★	★★★				Y40	Y81
													★★★			Y41	Y81
							★★★									Y42	Y81

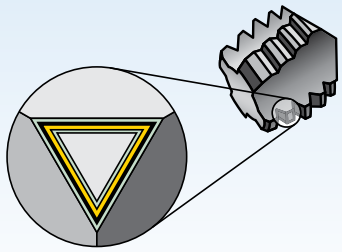
★ Хороший выбор ★★ Очень хороший выбор ★★★ Лучший выбор	Отверстие		Резьба		Подвод СОЖ		Диапазон размеров	Сплав/ покрытие	Материал инструмента				Форма заборной части	Угол наклона винтовой линии	Тип хвостовика
Серия	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Нарезание резьбы	Накатывание резьбы	Наружный подвод СОЖ	Внутренний подвод СОЖ	min–max		Твердый сплав	HSS-E-PM	HSS-E	HSS			
Метчики со спиральными канавками *(продолжение)*															
GT02		X	X		X		M3–M20	WP31MG		X			C	25°	DIN 371, 374, 376
GT04		X	X		X		M3–M20	WH36MG		X			C	42°	DIN 371, 374, 376
VTSFT65		X	X		X		M2–M36	WP42EG, WU41EG, WP49EG, WU40EG			X		C	45°	DIN 371, 374, 376
VTSFT65		X	X		X		M3–M20	WP42EG WP49EG			X		E	45°	DIN 371, 374, 376
VTSFT-TC65		X	X		X		M2–M52	WU41EG WP49EG			X		C	45°	DIN 371, 374, 376
VTSFT-TC67		X	X		X		M3–M20	WU41EG WP49EG			X		E	45°	DIN 371, 376
VTSFT60		X	X		X		#4–1"	WU41EG WP49EG			X		C	45°	DIN 371, 376
VTSFT-TC60		X	X		X		#6–2"	WU41EG WP49EG			X		C	45°	DIN 371, 374, 376
VTSFT75		X	X		X		M3–M20	WU41EG WU40EG			X		C	45°	JIS
Метчики с прямыми канавками															
GX10	X	X	X		X		M3–M16	WH16PG	X				C	0°	DIN 371, 374, 376
GX35		X	X			X	M6–M16	WK12PG	X				E	0°	DIN 6535
GX35		X	X			X	M6–M14	WK12PG	X				E	0°	DIN 371, 374, 376
GX47		X	X			X	M6–M10	WN14PG	X				E	0°	DIN 371
GX47		X	X			X	M6–M16	WN14PG	X				E	0°	DIN 6535
GX50		X	X			X	M4–M14	WK12PG	X				C	0°	DIN 371, DIN 376
GT40	X	X	X		X		M4–M22	GP6520		X			C	0°	DIN 371, 374, 376
GT41	X	X	X			X	M4–M20	GP6520		X			C	0°	DIN 371, 374, 376
GT42		X	X		X		M5–M20	GP6520		X			E	0°	DIN 371, 374, 376
GT43		X	X			X	M5–M20	GP6520		X			E	0°	DIN 371, 374, 376
GT06	X	X	X		X		M6–M16	WS32MG		X			C	0°	DIN 371, 374, 376

P				M	K		N			S				H			
1, 2, 3, 4, 6, 7	5, 9, 10, 11	12, 13.1	13.2	14.1, 14.2, 14.3, 14.4	15, 16	17, 18, 19, 20	21	22, 23, 24, 25	26, 27, 28	31, 32	33, 34, 35	36	37	38.1, 38.2, 40.1, 40.2, 41.1	39.1, 41.2		
Сталь твердостью <35 HRC	Сталь твердостью 36–48 HRC	Дисперсионно-твердеющая и ферритная нержавеющая сталь твердостью <35 HRC	Дисперсионно-твердеющая и ферритная нержавеющая сталь твердостью >35 HRC	Нержавеющая сталь	Серый чугун	Ковкий чугун	Деформируемый алюминиевый сплав	Алюминиевое литье	Медь и медные сплавы	Жаропрочные сплавы на основе железа	Жаропрочные сплавы на основе кобальта	Жаропрочные сплавы на основе никеля	Титановые сплавы	Закаленная сталь твердостью 49–55 HRC	Закаленная сталь твердостью 56–68 HRC	Стр.	Рекомендуемые режимы резания
Метчики со спиральными канавками *(продолжение)*																	
	★★★		★★★	★	★	★					★					Y43	Y81
	★★★		★★★													Y44	Y81
★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y45	Y82
★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y48	Y82
★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y49	Y82
★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y51	Y82
★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y52	Y82
★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y55	Y82
★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y57	Y82
Метчики с прямыми канавками *(продолжение)*																	
															★★★	Y60	Y80
					★★★	★★★										Y61	Y80
					★★★	★★★										Y62	Y80
								★★★								Y63	Y80
								★★★								Y64	Y80
					★★★	★★★										Y65	Y80
					★★★	★★★		★★★	★★							Y66	Y81
					★★★	★★★		★★★	★★							Y67	Y81
					★★★	★★★		★★★	★★							Y68	Y81
					★★★	★★★		★★★	★★							Y69	Y81
															★★★	Y70	Y81

★ Хороший выбор
★★ Очень хороший выбор
★★★ Лучший выбор

Серия	Отверстие: Сквозное отверстие	Отверстие: Глухое отверстие	Резьба: Нарезание резьбы	Резьба: Накатывание резьбы	Подвод СОЖ: Наружный подвод СОЖ	Подвод СОЖ: Внутренний подвод СОЖ	Диапазон размеров min–max	Сплав/покрытие	Материал инструмента: Твердый сплав	Материал инструмента: HSS-E-PM	Материал инструмента: HSS-E	Материал инструмента: HSS	Форма заборной части	Угол наклона винтовой линии	Тип хвостовика
Метчики VariTap для обработки трубной резьбы															
VTSPO86 	X		X		X		1/8–1"	WP49EG WU41EG			X		B	0°	DIN 5156
VTSFT86 		X	X		X		1/8–1"	WP49EG WU41EG			X		C	42°	DIN 5156
VTSTR83 	X	X	X		X		1/16–1"	WU40EG			X		C	0°	DIN 5156
VTSTR88 	X	X	X		X		1/16–1"	WU40EG			X		C	0°	DIN 5156
Раскатники															
GX49 		X		X		X	M6–M10	WN14PG	X				E	–	DIN 374
GX49 		X		X		X	M6–M12	WN14PG	X				E	–	DIN 6535
GT22 	X	X		X	X		M3–M16	WP31MG, WN38MG		X			C	–	DIN 2174
GT23 	X	X		X		X	M5–M16	WP31MG, WN38MG		X			C	–	DIN 2174

	P				M	K		N			S				H			
	1, 2, 3, 4, 6, 7	5, 9, 10, 11	12, 13.1	13.2	14.1, 14.2, 14.3, 14.4	15, 16	17, 18, 19, 20	21	22, 23, 24, 25	26, 27, 28	31, 32	33, 34, 35	36	37	38.1, 38.2, 40.1, 40.2, 41.1	39.1, 41.2		
	Сталь твердостью <35 HRC	Сталь твердостью 36–48 HRC	Дисперсионно-твердеющая и ферритная нержавеющая сталь твердостью <35 HRC	Дисперсионно-твердеющая и ферритная нержавеющая сталь твердостью >35 HRC	Нержавеющая сталь	Серый чугун	Ковкий чугун	Деформируемый алюминиевый сплав	Алюминиевое литье	Медь и медные сплавы	Жаропрочные сплавы на основе железа	Жаропрочные сплавы на основе кобальта	Жаропрочные сплавы на основе никеля	Титановые сплавы	Закаленная сталь твердостью 49–55 HRC	Закаленная сталь твердостью 56–68 HRC	Стр.	Рекомендуемые режимы резания
Метчики VariTap для обработки трубной резьбы *(продолжение)*																		
	★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y71	Y82
	★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y72	Y82
	★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y73	Y82
	★★	★	★		★★	★	★★	★	★★	★★	★						Y73	Y82
Раскатники *(продолжение)*																		
								★★★	★★								Y76	Y80
								★★★	★★								Y77	Y80
	★★★							★★★	★★								Y78	Y81
	★★★							★★★	★★								Y79	Y81

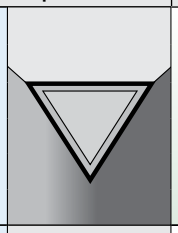
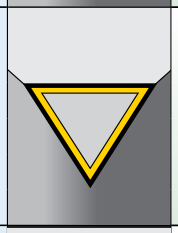
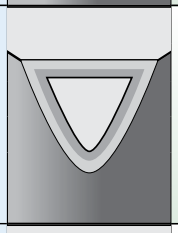
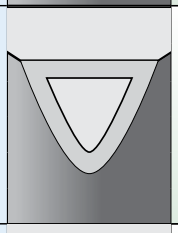
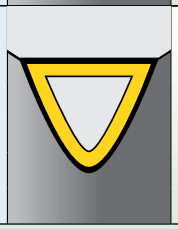


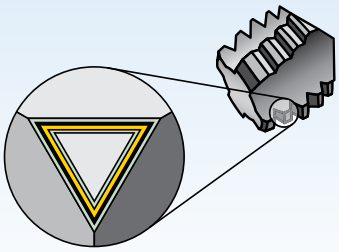
Покрытия предназначены для оптимизации производительности нарезания резьбы в конкретных материалах.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

Износостойкость ← → Прочность

Сплавы

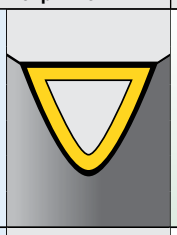
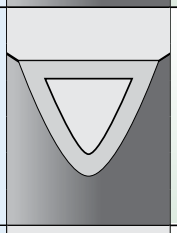
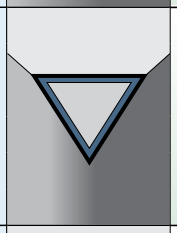
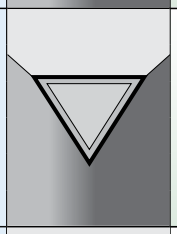
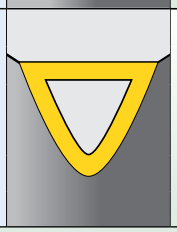
Покрытие		Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
WK12PG		Мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием TiCN. Высокая износостойкость при обработке чугуна. Высокая красностойкость позволяет вести обработку со скоростью, в 4 раза превышающей скорость работы метчиками из быстрорежущей стали HSS-E-PM.	K									
WN14PG		Твердый сплав с покрытием: мелкозернистая основа и двуслойное PVD покрытие, включающее базовый слой TiN и антифрикционный верхний слой CrC/C. Слой CrC/C снижает налипание материала на метчик при обработке цветных металлов.	N									
WH16PG		Твердый сплав с двуслойным PVD покрытием, включающим жаропрочный базовый слой TiAlN и антифрикционный верхний слой MoS2. Сплав рекомендуется для обработки закаленной стали твердостью 55–63 HRC.	H									
GP6520		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием: основа из быстрорежущей порошковой стали HSS, обогащенная ванадием и кобальтом, с жаро- и износостойким PVD покрытием с базовым слоем TiCN. Рекомендуется для обработки стали, чугуна и алюминиевого литья, содержащего кремний.	P K									
GM6515		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием: основа из быстрорежущей порошковой стали HSS, обогащенная ванадием и кобальтом, с жаро- и износостойким PVD покрытием. Покрытие включает антифрикционный слой CrC/C и износостойкий слой TiN. Рекомендуется для нарезания резьбы метчиком в деталях из нержавеющей стали и цветных металлов.	M N									

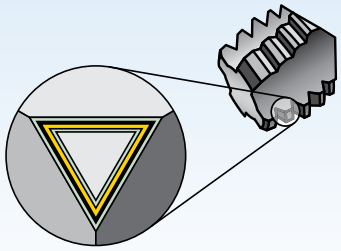


Покрытия предназначены для оптимизации производительности нарезания резьбы в конкретных материалах.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

Износостойкость ← → Прочность

Сплавы	Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
WS34MG		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием: основа из быстрорежущей порошковой стали HSS-E-PM, обогащенная ванадием и кобальтом, с жаро- и износостойким PVD покрытием. Покрытие включает антифрикционный слой CrC/C и износостойкий базовый слой TiN. Рекомендуется для нарезания резьбы метчиком в деталях из титана и титановых сплавов.	S									
WS30MG		Порошковая быстрорежущая сталь HSS-P-PM с азотированной поверхностью, которая обеспечивает износостойкость при обработке цветных металлов и титана. Применение ограничено. Для нарезания резьбы метчиками в деталях из титана и титановых сплавов.	S									
WU32MG		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием: основа из быстрорежущей порошковой стали HSS, обогащенная ванадием и кобальтом, с жаро- и износостойким PVD покрытием, включающим высокопрочный базовый слой TiCN.	S									
WS39MG		Порошковая быстрорежущая сталь HSS-P-PM с оксидированной/азотированной поверхностью, которая обеспечивает износостойкость при обработке никелевых сплавов.	S									
WP31MG		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием: основа из быстрорежущей порошковой стали HSS-E с PVD покрытием TiN. Рекомендуется для нарезания резьбы в стали твердостью 32–44 HRC и для накатывания резьбы в деталях из стали твердостью до 32 HRC.	P									



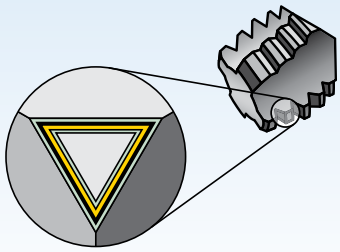
Покрытия предназначены для оптимизации производительности нарезания резьбы в конкретных материалах.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

Износо-стойкость ← → Прочность

Сплавы

Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
WS32MG	Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием: основа из быстрорежущей порошковой стали HSS, обогащенная ванадием и кобальтом, с жаро- и износостойким PVD покрытием, включающим высокопрочный базовый слой TiCN. Рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из термообработанной стали твердостью 44–55 HRC и жаропрочных сплавов на основе кобальта или никеля.	S		■	■	■					
		H		■	■	■					
WN35MG	Быстрорежущая сталь HSS-E-PM: основа из быстрорежущей порошковой стали HSS-E с двухслойным PVD покрытием (нижний слой TiN и верхний слой алмазоподобное углеродное покрытие DLC). Рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из титана. Не рекомендуется использовать для обработки стали.	S				■	■	■			
WN38MG	Быстрорежущая сталь HSS-E-PM: основа из быстрорежущей порошковой стали HSS-E с алмазоподобным углеродным покрытием DLC, нанесенным методом PVD. Рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из алюминия. Не рекомендуется использовать для обработки вязкой стали.	N					■	■	■		
WN44EG	Быстрорежущая сталь HSS-E с покрытием: основа из быстрорежущей стали HSS-E, обогащенная ванадием, с жаро- и износостойким PVD покрытием. Покрытие включает антифрикционный слой CrC/C и износостойкий базовый слой TiN. Рекомендуется для нарезания резьбы метчиками в деталях из нержавеющей стали и цветных металлов.	N							■	■	■
WP42EG	Основа из быстрорежущей стали HSS-E с PVD покрытием TiCN. Рекомендуется для выполнения многих операций, включая обработку деталей из стали, нержавеющей стали, ковкого чугуна и алюминиевого литья. Сплав WP42EG обладает более высокой стойкостью к абразивному износу, чем WU41EG.	P							■	■	■
		M							■	■	■
		K							■	■	■
		N							■	■	■



Покрытия предназначены для оптимизации производительности нарезания резьбы в конкретных материалах.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

Износо-стойкость ← → **Прочность**

Сплавы

Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
WU41EG	Быстрорежущая сталь HSS-E с PVD покрытием TiN. Рекомендуется для выполнения многих операций, включая обработку деталей из стали, нержавеющей стали, ковкого чугуна и алюминиевого литья.	P							■	■	■
		M							■	■	■
		K								■	■
		N								■	■
WP49EG	Основа из быстрорежущей стали HSS-E, покрытая черной оксидной пленкой. Рекомендуется для обработки различных материалов, включая сталь, нержавеющую сталь и ковкий чугун. Не рекомендуется для обработки цветных металлов.	P								■	■
		M								■	■
		K									■
WU40EG	Основа из быстрорежущей стали HSS-E без покрытия, с полированной поверхностью. Универсальный сплав для легкообрабатываемых материалов.	P								■	■
		M								■	■
		K									■
		N									■
WN48EG	Быстрорежущая сталь HSS-E с покрытием: основа из быстрорежущей стали HSS-E с низким содержанием ванадия и алмазоподобным углеродным покрытием DLC, нанесенным методом PVD. Рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из цветных металлов с низкими температурами резания, например, деформируемого алюминиевого сплава. Не рекомендуется использовать для обработки стали.										
		N						■	■	■	



Метчики со спиральной подточкой и метчики со спиральными канавками

WIDIA предлагает широкую номенклатуру инструмента для нарезания резьбы в сквозных отверстиях в деталях из разнообразных материалов:

- Конструкционная и легированная сталь.
- Нержавеющая сталь.
- Чугун.
- Деформируемые алюминиевые сплавы и алюминиевое литье.
- Никелевые сплавы.
- Титановые сплавы.

Высокопроизводительные метчики Victory™ из быстрорежущей стали HSS-E-PM

- Метчики со спиральной подточкой выталкивают стружку вперед при нарезании резьбы в сквозных отверстиях.
- Изготавливаются из порошковой быстрорежущей стали с покрытиями, адаптированными для конкретных областей применения.
- Более эффективны, чем метчики из обычной быстрорежущей стали.
- При повышении скорости резания на 50% по сравнению с метчиками из обычной быстрорежущей стали демонстрируют продолжительную стойкость.
- Покрытие PVD обеспечивает высокую красностойкость и коррозионную стойкость, а также снижает коэффициент трения.
- Эффективный стружкоотвод.
- Высокая надежность.
- Очень высокое качество резьбы.



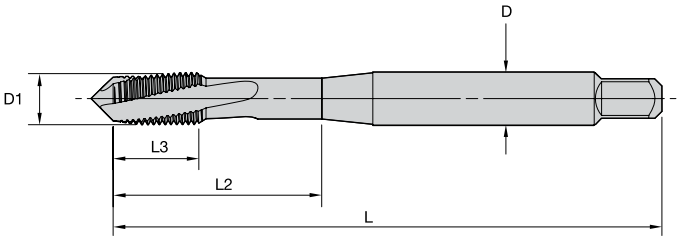
Универсальные метчики VariTap™

- Уникальная спиральная подточка заходной части обеспечивает низкий крутящий момент и способствует выталкиванию стружки вперед при нарезании резьбы в сквозных отверстиях.
- Изготавливаются из быстрорежущей стали HSS-E с высоким содержанием ванадия, что обеспечивает стабильную и продолжительную стойкость инструмента.
- Идеальное решение для заказчиков, которым требуется обрабатывать различные материалы.
- Геометрия позволяет нарезать резьбу в различных пластичных материалах: углеродистой и легированной стали, нержавеющей стали, ковком чугуне и алюминиевом литье.
- Широкий выбор метрических и дюймовых стандартных размеров, типов посадки, фасок и покрытий.

WIDIA VICTORY

- GM6515, TiN + CrC/C, для обработки нержавеющей стали.
- GP6520, TiCN, для обработки стали.





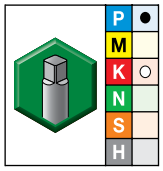


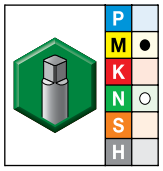
Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
>10–18	+0, -0,011
>18–30	+0, -0,013
>30–50	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

■ GT20 • Форма D • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для обработки стали и нержавеющей стали



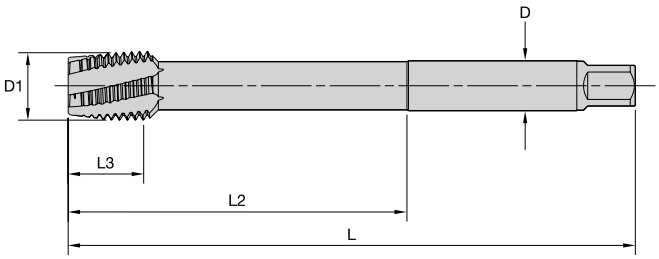


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		Сплав GM6515 TiN+CrC/C		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
3955084	GT205094	3955047	GT205077	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6HX
3955085	GT205095	3955048	GT205078	M4 X 0,7	63	10	21	4,5	2	DIN 371	6HX
3955086	GT205096	3955049	GT205079	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	2	DIN 371	6HX
3955087	GT205097	3955050	GT205080	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX
3955124	GT205104	3955077	GT205087	M8 X 1	90	13	35	6,0	3	DIN 374	6HX
3955088	GT205098	3955051	GT205081	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	DIN 371	6HX
3955125	GT205105	3955078	GT205088	M10 X 1	90	10	35	7,0	3	DIN 374	6HX
3955126	GT205106	3955079	GT205089	M10 X 1,25	100	15	39	7,0	3	DIN 374	6HX
3955089	GT205099	3955052	GT205082	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 371	6HX
3955127	GT205107	3955080	GT205090	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	3	DIN 374	6HX
3955090	GT205100	3955073	GT205083	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	3	DIN 376	6HX
3955128	GT205108	3955081	GT205091	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
3955091	GT205101	3955074	GT205084	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
3955129	GT205109	3955082	GT205092	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX
3955092	GT205102	3955075	GT205085	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
3955130	GT205110	3955083	GT205093	M18 X 1,5	110	15	50	14,0	4	DIN 374	6HX
3955123	GT205103	3955076	GT205086	M20 X 2,5	140	25	64	16,0	4	DIN 376	6HX
4033723	GT205111	–		M24 X 3	160	30	77	18,0	5	DIN 376	6HX
4033725	GT205113	–		M30 X 3,5	180	35	91	22,0	5	DIN 376	6HX
4033726	GT205114	–		M33 X 3,5	180	35	100	25,0	5	DIN 376	6HX
4033728	GT205116	–		M36 X 4	200	40	110	28,0	6	DIN 376	6HX
4033730	GT205118	–		M42 X 4,5	200	45	120	32,0	6	DIN 376	6HX

- GP6520, TiCN,
  для обработки стали и чугуна.





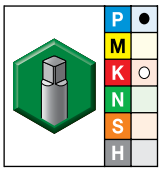


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
12–18	+0, -0,011
20–30	+0, -0,013
32–36	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

■ GT20 • Форма D • Большие размеры • M • Хвостовики по DIN 376, XL • Для обработки стали и чугуна

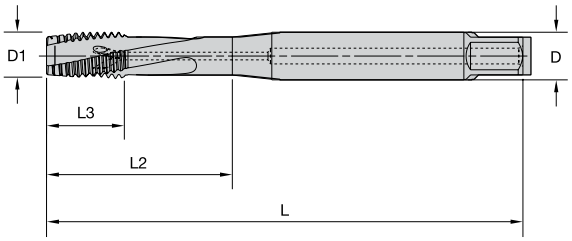


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

grade GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4033765	**GT205122**	M24 X 3	200	30	120	18,0	5	DIN 376, XL	6HX
4033767	**GT205124**	M30 X 3,5	250	35	150	22,0	5	DIN 376, XL	6HX
4033768	**GT205125**	M33 X 3,5	250	35	150	25,0	5	DIN 376, XL	6HX
4033770	**GT205127**	M36 X 4	250	40	150	28,0	6	DIN 376, XL	6HX
4033772	**GT205129**	M42 X 4,5	300	45	180	32,0	6	DIN 376, XL	6HX

- GM6515, TiN + CrC/C, для обработки нержавеющей стали.
- GP6520, TiCN, для обработки стали.





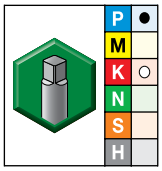


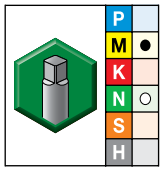
Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
>10–18	+0, -0,011
>18–30	+0, -0,013
>30–50	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

GT21 • Форма D • M • Хвостовики по DIN 371 и 376 • С внутренним подводом СОЖ • Для обработки стали и нержавеющей стали



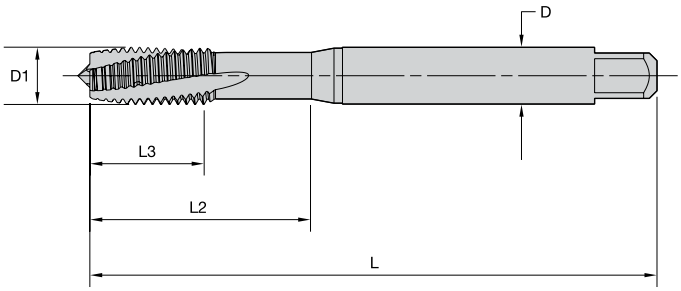


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		Сплав GM6515 TiN+CrC/C		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
3955054	GT215007	3955038	GT215001	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	2	DIN 371	6HX
3955055	GT215008	3955039	GT215002	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX
3955056	GT215009	3955040	GT215003	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	DIN 371	6HX
3955057	GT215010	3955041	GT215004	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 371	6HX
3955058	GT215011	3955042	GT215005	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	3	DIN 376	6HX
3955059	GT215012	3955053	GT215006	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX

- WS32MG, TiCN, для обработки никеля и никелевых сплавов.





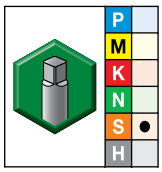


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

WIDIA VICTORY

■ GT10 • Форма D • M • Хвостовики по DIN 371 и 376 • Для обработки никеля и никелевых сплавов

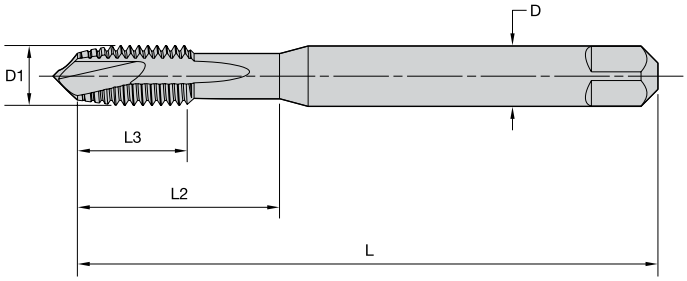


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WS32MG TiCN		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
4160100	GT105001	M3 X 0,5	56	11	18	3,5	2	DIN 371	6HX
4160101	GT105002	M4 X 0,7	63	13	21	4,5	3	DIN 371	6HX
4160102	GT105003	M5 X 0,8	70	15	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4160103	GT105004	M6 X 1	80	17	30	6,0	3	DIN 371	6HX
4160104	GT105005	M8 X 1,25	90	20	35	8,0	3	DIN 371	6HX
4160105	GT105006	M10 X 1,5	100	22	39	10,0	3	DIN 371	6HX
4160106	GT105007	M12 X 1,75	110	24	–	9,0	3	DIN 376	6HX
4160107	GT105008	M14 X 2	110	26	–	11,0	3	DIN 376	6HX
4160108	GT105009	M16 X 2	110	27	–	12,0	3	DIN 376	6HX
4160109	GT105010	M20 X 2,5	140	32	–	16,0	3	DIN 376	6HX

- WN35MG, TiN/DLC, для обработки титана и титановых сплавов.





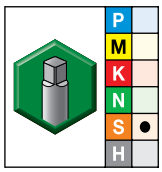


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

WIDIA VICTORY

GT14 • Форма B • M • Хвостовики по DIN 371 и 376 • Для обработки титана и титановых сплавов

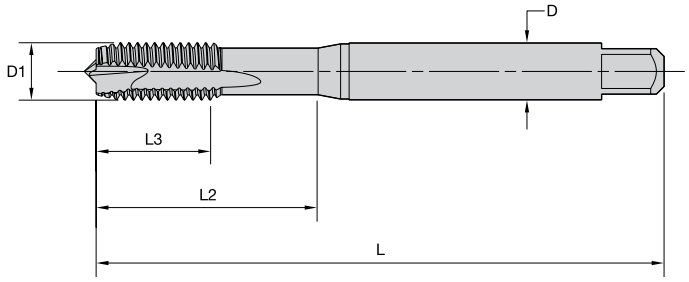


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WN35MG TiN/DLC		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4160093	**GT145001**	M3 X 0,5	56	11	18	3,5	3	DIN 371	6HX
4160094	**GT145002**	M4 X 0,7	63	13	21	4,5	3	DIN 371	6HX
4160095	**GT145003**	M5 X 0,8	70	15	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4160096	**GT145004**	M6 X 1	80	17	30	6,0	3	DIN 371	6HX
4160097	**GT145005**	M8 X 1,25	90	20	35	8,0	3	DIN 371	6HX
4160098	**GT145006**	M10 X 1,5	100	22	39	10,0	3	DIN 371	6HX
4160099	**GT145007**	M12 X 1,75	110	24	–	9,0	3	DIN 376	6HX

- WN48EG, DLC, для обработки алюминия.





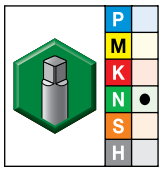


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
3,5–6	+0, -0,030
7–10	+0, -0,036
11–18	+0, -0,043

WIDIA VICTORY

■ GT70 • Форма B • M • Хвостовики по DIN 371 и 376 • Для обработки алюминия

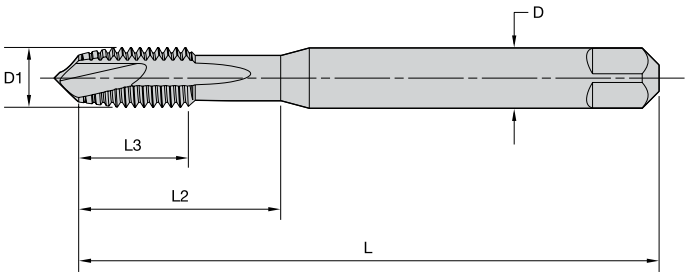


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WN48EG DLC		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4160036	**GT705001**	M3 X 0,5	56	11	18	3,5	2	DIN 371	6H
4160037	**GT705002**	M4 X 0,7	63	13	21	4,5	2	DIN 371	6H
4160038	**GT705003**	M5 X 0,8	70	15	25	6,0	2	DIN 371	6H
4160039	**GT705004**	M6 X 1	80	17	30	6,0	2	DIN 371	6H
4160040	**GT705005**	M8 X 1,25	90	20	35	8,0	2	DIN 371	6H
4160041	**GT705006**	M10 X 1,5	100	22	39	10,0	2	DIN 371	6H
4160042	**GT705007**	M12 X 1,75	110	24	–	9,0	3	DIN 376	6H
4160063	**GT705008**	M16 X 2	110	27	–	12,0	3	DIN 376	6H

- WP31MG,TiN, для обработки стали твердостью 32–44 HRC.





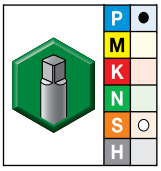


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

WIDIA VICTORY

■ GT00 • Форма B • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для обработки закаленной стали

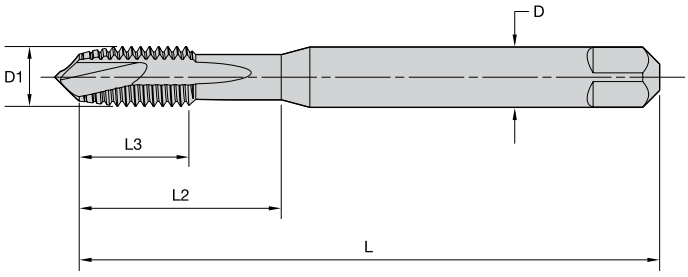


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WP31MG TiN		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	D1 size	L	L3	L2	D			
4153679	GT005001	M3 X 0,5	56	11	18	3,5	2	DIN 371	6HX
4153680	GT005002	M4 X 0,7	63	13	21	4,5	2	DIN 371	6HX
4153681	GT005003	M5 X 0,8	70	15	25	6,0	2	DIN 371	6HX
4153682	GT005004	M6 X 1	80	17	30	6,0	3	DIN 371	6HX
4153760	GT005012	M8 X 1	90	17	–	6,0	3	DIN 374	6HX
4153753	GT005005	M8 X 1,25	90	20	35	8,0	3	DIN 371	6HX
4153761	GT005013	M10 X 1	90	18	–	7,0	3	DIN 374	6HX
4153762	GT005014	M10 X 1,25	100	22	–	7,0	3	DIN 374	6HX
4153754	GT005006	M10 X 1,5	100	22	39	10,0	3	DIN 371	6HX
4153763	GT005015	M12 X 1,25	100	22	–	9,0	3	DIN 374	6HX
4153764	GT005016	M12 X 1,5	100	22	–	9,0	3	DIN 374	6HX
4153755	GT005007	M12 X 1,75	110	24	–	9,0	3	DIN 376	6HX
4153765	GT005017	M14 X 1,5	100	22	–	11,0	3	DIN 374	6HX
4153756	GT005008	M14 X 2	110	26	–	11,0	3	DIN 376	6HX
4153766	GT005018	M16 X 1,5	100	22	–	12,0	4	DIN 374	6HX
4153757	GT005009	M16 X 2	110	27	–	12,0	4	DIN 376	6HX
4153758	GT005010	M18 X 2	125	30	–	14,0	4	DIN 376	6HX
4153759	GT005011	M20 X 2,5	140	32	–	16,0	4	DIN 376	6HX

- WU41EG, TiN
- WP49EG, оксидированная поверхность



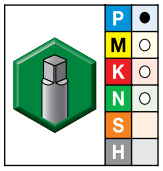


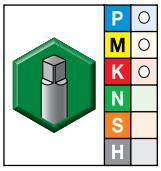


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

VT-SPO • Форма B • UNC/UNF • Хвостовики по DIN 371 и 376



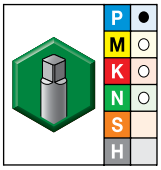


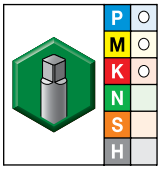
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5472633	VTSPO6005	5387704	VTSPO6005	4 - 40	56	8	18	3,5	2	DIN 371	2B
5472635	VTSPO6007	5387707	VTSPO6007	5 - 40	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2B
5472636	VTSPO6008	5387708	VTSPO6008	6 - 32	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2B
5472638	VTSPO6010	5387760	VTSPO6010	6 - 40	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2B
5472639	VTSPO6011	5387761	VTSPO6011	8 - 32	63	11	21	4,5	2	DIN 371	2B
5472641	VTSPO6013	5387763	VTSPO6013	10 - 24	70	12	25	6,0	2	DIN 371	2B
5472644	VTSPO6014	5387764	VTSPO6014	10 - 32	70	12	25	6,0	2	DIN 371	2B
5472646	VTSPO6016	5387766	VTSPO6016	1/4 - 20	80	15	30	7,0	3	DIN 371	2B
5472647	VTSPO6017	5387767	VTSPO6017	1/4 - 28	80	15	30	7,0	3	DIN 371	2B
5472649	VTSPO6019	5387769	VTSPO6019	5/16 - 18	90	15	35	8,0	3	DIN 371	2B
5472650	VTSPO6020	5387770	VTSPO6020	5/16 - 24	90	15	35	8,0	3	DIN 371	2B
5472652	VTSPO6022	5387772	VTSPO6022	3/8 - 16	100	19	39	10,0	3	DIN 371	2B
5472653	VTSPO6023	5387773	VTSPO6023	3/8 - 24	100	19	39	10,0	3	DIN 371	2B
5472655	VTSPO6025	5387776	VTSPO6025	7/16 - 14	100	18	41	8,0	3	DIN 376	2B
5472656	VTSPO6026	5387777	VTSPO6026	7/16 - 20	100	18	41	8,0	3	DIN 376	2B
5472658	VTSPO6028	5387779	VTSPO6028	1/2 - 13	110	23	47	9,0	3	DIN 376	2B
5472659	VTSPO6029	5387780	VTSPO6029	1/2 - 20	110	23	47	9,0	3	DIN 376	2B
5472661	VTSPO6031	5387782	VTSPO6031	9/16 - 12	110	25	53	11,0	3	DIN 376	2B
5472662	VTSPO6032	5387783	VTSPO6032	9/16 - 18	110	25	53	11,0	3	DIN 376	2B
5472663	VTSPO6033	5387784	VTSPO6033	5/8 - 11	110	24	51	12,0	3	DIN 376	2B

(продолжение)

(VT-SPO • Форма B • UNC/UNF • Хвостовики по DIN 371 и 376 — продолжение)





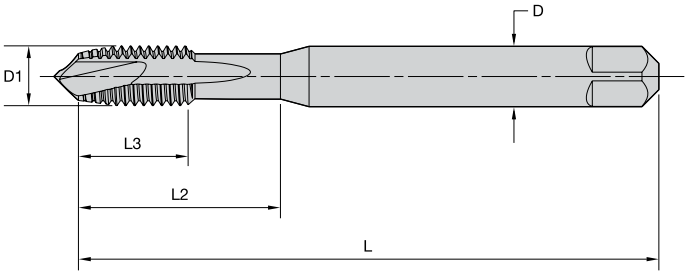
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5472664	VTSPO6034	5387785	VTSPO6034	5/8 - 18	110	24	51	12,0	3	DIN 376	2B
5472665	VTSPO6035	5387786	VTSPO6035	3/4 - 10	140	30	64	16,0	3	DIN 376	2B
5472666	VTSPO6036	5387787	VTSPO6036	3/4 - 16	140	30	64	16,0	3	DIN 376	2B
5472667	VTSPO6037	5387788	VTSPO6037	7/8 - 9	140	34	71	18,0	3	DIN 376	2B
5472668	VTSPO6038	5387789	VTSPO6038	7/8 - 14	140	34	71	18,0	3	DIN 376	2B
5472669	VTSPO6039	5387790	VTSPO6039	1 - 8	160	38	81	18,0	3	DIN 376	2B
5472670	VTSPO6040	5387791	VTSPO6040	1 - 12	160	38	81	18,0	3	DIN 376	2B

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах без компенсации.

- WU41EG, TiN
- WP49EG, оксидированная поверхность



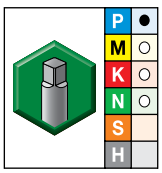


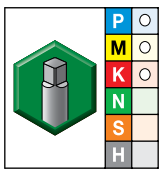


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

VT-SPO • Форма B • UNJC/UNJF • Хвостовики по DIN 371 и 376



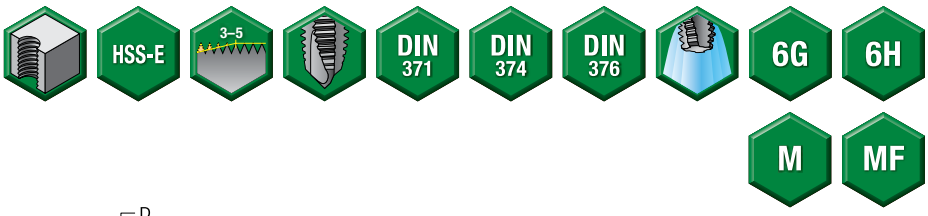


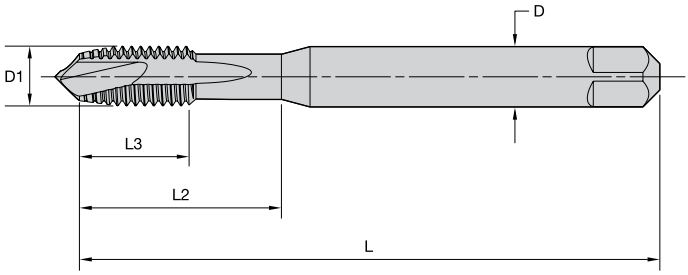
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5472634	VTSPO6006	5387705	VTSPO6006	4 - 40	56	8	18	3,5	2	DIN 371	3B
5472637	VTSPO6009	5387709	VTSPO6009	6 - 32	56	9	20	4,0	2	DIN 371	3B
5472640	VTSPO6012	5387762	VTSPO6012	8 - 32	63	11	21	4,5	2	DIN 371	3B
5472645	VTSPO6015	5387765	VTSPO6015	10 - 32	70	12	25	6,0	2	DIN 371	3B
5472648	VTSPO6018	5387768	VTSPO6018	1/4 - 28	80	15	30	7,0	3	DIN 371	3B
5472651	VTSPO6021	5387771	VTSPO6021	5/16 - 24	90	15	35	8,0	3	DIN 371	3B
5472654	VTSPO6024	5387774	VTSPO6024	3/8 - 24	100	19	39	10,0	3	DIN 371	3B
5472657	VTSPO6027	5387778	VTSPO6027	7/16 - 20	100	18	41	8,0	3	DIN 376	3B
5472660	VTSPO6030	5387781	VTSPO6030	1/2 - 20	110	23	47	9,0	3	DIN 376	3B

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах без компенсации.

- WP42EG, TiCN
- WU41EG, TiN
- WP49EG, оксидированная поверхность
- WU40EG, полированная поверхность



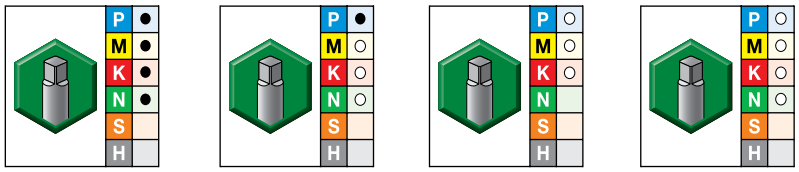




Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

VT-SPO • Форма B • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376

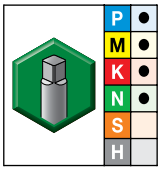


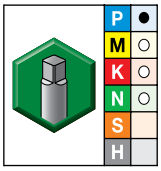
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

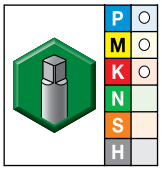
Сплав WP42EG TiCN		Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		Сплав WU40EG полированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвосто-вика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5366647	VTSPO6505	5366646	VTSPO6505	5366648	VTSPO6505	5366649	VTSPO6505	M2 X 0,4	45	7	13	2,8	2	DIN 371	6H
–		–		5366660	VTSPO6506	–		M2 X 0,4	45	7	13	2,8	2	DIN 371	6G
–		–		5366661	VTSPO6507	–		M2,2 X 0,45	45	7	13	2,8	2	DIN 371	6H
–		5366662	VTSPO6508	5366663	VTSPO6508	5366664	VTSPO6508	M2,5 X 0,45	50	7	15	2,8	2	DIN 371	6H
–		–		5366665	VTSPO6509	–		M2,5 X 0,45	50	7	15	2,8	2	DIN 371	6G
–		–		5368602	VTSPO6545	5368603	VTSPO6545	M3 X 0,35	56	8	—	2,2	2	DIN 374	6H
–		5368514	VTSPO6525	5368515	VTSPO6525	5368516	VTSPO6525	M3 X 0,5	56	8	—	2,2	2	DIN 376	6H
–		–		5366670	VTSPO6511	–		M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6G
5366667	VTSPO6510	5366666	VTSPO6510	5366668	VTSPO6510	5366669	VTSPO6510	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6H
–		5366671	VTSPO6512	5366673	VTSPO6512	5366674	VTSPO6512	M3,5 X 0,6	56	9	20	4,0	2	DIN 371	6H
–		–		5368604	VTSPO6546	5368605	VTSPO6546	M4 X 0,5	63	10	21	2,8	2	DIN 374	6H
–		5368517	VTSPO6526	5368518	VTSPO6526	5368519	VTSPO6526	M4 X 0,7	63	10	21	2,8	2	DIN 376	6H
–		–		5366679	VTSPO6514	–		M4 X 0,7	63	11	21	4,5	2	DIN 371	6G
5366676	VTSPO6513	5366675	VTSPO6513	5366677	VTSPO6513	5366678	VTSPO6513	M4 X 0,7	63	11	21	4,5	2	DIN 371	6H
–		–		5368606	VTSPO6547	5368607	VTSPO6547	M5 X 0,5	70	12	25	3,5	2	DIN 374	6H
–		5368540	VTSPO6527	5368541	VTSPO6527	5368542	VTSPO6527	M5 X 0,8	70	12	25	3,5	2	DIN 376	6H
–		–		5366685	VTSPO6516	–		M5 X 0,8	70	12	25	6,0	2	DIN 371	6G
5366681	VTSPO6515	5366680	VTSPO6515	5366682	VTSPO6515	5366684	VTSPO6515	M5 X 0,8	70	12	25	6,0	2	DIN 371	6H
–		–		5368608	VTSPO6548	5368609	VTSPO6548	M6 X 0,5	80	12	30	4,5	3	DIN 374	6H
–		–		5368610	VTSPO6549	5368611	VTSPO6549	M6 X 0,75	80	12	30	4,5	3	DIN 374	6H
–		5368543	VTSPO6528	5368544	VTSPO6528	5368545	VTSPO6528	M6 X 1	80	12	30	4,5	3	DIN 376	6H
5366687	VTSPO6517	5366686	VTSPO6517	5366688	VTSPO6517	5366689	VTSPO6517	M6 X 1	80	12	30	6,0	3	DIN 371	6H
–		–		5366690	VTSPO6518	–		M6 X 1	80	12	30	6,0	3	DIN 371	6G
–		–		5368612	VTSPO6550	5368613	VTSPO6550	M7 X 0,75	80	12	30	5,5	3	DIN 374	6H

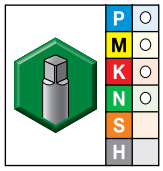
(продолжение)

(VT-SPO • Форма B • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 — продолжение)







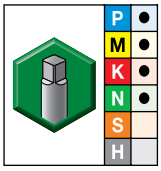


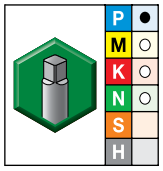
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

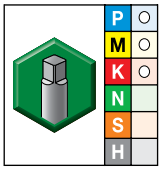
Сплав WP42EG TiCN		Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		Сплав WU40EG полированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвосто-вика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5366693	VTSPO6519	5366692	VTSPO6519	5366695	VTSPO6519	5366696	VTSPO6519	M7 X 1	80	12	30	7,0	3	DIN 371	6H
	–		–	5366697	VTSPO6520		–	M7 X 1	80	12	30	7,0	3	DIN 371	6G
	–		–	5368614	VTSPO6551	5368615	VTSPO6551	M8 X 0,75	80	12	30	6,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368616	VTSPO6552	5368617	VTSPO6552	M8 X 1	90	15	35	6,0	3	DIN 374	6H
	–	5368546	VTSPO6529	5368547	VTSPO6529	5368548	VTSPO6529	M8 X 1,25	90	15	35	6,0	3	DIN 376	6H
5366700	VTSPO6521	5366698	VTSPO6521	5366701	VTSPO6521	5366703	VTSPO6521	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	3	DIN 371	6H
	–		–	5366704	VTSPO6522		–	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	3	DIN 371	6G
	–		–	5368618	VTSPO6553	5368619	VTSPO6553	M10 X 0,75	90	15	35	7,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368620	VTSPO6554	5368621	VTSPO6554	M10 X 1	90	15	35	7,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368622	VTSPO6555	5368623	VTSPO6555	M10 X 1,25	100	18	39	7,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5366709	VTSPO6524		–	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6G
5366706	VTSPO6523	5366705	VTSPO6523	5366707	VTSPO6523	5366708	VTSPO6523	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6H
	–	5368549	VTSPO6530	5368550	VTSPO6530	5368551	VTSPO6530	M10 X 1,5	100	18	39	7,0	3	DIN 376	6H
	–		–	5368624	VTSPO6556	5368625	VTSPO6556	M11 X 1	90	15	36	8,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368626	VTSPO6557	5368627	VTSPO6557	M12 X 1	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368628	VTSPO6558	5368629	VTSPO6558	M12 X 1,25	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368630	VTSPO6559	5368631	VTSPO6559	M12 X 1,5	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368556	VTSPO6532		–	M12 X 1,75	110	21	44	9,0	3	DIN 376	6G
5368553	VTSPO6531	5368552	VTSPO6531	5368554	VTSPO6531	5368555	VTSPO6531	M12 X 1,75	110	21	44	9,0	3	DIN 376	6H
	–		–	5368632	VTSPO6560	5368633	VTSPO6560	M14 X 1	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368634	VTSPO6561	5368635	VTSPO6561	M14 X 1,25	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368636	VTSPO6562	5368637	VTSPO6562	M14 X 1,5	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
5368558	VTSPO6533	5368557	VTSPO6533	5368559	VTSPO6533	5368560	VTSPO6533	M14 X 2	110	24	52	11,0	3	DIN 376	6H
	–		–	5368561	VTSPO6534		–	M14 X 2	110	24	52	11,0	3	DIN 376	6G
	–		–	5368638	VTSPO6563	5368639	VTSPO6563	M16 X 1	100	21	46	12,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368640	VTSPO6564	5368641	VTSPO6564	M16 X 1,5	100	21	46	12,0	3	DIN 374	6H
5368563	VTSPO6535	5368562	VTSPO6535	5368565	VTSPO6535	5368566	VTSPO6535	M16 X 2	110	24	51	12,0	3	DIN 376	6H
	–		–	5368567	VTSPO6536		–	M16 X 2	110	24	51	12,0	3	DIN 376	6G
	–		–	5368642	VTSPO6565	5368643	VTSPO6565	M18 X 1	110	21	50	14,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368683	VTSPO6566	5368684	VTSPO6566	M18 X 1,5	110	21	50	14,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368685	VTSPO6567	5368686	VTSPO6567	M18 X 2	125	30	58	14,0	3	DIN 374	6H
5368569	VTSPO6537	5368568	VTSPO6537	5368570	VTSPO6537	5368571	VTSPO6537	M18 X 2,5	125	30	58	14,0	3	DIN 376	6H
	–		–	5368687	VTSPO6568	5368688	VTSPO6568	M20 X 1	125	24	56	16,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368689	VTSPO6569	5368690	VTSPO6569	M20 X 1,5	125	24	56	16,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368691	VTSPO6570	5368692	VTSPO6570	M20 X 2	140	30	64	16,0	3	DIN 374	6H
5368573	VTSPO6538	5368572	VTSPO6538	5368574	VTSPO6538	5368575	VTSPO6538	M20 X 2,5	140	30	64	16,0	3	DIN 376	6H

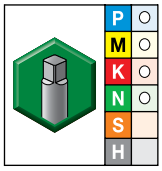
(продолжение)

(VT-SPO • Форма B • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 — продолжение)









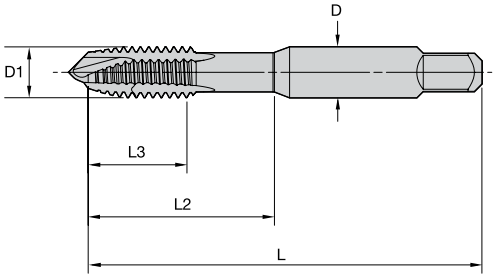
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WP42EG TiCN		Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		Сплав WU40EG полированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
–		–		5368693	VTSPO6571	5368694	VTSPO6571	M22 X 1,5	125	24	62	18,0	3	DIN 374	6H
–		–		–		5368695	VTSPO6572	M22 X 2	140	30	70	18,0	3	DIN 374	6H
5368577	VTSPO6539	5368576	VTSPO6539	5368578	VTSPO6539	5368579	VTSPO6539	M22 X 2,5	140	30	70	18,0	3	DIN 376	6H
–		–		5368696	VTSPO6573	5368697	VTSPO6573	M24 X 1,5	140	28	67	18,0	3	DIN 374	6H
–		–		–		5368698	VTSPO6574	M24 X 2	140	30	67	18,0	3	DIN 374	6H
5368581	VTSPO6540	5368580	VTSPO6540	5368582	VTSPO6540	5368583	VTSPO6540	M24 X 3	160	36	77	18,0	3	DIN 376	6H
–		5368584	VTSPO6541	5368585	VTSPO6541	5368586	VTSPO6541	M27 X 3	160	36	82	20,0	4	DIN 376	6H
–		–		–		5368699	VTSPO6575	M30 X 2	150	28	80	22,0	4	DIN 374	6H
–		5368587	VTSPO6542	5368588	VTSPO6542	5368589	VTSPO6542	M30 X 3,5	180	42	91	22,0	4	DIN 376	6H
–		–		5368600	VTSPO6543	–		M33 X 3,5	180	42	100	25,0	4	DIN 376	6H
–		–		5368601	VTSPO6544	–		M36 X 4	200	48	110	28,0	4	DIN 376	6H

***ПРИМЕЧАНИЕ:** Для закрепления в патронах без компенсации.*

- WU41EG, TiN
- WU40EG, полированная поверхность



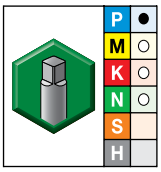


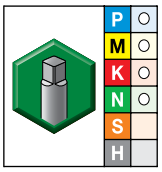


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

VT-SPO • Форма B • M/MF • Хвостовики по JIS





● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WU40EG полированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5387861	VTSPO7505	5387859	VTSPO7505	M3 X 0,5	46	11	19	4,0	2	JIS	ISO 2
5387865	VTSPO7506	5387863	VTSPO7506	M4 X 0,7	52	13	21	5,0	2	JIS	ISO 2
5387869	VTSPO7507	5387867	VTSPO7507	M5 X 0,8	60	16	24	5,5	2	JIS	ISO 2
5387873	VTSPO7508	5387871	VTSPO7508	M6 X 1	62	19	29	6,0	3	JIS	ISO 2
5387877	VTSPO7509	5387875	VTSPO7509	M8 X 1,25	70	22	37	6,2	3	JIS	ISO 2
5387881	VTSPO7510	5387879	VTSPO7510	M10 X 1,5	75	24	41	7,0	3	JIS	ISO 2
–		5387883	VTSPO7511	M12 X 1,25	82	29	48	8,5	3	JIS	ISO 2
–		5387887	VTSPO7513	M12 X 1,5	82	29	48	8,5	3	JIS	ISO 2
–		5387885	VTSPO7512	M12 X 1,75	82	29	48	8,5	3	JIS	ISO 2
–		5387891	VTSPO7515	M14 X 1,5	88	30	48	10,5	3	JIS	ISO 2
–		5387889	VTSPO7514	M14 X 2	88	30	48	10,5	3	JIS	ISO 2
–		5387895	VTSPO7517	M16 X 1,5	95	32	52	12,5	3	JIS	ISO 2
–		5387893	VTSPO7516	M16 X 2	95	32	52	12,5	3	JIS	ISO 2
–		5387898	VTSPO7518	M18 X 2,5	100	37	55	14,0	3	JIS	ISO 2
–		5387900	VTSPO7519	M20 X 2,5	105	37	60	15,0	3	JIS	ISO 2

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах без компенсации.



Метчики со спиральными канавками

WIDIA предлагает широкую номенклатуру инструмента для нарезания резьбы в глухих отверстиях в деталях из разнообразных материалов:

- Конструкционная и легированная сталь.
- Нержавеющая сталь.
- Чугун.
- Деформируемые алюминиевые сплавы и алюминиевое литье.
- Никелевые сплавы.
- Титановые сплавы.

Высокопроизводительные метчики Victory™ из быстрорежущей стали HSS-E-PM

- Оптимизированная геометрия со спиральными канавками позволяет нарезать резьбу в глубоких глухих отверстиях.
- Изготавливаются из порошковой быстрорежущей стали с покрытиями, адаптированными для конкретных областей применения.
- Более эффективны, чем метчики из обычной быстрорежущей стали.
- При повышении скорости резания на 50% по сравнению с метчиками из обычной быстрорежущей стали демонстрируют продолжительную стойкость.
- Покрытие PVD обеспечивает высокую красностойкость и коррозионную стойкость, а также снижает коэффициент трения.
- Эффективный стружкоотвод.
- Высокая надежность.
- Очень высокое качество резьбы.

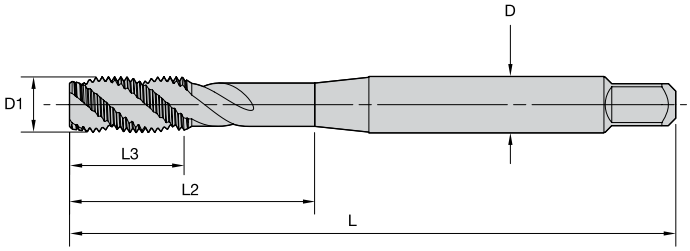


Универсальные метчики VariTap™

- Геометрия со спиральными канавками позволяет эффективно выводить стружку из глухих отверстий.
- Изготавливаются из быстрорежущей стали HSS-E с высоким содержанием ванадия, что обеспечивает стабильную и продолжительную стойкость инструмента.
- Идеальное решение для заказчиков, которым требуется обрабатывать различные материалы.
- Геометрия позволяет нарезать резьбу в различных пластичных материалах: углеродистой и легированной стали, нержавеющей стали, ковком чугуне и алюминиевом литье.
- Широкий выбор метрических и дюймовых стандартных размеров, типов посадки, фасок и покрытий.

- GM6515, TiN + CrC/C, для обработки нержавеющей стали.
- GP6520, TiCN, для обработки стали.
- GP6505, оксидированная поверхность, для обработки стали.





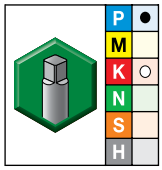


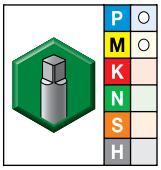
Точность изготовления хвостовика

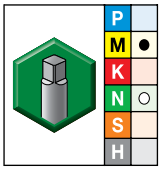
D	допуск h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
>10–18	+0, -0,011
>18–30	+0, -0,013
>30–50	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

GT30 • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для обработки стали и нержавеющей стали





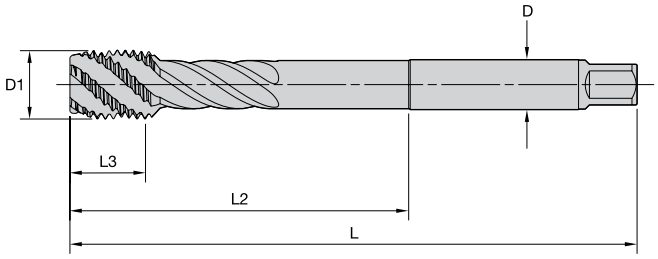


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		Сплав GP6505 оксидированная поверхность		Сплав GM6515 TiN+CrC/C		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
3954929	GT305097	4035066	GT305116	3955098	GT305148	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	3	DIN 371	6HX
3954930	GT305098	4035067	GT305117	3955099	GT305079	M4 X 0,7	63	10	21	4,5	3	DIN 371	6HX
3954931	GT305099	4035068	GT305118	3955100	GT305080	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
3954932	GT305100	4035069	GT305119	3955101	GT305081	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX
3955031	GT305109	–		3955110	GT305090	M8 X 1	90	13	35	6,0	3	DIN 374	6HX
3955023	GT305101	4035070	GT305120	3955102	GT305082	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	DIN 371	6HX
3955032	GT305110	–		3955111	GT305091	M10 X 1	90	10	35	7,0	3	DIN 374	6HX
3955033	GT305111	–		3955112	GT305092	M10 X 1,25	100	15	39	7,0	3	DIN 374	6HX
3955024	GT305102	4035071	GT305121	3955103	GT305083	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 371	6HX
3955034	GT305112	–		3955113	GT305093	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
3955025	GT305103	4035072	GT305122	3955104	GT305084	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
3955035	GT305113	–		3955114	GT305094	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
3955026	GT305104	4035073	GT305123	3955105	GT305085	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
3955036	GT305114	–		3955115	GT305095	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX
3955027	GT305105	4035074	GT305124	3955106	GT305086	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
3955037	GT305115	–		3955116	GT305096	M18 X 1,5	110	15	50	14,0	4	DIN 374	6HX
3955028	GT305106	–		3955107	GT305087	M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	DIN 376	6HX
3955029	GT305107	–		3955108	GT305088	M22 X 2,5	140	25	70	18,0	4	DIN 376	6HX
3955030	GT305108	–		3955109	GT305089	M24 X 3	160	30	77	18,0	5	DIN 376	6HX
4033733	GT305161	–		–		M24 X 3	160	30	77	18,0	5	DIN 376	6HX
4033735	GT305163	–		–		M30 X 3,5	180	35	91	22,0	5	DIN 376	6HX
4033736	GT305164	–		–		M33 X 3,5	180	35	100	25,0	5	DIN 376	6HX
4033738	GT305166	–		–		M36 X 4	200	40	110	28,0	5	DIN 376	6HX
4033740	GT305168	–		–		M42 X 4,5	200	45	120	32,0	5	DIN 376	6HX

- GP6520, TiCN, для обработки стали и чугуна.





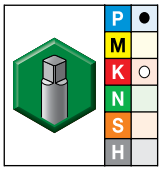


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
12–18	+0, -0,011
20–30	+0, -0,013
32–36	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

■ GT30 • Форма C • Большие размеры • M • Хвостовики по DIN 376, XL • Для обработки стали и чугуна

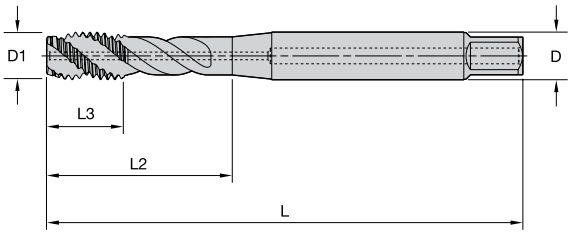


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4033776	**GT305151**	M24 X 3	200	30	120	18,0	5	DIN 376, XL	6HX
4033778	**GT305153**	M30 X 3,5	250	35	150	22,0	5	DIN 376, XL	6HX
4033779	**GT305154**	M33 X 3,5	250	35	150	25,0	5	DIN 376, XL	6HX
4033781	**GT305156**	M36 X 4	250	40	150	28,0	5	DIN 376, XL	6HX
4033783	**GT305158**	M42 X 4,5	300	45	180	32,0	5	DIN 376, XL	6HX

- GM6515, TiN + CrC/C, для обработки нержавеющей стали.
- GP6520, TiCN, для обработки стали.





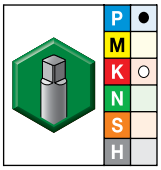


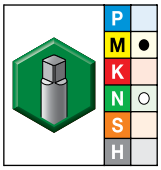
Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
>10–18	+0, -0,011
>18–30	+0, -0,013
>30–50	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

GT31 • Форма C • M • Хвостовики по DIN 371 и 376 • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки стали и нержавеющей стали



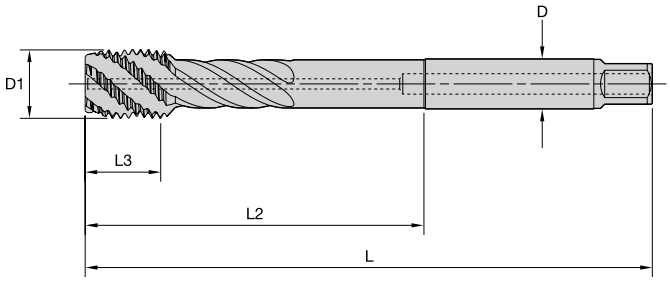


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		Сплав GM6515 TiN+CrC/C		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
3955349	GT315007	3955343	GT315001	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
3955350	GT315008	3955344	GT315002	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX
3955351	GT315009	3955345	GT315003	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	DIN 371	6HX
3955352	GT315010	3955346	GT315004	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 371	6HX
3955373	GT315011	3955347	GT315005	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
3955374	GT315012	3955348	GT315006	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
5143530	GT315033	–		M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
5143531	GT315034	–		M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	DIN 376	6HX
5143532	GT315035	–		M20 X 2,5	140	25	64	16,0	4	DIN 376	6HX
4033744	GT315025	–		M24 X 3	160	30	77	18,0	5	DIN 376	6HX
4033746	GT315027	–		M30 X 3,5	180	35	91	22,0	5	DIN 376	6HX
4033747	GT315028	–		M33 X 3,5	180	35	100	25,0	5	DIN 376	6HX
4033749	GT315030	–		M36 X 4	200	40	110	28,0	5	DIN 376	6HX
4033751	GT315032	–		M42 X 4,5	200	45	120	32,0	5	DIN 376	6HX

- GP6520, TiCN, для обработки стали и чугуна.





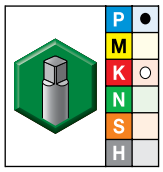


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
12–18	+0, -0,011
20–30	+0, -0,013
32–36	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

GT31 • Форма C • Большие размеры • M • Хвостовики по DIN 376, XL • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки стали и чугуна

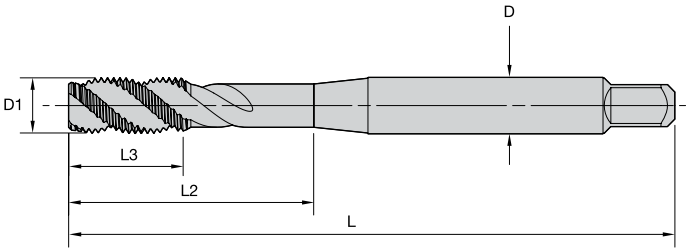


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4033787	GT315014	M24 X 3	200	30	120	18,0	5	DIN 376, XL	6HX
4033789	GT315016	M30 X 3,5	250	35	150	22,0	5	DIN 376, XL	6HX
4033790	GT315017	M33 X 3,5	250	35	150	25,0	5	DIN 376, XL	6HX
4033792	GT315019	M36 X 4	250	40	150	28,0	5	DIN 376, XL	6HX
4033794	GT315021	M42 X 4,5	300	45	180	32,0	5	DIN 376, XL	6HX

• GP6520, TiCN, для обработки стали.





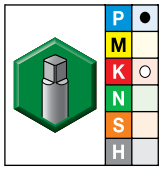


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
>10–18	+0, -0,011
>18–30	+0, -0,013
>30–50	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

■ GT32 • Форма E • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для обработки стали

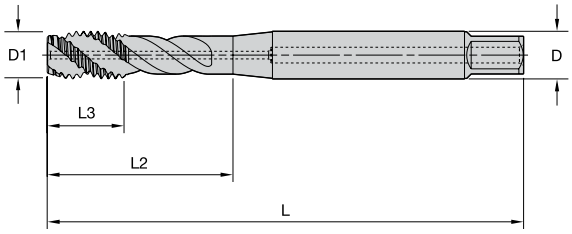


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4153906	**GT325001**	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4153907	**GT325002**	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX
4153908	**GT325003**	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	DIN 371	6HX
4153909	**GT325004**	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 371	6HX
4153912	**GT325007**	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
4153910	**GT325005**	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
4153953	**GT325008**	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
4153911	**GT325006**	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
4153954	**GT325009**	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX

• GP6520, TiCN, для обработки стали.





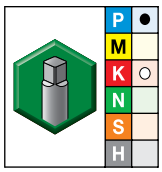


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
>10–18	+0, -0,011
>18–30	+0, -0,013
>30–50	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

■ GT33 • Форма E • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки стали

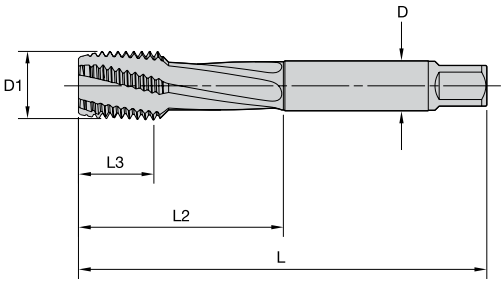


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4153955	**GT335001**	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4153956	**GT335002**	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX
4153957	**GT335003**	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	DIN 371	6HX
4153958	**GT335004**	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 371	6HX
4153961	**GT335007**	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
4153959	**GT335005**	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
4153962	**GT335008**	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
4153960	**GT335006**	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
4153963	**GT335009**	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX

- GP6520, TiCN, для обработки стали и чугуна.





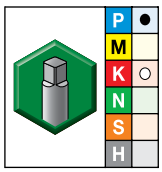


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
12–18	+0, -0,011
20–30	+0, -0,013
32–36	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

■ GT50 • Форма C • Большие размеры • M • Хвостовики по DIN 376, XL • Для обработки стали и чугуна

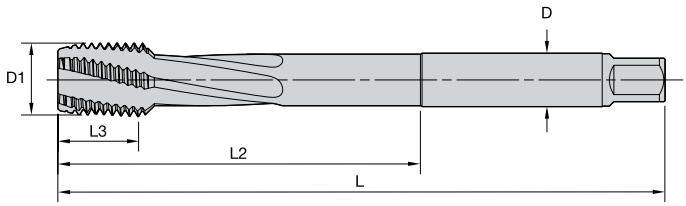


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
4154254	**GT505001**	M24 X 3	160	30	77	18,0	4	DIN 376, XL	6HX
4154255	**GT505002**	M30 X 3,5	180	35	91	22,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154256	**GT505003**	M33 X 3,5	180	35	100	25,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154257	**GT505004**	M36 X 4	200	40	110	28,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154258	**GT505005**	M42 X 4,5	200	45	120	32,0	6	DIN 376, XL	6HX

- GP6520, TiCN, для обработки стали и чугуна.





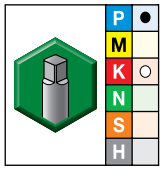


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
12–18	+0, -0,011
20–30	+0, -0,013
32–36	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

■ GT50 • Форма C • Большие размеры • M • Хвостовики по DIN 376, XL • Для обработки стали и чугуна

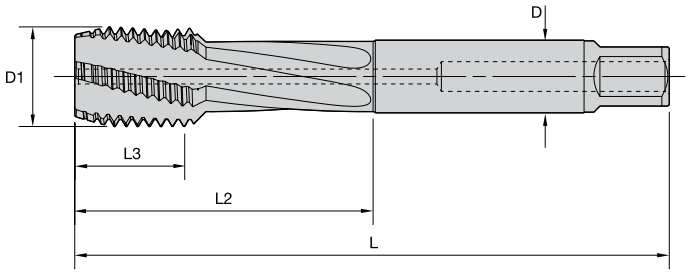


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4154259	**GT505006**	M24 X 3	200	30	120	18,0	4	DIN 376, XL	6HX
4154260	**GT505007**	M30 X 3,5	250	35	150	22,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154261	**GT505008**	M33 X 3,5	250	35	150	25,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154262	**GT505009**	M36 X 4	250	40	150	28,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154263	**GT505010**	M42 X 4,5	300	45	180	32,0	6	DIN 376, XL	6HX

- GP6520, TiCN,
  для обработки стали и чугуна.





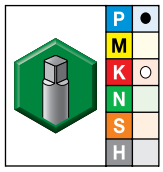


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
12–18	+0, -0,011
20–30	+0, -0,013
32–36	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

GT51 • Форма C • Большие размеры • M • Хвостовики по DIN 376, XL • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки стали и чугуна

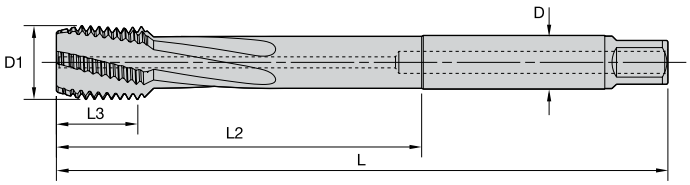


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4154264	**GT515001**	M24 X 3	160	30	77	18,0	4	DIN 376, XL	6HX
4154265	**GT515002**	M30 X 3,5	180	35	91	22,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154266	**GT515003**	M33 X 3,5	180	35	100	25,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154267	**GT515004**	M36 X 4	200	40	110	28,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154268	**GT515005**	M42 X 4,5	200	45	120	32,0	6	DIN 376, XL	6HX

- GP6520, TiCN, для обработки стали и чугуна.





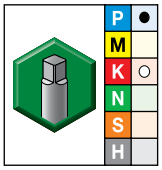


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
12–18	+0, -0,011
20–30	+0, -0,013
32–36	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

GT51 • Форма C • Большие размеры • M • Хвостовики по DIN 376, XL • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки стали и чугуна

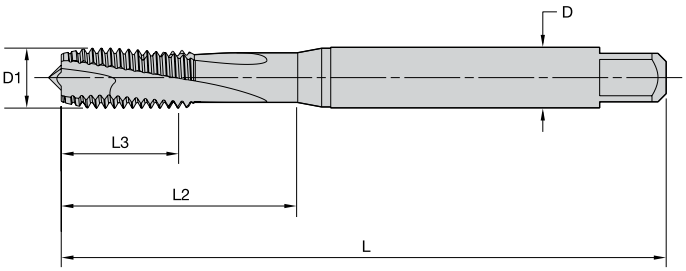


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4154269	**GT515006**	M24 X 3	200	30	120	18,0	4	DIN 376, XL	6HX
4154270	**GT515007**	M30 X 3,5	250	35	150	22,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154271	**GT515008**	M33 X 3,5	250	35	150	25,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154272	**GT515009**	M36 X 4	250	40	150	28,0	5	DIN 376, XL	6HX
4154273	**GT515010**	M42 X 4,5	300	45	180	32,0	6	DIN 376, XL	6HX

- WS32MG, TiCN, для обработки никеля и никелевых сплавов.





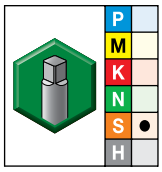


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

WIDIA VICTORY

■ GT12 • Форма C • M • Хвостовики по 371 и 376 • Для обработки никеля и никелевых сплавов

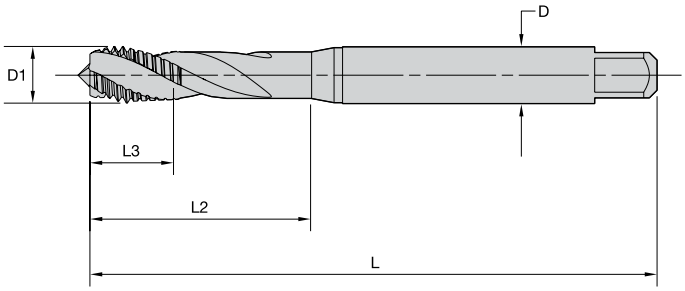


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WS32MG TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4159636	**GT125001**	M3 X 0,5	56	11	18	3,5	2	DIN 371	6HX
4159637	**GT125002**	M4 X 0,7	63	13	21	4,5	3	DIN 371	6HX
4159638	**GT125003**	M5 X 0,8	70	15	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4159639	**GT125004**	M6 X 1	80	17	30	6,0	3	DIN 371	6HX
4159640	**GT125005**	M8 X 1,25	90	20	35	8,0	3	DIN 371	6HX
4159641	**GT125006**	M10 X 1,5	100	22	39	10,0	3	DIN 371	6HX
4159642	**GT125007**	M12 X 1,75	110	24	–	9,0	3	DIN 376	6HX
4159663	**GT125008**	M14 X 2	110	26	–	11,0	3	DIN 376	6HX
4159664	**GT125009**	M16 X 2	110	27	–	12,0	3	DIN 376	6HX
4159665	**GT125010**	M20 X 2,5	140	32	–	16,0	3	DIN 376	6HX

- WN35MG, TiN/DLC, для обработки титана и титановых сплавов.





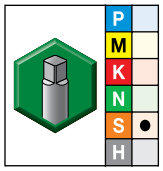


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

WIDIA VICTORY

■ GT16 • Форма C • M • Хвостовики по DIN 371 • Для обработки титана и титановых сплавов

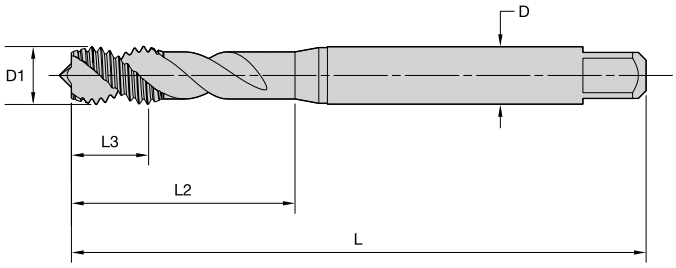


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WN35MG TiN/DLC		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4160437	**GT165001**	M3 X 0,5	56	6	18	3,5	3	DIN 371	6HX
4160438	**GT165002**	M4 X 0,7	63	7	21	4,5	3	DIN 371	6HX
4160439	**GT165003**	M5 X 0,8	70	8	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4160440	**GT165004**	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX
4160441	**GT165005**	M8 X 1,25	90	14	35	8,0	3	DIN 371	6HX
4160442	**GT165006**	M10 X 1,5	100	16	39	10,0	3	DIN 371	6HX
4160523	**GT165007**	M12 X 1,75	110	18	44	12,0	3	DIN 371	6HX

- WN48EG, DLC, для обработки алюминия.





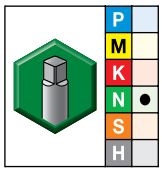


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
3,5–6	+0, -0,030
7–10	+0, -0,036
11–18	+0, -0,043

WIDIA VICTORY

■ GT80 • Форма C • M • Хвостовики по DIN 371 и 376 • Для обработки алюминия

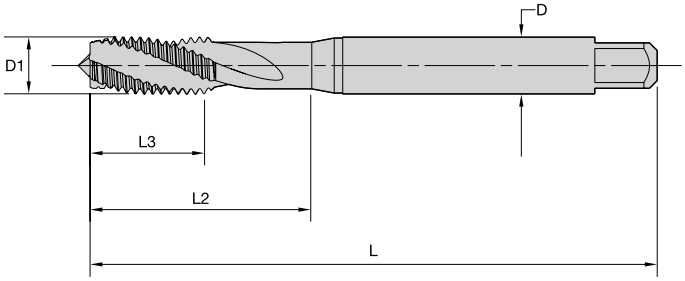


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WN48EG DLC		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4160054	**GT805001**	M3 X 0,5	56	6	18	3,5	2	DIN 371	6H
4160055	**GT805002**	M4 X 0,7	63	7	21	4,5	2	DIN 371	6H
4160056	**GT805003**	M5 X 0,8	70	8	25	6,0	2	DIN 371	6H
4160057	**GT805004**	M6 X 1	80	10	30	6,0	2	DIN 371	6H
4160058	**GT805005**	M8 X 1,25	90	14	35	8,0	2	DIN 371	6H
4160059	**GT805006**	M10 X 1,5	100	16	39	10,0	2	DIN 371	6H
4160060	**GT805007**	M12 X 1,75	110	18	–	9,0	3	DIN 376	6H
4160061	**GT805008**	M16 X 2	110	22	–	12,0	3	DIN 376	6H
4160062	**GT805009**	M20 X 2,5	140	25	–	16,0	3	DIN 376	6H

- WP31MG, TiN, для обработки стали твердостью 32-44 HRC.





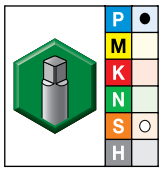


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

WIDIA VICTORY

■ GT02 • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для обработки закаленной стали

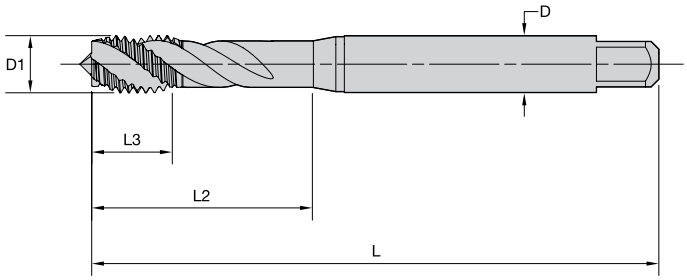


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WP31MG TiN		метрические размеры								
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4152638	**GT025001**	M3 X 0,5	56	11	18	3,5	3	DIN 371	6H
4152639	**GT025002**	M4 X 0,7	63	13	21	4,5	3	DIN 371	6H
4152640	**GT025003**	M5 X 0,8	70	15	25	6,0	3	DIN 371	6H
4152641	**GT025004**	M6 X 1	80	17	30	6,0	3	DIN 371	6H
4152709	**GT025012**	M8 X 1	90	17	–	6,0	3	DIN 374	6H
4152642	**GT025005**	M8 X 1,25	90	20	35	8,0	3	DIN 371	6H
4152710	**GT025013**	M10 X 1	90	18	–	7,0	3	DIN 374	6H
4152711	**GT025014**	M10 X 1,25	100	22	–	7,0	3	DIN 374	6H
4152703	**GT025006**	M10 X 1,5	100	22	39	10,0	3	DIN 371	6H
4152712	**GT025015**	M12 X 1,25	100	22	–	9,0	3	DIN 374	6H
4152713	**GT025016**	M12 X 1,5	100	22	–	9,0	3	DIN 374	6H
4152704	**GT025007**	M12 X 1,75	110	24	44	12,0	3	DIN 376	6H
4152714	**GT025017**	M14 X 1,5	100	22	–	11,0	3	DIN 374	6H
4152705	**GT025008**	M14 X 2	110	26	52	11,0	3	DIN 376	6H
4152715	**GT025018**	M16 X 1,5	100	22	–	12,0	3	DIN 374	6H
4152706	**GT025009**	M16 X 2	110	27	–	12,0	3	DIN 376	6H
4152707	**GT025010**	M18 X 2	125	30	–	14,0	4	DIN 376	6H
4152708	**GT025011**	M20 X 2,5	140	32	–	16,0	4	DIN 376	6H

- WH36MG, TiAlN/MoS_2, для обработки стали твердостью 32–44 HRC (3 x D).





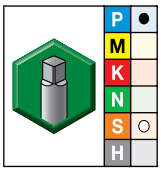


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

WIDIA VICTORY

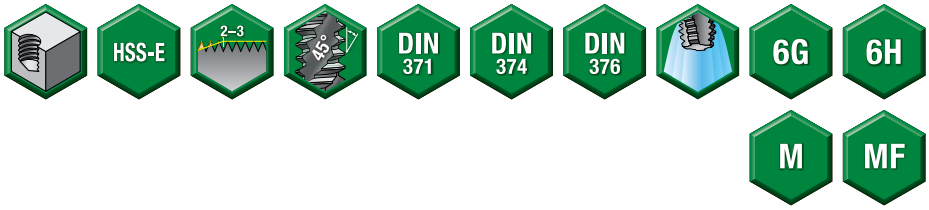
■ GT04 • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для обработки закаленной стали

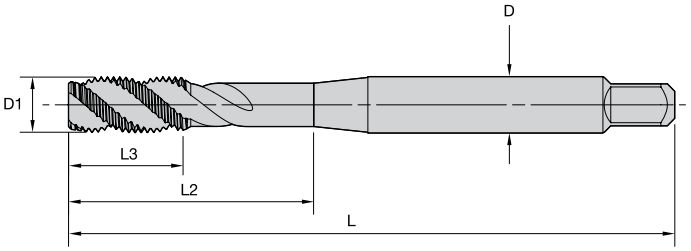


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WH36MG TiN+MoS_2		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4158471	GT045001	M3 X 0,5	56	6	18	3,5	3	DIN 371	6H
4158472	GT045002	M4 X 0,7	63	7	21	4,5	3	DIN 371	6H
4158763	GT045003	M5 X 0,8	70	8	25	6,0	3	DIN 371	6H
4158764	GT045004	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6H
4158772	GT045012	M8 X 1	90	10	–	6,0	3	DIN 374	6H
4158765	GT045005	M8 X 1,25	90	14	35	8,0	3	DIN 371	6H
4158773	GT045013	M10 X 1	90	10	–	7,0	3	DIN 374	6H
4158774	GT045014	M10 X 1,25	100	16	–	7,0	3	DIN 374	6H
4158766	GT045006	M10 X 1,5	100	16	39	10,0	3	DIN 371	6H
4158775	GT045015	M12 X 1,25	100	15	–	9,0	4	DIN 374	6H
4158776	GT045016	M12 X 1,5	100	15	–	9,0	4	DIN 374	6H
4158767	GT045007	M12 X 1,75	110	18	–	9,0	4	DIN 376	6H
4158777	GT045017	M14 X 1,5	100	15	–	11,0	4	DIN 374	6H
4158768	GT045008	M14 X 2	110	20	–	11,0	4	DIN 376	6H
4158778	GT045018	M16 X 1,5	100	15	–	12,0	4	DIN 374	6H
4158769	GT045009	M16 X 2	110	22	–	12,0	4	DIN 376	6H
4158770	GT045010	M18 X 2,5	125	25	–	14,0	4	DIN 376	6H
4158771	GT045011	M20 X 2,5	140	25	–	16,0	4	DIN 376	6H

- WP42EG, TiCN
- WU41EG, TiN
- WP49EG, оксидированная поверхность
- WU40EG, полированная поверхность



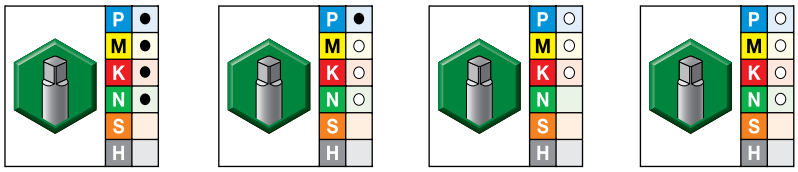




Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

VT-SFT • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376

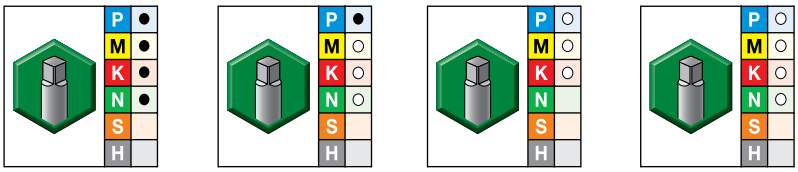


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WP42EG TiCN		Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		Сплав WU40EG полированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвосто-вика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5368703	VTSFT6506	5368702	VTSFT6506	5368704	VTSFT6506	5368705	VTSFT6506	M2 X 0,4	45	7	13	2,8	2	DIN 371	6H
–		–		5368706	VTSFT6507	–		M2 X 0,4	45	7	13	2,8	2	DIN 371	6G
–		–		5368707	VTSFT6508	–		M2,2 X 0,45	45	7	13	2,8	2	DIN 371	6H
–		5368708	VTSFT6509	5368709	VTSFT6509	5368720	VTSFT6509	M2,5 X 0,45	50	7	15	2,8	2	DIN 371	6H
–		–		5368721	VTSFT6510	–		M2,5 X 0,45	50	7	15	2,8	2	DIN 371	6G
–		–		5402138	VTSFT6545	–		M3 X 0,35	56	8	–	2,2	2	DIN 374	6H
–		–		5368726	VTSFT6512	–		M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6G
–		–		5402227	VTSFT6525	5402228	VTSFT6525	M3 X 0,5	56	8	–	2,2	2	DIN 376	6H
5368723	VTSFT6511	5368722	VTSFT6511	5368724	VTSFT6511	5368725	VTSFT6511	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6H
–		5368727	VTSFT6513	5368728	VTSFT6513	5368729	VTSFT6513	M3,5 X 0,6	56	9	20	4,0	2	DIN 371	6H
–		–		5402139	VTSFT6546	5402180	VTSFT6546	M4 X 0,5	63	10	21	2,8	3	DIN 374	6H
–		–		5368734	VTSFT6515	–		M4 X 0,7	63	11	21	4,5	3	DIN 371	6G
–		–		5402229	VTSFT6526	5402250	VTSFT6526	M4 X 0,7	63	10	21	2,8	3	DIN 376	6H
5368731	VTSFT6514	5368730	VTSFT6514	5368732	VTSFT6514	5368733	VTSFT6514	M4 X 0,7	63	11	21	4,5	3	DIN 371	6H
–		–		5402181	VTSFT6547	5402182	VTSFT6547	M5 X 0,5	70	12	25	3,5	3	DIN 374	6H
–		–		5368739	VTSFT6517	–		M5 X 0,8	70	12	25	6,0	3	DIN 371	6G
–		–		5402251	VTSFT6527	5402252	VTSFT6527	M5 X 0,8	70	12	25	3,5	3	DIN 376	6H
5368736	VTSFT6516	5368735	VTSFT6516	5368737	VTSFT6516	5368738	VTSFT6516	M5 X 0,8	70	12	25	6,0	3	DIN 371	6H
–		–		5402183	VTSFT6548	–		M6 X 0,5	80	12	30	4,5	3	DIN 374	6H
–		–		5402185	VTSFT6549	5402184	VTSFT6549	M6 X 0,75	80	12	30	4,5	3	DIN 374	6H

(продолжение)

(VT-SFT • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 — продолжение)

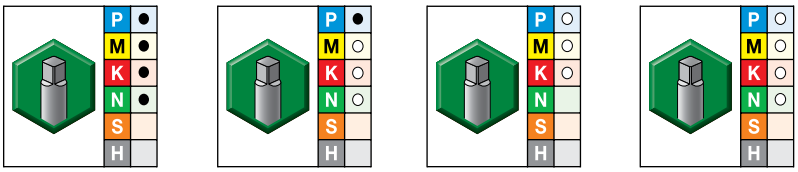


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WP42EG TiCN		Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		Сплав WU40EG полированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвосто-вика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5368741	VTSFT6518	5368740	VTSFT6518	5368742	VTSFT6518	5368743	VTSFT6518	M6 X 1	80	12	30	6,0	3	DIN 371	6H
	–		–	5402253	VTSFT6528	5402254	VTSFT6528	M6 X 1	80	12	30	4,5	3	DIN 376	6H
	–		–	5368744	VTSFT6519		–	M6 X 1	80	12	30	6,0	3	DIN 371	6G
	–		–	5368745	VTSFT6520	5368746	VTSFT6520	M7 X 1	80	12	30	7,0	3	DIN 371	6H
	–		–	5402186	VTSFT6550	5402187	VTSFT6550	M8 X 0,75	80	12	30	6,0	3	DIN 374	6H
5402188	VTSFT6551		–	5402189	VTSFT6551	5402190	VTSFT6551	M8 X 1	90	15	35	6,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5368752	VTSFT6522		–	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	3	DIN 371	6G
	–		–	5402255	VTSFT6529	5402256	VTSFT6529	M8 X 1,25	90	15	35	6,0	3	DIN 376	6H
5368749	VTSFT6521	5368748	VTSFT6521	5368750	VTSFT6521	5368751	VTSFT6521	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	3	DIN 371	6H
	–		–		–	5402191	VTSFT6552	M10 X 0,75	90	15	35	7,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5402192	VTSFT6553	5402193	VTSFT6553	M10 X 1	90	15	35	7,0	3	DIN 374	6H
5402194	VTSFT6554		–	5402195	VTSFT6554	5402196	VTSFT6554	M10 X 1,25	100	18	39	7,0	3	DIN 374	6H
5368754	VTSFT6523	5368753	VTSFT6523	5368755	VTSFT6523	5368756	VTSFT6523	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6H
	–		–	5368757	VTSFT6524		–	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6G
	–		–	5402257	VTSFT6530	5402258	VTSFT6530	M10 X 1,5	100	18	39	7,0	3	DIN 376	6H
	–		–	5402197	VTSFT6555	5402198	VTSFT6555	M12 X 1	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5402199	VTSFT6556	5402200	VTSFT6556	M12 X 1,25	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
5402201	VTSFT6557		–	5402202	VTSFT6557	5402203	VTSFT6557	M12 X 1,5	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5402263	VTSFT6532		–	M12 X 1,75	110	21	44	9,0	3	DIN 376	6G
5402260	VTSFT6531	5402259	VTSFT6531	5402261	VTSFT6531	5402262	VTSFT6531	M12 X 1,75	110	21	44	9,0	3	DIN 376	6H
	–		–		–	5402204	VTSFT6558	M14 X 1	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
	–		–		–	5402205	VTSFT6559	M14 X 1,25	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
5402206	VTSFT6560		–	5402207	VTSFT6560	5402208	VTSFT6560	M14 X 1,5	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5402268	VTSFT6534		–	M14 X 2	110	24	52	11,0	3	DIN 376	6G
5402265	VTSFT6533	5402264	VTSFT6533	5402266	VTSFT6533	5402267	VTSFT6533	M14 X 2	110	24	52	11,0	3	DIN 376	6H
	–		–		–	5402209	VTSFT6561	M16 X 1	100	21	46	12,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5402210	VTSFT6562	5402211	VTSFT6562	M16 X 1,5	100	21	46	12,0	3	DIN 374	6H
	–		–	5402272	VTSFT6536		–	M16 X 2	110	24	51	12,0	3	DIN 376	6G
	–	5402269	VTSFT6535	5402270	VTSFT6535	5402271	VTSFT6535	M16 X 2	110	24	51	12,0	3	DIN 376	6H
	–		–		–	5402212	VTSFT6563	M18 X 1	110	21	50	14,0	4	DIN 374	6H
	–		–	5402214	VTSFT6564	5402213	VTSFT6564	M18 X 1,5	110	21	50	14,0	4	DIN 374	6H
	–		–		–	5402215	VTSFT6565	M18 X 2	125	30	58	14,0	4	DIN 374	6H
	–	5402273	VTSFT6537	5402274	VTSFT6537	5402275	VTSFT6537	M18 X 2,5	125	30	58	14,0	4	DIN 376	6H
	–		–		–	5402216	VTSFT6566	M20 X 1	125	24	56	16,0	4	DIN 374	6H
	–		–	5402217	VTSFT6567	5402218	VTSFT6567	M20 X 1,5	125	24	56	16,0	4	DIN 374	6H
	–		–		–	5402219	VTSFT6568	M20 X 2	140	30	64	16,0	4	DIN 374	6H
	–	5402276	VTSFT6538	5402277	VTSFT6538	5402278	VTSFT6538	M20 X 2,5	140	30	64	16,0	4	DIN 376	6H
	–		–	5402220	VTSFT6569	5402221	VTSFT6569	M22 X 1,5	125	24	62	18,0	4	DIN 374	6H
	–		–		–	5402222	VTSFT6570	M22 X 2	140	30	70	18,0	4	DIN 374	6H
	–	5402279	VTSFT6539	5402280	VTSFT6539	5402281	VTSFT6539	M22 X 2,5	140	30	70	18,0	4	DIN 376	6H

(продолжение)

(VT-SFT • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 — продолжение)

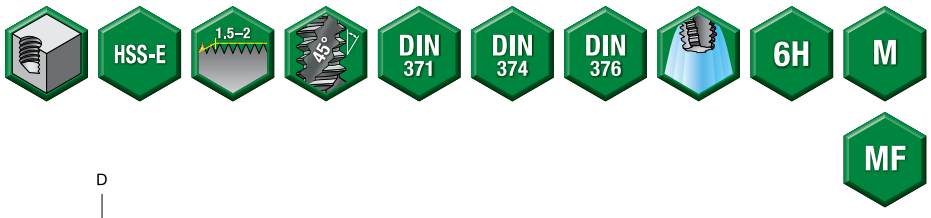


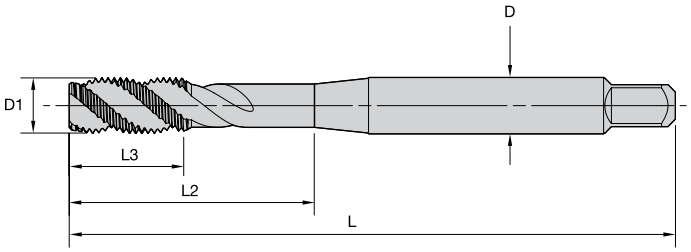
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WP42EG TiCN		Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		Сплав WU40EG полированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвосто-вика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
–		–		5402223	VTSFT6571	5402224	VTSFT6571	M24 X 1,5	140	28	67	18,0	4	DIN 374	6H
–		–		–		5402225	VTSFT6572	M24 X 2	140	28	67	18,0	4	DIN 374	6H
–		5402282	VTSFT6540	5402283	VTSFT6540	5402284	VTSFT6540	M24 X 3	160	36	77	18,0	4	DIN 376	6H
–		5402285	VTSFT6541	5402286	VTSFT6541	5402287	VTSFT6541	M27 X 3	160	36	82	20,0	4	DIN 376	6H
–		–		–		5402226	VTSFT6573	M30 X 2	150	28	80	22,0	2	DIN 374	6H
–		5402288	VTSFT6542	5402289	VTSFT6542	5402290	VTSFT6542	M30 X 3,5	180	42	91	22,0	4	DIN 376	6H
–		–		5402291	VTSFT6543	5402292	VTSFT6543	M33 X 3,5	180	42	100	25,0	4	DIN 376	6H
–		–		5402293	VTSFT6544	5402294	VTSFT6544	M36 X 4	200	48	110	28,0	5	DIN 376	6H

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах без компенсации.

- WP42EG, TiCN
- WP49EG, оксидированная поверхность



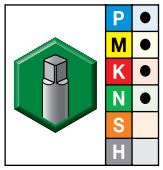


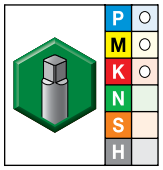


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

VT-SFT • Форма E • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376



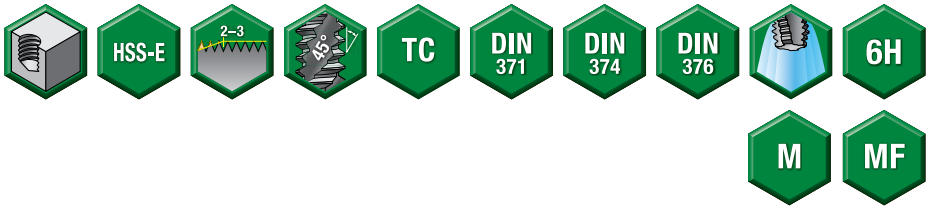


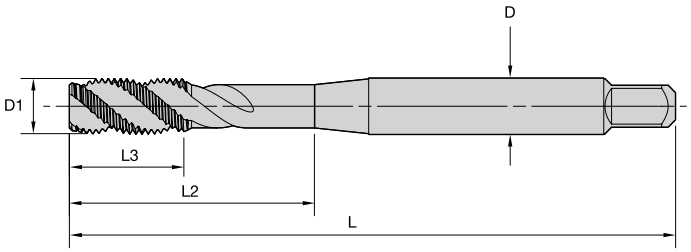
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WP42EG TiCN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5387434	VTSFT6574	5387435	VTSFT6574	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6H
5387436	VTSFT6575	5387437	VTSFT6575	M4 X 0,7	63	11	21	4,5	3	DIN 371	6H
5387438	VTSFT6576	5387439	VTSFT6576	M5 X 0,8	70	12	25	6,0	3	DIN 371	6H
5387460	VTSFT6577	5387461	VTSFT6577	M6 X 1	80	12	30	6,0	3	DIN 371	6H
5387475	VTSFT6585	5387476	VTSFT6585	M8 X 1	90	15	35	6,0	3	DIN 374	6H
5387462	VTSFT6578	5387463	VTSFT6578	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	3	DIN 371	6H
5387477	VTSFT6586	5387478	VTSFT6586	M10 X 1,25	100	18	39	7,0	3	DIN 374	6H
5387464	VTSFT6579	5387465	VTSFT6579	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6H
5387479	VTSFT6587	5387481	VTSFT6587	M12 X 1,5	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
5387466	VTSFT6580	5387467	VTSFT6580	M12 X 1,75	110	21	44	9,0	3	DIN 376	6H
5387482	VTSFT6588	5387483	VTSFT6588	M14 X 1,5	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
5387468	VTSFT6581	5387469	VTSFT6581	M14 X 2	110	24	52	11,0	3	DIN 376	6H
–		5387470	VTSFT6582	M16 X 2	110	24	51	12,0	3	DIN 376	6H
5387471	VTSFT6583	5387472	VTSFT6583	M18 X 2,5	125	30	58	14,0	4	DIN 376	6H
5387473	VTSFT6584	5387474	VTSFT6584	M20 X 2,5	140	30	64	16,0	4	DIN 376	6H

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах без компенсации.

- WU41EG, TiN
- WP49EG, оксидированная поверхность



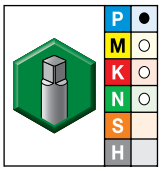


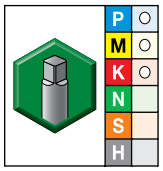


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052
>30–50	+0, -0,062

VT-SFT TC • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для закрепления в патронах с компенсацией и без



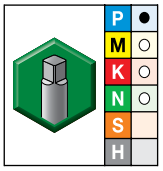


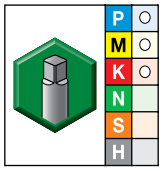
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
6172434	VTSFT-TC6506	6172432	VTSFT-TC6506	M2 X 0,4	45	7	13	2,8	3	DIN 371	6H
6172438	VTSFT-TC6508	6172436	VTSFT-TC6508	M3 X 0,5	56	5	19	3,5	3	DIN 371	6H
6172442	VTSFT-TC6510	6172440	VTSFT-TC6510	M4 X 0,7	63	7	21	4,5	3	DIN 371	6H
6172446	VTSFT-TC6511	6172444	VTSFT-TC6511	M5 X 0,8	70	8	26	6,0	3	DIN 371	6H
6172450	VTSFT-TC6512	6172448	VTSFT-TC6512	M5 X 0,8	70	8	27	3,5	3	DIN 376	6H
6172464	VTSFT-TC6513	6172462	VTSFT-TC6513	M6 X 0,75	80	10	34	4,5	3	DIN 374	6H
6172468	VTSFT-TC6514	6172466	VTSFT-TC6514	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6H
6172470	VTSFT-TC6515	6172469	VTSFT-TC6515	M6 X 1	80	10	34	4,5	3	DIN 376	6H
6172482	VTSFT-TC6516	6172481	VTSFT-TC6516	M8 X 0,75	90	13	37	6,0	3	DIN 374	6H
6172484	VTSFT-TC6517	6172483	VTSFT-TC6517	M8 X 1	90	13	37	6,0	3	DIN 374	6H
6172486	VTSFT-TC6518	6172485	VTSFT-TC6518	M8 X 1,25	90	13	37	8,0	3	DIN 371	6H
6172488	VTSFT-TC6519	6172487	VTSFT-TC6519	M8 X 1,25	90	13	37	6,0	3	DIN 376	6H
6172490	VTSFT-TC6520	6172489	VTSFT-TC6520	M10 X 0,75	90	15	40	7,0	3	DIN 374	6H
6172492	VTSFT-TC6540	6172491	VTSFT-TC6540	M10 X 1	90	15	40	7,0	3	DIN 374	6H
6172494	VTSFT-TC6522	6172493	VTSFT-TC6522	M10 X 1,25	100	15	44	7,0	3	DIN 374	6H
6172496	VTSFT-TC6550	6172495	VTSFT-TC6550	M10 X 1,5	100	15	41	10,0	3	DIN 371	6H
6172498	VTSFT-TC6524	6172497	VTSFT-TC6524	M10 X 1,5	100	15	44	7,0	3	DIN 376	6H
6172500	VTSFT-TC6525	6172499	VTSFT-TC6525	M12 X 1	100	13	50	9,0	3	DIN 374	6H
6172502	VTSFT-TC6526	6172501	VTSFT-TC6526	M12 X 1,25	100	13	50	9,0	3	DIN 374	6H
6172504	VTSFT-TC6527	6172503	VTSFT-TC6527	M12 X 1,5	100	13	50	9,0	3	DIN 374	6H

(продолжение)

(VT-SFT TC • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для закрепления в патронах с компенсацией и без — продолжение)





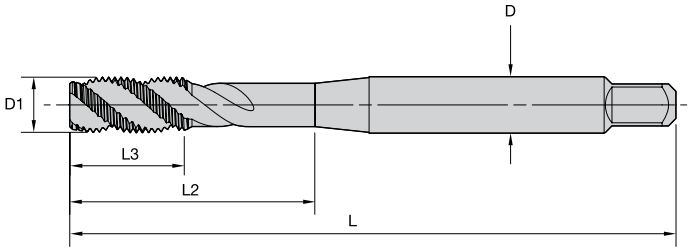
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
6172506	VTSFT-TC6528	6172505	VTSFT-TC6528	M12 X 1,75	110	18	55	9,0	3	DIN 376	6H
6172508	VTSFT-TC6529	6172507	VTSFT-TC6529	M14 X 1	100	15	41	11,0	4	DIN 374	6H
6172510	VTSFT-TC6530	6172509	VTSFT-TC6530	M14 X 1,25	100	15	41	11,0	4	DIN 374	6H
6172512	VTSFT-TC6536	6172511	VTSFT-TC6536	M14 X 1,5	100	15	41	11,0	4	DIN 374	6H
6172672	VTSFT-TC6532	6172671	VTSFT-TC6532	M14 X 2	110	20	50	11,0	3	DIN 376	6H
6172674	VTSFT-TC6534	6172673	VTSFT-TC6534	M16 X 1,5	100	15	45	12,0	4	DIN 374	6H
6172676	VTSFT-TC6564	6172675	VTSFT-TC6564	M16 X 2	110	20	55	12,0	4	DIN 376	6H
6172678	VTSFT-TC6537	6172677	VTSFT-TC6537	M18 X 1,5	110	17	55	14,0	4	DIN 374	6H
6172680	VTSFT-TC6538	6172679	VTSFT-TC6538	M18 X 2	125	25	61	14,0	4	DIN 374	6H
6172692	VTSFT-TC6539	6172691	VTSFT-TC6539	M18 X 2,5	125	25	61	14,0	4	DIN 376	6H
6172694	VTSFT-TC6541	6172693	VTSFT-TC6541	M20 X 1,5	125	17	56	16,0	4	DIN 374	6H
6172696	VTSFT-TC6542	6172695	VTSFT-TC6542	M20 X 2	140	25	65	16,0	4	DIN 374	6H
6172698	VTSFT-TC6543	6172697	VTSFT-TC6543	M20 X 2,5	140	25	65	16,0	4	DIN 376	6H
6172700	VTSFT-TC6544	6172699	VTSFT-TC6544	M22 X 1,5	125	18	61	18,0	4	DIN 374	6H
6172712	VTSFT-TC6545	6172711	VTSFT-TC6545	M22 X 2	140	25	66	18,0	4	DIN 374	6H
6172714	VTSFT-TC6546	6172713	VTSFT-TC6546	M22 X 2,5	140	25	66	18,0	4	DIN 376	6H
6172716	VTSFT-TC6547	6172715	VTSFT-TC6547	M24 X 1,5	140	20	67	18,0	4	DIN 374	6H
6172718	VTSFT-TC6548	6172717	VTSFT-TC6548	M24 X 2	140	20	67	18,0	4	DIN 374	6H
6172720	VTSFT-TC6549	6172719	VTSFT-TC6549	M24 X 3	160	30	77	18,0	4	DIN 376	6H
6172722	VTSFT-TC6551	6172721	VTSFT-TC6551	M27 X 1,5	140	20	65	20,0	4	DIN 374	6H
6172724	VTSFT-TC6552	6172723	VTSFT-TC6552	M27 X 3	160	33	85	20,0	4	DIN 376	6H
6172726	VTSFT-TC6554	6172725	VTSFT-TC6554	M30 X 1,5	150	22	68	20,0	4	DIN 374	6H
6172728	VTSFT-TC6555	6172727	VTSFT-TC6555	M30 X 2	150	22	68	22,0	4	DIN 374	6H
6172730	VTSFT-TC6556	6172729	VTSFT-TC6556	M30 X 3,5	180	35	87	22,0	4	DIN 376	6H
6172732	VTSFT-TC6558	6172731	VTSFT-TC6558	M33 X 3,5	180	35	92	25,0	4	DIN 376	6H
6172734	VTSFT-TC6560	6172733	VTSFT-TC6560	M36 X 4	200	40	110	28,0	4	DIN 376	6H
6172736	VTSFT-TC6563	6172735	VTSFT-TC6563	M39 X 4	200	40	105	32,0	4	DIN 376	6H
6172738	VTSFT-TC6565	6172737	VTSFT-TC6565	M42 X 4,5	200	40	105	32,0	5	DIN 376	6H
6172740	VTSFT-TC6567	6172739	VTSFT-TC6567	M45 X 5	220	50	110	36,0	5	DIN 376	6H
6172742	VTSFT-TC6569	6172741	VTSFT-TC6569	M48 X 5	250	50	145	36,0	5	DIN 376	6H
6172744	VTSFT-TC6571	6172743	VTSFT-TC6571	M52 X 5	250	50	135	40,0	5	DIN 376	6H

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах с компенсацией и без.

- WU41EG, TiN
- WP49EG, оксидированная поверхность



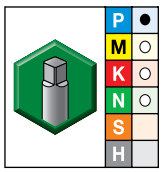


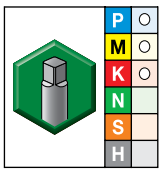


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

VT-SFT TC • Форма E • Хвостовики по DIN 371 и 376 • Для закрепления в патронах с компенсацией и без





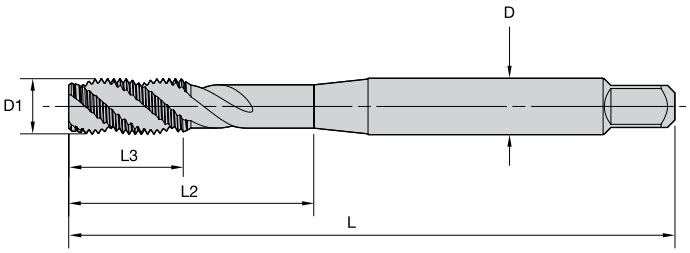
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
6173197	VTSFT-TC6708	6173196	VTSFT-TC6708	M3 X 0,5	56	5	19	3,5	3	DIN 371	6H
6173199	VTSFT-TC6710	6173198	VTSFT-TC6710	M4 X 0,7	63	7	21	4,5	3	DIN 371	6H
6173211	VTSFT-TC6711	6173200	VTSFT-TC6711	M5 X 0,8	70	8	26	6,0	3	DIN 371	6H
6173213	VTSFT-TC6714	6173212	VTSFT-TC6714	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6H
6173215	VTSFT-TC6718	6173214	VTSFT-TC6718	M8 X 1,25	90	13	37	8,0	3	DIN 371	6H
6173217	VTSFT-TC6723	6173216	VTSFT-TC6723	M10 X 1,5	100	15	42	10,0	3	DIN 371	6H
6173219	VTSFT-TC6728	6173218	VTSFT-TC6728	M12 X 1,75	110	18	55	9,0	3	DIN 376	6H
6173231	VTSFT-TC6732	6173220	VTSFT-TC6732	M14 X 2	110	20	50	11,0	3	DIN 376	6H
6173233	VTSFT-TC6735	6173232	VTSFT-TC6735	M16 X 2	110	20	55	12,0	4	DIN 376	6H
6173235	VTSFT-TC6739	6173234	VTSFT-TC6739	M18 X 2,5	125	25	61	14,0	4	DIN 376	6H
6173237	VTSFT-TC6743	6173236	VTSFT-TC6743	M20 X 2,5	140	25	65	16,0	4	DIN 376	6H

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах с компенсацией и без.

- WU41EG, TiN
- WP49EG, оксидированная поверхность



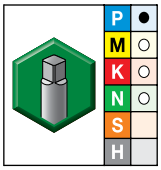


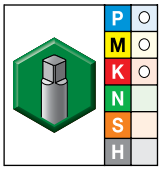


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

VT-SFT • Форма C • UNC/UNF • Хвостовики по DIN 371 и 376



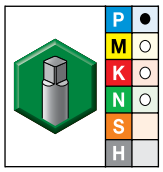


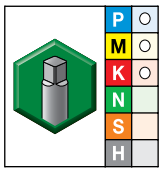
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5472587	VTSFT6005	5387487	VTSFT6005	4 - 40	56	8	18	3,5	2	DIN 371	2B
5472589	VTSFT6007	5387489	VTSFT6007	5 - 40	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2B
5472600	VTSFT6008	5387640	VTSFT6008	6 - 32	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2B
5472602	VTSFT6010	5387642	VTSFT6010	6 - 40	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2B
5472603	VTSFT6011	5387643	VTSFT6011	8 - 32	63	11	21	4,5	3	DIN 371	2B
5472605	VTSFT6013	5387645	VTSFT6013	10 - 24	70	12	25	6,0	3	DIN 371	2B
5472606	VTSFT6014	5387646	VTSFT6014	10 - 32	70	12	25	6,0	3	DIN 371	2B
5472608	VTSFT6016	5387648	VTSFT6016	1/4 - 20	80	15	30	7,0	3	DIN 371	2B
5472609	VTSFT6017	5387649	VTSFT6017	1/4 - 28	80	15	30	7,0	3	DIN 371	2B
5472611	VTSFT6019	5387651	VTSFT6019	5/16 - 18	90	15	35	8,0	3	DIN 371	2B
5472612	VTSFT6020	5387652	VTSFT6020	5/16 - 24	90	15	35	8,0	3	DIN 371	2B
5472614	VTSFT6022	5387654	VTSFT6022	3/8 - 16	100	19	39	10,0	3	DIN 371	2B
5472615	VTSFT6023	5387655	VTSFT6023	3/8 - 24	100	19	39	10,0	3	DIN 371	2B
5472617	VTSFT6025	5387657	VTSFT6025	7/16 - 14	100	18	41	8,0	3	DIN 376	2B
5472618	VTSFT6026	5387658	VTSFT6026	7/16 - 20	100	18	41	8,0	3	DIN 376	2B
5472620	VTSFT6028	5387670	VTSFT6028	1/2 - 13	110	23	40	9,0	3	DIN 376	2B
5472621	VTSFT6029	5387671	VTSFT6029	1/2 - 20	110	23	40	9,0	3	DIN 376	2B
5472623	VTSFT6031	5387673	VTSFT6031	9/16 - 12	110	25	32	11,0	3	DIN 376	2B
5472624	VTSFT6032	5387674	VTSFT6032	9/16 - 18	110	25	32	11,0	3	DIN 376	2B
5472625	VTSFT6033	5387675	VTSFT6033	5/8 - 11	110	24	35	12,0	3	DIN 376	2B

(продолжение)

(VT-SFT • Форма C • UNC/UNF • Хвостовики по DIN 371 и 376 — продолжение)





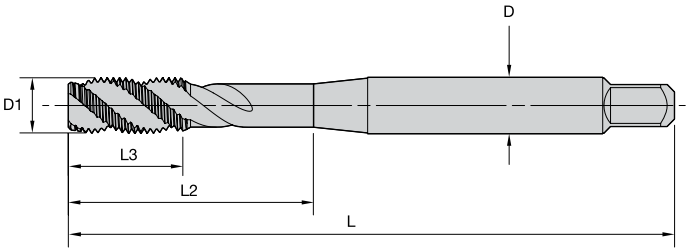
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5472626	**VTSFT6034**	**5387676**	**VTSFT6034**	5/8 - 18	110	24	35	12,0	3	DIN 376	2B
5472627	**VTSFT6035**	**5387677**	**VTSFT6035**	3/4 - 10	140	30	46	16,0	4	DIN 376	2B
5472628	**VTSFT6036**	**5387678**	**VTSFT6036**	3/4 - 16	140	30	46	16,0	4	DIN 376	2B
5472629	**VTSFT6037**	**5387679**	**VTSFT6037**	7/8 - 9	140	34	35	18,0	4	DIN 376	2B
5472630	**VTSFT6038**	**5387700**	**VTSFT6038**	7/8 - 14	140	34	35	18,0	4	DIN 376	2B
5472631	**VTSFT6039**	**5387701**	**VTSFT6039**	1 - 8	160	38	41	18,0	4	DIN 376	2B
5472632	**VTSFT6040**	**5387702**	**VTSFT6040**	1 - 12	160	38	41	18,0	4	DIN 376	2B

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах без компенсации.

- WP49EG, оксидированная поверхность



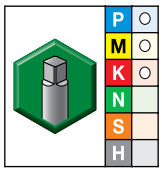




Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

VT-SFT • Форма C • UNJC/UNJF • Хвостовики по DIN 371 и 376

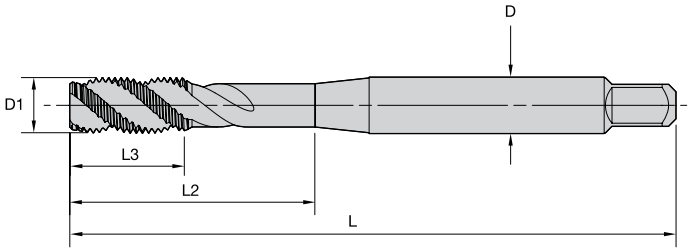


Сплав WP49EG оксидированная поверхность номер заказа	номер по каталогу	метрические размеры D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
5387488	VTSFT6006	4 - 40	56	8	18	3,5	2	DIN 371	3B
5387641	VTSFT6009	6 - 32	56	9	20	4,0	2	DIN 371	3B
5387644	VTSFT6012	8 - 32	63	11	21	4,5	3	DIN 371	3B
5387647	VTSFT6015	10 - 32	70	12	25	6,0	3	DIN 371	3B
5387650	VTSFT6018	1/4 - 28	80	15	30	7,0	3	DIN 371	3B
5387653	VTSFT6021	5/16 - 24	90	15	35	8,0	3	DIN 371	3B
5387656	VTSFT6024	3/8 - 24	100	19	39	10,0	3	DIN 371	3B
5387659	VTSFT6027	7/16 - 20	100	18	41	8,0	3	DIN 376	3B
5387672	VTSFT6030	1/2 - 20	110	23	40	9,0	3	DIN 376	3B

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах без компенсации.

- WU41EG, TiN
- WP49EG, оксидированная поверхность



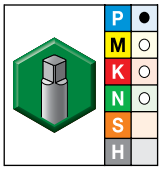


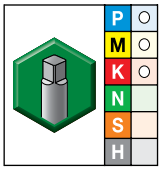


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052
>30–50	+0, -0,062

VT-SFT TC • Форма C • UNC/UNF • Хвостовики по DIN 371 и 376 • Для закрепления в патронах с компенсацией и без



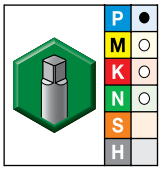


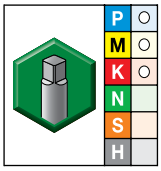
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
6172748	VTSFT-TC6008	6172747	VTSFT-TC6008	6 - 32	56	7	21	4,0	3	DIN 371	2B
6172750	VTSFT-TC6009	6172749	VTSFT-TC6009	6 - 40	56	7	21	4,0	3	DIN 371	2B
6172782	VTSFT-TC6010	6172781	VTSFT-TC6010	8 - 32	63	7	21	4,5	3	DIN 371	2B
6172784	VTSFT-TC6011	6172783	VTSFT-TC6011	8 - 36	63	7	21	4,5	3	DIN 371	2B
6172786	VTSFT-TC6012	6172785	VTSFT-TC6012	10 - 24	70	8	25	6,0	3	DIN 371	2B
6172788	VTSFT-TC6013	6172787	VTSFT-TC6013	10 - 32	70	8	25	6,0	3	DIN 371	2B
6172790	VTSFT-TC6014	6172789	VTSFT-TC6014	12 - 24	80	10	30	6,0	3	DIN 371	2B
6172792	VTSFT-TC6015	6172791	VTSFT-TC6015	12 - 28	80	10	30	6,0	3	DIN 371	2B
6172794	VTSFT-TC6016	6172793	VTSFT-TC6016	1/4 - 20	80	10	29	7,0	3	DIN 371	2B
6172796	VTSFT-TC6017	6172795	VTSFT-TC6017	1/4 - 20	80	10	36	4,5	3	DIN 376	2B
6172798	VTSFT-TC6018	6172797	VTSFT-TC6018	1/4 - 28	80	10	29	7,0	3	DIN 371	2B
6172800	VTSFT-TC6050	6172799	VTSFT-TC6050	1/4 - 28	80	10	36	4,5	3	DIN 374	2B
6172802	VTSFT-TC6052	6172801	VTSFT-TC6052	5/16 - 18	90	13	37	8,0	3	DIN 371	2B
6172804	VTSFT-TC6021	6172803	VTSFT-TC6021	5/16 - 18	90	13	37	6,0	3	DIN 376	2B
6172806	VTSFT-TC6054	6172805	VTSFT-TC6054	5/16 - 24	90	13	37	6,0	3	DIN 374	2B
6172808	VTSFT-TC6056	6172807	VTSFT-TC6056	3/8 - 16	100	15	42	10,0	3	DIN 371	2B
6172810	VTSFT-TC6024	6172809	VTSFT-TC6024	3/8 - 16	100	15	45	7,0	3	DIN 376	2B
6172812	VTSFT-TC6058	6172811	VTSFT-TC6058	3/8 - 24	90	15	40	7,0	3	DIN 374	2B
6172814	VTSFT-TC6060	6172813	VTSFT-TC6060	7/16 - 14	100	15	47	8,0	3	DIN 376	2B
6172816	VTSFT-TC6027	6172815	VTSFT-TC6027	7/16 - 20	100	15	47	8,0	3	DIN 374	2B

(продолжение)

(VT-SFT TC • Форма C • UNC/UNF • Хвостовики по DIN 371 и 376 • Для закрепления в патронах с компенсацией и без — продолжение)





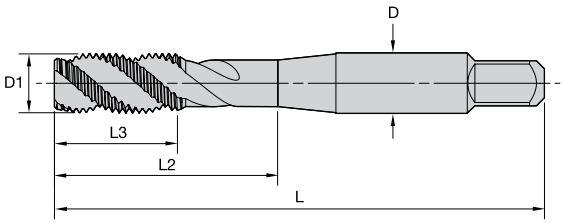
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
6172818	VTSFT-TC6062	6172817	VTSFT-TC6062	1/2 - 13	110	18	50	9,0	3	DIN 376	2B
6172820	VTSFT-TC6029	6172819	VTSFT-TC6029	1/2 - 20	100	13	44	9,0	3	DIN 374	2B
6172837	VTSFT-TC6030	6172836	VTSFT-TC6030	9/16 - 12	110	20	55	11,0	4	DIN 376	2B
6172839	VTSFT-TC6031	6172838	VTSFT-TC6031	9/16 - 18	100	15	44	11,0	4	DIN 374	2B
6172911	VTSFT-TC6032	6172840	VTSFT-TC6032	5/8 - 11	110	20	55	12,0	4	DIN 376	2B
6172913	VTSFT-TC6033	6172912	VTSFT-TC6033	5/8 - 18	100	15	45	12,0	4	DIN 374	2B
6172915	VTSFT-TC6034	6172914	VTSFT-TC6034	3/4 - 10	125	25	65	14,0	4	DIN 376	2B
6172917	VTSFT-TC6035	6172916	VTSFT-TC6035	3/4 - 16	110	17	55	14,0	4	DIN 374	2B
6172919	VTSFT-TC6036	6172918	VTSFT-TC6036	7/8 - 9	140	25	68	18,0	4	DIN 376	2B
6172932	VTSFT-TC6037	6172920	VTSFT-TC6037	7/8 - 14	125	18	57	18,0	4	DIN 374	2B
6172934	VTSFT-TC6038	6172933	VTSFT-TC6038	1 - 8	160	30	89	18,0	4	DIN 376	2B
6172936	VTSFT-TC6039	6172935	VTSFT-TC6039	1 - 12	140	22	63	18,0	4	DIN 374	2B
6172938	VTSFT-TC6040	6172937	VTSFT-TC6040	1 1/8 - 7	180	35	90	22,0	4	DIN 376	2B
6172940	VTSFT-TC6041	6172939	VTSFT-TC6041	1 1/8 - 12	150	22	70	22,0	4	DIN 374	2B
6172952	VTSFT-TC6042	6172951	VTSFT-TC6042	1 1/4 - 7	180	35	95	22,0	4	DIN 376	2B
6172954	VTSFT-TC6043	6172953	VTSFT-TC6043	1 1/4 - 12	150	22	67	22,0	5	DIN 374	2B
6172956	VTSFT-TC6044	6172955	VTSFT-TC6044	1 3/8 - 6	200	40	100	28,0	4	DIN 376	2B
6172958	VTSFT-TC6045	6172957	VTSFT-TC6045	1 3/8 - 12	170	24	80	28,0	5	DIN 374	2B
6172960	VTSFT-TC6046	6172959	VTSFT-TC6046	1 1/2 - 6	200	40	100	28,0	4	DIN 376	2B
6172962	VTSFT-TC6047	6172961	VTSFT-TC6047	1 1/2 - 12	170	24	72	28,0	6	DIN 374	2B
6172964	VTSFT-TC6048	6172963	VTSFT-TC6048	1 3/4 - 5	220	50	108	36,0	5	DIN 376	2B
6172966	VTSFT-TC6049	6172965	VTSFT-TC6049	2 - 4 1/2	250	55	140	40,0	5	DIN 376	2B

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах с компенсацией и без.

- WU41EG, TiN
- WU40EG, полированная поверхность



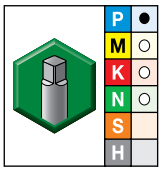


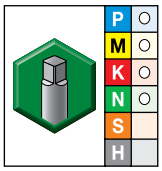


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

VT-SFT • Форма C • M/MF • Хвостовики по JIS





● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WU40EG полированная поверхность		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
5398709	VTSFT7505	5398708	VTSFT7505	M3 X 0,5	46	11	19	4,0	2	JIS	ISO 2
5398791	VTSFT7506	5398790	VTSFT7506	M4 X 0,7	52	13	21	5,0	3	JIS	ISO 2
5398793	VTSFT7507	5398792	VTSFT7507	M5 X 0,8	60	16	24	5,5	3	JIS	ISO 2
5398795	VTSFT7508	5398794	VTSFT7508	M6 X 1	62	19	29	6,0	3	JIS	ISO 2
5398797	VTSFT7509	5398796	VTSFT7509	M8 X 1,25	70	22	37	6,2	3	JIS	ISO 2
5398799	VTSFT7510	5398798	VTSFT7510	M10 X 1,5	75	24	41	7,0	3	JIS	ISO 2
–		5398800	VTSFT7511	M12 X 1,25	82	29	48	8,5	3	JIS	ISO 2
–		5398802	VTSFT7513	M12 X 1,5	82	29	48	8,5	3	JIS	ISO 2
–		5398801	VTSFT7512	M12 X 1,75	82	29	48	8,5	3	JIS	ISO 2
–		5398804	VTSFT7515	M14 X 1,5	88	30	48	10,5	3	JIS	ISO 2
–		5398803	VTSFT7514	M14 X 2	88	30	48	10,5	3	JIS	ISO 2
–		5398806	VTSFT7517	M16 X 1,5	95	32	52	12,5	3	JIS	ISO 2
–		5398805	VTSFT7516	M16 X 2	95	32	52	12,5	3	JIS	ISO 2
–		5398807	VTSFT7518	M18 X 2,5	100	37	55	14,0	4	JIS	ISO 2
–		5398808	VTSFT7519	M20 X 2,5	105	37	60	15,0	4	JIS	ISO 2

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах без компенсации.



Метчики с прямыми канавками

WIDIA предлагает широкую номенклатуру метчиков с прямыми канавками для нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях в деталях из разнообразных материалов:

- Чугун.
- Алюминий.

Высокопроизводительные твердосплавные метчики Victory™

- Конструкция с прямыми канавками обеспечивает очень высокую стойкость инструмента при обработке чугуна, алюминия и закаленной стали.
- Изготавливаются из мелкозернистого износостойкого твердого сплава.
- Идеальное решение для крупносерийного производства, когда сокращение количества смен инструмента обеспечивает заметное повышение производительности.
- Эффективность обработки и стойкость в 4 раза выше, чем при работе метчиками из обычной быстрорежущей стали.
- Превосходное качество резьбы.

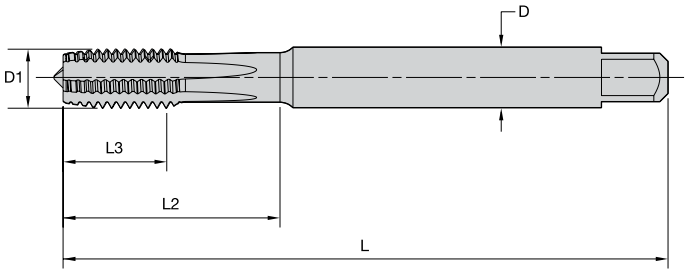
Высокопроизводительные метчики Victory™ из быстрорежущей стали HSS-E-PM



- При обработке резьбы метчиками с прямыми канавками стружка остается в отверстии или вымывается при помощи СОЖ.
- Изготавливаются из порошковой быстрорежущей стали с покрытиями, адаптированными для обработки чугуна и алюминия.
- По эффективности превосходят метчики из обычной быстрорежущей стали.
- Стойкость метчиков из быстрорежущей стали HSS-E-PM на 50% выше, чем у метчиков из обычной быстрорежущей стали.

- WH16PG, TiAlN/MoS_2, для обработки стали твердостью 55–63 HRC.





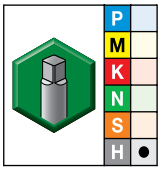


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
3,5–6	+0, -0,030
7–10	+0, -0,036
11–18	+0, -0,043

WIDIA VICTORY

■ GX10 • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для обработки закаленной стали

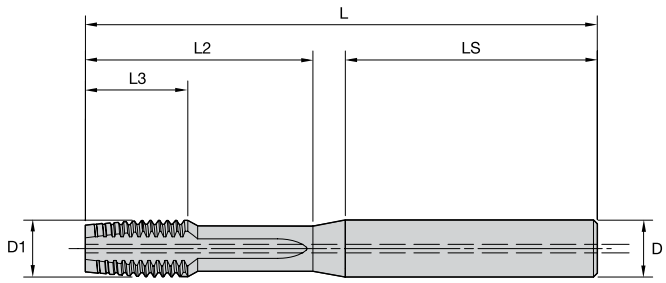


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WH16PG TiAlN+MoS_2		метрические размеры					кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D			
4158323	GX105001	M3 X 0,5	63	6	18	4,5	4	DIN 371	6HX
4158324	GX105002	M4 X 0,7	63	8	20	4,5	4	DIN 371	6HX
4158325	GX105003	M5 X 0,8	70	10	26	6,0	4	DIN 371	6HX
4158326	GX105004	M6 X 1	80	12	28	6,0	4	DIN 371	6HX
4158331	GX105009	M8 X 1	90	15	35	8,0	5	DIN 374	6HX
4158327	GX105005	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	5	DIN 371	6HX
4158332	GX105010	M10 X 1	100	18	38	10,0	5	DIN 374	6HX
4158328	GX105006	M10 X 1,5	100	18	38	10,0	5	DIN 371	6HX
4158333	GX105011	M12 X 1,5	110	21	41	12,0	5	DIN 374	6HX
4158329	GX105007	M12 X 1,75	110	21	41	12,0	5	DIN 376	6HX
4158334	GX105012	M14 X 1,5	110	24	44	14,0	5	DIN 374	6HX
4158330	GX105008	M14 X 2	110	24	44	14,0	6	DIN 376	6HX
4158335	GX105013	M16 X 1,5	110	24	44	16,0	5	DIN 374	6HX

• WK12PG, TiCN, для обработки чугуна.





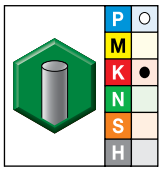


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011

WIDIA VICTORY

GX35 • Форма E • M/MF • Хвостовики по DIN 6535 • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки чугуна

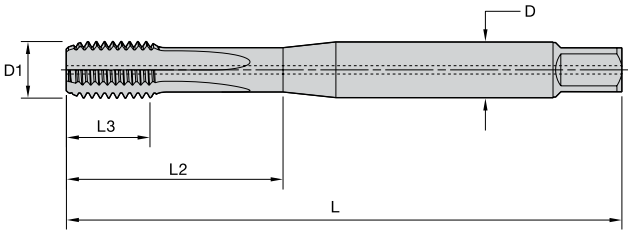


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WK12PG TiCN		метрические размеры									
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	LS	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
5551152	**GX352733**	M6 X 1	70	12	24	42	6,0	4	DIN 6535	6HX
5551153	**GX352734**	M8 X 1,25	80	15	32	43	8,0	4	DIN 6535	6HX
5551154	**GX352735**	M10 X 1,5	90	18	40	44	10,0	4	DIN 6535	6HX
5551156	**GX352738**	M12 X 1,5	100	21	48	46	12,0	4	DIN 6535	6HX
5551155	**GX352737**	M12 X 1,75	100	21	48	46	12,0	4	DIN 6535	6HX
5551159	**GX352740**	M14 X 1,5	110	24	56	52	12,0	4	DIN 6535	6HX
5551157	**GX352739**	M14 X 2	110	24	56	52	12,0	4	DIN 6535	6HX
5551160	**GX352741**	M16 X 2	110	24	64	44	14,0	4	DIN 6535	6HX

- WK12PG, TiCN,
  для обработки чугуна.





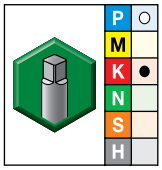


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
6	+0, -0,008
7–10	+0, -0,009
11–16	+0, -0,011

WIDIA VICTORY

■ GX35 • Форма E • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки чугуна

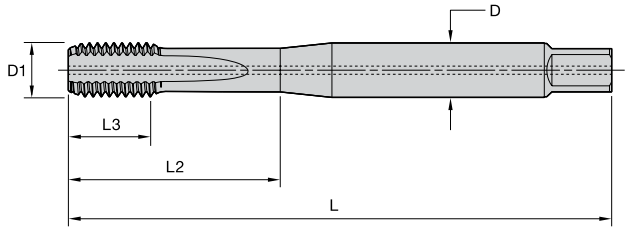


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WK12PG TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
5520825	GX355006	M6 X 1	80	10	30	6,0	4	DIN 371	6HX
5520826	GX355007	M7 X 1	80	10	30	7,0	4	DIN 371	6HX
5520827	GX355008	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	4	DIN 371	6HX
5520828	GX355009	M9 X 1,25	90	13	35	9,0	4	DIN 371	6HX
5520830	GX355101	M10 X 1	90	10	35	7,0	4	DIN 374	6HX
5520831	GX355102	M10 X 1,25	100	15	39	7,0	4	DIN 374	6HX
5520829	GX355010	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	4	DIN 371	6HX
5520834	GX355121	M12 X 1,25	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
5520835	GX355122	M12 X 1,50	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
5520833	GX355012	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
5520837	GX355141	M14 X 1,25	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
5520838	GX355142	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
5520836	GX355014	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX

• WN14PG, TiN + CrC/C,
для обработки алюминия.





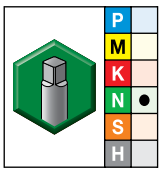


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011

WIDIA VICTORY

■ GX47 • Форма E • M • Хвостовики по DIN 371 • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки алюминия

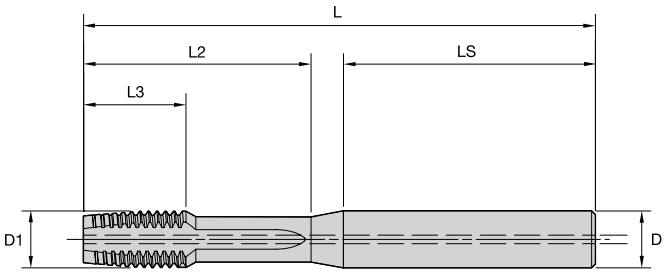


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WN14PG TiN+CrC/C		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
5520839	**GX475006**	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX
5520840	**GX475008**	M8 X 1,25	90	10	35	8,0	3	DIN 371	6HX
5520841	**GX475010**	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 371	6HX

• WN14PG, TiN + CrC/C,
для обработки алюминия.





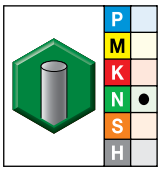


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011

WIDIA VICTORY

■ GX47 • Форма E • M/MF • Хвостовики по DIN 6535 • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки алюминия

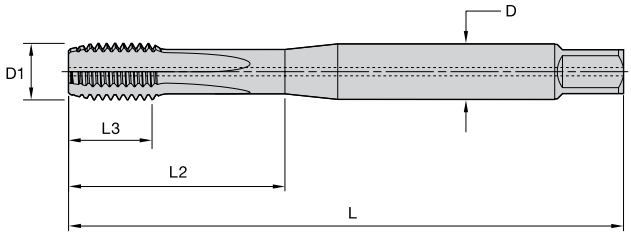


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WN14PG TiN+CrC/C		метрические размеры								
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	LS	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
5551161	**GX472866**	M6 X 1	70	12	24	42	6,0	3	DIN 6535	6HX
5551162	**GX472867**	M8 X 1,25	80	15	32	43	8,0	3	DIN 6535	6HX
5551163	**GX472868**	M10 X 1,5	90	18	40	44	10,0	3	DIN 6535	6HX
5551164	**GX472872**	M12 X 1,5	100	21	48	46	12,0	3	DIN 6535	6HX
5551165	**GX472870**	M12 X 1,75	100	21	48	46	12,0	3	DIN 6535	6HX
5551166	**GX472874**	M14 X 1,5	110	24	56	52	12,0	4	DIN 6535	6HX
5551167	**GX472873**	M14 X 2	110	24	56	52	12,0	4	DIN 6535	6HX
5551168	**GX472875**	M16 X 2	110	24	64	44	14,0	4	DIN 6535	6HX

• WK12PG, TiCN,
для обработки чугуна.





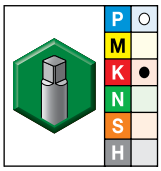


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
6	+0, -0,008
7–10	+0, -0,009
11–16	+0, -0,011

WIDIA VICTORY

■ GX50 • Форма C • M • Хвостовики по DIN 371и 376 • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки чугуна

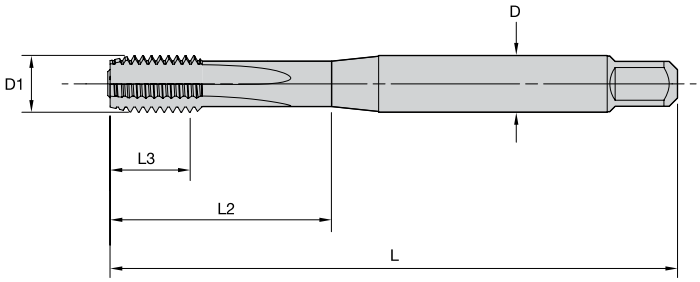


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WK12PG TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
5520817	**GX505004**	M4 X 0,7	63	10	21	4,5	3	DIN 371	6HX
5520818	**GX505005**	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
5520819	**GX505006**	M6 X 1	80	10	30	6,0	4	DIN 371	6HX
5520820	**GX505008**	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	4	DIN 371	6HX
5520822	**GX505010**	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	4	DIN 371	6HX
5520823	**GX505012**	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
5520824	**GX505014**	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX

- GP6520, TiCN,
  для обработки чугуна
  и алюминиевого литья.





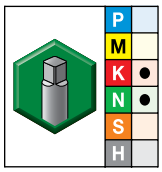


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
>10–18	+0, -0,011
>18–30	+0, -0,013
>30–50	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

GT40 • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для обработки чугуна и алюминиевого литья

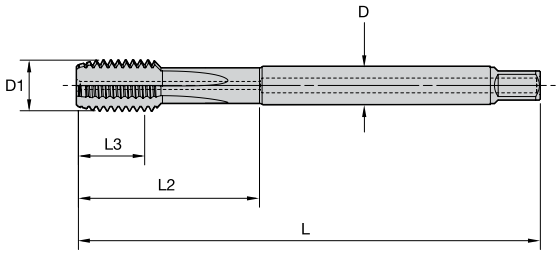


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4033699	GT405001	M4 X 0,7	63	10	21	4,5	3	DIN 371	6HX
4033700	GT405002	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4033701	GT405003	M6 X 1	80	10	30	6,0	4	DIN 371	6HX
4033702	GT405004	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	4	DIN 371	6HX
4033753	GT405005	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	4	DIN 371	6HX
5408066	GT405057	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
4033754	GT405006	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
5408067	GT405058	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
4033755	GT405007	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
5408068	GT405059	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX
4033756	GT405008	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
4033757	GT405009	M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	DIN 376	6HX
4033758	GT405010	M20 X 2,5	140	25	64	16,0	4	DIN 376	6HX
4033759	GT405011	M22 X 2,5	140	25	70	18,0	4	DIN 376	6HX

- GP6520, TiCN, для обработки чугуна и алюминиевого литья.





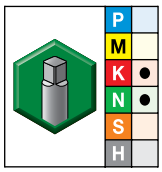


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
>10–18	+0, -0,011
>18–30	+0, -0,013
>30–50	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

GT41 • Форма C• M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки чугуна и алюминиевого литья

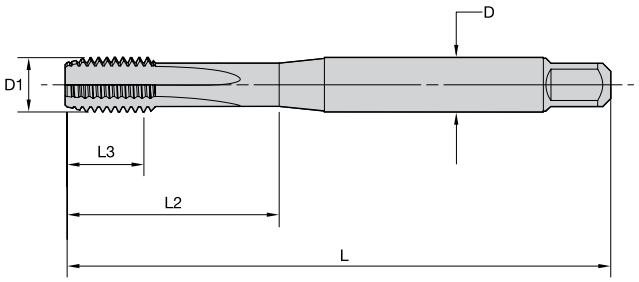


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4033659	**GT415001**	M4 X 0,7	63	10	21	4,5	3	DIN 371	6HX
4033660	**GT415002**	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4033661	**GT415003**	M6 X 1	80	10	30	6,0	4	DIN 371	6HX
4033662	**GT415004**	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	4	DIN 371	6HX
4033813	**GT415005**	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	4	DIN 371	6HX
5408069	**GT415021**	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
4033814	**GT415006**	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
5408400	**GT415022**	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
4033815	**GT415007**	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
5408401	**GT415023**	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX
4033816	**GT415008**	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
4033817	**GT415009**	M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	DIN 376	6HX
4033818	**GT415010**	M20 X 2,5	140	25	64	16,0	4	DIN 376	6HX

- GP6520, TiCN, для обработки чугуна и алюминиевого литья.





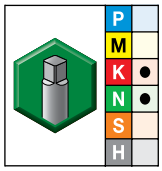


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
>10–18	+0, -0,011
>18–30	+0, -0,013
>30–50	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

GT42 • Форма E • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для обработки чугуна и алюминиевого литья

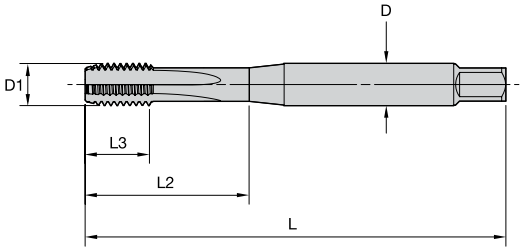


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4154274	GT425001	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4154275	GT425002	M6 X 1	80	10	30	6,0	4	DIN 371	6HX
4154276	GT425003	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	4	DIN 371	6HX
4154277	GT425004	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	4	DIN 371	6HX
4154280	GT425007	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
4154278	GT425005	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
4154281	GT425008	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
4154279	GT425006	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
4154282	GT425009	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX
5408402	GT425010	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
5408403	GT425011	M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	DIN 376	6HX
5408404	GT425012	M20 X 2,5	140	25	64	16,0	4	DIN 376	6HX

- GP6520, TiCN, для обработки чугуна и алюминиевого литья.





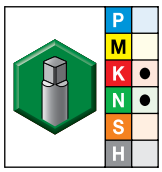


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
>10–18	+0, -0,011
>18–30	+0, -0,013
>30–50	+0, -0,016

WIDIA VICTORY

■ GT43 • Форма E • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки чугуна и алюминиевого литья

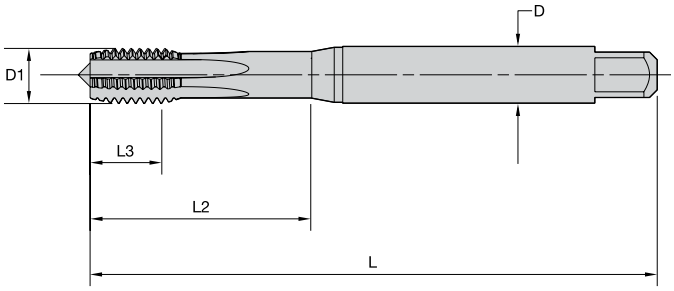


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав GP6520 TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4154283	GT435001	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4154284	GT435002	M6 X 1	80	10	30	6,0	4	DIN 371	6HX
4154285	GT435003	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	4	DIN 371	6HX
4154286	GT435004	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	4	DIN 371	6HX
4154289	GT435007	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
4154287	GT435005	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
4154290	GT435008	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
4154288	GT435006	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
4154291	GT435009	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX
5408405	GT435010	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
5408406	GT435011	M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	DIN 376	6HX
5408407	GT435012	M20 X 2,5	140	25	64	16,0	4	DIN 376	6HX

- WS32MG, TiCN, для обработки стали твердостью 44–55 HRC.





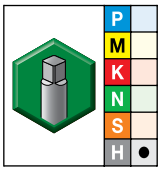


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

WIDIA VICTORY

■ GT06 • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 371, 374 и 376 • Для обработки закаленной стали

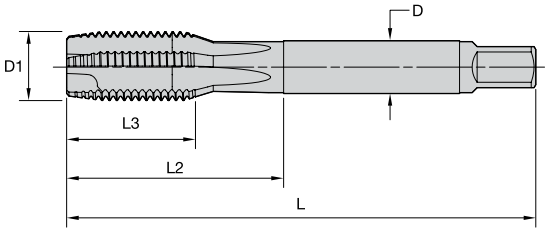


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WS32MG TiCN		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
4159915	**GT065003**	M6 X 1	80	10	30	6,0	4	DIN 371	6HX
4159918	**GT065006**	M8 X 1	90	10	35	8,0	5	DIN 374	6HX
4159913	**GT065001**	M8 X 1,25	90	14	35	8,0	5	DIN 371	6HX
4159919	**GT065007**	M10 X 1	90	10	35	10,0	5	DIN 374	6HX
4159914	**GT065002**	M10 X 1,5	100	16	39	10,0	5	DIN 371	6HX
4159920	**GT065008**	M12 X 1,5	100	15	–	9,0	5	DIN 374	6HX
4159916	**GT065004**	M12 X 1,75	110	18	–	9,0	5	DIN 376	6HX
4159921	**GT065009**	M14 X 1,5	100	15	–	11,0	6	DIN 374	6HX
4159922	**GT065010**	M16 X 1,5	100	15	–	12,0	6	DIN 374	6HX
4159917	**GT065005**	M16 X 2	110	22	–	12,0	6	DIN 376	6HX

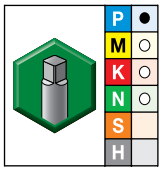
- WU41EG, TiN
- WP49EG, оксидированная поверхность

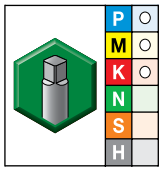






VT-SPO • Форма B • Трубная резьба Whitworth (G) • Хвостовики по DIN 5156 • Для закрепления в патронах с компенсацией и без





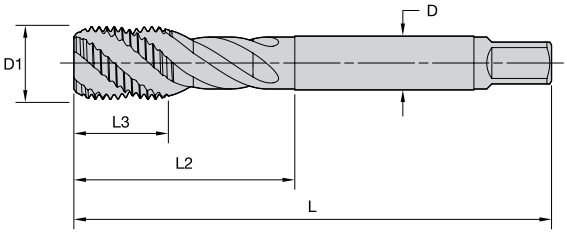
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность									
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L2	L3	D	кол-во канавок	тип хвостовика	тип резьбы
6058785	VTSPO8605	6058784	VTSPO8605	1/8 - 28	90	35	15	7	3	DIN 5156	G
6058787	VTSPO8606	6058786	VTSPO8606	1/4 - 19	100	44	22	11	3	DIN 5156	G
6058790	VTSPO8607	6058788	VTSPO8607	3/8 - 19	100	47	22	12	4	DIN 5156	G
6058792	VTSPO8608	6058791	VTSPO8608	1/2 - 14	125	55	25	16	4	DIN 5156	G
6058794	VTSPO8609	6058793	VTSPO8609	5/8 - 14	125	61	25	18	4	DIN 5156	G
6058797	VTSPO8610	6058796	VTSPO8610	3/4 - 14	140	60	25	20	4	DIN 5156	G
6058799	VTSPO8611	6058798	VTSPO8611	7/8 - 14	150	68	28	22	4	DIN 5156	G
6058811	VTSPO8612	6058800	VTSPO8612	1 - 11	160	68	30	25	5	DIN 5156	G

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах с компенсацией и без.

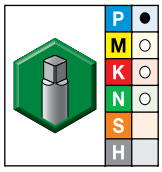
- WU41EG, TiN
- WP49EG, оксидированная поверхность

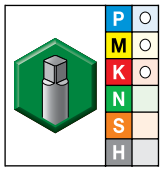






VT-SFT • Форма C • Трубная резьба Whitworth (G) • Хвостовики по DIN 5156 • Для закрепления в патронах с компенсацией и без





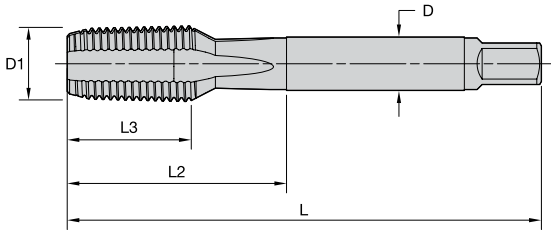
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU41EG TiN		Сплав WP49EG оксидированная поверхность								
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L2	L3	D	кол-во канавок	тип хвостовика	тип резьбы
6058815	VTSFT8605	6058814	VTSFT8605	1/8 - 28	90	35	15	7	3	DIN 5156	G
6058817	VTSFT8606	6058816	VTSFT8606	1/4 - 19	100	44	15	11	3	DIN 5156	G
6058819	VTSFT8607	6058818	VTSFT8607	3/8 - 19	100	47	15	12	4	DIN 5156	G
6058871	VTSFT8608	6058820	VTSFT8608	1/2 - 14	125	55	18	16	4	DIN 5156	G
6058873	VTSFT8609	6058872	VTSFT8609	5/8 - 14	125	61	18	18	4	DIN 5156	G
6058875	VTSFT8610	6058874	VTSFT8610	3/4 - 14	140	65	20	20	4	DIN 5156	G
6058877	VTSFT8611	6058876	VTSFT8611	7/8 - 14	150	68	22	22	4	DIN 5156	G
6058879	VTSFT8612	6058878	VTSFT8612	1 - 11	160	74	24	25	5	DIN 5156	G

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах с компенсацией и без.

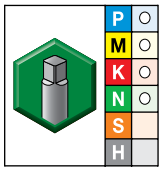
• WU40EG, полированная поверхность







■ VT-STR • Форма C • NPT/NPTF • Хвостовики по DIN 5156 • Для закрепления в патронах с компенсацией и без



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WU40EG полированная поверхность									
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L2	L3	D	кол-во канавок	тип хвостовика	тип резьбы
6058953	VTSTR8301	1/16 - 27	90	35	13	6	3	DIN 5156	NPT
6058960	VTSTR8801	1/16 - 27	90	35	13	6	3	DIN 5156	NPTF
6058954	VTSTR8302	1/8 - 27	90	36	13	7	4	DIN 5156	NPT
6059011	VTSTR8802	1/8 - 27	90	36	13	7	4	DIN 5156	NPTF
6058955	VTSTR8303	1/4 - 18	100	39	20	11	4	DIN 5156	NPT
6059012	VTSTR8803	1/4 - 18	100	39	20	11	4	DIN 5156	NPTF
6058956	VTSTR8304	3/8 - 18	110	39	20	12	4	DIN 5156	NPT
6059013	VTSTR8804	3/8 - 18	110	39	20	12	4	DIN 5156	NPTF
6058957	VTSTR8305	1/2 - 14	125	56	26	16	4	DIN 5156	NPT
6059014	VTSTR8805	1/2 - 14	125	56	26	16	4	DIN 5156	NPTF
6058958	VTSTR8306	3/4 - 14	140	55	26	20	4	DIN 5156	NPT
6059015	VTSTR8806	3/4 - 14	140	55	26	20	4	DIN 5156	NPTF
6058959	VTSTR8307	1 - 11.5	160	71	32	25	5	DIN 5156	NPT
6059016	VTSTR8807	1 - 11.5	160	71	32	25	5	DIN 5156	NPTF

ПРИМЕЧАНИЕ: Для закрепления в патронах с компенсацией и без.



Раскатники

WIDIA предлагает широкую номенклатуру раскатников для получения резьбы в сквозных и глухих отверстиях в деталях из разнообразных материалов:

- Сталь.
- Нержавеющая сталь.
- Алюминий.

Высокопроизводительные твердосплавные раскатники Victory™

- Геометрия раскатников обеспечивает высокую эффективность при обработке алюминия.
- Изготавливаются из мелкозернистого износостойкого твердого сплава.
- Идеальное решение для крупносерийного производства, когда сокращение количества смен инструмента обеспечивает заметное повышение производительности.
- Эффективность обработки и стойкость в 4 раза выше, чем при работе раскатниками из обычной быстрорежущей стали.
- Превосходное качество резьбы.

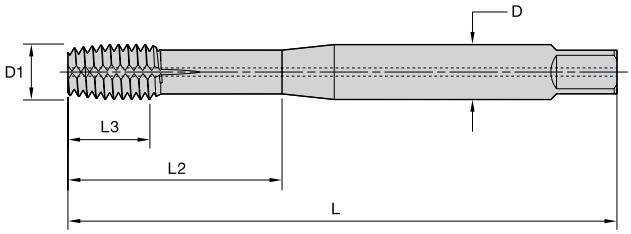
Высокопроизводительные раскатники Victory™ из быстрорежущей стали HSS-E-PM

- Изготавливаются из порошковой быстрорежущей стали с покрытиями, адаптированными для обработки стали, нержавеющей стали и алюминия.
- По эффективности превосходят раскатники из обычной быстрорежущей стали.
- Стойкость раскатников из быстрорежущей стали HSS-E-PM на 50% выше, чем у раскатников из обычной быстрорежущей стали.



- WN14PG, TiN + CrC/C,
  для обработки алюминия.





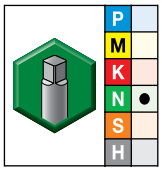


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011

WIDIA VICTORY

■ GX49 • Форма E • M • Хвостовики по DIN 6535 • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки алюминия

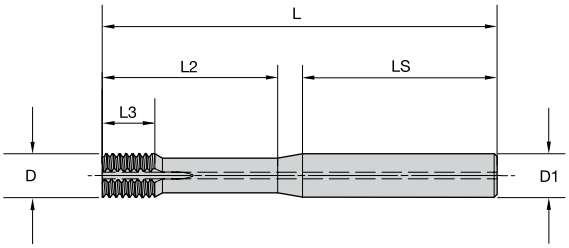


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WN14PG TiN+CrC/C		метрические размеры							
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
5520842	**GX495006**	M6 X 1	80	10	30	6,0	2	DIN 6535	6HX
5520843	**GX495008**	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	2	DIN 6535	6HX
5520844	**GX495010**	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 6535	6HX

• WN14PG, TiN + CrC/C,
для обработки алюминия.





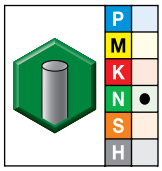


Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011

WIDIA VICTORY

■ GX49 • Форма E • M • Хвостовики по DIN 6535 • Внутренний подвод СОЖ • Для обработки алюминия

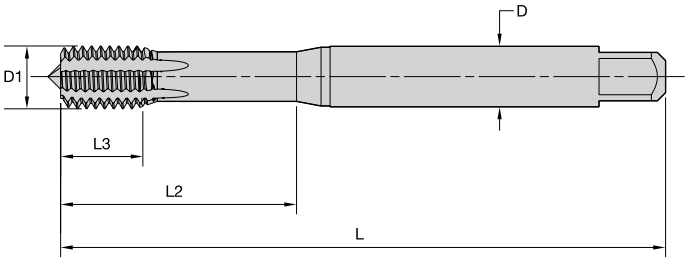


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WN14PG TiN+CrC/C		метрические размеры								
номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	LS	D	кол-во канавок	тип хвостовика	класс точности резьбы
5551169	**GX492908**	M6 X 1	70	8	24	42	6,0	2	DIN 6535	6HX
5551170	**GX492909**	M8 X 1,25	80	10	32	43	8,0	2	DIN 6535	6HX
5551171	**GX492911**	M10 X 1,5	90	12	40	44	10,0	3	DIN 6535	6HX
5551173	**GX492915**	M12 X 1,5	100	14	48	46	12,0	3	DIN 6535	6HX
5551172	**GX492914**	M12 X 1,75	100	14	48	46	12,0	3	DIN 6535	6HX

- WP31MG, TiN, для обработки стали.
- WN38MG, DLC, для обработки алюминия.





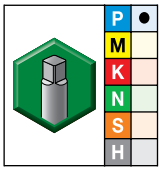


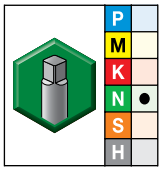
Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

WIDIA VICTORY

■ GT22 • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 2174 • Для обработки стали и алюминия



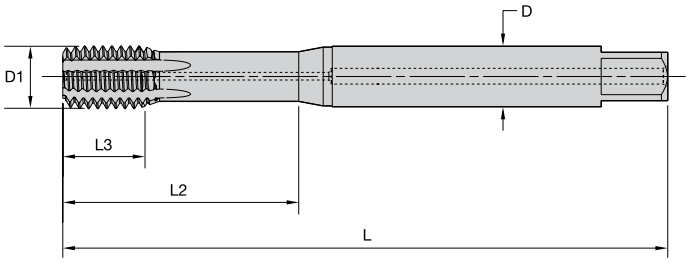


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WP31MG TiN		Сплав WN38MG DLC		метрические размеры					тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D		
4158495	GT225016	4154671	GT225001	M3 X 0,5	56	6	18	3,5	DIN 2174	6HX
4158496	GT225017	4154672	GT225002	M4 X 0,7	63	7	21	4,5	DIN 2174	6HX
4158497	GT225018	4154673	GT225003	M5 X 0,8	70	8	25	6,0	DIN 2174	6HX
4158498	GT225019	4154674	GT225004	M6 X 1	80	10	30	6,0	DIN 2174	6HX
4158513	GT225024	4154679	GT225009	M8 X 1	90	10	35	8,0	DIN 2174	6HX
4158499	GT225020	4154675	GT225005	M8 X 1,25	90	14	35	8,0	DIN 2174	6HX
4158514	GT225025	4154680	GT225010	M10 X 1	90	10	35	10,0	DIN 2174	6HX
4158515	GT225026	4154681	GT225011	M10 X 1,25	100	16	39	10,0	DIN 2174	6HX
4158500	GT225021	4154676	GT225006	M10 X 1,5	100	16	39	10,0	DIN 2174	6HX
4158516	GT225027	4154682	GT225012	M12 X 1,25	100	15	–	9,0	DIN 2174	6HX
4158517	GT225028	4154683	GT225013	M12 X 1,5	100	15	–	9,0	DIN 2174	6HX
4158501	GT225022	4154677	GT225007	M12 X 1,75	110	18	–	9,0	DIN 2174	6HX
4158518	GT225029	4154684	GT225014	M14 X 1,5	100	15	–	11,0	DIN 2174	6HX
4158519	GT225030	4154685	GT225015	M16 X 1,5	100	15	–	12,0	DIN 2174	6HX
4158502	GT225023	4154678	GT225008	M16 X 2	110	22	–	12,0	DIN 2174	6HX

- WP31MG, TiN, для обработки стали.
- WN38MG, DLC, для обработки алюминия.





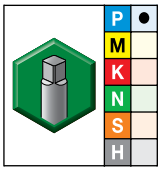


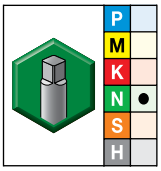
Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
>3–6	+0, -0,030
>6–10	+0, -0,036
>10–18	+0, -0,043
>18–30	+0, -0,052

WIDIA VICTORY

■ GT23 • Форма C • M/MF • Хвостовики по DIN 2174 • Для обработки стали и алюминия





● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Сплав WP31MG TiN		Сплав WN38MG DLC		метрические размеры					тип хвостовика	класс точности резьбы
номер заказа	номер по каталогу	номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L3	L2	D		
4159965	GT235012	4159522	GT235001	M5 X 0,8	70	8	25	6,0	DIN 2174	6HX
4159966	GT235013	4159644	GT235002	M6 X 1	80	10	30	6,0	DIN 2174	6HX
4159971	GT235018	4159649	GT235007	M8 X 1	90	10	35	8,0	DIN 2174	6HX
4159967	GT235014	4159645	GT235003	M8 X 1,25	90	14	35	8,0	DIN 2174	6HX
4159972	GT235019	4159650	GT235008	M10 X 1	90	10	35	10,0	DIN 2174	6HX
4159968	GT235015	4159646	GT235004	M10 X 1,5	100	16	39	10,0	DIN 2174	6HX
4159993	GT235020	4159651	GT235009	M12 X 1,5	100	15	–	9,0	DIN 2174	6HX
4159969	GT235016	4159647	GT235005	M12 X 1,75	110	18	–	9,0	DIN 2174	6HX
4159994	GT235021	4159652	GT235010	M14 X 1,5	100	15	–	11,0	DIN 2174	6HX
4159995	GT235022	4159653	GT235011	M16 X 1,5	100	15	–	12,0	DIN 2174	6HX
4159970	GT235017	4159648	GT235006	M16 X 2	110	22	–	12,0	DIN 2174	6HX

Твердосплавные метчики и раскатники Victory

Группа материала		Сквозные отверстия					Глухие отверстия				
				Скорость резания - м/мин					Скорость резания - м/мин		
		Тип метчика	Сплав	min	Начальное значение	max	Тип метчика	Сплав	min	Начальное значение	max
P	**P0**	GX32, GX38	GP4535	60	**100**	130	GX33, GX39	GP4535	50	**70**	90
	P1	GX32, GX38	GP4535	60	**90**	120	GX33, GX39	GP4535	40	**60**	80
	P2	GX32, GX38	GP4535	50	**85**	110	GX33, GX39	GP4535	40	**60**	80
	P3	GX32, GX38	GP4535	50	**80**	100	GX33, GX39	GP4535	40	**60**	80
K	**K1**	GX34, GX50	WK12PG	70	**105**	140	GX35, GX50	WK12PG	50	**70**	90
	K2	GX34, GX50	WK12PG	60	**100**	130	GX35, GX50	WK12PG	50	**70**	90
	K3	GX34, GX50	WK12PG	60	**90**	120	GX35, GX50	WK12PG	40	**60**	80
N	**N2**	GX46, GX48	WN14PG	80	**120**	160	GX47, GX49	WN14PG	60	**80**	100
	N3	GX46, GX48	WN14PG	60	**100**	130	GX47, GX49	WN14PG	50	**70**	90
	N4	GX46, GX48	WN14PG	60	**90**	120	GX47, GX49	WN14PG	40	**60**	80
H	**H3**	GX10	WH16PG	1,2	**1,5**	2,0	GX10	WH16PG	0,8	**1,1**	1,4
	H4	GX10	WH16PG	0,6	**0,8**	1,0	GX10	WH16PG	0,4	**0,5**	0,7

Метчики и раскатники Victory из быстрорежущей стали HSS-E-PM

Группа материала		Сквозные отверстия					Глухие отверстия				
				Скорость резания - м/мин					Скорость резания - м/мин		
		Тип метчика	Сплав	min	Начальное значение	max	Тип метчика	Сплав	min	Начальное значение	max
P	P1	GT20	GP6520	20	**30**	45	GT30, GT32, GT50	GP6520	14	**21**	32
		GT24	WU32MG	20	**30**	45	GT24, GT26	WU32MG	14	**21**	32
	P2	GT20	GP6520	17	**25**	38	GT30, GT32, GT50	GP6520	12	**18**	26
		GT24	WU32MG	17	**25**	38	GT24, GT26	WU32MG	12	**18**	26
	P3	GT20	GP6520	12	**15**	20	GT30, GT32, GT50	GP6520	8	**11**	14
	P4	GT00	WP31MG	5	**6**	8	GT02, GT04	WP31MG	3	**4**	5
	P5	GT20	GP6520	12	**15**	20	GT30, GT32, GT50	GP6520	8	**11**	14
	P6	GT00	WP31MG	6	**8**	10	GT02, GT04	WP31MG	4	**6**	7
M	M1	GT20	GM6515	12	**15**	20	GT30, GT32, GT50	GM6515	8	**11**	14
		GT24	WU32MG	5	**8**	12	GT24, GT26	WU32MG	4	**6**	8
	M2	GT20	GM6515	9	**12**	16	GT30, GT32, GT50	GM6515	6	**8**	11
	M3	GT00	WP31MG	4	**5**	7	GT02, GT04	WP31MG	3	**4**	5
K	K1	GT40	GP6520	27	**35**	46	GT40, GT42	GP6520	19	**25**	32
	K2	GT40	GP6520	23	**30**	39	GT40, GT42	GP6520	16	**21**	27
N	N1	GT72	WN44EG	33	**50**	65	GT82, GT86	WN44EG	23	**35**	46
		GT22	WN48EG	37	**55**	72	GT22	WN48EG	26	**39**	50
	N2	GT40	GP6520	30	**45**	59	GT40, GT42	GP6520	21	**32**	41
		GT72	WN44EG	30	**45**	59	GT82, GT86	WN44EG	21	**32**	41
		GT22	WN38MG	33	**50**	65	GT22	WN38MG	23	**35**	46
	N4	GT40	GP6520	7	**10**	15	GT40, GT42	GP6520	5	**7**	11
S	S1	GT20	GP6520	8	**12**	18	GT30, GT32	GP6520	6	**8**	13
	S2, S3	GT90	WU32MG	3,3	**5,0**	7,5	GT92, GT94	WU32MG	2,3	**3,5**	5,3
		GT90	WS39MG	1,7	**2,5**	3,8	GT92, GT94	WS39MG	1,2	**1,8**	2,6
	S4	GT60	WS34MG	2,7	**4,0**	6,0	GT62	WS34MG	1,9	**2,8**	4,2
		GT60	WS30MG	1,3	**2,0**	3,0	GT62	WS30MG	0,9	**1,4**	2,1
H	H1	GT06	WN35MG	1,3	**2,0**	3,0	GT06	WN35MG	0,9	**1,4**	2,1
	H2	GT06	WN35MG	1,0	**1,5**	2,3	GT06	WN35MG	0,7	**1,1**	1,6

ПРИМЕЧАНИЕ: При использовании метчиков с внутренним подводом СОЖ (GT21, GT23, GT31, GT33, GT41, GT43 и GT51) увеличьте скорость на 25%. Для обработки деталей из стали используйте сплав GP6505™. При использовании сплава GP6520™ уменьшите скорость на 50% от рекомендуемого значения.

Метчики VariTap из быстрорежущей стали HSS-E

Группа материала		Сквозные отверстия					Глухие отверстия				
				Скорость резания - м/мин					Скорость резания - м/мин		
		Тип метчика	Сплав	min	Начальное значение	max	Тип метчика	Сплав	min	Начальное значение	max
P	P1	VT-SPO	WP42EG, WU41EG	21	**27**	34	VT-SFT (TC)	WP42EG, WU41EG	13	**18**	26
		VT-SPO	WP49EG, WU40EG	10	**14**	17	VT-SFT (TC)	WP49EG, WU40EG	6	**9**	13
	P2	VT-SPO	WP42EG, WU41EG	16	**21**	27	VT-SFT (TC)	WP42EG, WU41EG	11	**15**	22
		VT-SPO	WP49EG, WU40EG	8	**11**	13	VT-SFT (TC)	WP49EG, WU40EG	4	**6**	9
	P3	VT-SPO	WP42EG, WU41EG	9	**12**	15	VT-SFT (TC)	WP42EG, WU41EG	6	**9**	13
		VT-SPO	WP49EG, WU40EG	5	**6**	8	VT-SFT (TC)	WP49EG, WU40EG	2	**3**	4
		VT-STR NPT	WU41EG	5	**6**	8	VT-STR NPT	WU41EG	5	**6**	8
		VT-STR NPT	WU40EG	2	**3**	4	VT-STR NPT	WU40EG	2	**3**	4
M	M1	VT-SPO	WP42EG, WU41EG	9	**12**	15	VT-SFT (TC)	WP42EG, WU41EG	6	**9**	13
		VT-SPO	WP49EG, WU40EG	5	**6**	8	VT-SFT (TC)	WP49EG, WU40EG	2	**3**	4
		VT-SFT NPT	WU41EG	5	**6**	8	VT-SFT NPT	WU41EG	5	**6**	8
		VT-SFT NPT	WP49EG, WU40EG	2	**3**	4	VT-SFT NPT	WP49EG, WU40EG	2	**3**	4
	M3	VT-SPO	WP42EG, WU41EG	7	**9**	11	VT-SFT (TC)	WP42EG, WU41EG	4	**6**	9
		VT-SPO	WP49EG, WU40EG	3	**5**	6	VT-SFT (TC)	WP49EG, WU40EG	2	**3**	4
K	K1	VT-STR NPT	WU41EG	10	**14**	17	VT-STR NPT	WU41EG	10	**14**	17
		VT-STR NPT	WU40EG	6	**8**	10	VT-STR NPT	WU40EG	6	**8**	10
	K2	VT-SPO	WP42EG, WU41EG	21	**27**	34	VT-SFT (TC)	WP42EG, WU41EG	13	**18**	26
		VT-SPO	WP49EG, WU40EG	10	**14**	17	VT-SFT (TC)	WP49EG, WU40EG	6	**9**	13
N	N1	VT-SPO	WP42EG, WU41EG	34	**46**	57	VT-SFT (TC)	WP42EG, WU41EG	23	**34**	48
		VT-SPO	WU40EG	17	**23**	29	VT-SFT	WU40EG	11	**15**	22
	N2	VT-SPO	WP42EG, WU41EG	30	**40**	50	VT-SFT (TC)	WP42EG, WU41EG	19	**27**	39
		VT-SPO	WU40EG	15	**20**	25	VT-SFT	WU40EG	11	**15**	22
	N4	VT-SPO	WP42EG, WU41EG	7	**9**	11	VT-SFT (TC)	WP42EG, WU41EG	4	**6**	9
		VT-SPO	WU40EG	3	**5**	6	VT-SFT	WU40EG	2	**3**	4

** Сплавы:: WP42EG = TiCN*
WU41EG = TiN
WP49EG = оксидированная поверхность
WU40EG = полированная поверхность

NOVO ПОМОГАЕТ
СОХРАНИТЬ ПРИБЫЛЬ



Обеспечение максимальной эффективности производства - это Ваша основная цель. С использованием NOVO™ Ваша цель может быть достигнута. NOVO имеет мощные цифровые инструменты, которые позволяют связать воедино процессы планирования, закупок и контролирования складских запасов, управления себестоимостью деталей и повышения производительности труда.

NOVO может обеспечить Вам наличие правильного инструмента на Ваших станках в достаточном количестве. Результатом использования является ускорение каждого процесса.

widia.com/novo