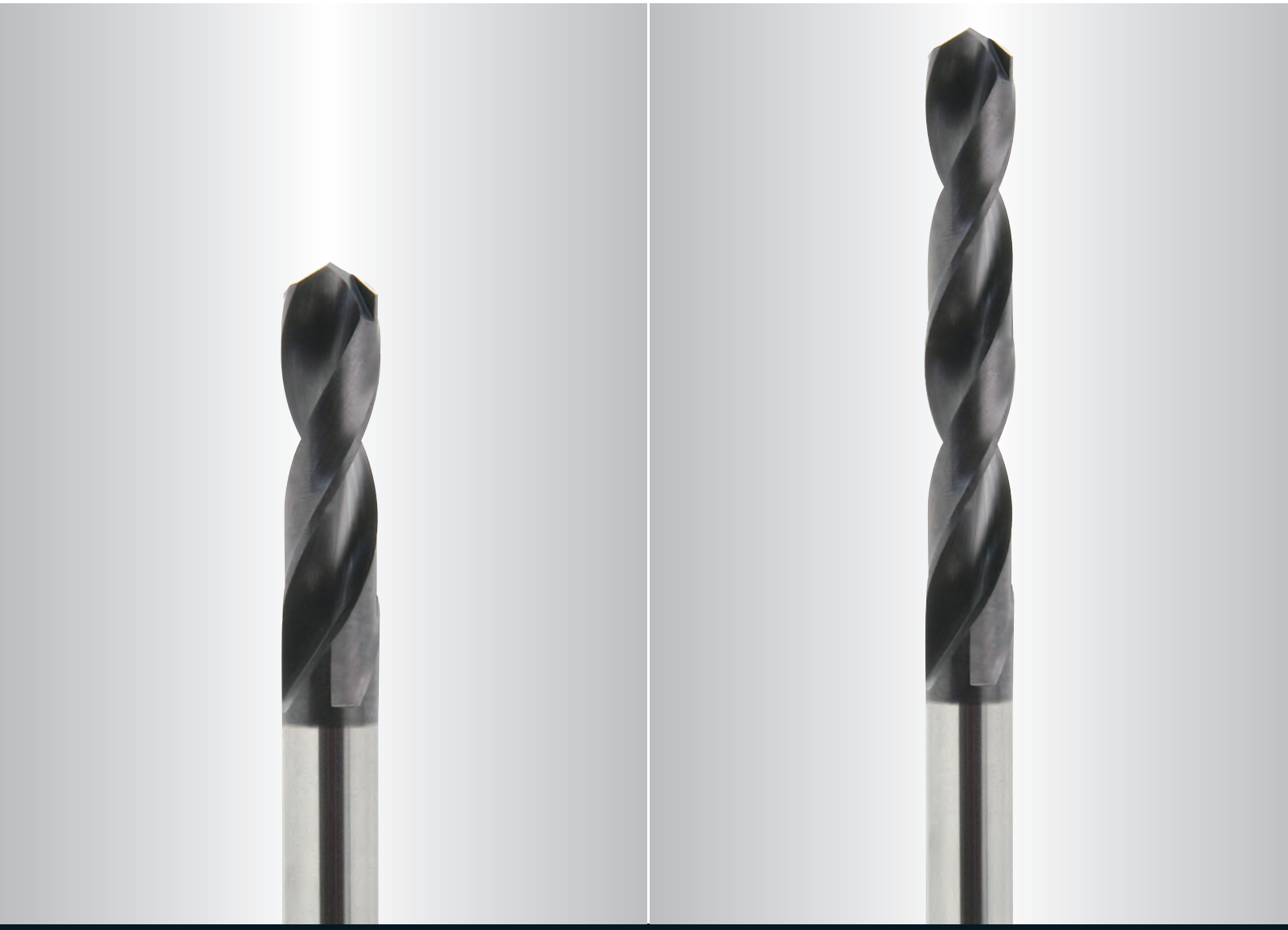
для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

Путь к лучшему лежит через инновации



MULTI-1 DRILLS

СВЁРЛА MULTI-1

СВЁРЛА MULTI-1 ИЗ ПОРОШКОВОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSS-PM)
Свёрла универсального назначения, особенно подходят для обработки нержавеющей стали и титана

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

СВЁРЛА MULTI-1 ИЗ ПОРОШКОВОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSS-PM)

Свёрла из порошковой быстрорежущей стали (HSS-PM)
- Для углеродистой, легированной, нержавеющей стали, титана и т. д.

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР МИН	РАЗМЕР МАКС	СТР.
CDRA03		СВЁРЛА MULTI-1 (HSS-PM) *УКОРОЧЕННЫЕ*	D1.0	D13.0	134
CDRA04		СВЁРЛА MULTI-1 (HSS-PM) *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D2.0	D13.0	136
		РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ			138

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

◎ : Отлично
○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	◎	◎			
◎	◎	○			○	○	○	◎	◎			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

MULTI-1 DRILLS

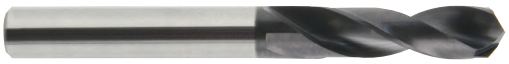
CDRA03 СЕРИЯ

СВЁРЛА MULTI-1 (HSS-PM)

УКОРОЧЕННЫЕ

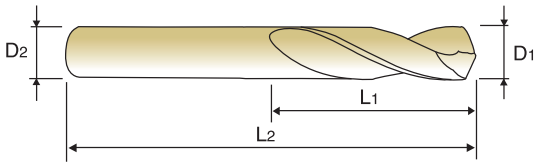
▶ Применение: Для сверления конструкционной стали, углеродистой стали, легированной стали, предварительно закалённой стали, стали для литейных форм, нержавеющей стали, закалённой стали (HRc 30~45), чугуна, алюминиевых сплавов, цветных сплавов, титана

▶ Преимущества: Специальная заточка сверла для самоцентрирования. Конструкция канавок для эффективного отвода стружки. Свёрла изготовлены из порошковой быстрорежущей стали высокой прочности.





менее 1.4 мм более 1.4 мм



PREMIUM HSS-PM | N 30° | h6 | h7 | 118° | 135° | C.138

менее1.9мм более 1.9мм

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Рабочая длина	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2
CDRA03010	1.0	3	6	38
CDRA03011	1.1	3	7	39
CDRA03012	1.2	3	8	40
CDRA03013	1.3	3	8	40
CDRA03014	1.4	3	9	41
CDRA03015	1.5	3	9	41
CDRA03016	1.6	3	10	42
CDRA03017	1.7	3	10	42
CDRA03018	1.8	3	11	43
CDRA03019	1.9	3	11	43
CDRA03020	2.0	3	12	44
CDRA03021	2.1	3	12	44
CDRA03022	2.2	3	13	45
CDRA03023	2.3	3	13	45
CDRA03024	2.4	3	14	46
CDRA03025	2.5	3	14	46
CDRA03026	2.6	3	14	46
CDRA03027	2.7	3	16	48
CDRA03028	2.8	3	16	48
CDRA03029	2.9	3	16	48
CDRA03030	3.0	3	16	48
CDRA03031	3.1	4	18	50
CDRA03032	3.2	4	18	50
CDRA03033	3.3	4	18	50
CDRA03034	3.4	4	20	52
CDRA03035	3.5	4	20	52
CDRA03036	3.6	4	20	52
CDRA03037	3.7	4	20	52
CDRA03038	3.8	4	22	54
CDRA03039	3.9	4	22	54
CDRA03040	4.0	4	22	54

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Рабочая длина	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2
CDRA03041	4.1	6	22	66
CDRA03042	4.2	6	22	66
CDRA03043	4.3	6	24	68
CDRA03044	4.4	6	24	68
CDRA03045	4.5	6	24	68
CDRA03046	4.6	6	24	68
CDRA03047	4.7	6	24	68
CDRA03048	4.8	6	26	70
CDRA03049	4.9	6	26	70
CDRA03050	5.0	6	26	70
CDRA03051	5.1	6	26	70
CDRA03052	5.2	6	26	70
CDRA03053	5.3	6	26	70
CDRA03054	5.4	6	28	72
CDRA03055	5.5	6	28	72
CDRA03056	5.6	6	28	72
CDRA03057	5.7	6	28	72
CDRA03058	5.8	6	28	72
CDRA03059	5.9	6	28	72
CDRA03060	6.0	6	28	72
CDRA03061	6.1	8	31	75
CDRA03062	6.2	8	31	75
CDRA03063	6.3	8	31	75
CDRA03064	6.4	8	31	75
CDRA03065	6.5	8	31	75
CDRA03066	6.6	8	31	75
CDRA03067	6.7	8	31	75
CDRA03068	6.8	8	34	78
CDRA03069	6.9	8	34	78
CDRA03070	7.0	8	34	78
CDRA03071	7.1	8	34	78

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	◎	◎			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

MULTI-1 DRILLS

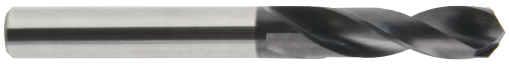
CDRA03 СЕРИЯ

СВЁРЛА MULTI-1 (HSS-PM)

УКОРОЧЕННЫЕ

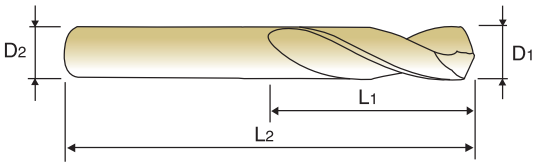
▶ Применение: Для сверления конструкционной стали, углеродистой стали, легированной стали, предварительно закалённой стали, стали для литейных форм, нержавеющей стали, закалённой стали (HRc 30~45), чугуна, алюминиевых сплавов, цветных сплавов, титана

▶ Преимущества: Специальная заточка сверла для самоцентрирования. Конструкция канавок для эффективного отвода стружки. Свёрла изготовлены из порошковой быстрорежущей стали высокой прочности.





менее 1.4 мм более 1.4 мм



PREMIUM HSS-PM | N 30° | h6 | h7 | 118° | 135° | C.138

менее1.9мм более 1.9мм

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Рабочая длина	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2
CDRA03072	7.2	8	34	78
CDRA03073	7.3	8	34	78
CDRA03074	7.4	8	34	78
CDRA03075	7.5	8	34	78
CDRA03076	7.6	8	37	81
CDRA03077	7.7	8	37	81
CDRA03078	7.8	8	37	81
CDRA03079	7.9	8	37	81
CDRA03080	8.0	8	37	81
CDRA03081	8.1	10	37	87
CDRA03082	8.2	10	37	87
CDRA03083	8.3	10	37	87
CDRA03084	8.4	10	37	87
CDRA03085	8.5	10	37	87
CDRA03086	8.6	10	40	90
CDRA03087	8.7	10	40	90
CDRA03088	8.8	10	40	90
CDRA03089	8.9	10	40	90
CDRA03090	9.0	10	40	90
CDRA03091	9.1	10	40	90
CDRA03092	9.2	10	40	90
CDRA03093	9.3	10	40	90
CDRA03094	9.4	10	40	90
CDRA03095	9.5	10	40	90
CDRA03096	9.6	10	43	93
CDRA03097	9.7	10	43	93
CDRA03098	9.8	10	43	93
CDRA03099	9.9	10	43	93
CDRA03100	10.0	10	43	93
CDRA03101	10.1	12	43	100

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Рабочая длина	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2
CDRA03102	10.2	12	43	100
CDRA03103	10.3	12	43	100
CDRA03104	10.4	12	43	100
CDRA03105	10.5	12	43	100
CDRA03106	10.6	12	43	100
CDRA03107	10.7	12	47	104
CDRA03108	10.8	12	47	104
CDRA03109	10.9	12	47	104
CDRA03110	11.0	12	47	104
CDRA03111	11.1	12	47	104
CDRA03112	11.2	12	47	104
CDRA03113	11.3	12	47	104
CDRA03114	11.4	12	47	104
CDRA03115	11.5	12	47	104
CDRA03116	11.6	12	47	104
CDRA03117	11.7	12	47	104
CDRA03118	11.8	12	47	104
CDRA03119	11.9	12	51	108
CDRA03120	12.0	12	51	108
CDRA03121	12.1	12	51	108
CDRA03122	12.2	12	51	108
CDRA03123	12.3	12	51	108
CDRA03124	12.4	12	51	108
CDRA03125	12.5	12	51	108
CDRA03126	12.6	12	51	108
CDRA03127	12.7	12	51	108
CDRA03128	12.8	12	51	108
CDRA03129	12.9	12	51	108
CDRA03130	13.0	12	51	108

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	◎	◎			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

MULTI-1 DRILLS

CDRA04 СЕРИЯ

СВЁРЛА MULTI-1 (HSS-PM)

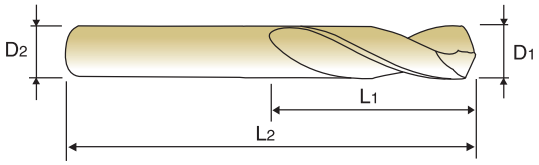
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Применение:** Для сверления конструкционной стали, углеродистой стали, легированной стали, предварительно закалённой стали, стали для литейных форм, нержавеющей стали, закалённой стали (HRc 30~45), чугуна, алюминиевых сплавов, цветных сплавов, титана

▶ **Преимущества:** Специальная заточка сверла для самоцентрирования.
Конструкция канавок для эффективного отвода стружки.
Свёрла изготовлены из порошковой быстрорежущей стали высокой прочности.







PREMIUM HSS-PM | N 30° | h6 | h7 | 135° C.138

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Рабочая длина	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2
CDRA04020	2.0	3	24	56
CDRA04021	2.1	3	24	56
CDRA04022	2.2	3	25	56
CDRA04023	2.3	3	25	56
CDRA04024	2.4	3	30	61
CDRA04025	2.5	3	30	61
CDRA04026	2.6	3	30	61
CDRA04027	2.7	3	33	64
CDRA04028	2.8	3	33	64
CDRA04029	2.9	3	33	64
CDRA04030	3.0	3	33	64
CDRA04031	3.1	4	36	68
CDRA04032	3.2	4	36	68
CDRA04033	3.3	4	36	68
CDRA04034	3.4	4	39	71
CDRA04035	3.5	4	39	71
CDRA04036	3.6	4	39	71
CDRA04037	3.7	4	39	71
CDRA04038	3.8	4	43	75
CDRA04039	3.9	4	43	75
CDRA04040	4.0	4	43	75
CDRA04041	4.1	6	43	85
CDRA04042	4.2	6	43	85
CDRA04043	4.3	6	47	89
CDRA04044	4.4	6	47	89
CDRA04045	4.5	6	47	89
CDRA04046	4.6	6	47	89
CDRA04047	4.7	6	47	89

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Рабочая длина	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2
CDRA04048	4.8	6	52	94
CDRA04049	4.9	6	52	94
CDRA04050	5.0	6	52	94
CDRA04051	5.1	6	52	94
CDRA04052	5.2	6	52	94
CDRA04053	5.3	6	52	94
CDRA04054	5.4	6	57	99
CDRA04055	5.5	6	57	99
CDRA04056	5.6	6	57	99
CDRA04057	5.7	6	57	99
CDRA04058	5.8	6	57	99
CDRA04059	5.9	6	57	99
CDRA04060	6.0	6	57	99
CDRA04061	6.1	8	63	107
CDRA04062	6.2	8	63	107
CDRA04063	6.3	8	63	107
CDRA04064	6.4	8	63	107
CDRA04065	6.5	8	63	107
CDRA04066	6.6	8	63	107
CDRA04067	6.7	8	63	107
CDRA04068	6.8	8	69	113
CDRA04069	6.9	8	69	113
CDRA04070	7.0	8	69	113
CDRA04071	7.1	8	69	113
CDRA04072	7.2	8	69	113
CDRA04073	7.3	8	69	113
CDRA04074	7.4	8	69	113
CDRA04075	7.5	8	69	113

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	◎	◎			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

MULTI-1 DRILLS

CDRA04 СЕРИЯ

СВЁРЛА MULTI-1 (HSS-PM)

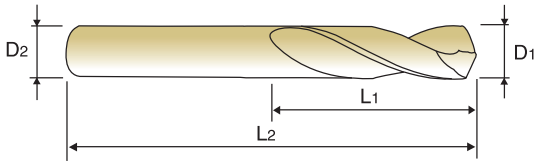
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Применение:** Для сверления конструкционной стали, углеродистой стали, легированной стали, предварительно закалённой стали, стали для литейных форм, нержавеющей стали, закалённой стали (HRc 30~45), чугуна, алюминиевых сплавов, цветных сплавов, титана

▶ **Преимущества:** Специальная заточка сверла для самоцентрирования.
Конструкция канавок для эффективного отвода стружки.
Свёрла изготовлены из порошковой быстрорежущей стали высокой прочности.







PREMIUM HSS-PM | N 30° | h6 | h7 | 135° C.138

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Рабочая длина	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2
CDRA04076	7.6	8	75	119
CDRA04077	7.7	8	75	119
CDRA04078	7.8	8	75	119
CDRA04079	7.9	8	75	119
CDRA04080	8.0	8	75	119
CDRA04081	8.1	10	75	125
CDRA04082	8.2	10	75	125
CDRA04083	8.3	10	75	125
CDRA04084	8.4	10	75	125
CDRA04085	8.5	10	75	125
CDRA04086	8.6	10	81	131
CDRA04087	8.7	10	81	131
CDRA04088	8.8	10	81	131
CDRA04089	8.9	10	81	131
CDRA04090	9.0	10	81	131
CDRA04091	9.1	10	81	131
CDRA04092	9.2	10	81	131
CDRA04093	9.3	10	81	131
CDRA04094	9.4	10	81	131
CDRA04095	9.5	10	81	131
CDRA04096	9.6	10	87	137
CDRA04097	9.7	10	87	137
CDRA04098	9.8	10	87	137
CDRA04099	9.9	10	87	137
CDRA04100	10.0	10	87	137
CDRA04101	10.1	12	87	144
CDRA04102	10.2	12	87	144
CDRA04103	10.3	12	87	144

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Рабочая длина	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2
CDRA04104	10.4	12	87	144
CDRA04105	10.5	12	87	144
CDRA04106	10.6	12	87	144
CDRA04107	10.7	12	94	151
CDRA04108	10.8	12	94	151
CDRA04109	10.9	12	94	151
CDRA04110	11.0	12	94	151
CDRA04111	11.1	12	94	151
CDRA04112	11.2	12	94	151
CDRA04113	11.3	12	94	151
CDRA04114	11.4	12	94	151
CDRA04115	11.5	12	94	151
CDRA04116	11.6	12	94	151
CDRA04117	11.7	12	94	151
CDRA04118	11.8	12	94	151
CDRA04119	11.9	12	101	158
CDRA04120	12.0	12	101	158
CDRA04121	12.1	12	101	158
CDRA04122	12.2	12	101	158
CDRA04123	12.3	12	101	158
CDRA04124	12.4	12	101	158
CDRA04125	12.5	12	101	158
CDRA04126	12.6	12	101	158
CDRA04127	12.7	12	101	158
CDRA04128	12.8	12	101	158
CDRA04129	12.9	12	101	158
CDRA04130	13.0	12	101	158

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	◎	◎			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

MULTI-1 DRILLS

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

СВЁРЛА MULTI-1 (HSS-PM), С ПОКРЫТИЕМ TiAlN

CDRA03 СЕРИЯ

ОБРАБАТЫВ. МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАКАЛЁННАЯ СТАЛЬ		ЧУГУН		АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ ЦВЕТНЫЕ СПЛАВЫ		ЗАКАЛЁННАЯ СТАЛЬ (HRc 30~ 45), НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (SUS 304, 200)		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (SUS 420, 440)		ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	30 ~ 40 м/мин		25 ~ 35 м/мин		35 ~ 45 м/мин		80 ~ 100 м/мин		13 ~ 18 м/мин		15 ~ 20 м/мин		3 ~ 6 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
2.0	5800	0.06	4700	0.05	6500	0.08	10500	0.17	2600	0.04	3100	0.08	800	0.03
3.0	4300	0.12	3500	0.09	4900	0.14	10500	0.27	1800	0.05	2100	0.09	530	0.05
4.0	3200	0.15	2600	0.13	3600	0.18	8000	0.33	1300	0.07	1600	0.11	400	0.07
5.0	2600	0.18	2100	0.16	2900	0.21	6500	0.39	1050	0.09	1250	0.17	320	0.09
6.0	2100	0.20	1700	0.18	2400	0.25	5200	0.46	900	0.10	1050	0.19	260	0.10
8.0	1600	0.24	1300	0.20	1800	0.29	4200	0.51	650	0.14	800	0.26	200	0.13
10.0	1300	0.27	1000	0.24	1500	0.32	3400	0.61	550	0.17	630	0.33	160	0.16
12.0	1100	0.29	850	0.26	1200	0.36	2700	0.73	450	0.20	530	0.39	130	0.19

N = об\мин
S = Подача на оборот (мм/об)

СВЁРЛА MULTI-1 (HSS-PM), С ПОКРЫТИЕМ TiAlN

CDRA04 СЕРИЯ

ОБРАБАТЫВ. МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАКАЛЁННАЯ СТАЛЬ		ЧУГУН		АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ ЦВЕТНЫЕ СПЛАВЫ		ЗАКАЛЁННАЯ СТАЛЬ (HRc 30~ 45), НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (SUS 304, 200)		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (SUS 420, 440)		ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	30 ~ 40 м/мин		25 ~ 35 м/мин		35 ~ 45 м/мин		80 ~ 100 м/мин		13 ~ 18 м/мин		15 ~ 20 м/мин		3 ~ 6 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
2.0	5800	0.05	4700	0.04	6500	0.07	10500	0.14	2600	0.03	3100	0.07	800	0.02
3.0	4300	0.10	3500	0.08	4900	0.12	10500	0.23	1800	0.04	2100	0.08	530	0.04
4.0	3200	0.13	2600	0.11	3600	0.15	8000	0.28	1300	0.06	1600	0.09	400	0.05
5.0	2600	0.15	2100	0.14	2900	0.18	6500	0.33	1050	0.08	1250	0.14	320	0.06
6.0	2100	0.17	1700	0.15	2400	0.21	5200	0.39	900	0.09	1050	0.16	260	0.07
8.0	1600	0.20	1300	0.17	1800	0.25	4200	0.43	650	0.12	800	0.22	200	0.09
10.0	1300	0.23	1000	0.20	1500	0.27	3400	0.52	550	0.14	630	0.28	160	0.11
12.0	1100	0.25	850	0.22	1200	0.31	2700	0.62	450	0.17	530	0.33	130	0.13

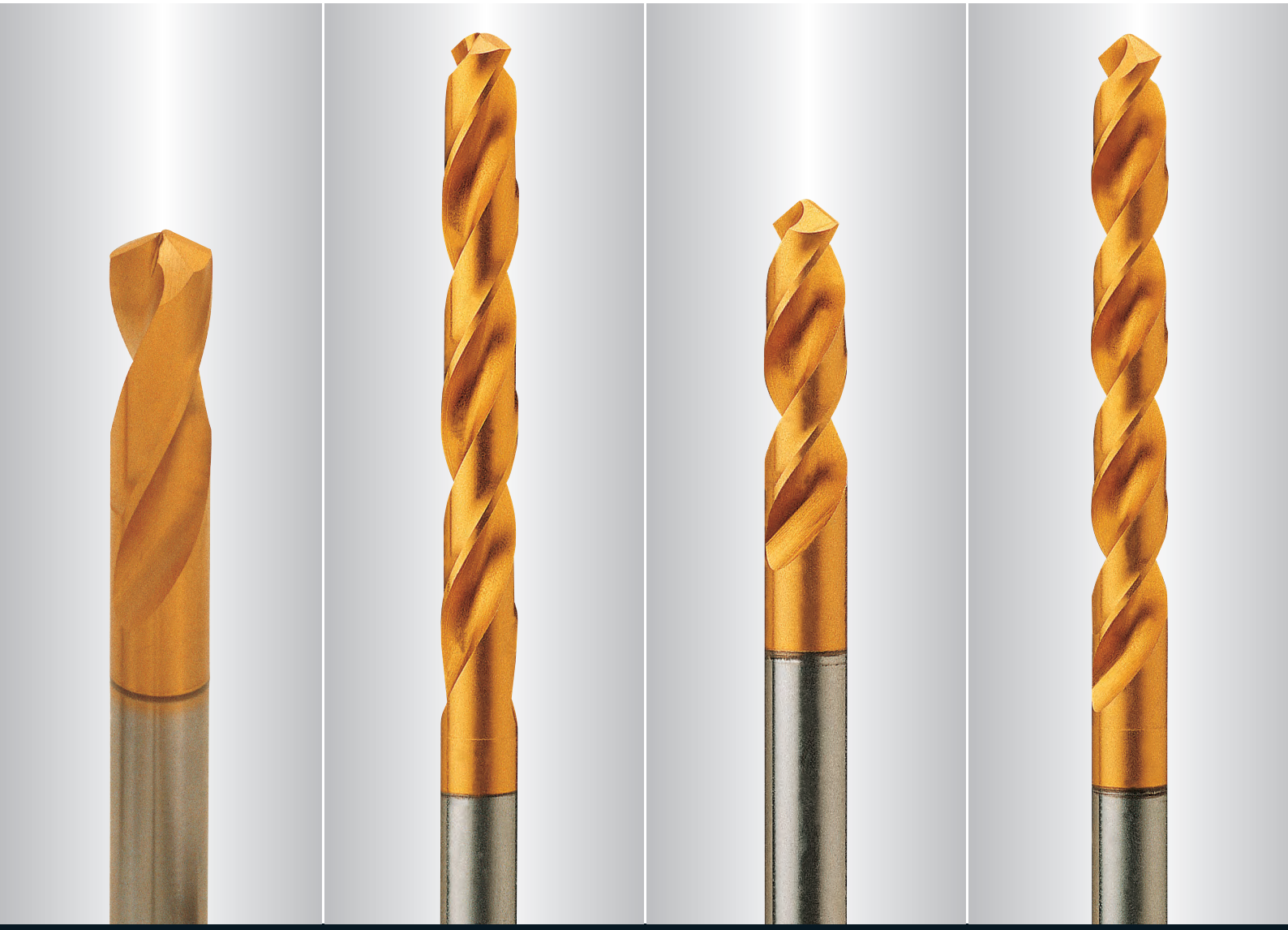
N = об/мин
S = Подача на оборот (об/мин)

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

Путь к лучшему лежит через инновации



HPD DRILLS

СВЁРЛА HPD

СВЁРЛА HPD С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
Для стали общего назначения и нержавеющей стали

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ СВЁРЛА HPD

Свёрла HPD для высокоточного сверления стали общего назначения.
Свёрла HPD-SUS для высокоточного сверления нержавеющей стали.

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР МИН	РАЗМЕР МАКС	СТР.
D4541		СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СТАЛИ *УКОРОЧЕННЫЕ*	D2.0	D13.0	142
D4542		СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СТАЛИ *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D2.0	D32.0	146
DJ543		СВЁРЛА HPD ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ *УКОРОЧЕННЫЕ*	D2.0	D13.0	151
DJ544		СВЁРЛА HPD ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D2.0	D20.0	153
		РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ			156

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

◎ : Отлично
○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	○				
◎	◎	○			○	○	○	○				
◎						○	◎	○	○	○		
◎						○	◎	○	○	○		

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

D4541 СЕРИЯ

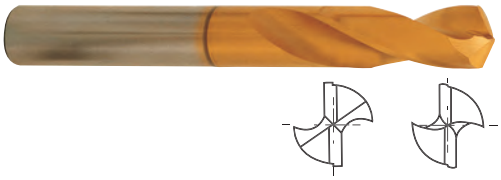
СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СТАЛИ

УКОРОЧЕННЫЕ

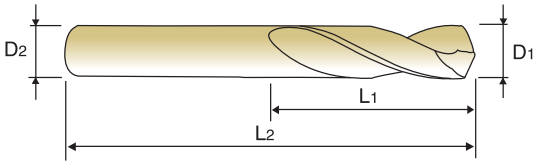
▶ **Применение:** Предназначены для точного сверления на станках с ЧПУ заготовок из твёрдых и труднообрабатываемых материалов, легированной инструментальной стали, жаропрочных сплавов, чугуна, алюминиевого литья и т. д.

▶ **Преимущества:** Благодаря спиральной подточке вершины сверла эффективно отводится стружка, происходит самоцентрирование сверла, снижается нагрузка при резании и улучшается точность сверления.

Данные свёрла укороченной длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью. Конструкция свёрл способствуют снижению вибраций и отклонений при сверлении. Свёрла изготовлены из улучшенной быстрорежущей стали с содержанием кобальта и покрыты TiN – это позволяет осуществлять обработку на высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.



менее 4мм более 4мм



PREMIUM HSS-Co | N 25° | h7 | h8 | 130° C.156

D1=D2

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D1	L1	L2
D4541020	2.0	12	44
D4541920	2.05	12	44
D4541021	2.1	12	44
D4541921	2.15	13	45
D4541022	2.2	13	45
D4541922	2.25	13	45
D4541023	2.3	13	45
D4541923	2.35	13	45
D4541024	2.4	14	46
D4541924	2.45	14	46
D4541025	2.5	14	46
D4541925	2.55	14	46
D4541026	2.6	14	46
D4541926	2.65	14	46
D4541027	2.7	16	48
D4541927	2.75	16	48
D4541028	2.8	16	48
D4541928	2.85	16	48
D4541029	2.9	16	48
D4541929	2.95	16	48
D4541030	3.0	16	48
D4541930	3.05	18	50
D4541031	3.1	18	50
D4541931	3.15	18	50

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D1	L1	L2
D4541032	3.2	18	50
D4541932	3.25	18	50
D4541033	3.3	18	50
D4541933	3.35	18	50
D4541034	3.4	20	52
D4541934	3.45	20	52
D4541035	3.5	20	52
D4541935	3.55	20	52
D4541036	3.6	20	52
D4541936	3.65	20	52
D4541037	3.7	20	52
D4541937	3.75	20	52
D4541038	3.8	22	54
D4541938	3.85	22	54
D4541039	3.9	22	54
D4541939	3.95	22	54
D4541040	4.0	22	54
D4541940	4.05	22	66
D4541041	4.1	22	66
D4541941	4.15	22	66
D4541042	4.2	22	66
D4541942	4.25	22	66
D4541043	4.3	24	68
D4541943	4.35	24	68

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(D7541), TiAlN(DQ541)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	○				

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

D4541 СЕРИЯ

СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СТАЛИ

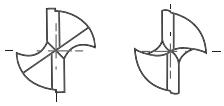
УКОРОЧЕННЫЕ

▶ **Применение:** Предназначены для точного сверления на станках с ЧПУ заготовок из твёрдых и труднообрабатываемых материалов, легированной инструментальной стали, жаропрочных сплавов, чугуна, алюминиевого литья и т. д.

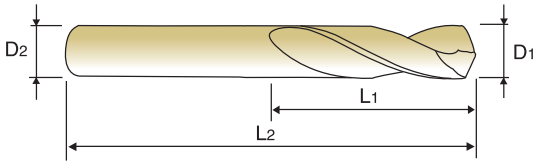
▶ **Преимущества:** Благодаря спиральной подточке вершины сверла эффективно отводится стружка, происходит самоцентрирование сверла, снижается нагрузка при резании и улучшается точность сверления.

Данные свёрла укороченной длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью. Конструкция свёрл способствуют снижению вибраций и отклонений при сверлении. Свёрла изготовлены из улучшенной быстрорежущей стали с содержанием кобальта и покрыты TiN – это позволяет осуществлять обработку на высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.





менее 4мм более 4мм



PREMIUM HSS-Co | N 25° | h7 | h8 | 130°

C.156

$D_1=D_2$

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2
D4541044	4.4	24	68
D4541944	4.45	24	68
D4541045	4.5	24	68
D4541945	4.55	24	68
D4541046	4.6	24	68
D4541946	4.65	24	68
D4541047	4.7	24	68
D4541947	4.75	24	68
D4541048	4.8	26	70
D4541948	4.85	26	70
D4541049	4.9	26	70
D4541949	4.95	26	70
D4541050	5.0	26	70
D4541950	5.05	26	70
D4541051	5.1	26	70
D4541951	5.15	26	70
D4541052	5.2	26	70
D4541952	5.25	26	70
D4541053	5.3	26	70
D4541953	5.35	28	72
D4541054	5.4	28	72
D4541954	5.45	28	72
D4541055	5.5	28	72
D4541955	5.55	28	72

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2
D4541056	5.6	28	72
D4541956	5.65	28	72
D4541057	5.7	28	72
D4541957	5.75	28	72
D4541058	5.8	28	72
D4541958	5.85	28	72
D4541059	5.9	28	72
D4541959	5.95	28	72
D4541060	6.0	28	72
D4541061	6.1	31	75
D4541062	6.2	31	75
D4541063	6.3	31	75
D4541064	6.4	31	75
D4541065	6.5	31	75
D4541965	6.55	31	75
D4541066	6.6	31	75
D4541966	6.65	31	75
D4541067	6.7	31	75
D4541068	6.8	34	78
D4541069	6.9	34	78
D4541070	7.0	34	78
D4541071	7.1	34	78
D4541072	7.2	34	78
D4541073	7.3	34	78

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(D7541), TiAlN(DQ541)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	○				

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

D4541 СЕРИЯ

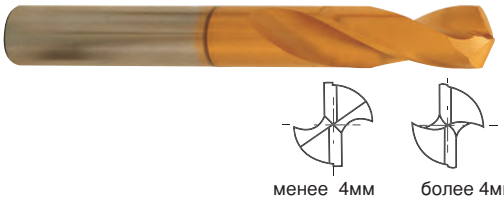
СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СТАЛИ

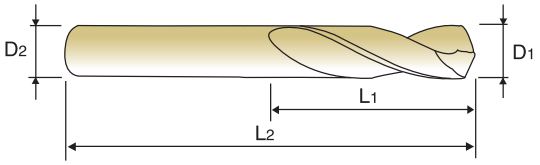
УКОРОЧЕННЫЕ

▶ **Применение:** Предназначены для точного сверления на станках с ЧПУ заготовок из твёрдых и труднообрабатываемых материалов, легированной инструментальной стали, жаропрочных сплавов, чугуна, алюминиевого литья и т. д.

▶ **Преимущества:** Благодаря спиральной подточке вершины сверла эффективно отводится стружка, происходит самоцентрирование сверла, снижается нагрузка при резании и улучшается точность сверления.

Данные свёрла укороченной длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью. Конструкция свёрл способствуют снижению вибраций и отклонений при сверлении. Свёрла изготовлены из улучшенной быстрорежущей стали с содержанием кобальта и покрыты TiN – это позволяет осуществлять обработку на высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.





PREMIUM HSS-Co | N 25° | h7 | h8 | 130° C.156

D1=D2

Единица измерения: мм

Артикул TiN	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул TiN	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D4541973	7.35	34	78	D4541092	9.2	40	90
D4541074	7.4	34	78	D4541992	9.25	40	90
D4541075	7.5	34	78	D4541093	9.3	40	90
D4541975	7.55	37	81	D4541993	9.35	40	90
D4541076	7.6	37	81	D4541094	9.4	40	90
D4541976	7.65	37	81	D4541994	9.45	40	90
D4541077	7.7	37	81	D4541095	9.5	40	90
D4541078	7.8	37	81	D4541995	9.55	43	93
D4541079	7.9	37	81	D4541096	9.6	43	93
D4541080	8.0	37	81	D4541996	9.65	43	93
D4541081	8.1	37	87	D4541097	9.7	43	93
D4541082	8.2	37	87	D4541098	9.8	43	93
D4541083	8.3	37	87	D4541099	9.9	43	93
D4541983	8.35	37	87	D4541999	9.95	43	93
D4541084	8.4	37	87	D4541100	10.0	43	93
D4541085	8.5	37	87	D4541101	10.1	43	100
D4541985	8.55	40	90	D4541102	10.2	43	100
D4541086	8.6	40	90	D4541802	10.25	43	100
D4541986	8.65	40	90	D4541103	10.3	43	100
D4541087	8.7	40	90	D4541803	10.35	43	100
D4541088	8.8	40	90	D4541104	10.4	43	100
D4541089	8.9	40	90	D4541105	10.5	43	100
D4541090	9.0	40	90	D4541805	10.55	43	100
D4541091	9.1	40	90	D4541106	10.6	43	100

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(D7541), TiAlN(DQ541)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	○				

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

D4541 СЕРИЯ

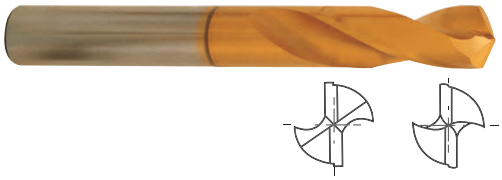
СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СТАЛИ

УКОРОЧЕННЫЕ

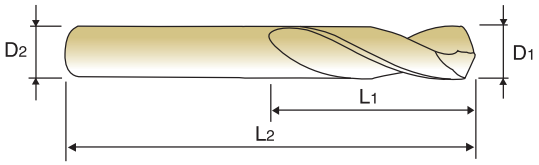
▶ **Применение:** Предназначены для точного сверления на станках с ЧПУ заготовок из твёрдых и труднообрабатываемых материалов, легированной инструментальной стали, жаропрочных сплавов, чугуна, алюминиевого литья и т. д.

▶ **Преимущества:** Благодаря спиральной подточке вершины сверла эффективно отводится стружка, происходит самоцентрирование сверла, снижается нагрузка при резании и улучшается точность сверления.

Данные свёрла укороченной длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью. Конструкция свёрл способствуют снижению вибраций и отклонений при сверлении. Свёрла изготовлены из улучшенной быстрорежущей стали с содержанием кобальта и покрыты TiN – это позволяет осуществлять обработку на высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.



менее 4мм более 4мм



PREMIUM HSS-Co | N 25° | h7 | h8 | 130°

С.156

D1=D2

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D1	L1	L2
D4541806	10.65	47	104
D4541107	10.7	47	104
D4541108	10.8	47	104
D4541109	10.9	47	104
D4541809	10.95	47	104
D4541110	11.0	47	104
D4541111	11.1	47	104
D4541112	11.2	47	104
D4541812	11.25	47	104
D4541113	11.3	47	104
D4541813	11.35	47	104
D4541114	11.4	47	104
D4541115	11.5	47	104
D4541815	11.55	47	104
D4541116	11.6	47	104

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D1	L1	L2
D4541117	11.7	47	104
D4541118	11.8	47	104
D4541119	11.9	51	108
D4541120	12.0	51	108
D4541121	12.1	51	108
D4541122	12.2	51	108
D4541123	12.3	51	108
D4541124	12.4	51	108
D4541125	12.5	51	108
D4541126	12.6	51	108
D4541127	12.7	51	108
D4541128	12.8	51	108
D4541129	12.9	51	108
D4541130	13.0	51	108

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(D7541), TiAlN(DQ541)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	○				

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

D4542 СЕРИЯ

СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СТАЛИ

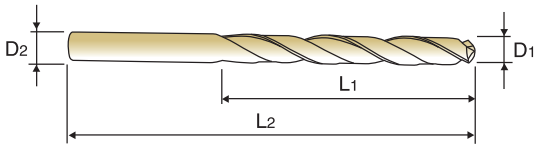
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Применение:** Предназначены для высокоскоростного сверления отверстий глубиной 4D~5 D без вывода сверла в заготовках из мягкой стали, чугуна, алюминия, легированной инструментальной стали и т. д.

▶ **Преимущества:** Благодаря спиральной подточке вершины сверла эффективно отводится стружка, происходит самоцентрирование сверла, снижается нагрузка при резании и улучшается точность сверления.

Данные свёрла средней длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью и подходят для сверления отверстий глубиной 4D~5 D.
Свёрла изготовлены из улучшенной быстрорежущей стали с содержанием кобальта и покрыты TiN – это позволяет осуществлять обработку при более высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.





PREMIUM HSS-Co | N 30° | h7 | h6 | h8 | 130°

менее 13мм более 13мм

C.156

$D_1=D_2$

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2
D4542020	2.0	24	56
D4542920	2.05	24	56
D4542021	2.1	24	56
D4542921	2.15	27	59
D4542022	2.2	27	59
D4542922	2.25	27	59
D4542023	2.3	27	59
D4542923	2.35	27	59
D4542024	2.4	30	62
D4542924	2.45	30	62
D4542025	2.5	30	62
D4542925	2.55	30	62
D4542026	2.6	30	62
D4542926	2.65	30	62
D4542027	2.7	33	65
D4542927	2.75	33	65
D4542028	2.8	33	65
D4542928	2.85	33	65
D4542029	2.9	33	65
D4542929	2.95	33	65
D4542030	3.0	33	65
D4542930	3.05	36	68
D4542031	3.1	36	68
D4542931	3.15	36	68
D4542032	3.2	36	68

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2
D4542932	3.25	36	68
D4542033	3.3	36	68
D4542933	3.35	36	68
D4542034	3.4	39	71
D4542934	3.45	39	71
D4542035	3.5	39	71
D4542935	3.55	39	71
D4542036	3.6	39	71
D4542936	3.65	39	71
D4542037	3.7	39	71
D4542937	3.75	39	71
D4542038	3.8	43	75
D4542938	3.85	43	75
D4542039	3.9	43	75
D4542939	3.95	43	75
D4542040	4.0	43	75
D4542940	4.05	43	87
D4542041	4.1	43	87
D4542941	4.15	43	87
D4542042	4.2	43	87
D4542942	4.25	43	87
D4542043	4.3	47	91
D4542943	4.35	47	91
D4542044	4.4	47	91
D4542944	4.45	47	91

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(D7542), TiAlN(DQ542)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	○				

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

D4542 СЕРИЯ

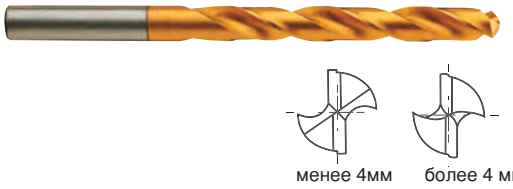
СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СТАЛИ

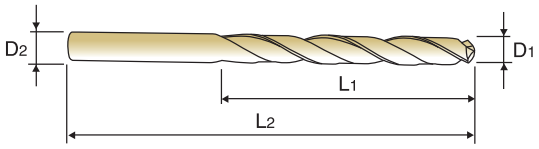
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Применение:** Предназначены для высокоскоростного сверления отверстий глубиной 4D~5 D без вывода сверла в заготовках из мягкой стали, чугуна, алюминия, легированной инструментальной стали и т. д.

▶ **Преимущества:** Благодаря спиральной подточке вершины сверла эффективно отводится стружка, происходит самоцентрирование сверла, снижается нагрузка при резании и улучшается точность сверления.

Данные свёрла средней длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью и подходят для сверления отверстий глубиной 4D~5 D.
Свёрла изготовлены из улучшенной быстрорежущей стали с содержанием кобальта и покрыты TiN – это позволяет осуществлять обработку при более высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.





PREMIUM HSS-Co | N 30° | h7 | h6 | h8 | 130° | C.156

менее 13мм более 13мм

$D_1=D_2$

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2	TiN	D_1	L_1	L_2
D4542045	4.5	47	91	D4542957	5.75	57	101
D4542945	4.55	47	91	D4542058	5.8	57	101
D4542046	4.6	47	91	D4542958	5.85	57	101
D4542946	4.65	47	91	D4542059	5.9	57	101
D4542047	4.7	47	91	D4542959	5.95	57	101
D4542947	4.75	47	91	D4542060	6.0	57	101
D4542048	4.8	52	96	D4542960	6.05	63	107
D4542948	4.85	52	96	D4542061	6.1	63	107
D4542049	4.9	52	96	D4542961	6.15	63	107
D4542949	4.95	52	96	D4542062	6.2	63	107
D4542050	5.0	52	96	D4542962	6.25	63	107
D4542950	5.05	52	96	D4542063	6.3	63	107
D4542051	5.1	52	96	D4542963	6.35	63	107
D4542951	5.15	52	96	D4542064	6.4	63	107
D4542052	5.2	52	96	D4542964	6.45	63	107
D4542952	5.25	52	96	D4542065	6.5	63	107
D4542053	5.3	52	96	D4542965	6.55	63	107
D4542953	5.35	57	101	D4542066	6.6	63	107
D4542054	5.4	57	101	D4542966	6.65	63	107
D4542954	5.45	57	101	D4542067	6.7	63	107
D4542055	5.5	57	101	D4542967	6.75	69	113
D4542955	5.55	57	101	D4542068	6.8	69	113
D4542056	5.6	57	101	D4542968	6.85	69	113
D4542956	5.65	57	101	D4542069	6.9	69	113
D4542057	5.7	57	101	D4542969	6.95	69	113

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(D7542), TiAlN(DQ542)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	○				

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

D4542 СЕРИЯ

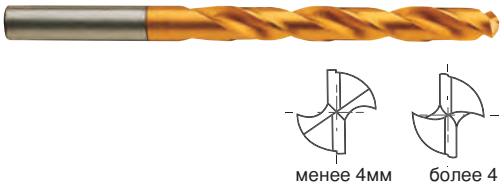
СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СТАЛИ

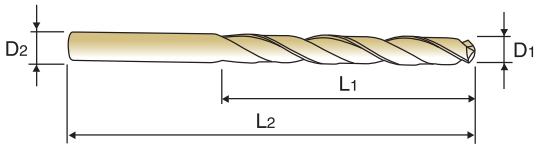
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Применение:** Предназначены для высокоскоростного сверления отверстий глубиной 4D~5 D без вывода сверла в заготовках из мягкой стали, чугуна, алюминия, легированной инструментальной стали и т. д.

▶ **Преимущества:** Благодаря спиральной подточке вершины сверла эффективно отводится стружка, происходит самоцентрирование сверла, снижается нагрузка при резании и улучшается точность сверления.

Данные свёрла средней длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью и подходят для сверления отверстий глубиной 4D~5 D.
Свёрла изготовлены из улучшенной быстрорежущей стали с содержанием кобальта и покрыты TiN – это позволяет осуществлять обработку при более высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.





PREMIUM HSS-Co | N 30° | h7 | h6 | h8 | 130°

менее 13мм более 13мм

C.156

D1=D2

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D1	L1	L2
D4542070	7.0	69	113
D4542970	7.05	69	113
D4542071	7.1	69	113
D4542971	7.15	69	113
D4542072	7.2	69	113
D4542972	7.25	69	113
D4542073	7.3	69	113
D4542973	7.35	69	113
D4542074	7.4	69	113
D4542974	7.45	69	113
D4542075	7.5	69	113
D4542975	7.55	75	119
D4542076	7.6	75	119
D4542976	7.65	75	119
D4542077	7.7	75	119
D4542977	7.75	75	119
D4542078	7.8	75	119
D4542978	7.85	75	119
D4542079	7.9	75	119
D4542979	7.95	75	119
D4542080	8.0	75	119
D4542980	8.05	75	125
D4542081	8.1	75	125
D4542981	8.15	75	125
D4542082	8.2	75	125

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D1	L1	L2
D4542982	8.25	75	125
D4542083	8.3	75	125
D4542983	8.35	75	125
D4542084	8.4	75	125
D4542984	8.45	75	125
D4542085	8.5	75	125
D4542985	8.55	81	131
D4542086	8.6	81	131
D4542986	8.65	81	131
D4542087	8.7	81	131
D4542987	8.75	81	131
D4542088	8.8	81	131
D4542988	8.85	81	131
D4542089	8.9	81	131
D4542989	8.95	81	131
D4542090	9.0	81	131
D4542990	9.05	81	131
D4542091	9.1	81	131
D4542991	9.15	81	131
D4542092	9.2	81	131
D4542992	9.25	81	131
D4542093	9.3	81	131
D4542993	9.35	81	131
D4542094	9.4	81	131
D4542994	9.45	81	131

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(D7542), TiAlN(DQ542)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	○				

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

D4542 СЕРИЯ

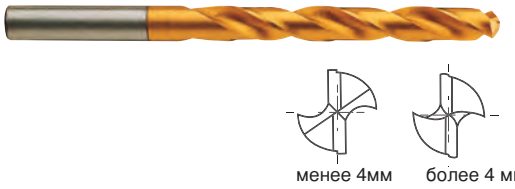
СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СТАЛИ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

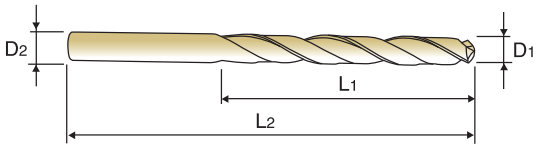
▶ **Применение:** Предназначены для высокоскоростного сверления отверстий глубиной 4D~5 D без вывода сверла в заготовках из мягкой стали, чугуна, алюминия, легированной инструментальной стали и т. д.

▶ **Преимущества:** Благодаря спиральной подточке вершины сверла эффективно отводится стружка, происходит самоцентрирование сверла, снижается нагрузка при резании и улучшается точность сверления.

Данные свёрла средней длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью и подходят для сверления отверстий глубиной 4D~5 D.
Свёрла изготовлены из улучшенной быстрорежущей стали с содержанием кобальта и покрыты TiN – это позволяет осуществлять обработку при более высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.



менее 4мм более 4 мм



PREMIUM HSS-Co | N 30° | h7 | h6 | h8 | 130° | C.156

менее 13мм более 13мм

$D_1=D_2$

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2	TiN	D_1	L_1	L_2
D4542095	9.5	81	131	D4542807	10.75	94	151
D4542995	9.55	87	137	D4542108	10.8	94	151
D4542096	9.6	87	137	D4542808	10.85	94	151
D4542996	9.65	87	137	D4542109	10.9	94	151
D4542097	9.7	87	137	D4542809	10.95	94	151
D4542997	9.75	87	137	D4542110	11.0	94	151
D4542098	9.8	87	137	D4542810	11.05	94	151
D4542998	9.85	87	137	D4542111	11.1	94	151
D4542099	9.9	87	137	D4542811	11.15	94	151
D4542999	9.95	87	137	D4542112	11.2	94	151
D4542100	10.0	87	137	D4542812	11.25	94	151
D4542800	10.05	87	144	D4542113	11.3	94	151
D4542101	10.1	87	144	D4542813	11.35	94	151
D4542801	10.15	87	144	D4542114	11.4	94	151
D4542102	10.2	87	144	D4542814	11.45	94	151
D4542802	10.25	87	144	D4542115	11.5	94	151
D4542103	10.3	87	144	D4542815	11.55	94	151
D4542803	10.35	87	144	D4542116	11.6	94	151
D4542104	10.4	87	144	D4542816	11.65	94	151
D4542804	10.45	87	144	D4542117	11.7	94	151
D4542105	10.5	87	144	D4542817	11.75	94	151
D4542805	10.55	87	144	D4542118	11.8	94	151
D4542106	10.6	87	144	D4542818	11.85	101	158
D4542806	10.65	94	151	D4542119	11.9	101	158
D4542107	10.7	94	151	D4542819	11.95	101	158

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(D7542), TiAlN(DQ542)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	○				

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

D4542 СЕРИЯ

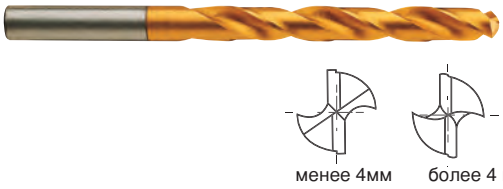
СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СТАЛИ

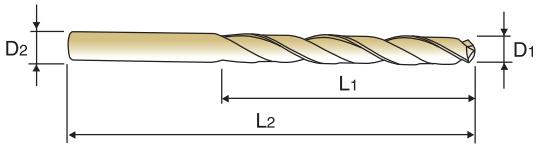
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Применение:** Предназначены для высокоскоростного сверления отверстий глубиной 4D~5 D без вывода сверла в заготовках из мягкой стали, чугуна, алюминия, легированной инструментальной стали и т. д.

▶ **Преимущества:** Благодаря спиральной подточке вершины сверла эффективно отводится стружка, происходит самоцентрирование сверла, снижается нагрузка при резании и улучшается точность сверления.

Данные свёрла средней длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью и подходят для сверления отверстий глубиной 4D~5 D.
Свёрла изготовлены из улучшенной быстрорежущей стали с содержанием кобальта и покрыты TiN – это позволяет осуществлять обработку при более высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.





PREMIUM HSS-Co | N 30° | h7 | h6 | h8 | 130°

менее 13мм более 13мм

C.156

$D_1=D_2$

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2
D4542120	12.0	101	158
D4542121	12.1	101	158
D4542122	12.2	101	158
D4542123	12.3	101	158
D4542124	12.4	101	158
D4542125	12.5	101	158
D4542126	12.6	101	158
D4542127	12.7	101	158
D4542128	12.8	101	158
D4542129	12.9	101	158
D4542130	13.0	101	158
D4542135	13.5	90	150
D4542140	14.0	90	150
D4542141	14.1	95	155
D4542145	14.5	95	155
D4542150	15.0	95	161
D4542155	15.5	100	166
D4542156	15.6	100	166
D4542160	16.0	100	166
D4542165	16.5	106	172
D4542170	17.0	106	172
D4542175	17.5	112	178
D4542176	17.6	112	178
D4542180	18.0	112	178
D4542185	18.5	118	184

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2
D4542190	19.0	118	194
D4542195	19.5	125	201
D4542196	19.6	125	201
D4542200	20.0	125	201
D4542205	20.5	128	204
D4542210	21.0	128	204
D4542211	21.1	128	204
D4542215	21.5	132	208
D4542220	22.0	132	208
D4542225	22.5	136	212
D4542230	23.0	136	212
D4542235	23.5	136	212
D4542240	24.0	140	220
D4542245	24.5	140	220
D4542250	25.0	140	220
D4542255	25.5	145	225
D4542260	26.0	145	225
D4542265	26.5	145	225
D4542270	27.0	150	230
D4542280	28.0	150	230
D4542290	29.0	155	235
D4542300	30.0	155	235
D4542310	31.0	160	240
D4542320	32.0	165	245

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(D7542), TiAlN(DQ542)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○	○				

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

DJ543 СЕРИЯ

СВЁРЛА HPD-SUS ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

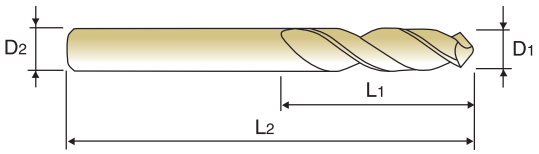
УКОРОЧЕННЫЕ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления нержавеющей стали, мягкой стали, алюминия, алюминиевых сплавов и отливок, меди, медных сплавов и т. д.

▶ **Преимущества:** Острые режущие кромки, большой угол наклона спирали позволяют избежать налипания и делают сверло подходящим для высокопроизводительного сверления.

За счёт широких стружковыводящих канавок и укороченной длины сверла отвод стружки становится более эффективным, а вибрации и отклонения при обработке снижаются.
Свёрла изготовлены из быстрорежущей стали с высоким содержанием ванадия (HSS-EX) и покрыты TiN, что позволяет осуществлять обработку при более высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.





для НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

четыре грани

HSS EX | W 38° | h7 | h8 | 130° | 120° | C.156

менее 4мм более 4мм

$D_1=D_2$

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2
DJ543020	2.0	12	44
DJ543021	2.1	12	44
DJ543022	2.2	13	45
DJ543023	2.3	13	45
DJ543024	2.4	14	46
DJ543025	2.5	14	46
DJ543026	2.6	14	46
DJ543027	2.7	16	48
DJ543028	2.8	16	48
DJ543029	2.9	16	48
DJ543030	3.0	16	48
DJ543031	3.1	18	50
DJ543032	3.2	18	50
DJ543033	3.3	18	50
DJ543034	3.4	20	52
DJ543035	3.5	20	52
DJ543036	3.6	20	52
DJ543037	3.7	20	52
DJ543038	3.8	22	54
DJ543039	3.9	22	54
DJ543040	4.0	22	54
DJ543041	4.1	22	66
DJ543042	4.2	22	66
DJ543043	4.3	24	68
DJ543044	4.4	24	68
DJ543045	4.5	24	68
DJ543046	4.6	24	68
DJ543047	4.7	24	68

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2
DJ543048	4.8	26	70
DJ543049	4.9	26	70
DJ543050	5.0	26	70
DJ543051	5.1	26	70
DJ543052	5.2	26	70
DJ543053	5.3	26	70
DJ543054	5.4	28	72
DJ543055	5.5	28	72
DJ543056	5.6	28	72
DJ543057	5.7	28	72
DJ543058	5.8	28	72
DJ543059	5.9	28	72
DJ543060	6.0	28	72
DJ543061	6.1	31	75
DJ543062	6.2	31	75
DJ543063	6.3	31	75
DJ543064	6.4	31	75
DJ543065	6.5	31	75
DJ543066	6.6	31	75
DJ543067	6.7	31	75
DJ543068	6.8	34	78
DJ543069	6.9	34	78
DJ543070	7.0	34	78
DJ543071	7.1	34	78
DJ543072	7.2	34	78
DJ543073	7.3	34	78
DJ543074	7.4	34	78
DJ543075	7.5	34	78

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(DW543), TiAlN(DY543)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎						○	◎	○	○	○		

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

DJ543 СЕРИЯ

СВЁРЛА HPD-SUS ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

УКОРОЧЕННЫЕ

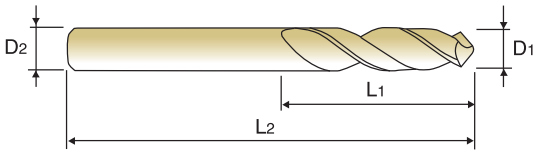
▶ **Применение:** Предназначены для сверления нержавеющей стали, мягкой стали, алюминия, алюминиевых сплавов и отливок, меди, медных сплавов и т. д.

▶ **Преимущества:** Острые режущие кромки, большой угол наклона спирали позволяют избежать налипания и делают сверло подходящим для высокопроизводительного сверления.

За счёт широких стружковыводящих канавок и укороченной длины сверла отвод стружки становится более эффективным, а вибрации и отклонения при обработке снижаются.
Свёрла изготовлены из быстрорежущей стали с высоким содержанием ванадия (HSS-EX) и покрыты TiN, что позволяет осуществлять обработку при более высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.



четыре грани



для НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

HSS EX | W 38° | h7 | h8 | 130° | 120° | менее 4мм | более 4мм

С.156

D1=D2

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D1	L1	L2
DJ543076	7.6	37	81
DJ543077	7.7	37	81
DJ543078	7.8	37	81
DJ543079	7.9	37	81
DJ543080	8.0	37	81
DJ543081	8.1	37	87
DJ543082	8.2	37	87
DJ543083	8.3	37	87
DJ543084	8.4	37	87
DJ543085	8.5	37	87
DJ543086	8.6	40	90
DJ543087	8.7	40	90
DJ543088	8.8	40	90
DJ543089	8.9	40	90
DJ543090	9.0	40	90
DJ543091	9.1	40	90
DJ543092	9.2	40	90
DJ543093	9.3	40	90
DJ543094	9.4	40	90
DJ543095	9.5	40	90
DJ543096	9.6	43	93
DJ543097	9.7	43	93
DJ543098	9.8	43	93
DJ543099	9.9	43	93
DJ543100	10.0	43	93
DJ543101	10.1	43	100
DJ543102	10.2	43	100
DJ543103	10.3	43	100

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D1	L1	L2
DJ543104	10.4	43	100
DJ543105	10.5	43	100
DJ543106	10.6	43	100
DJ543107	10.7	47	104
DJ543108	10.8	47	104
DJ543109	10.9	47	104
DJ543110	11.0	47	104
DJ543111	11.1	47	104
DJ543112	11.2	47	104
DJ543113	11.3	47	104
DJ543114	11.4	47	104
DJ543115	11.5	47	104
DJ543116	11.6	47	104
DJ543117	11.7	47	104
DJ543118	11.8	47	104
DJ543119	11.9	51	108
DJ543120	12.0	51	108
DJ543121	12.1	51	108
DJ543122	12.2	51	108
DJ543123	12.3	51	108
DJ543124	12.4	51	108
DJ543125	12.5	51	108
DJ543126	12.6	51	108
DJ543127	12.7	51	108
DJ543128	12.8	51	108
DJ543129	12.9	51	108
DJ543130	13.0	51	108

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(DW543), TiAlN(DY543)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎						○	◎	○	○	○		

HPD DRILLS

DJ544 СЕРИЯ

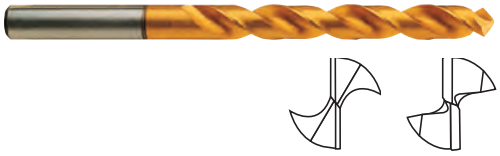
СВЁРЛА HPD-SUS ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

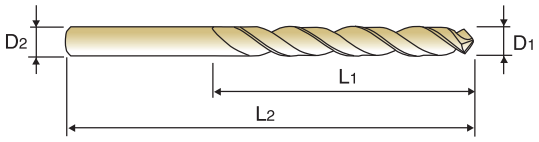
обычной длины

▶ **Применение:** Предназначены для сверления отверстий глубиной 4D~5D в заготовках из нержавеющей стали, мягкой стали, алюминия, алюминиевых сплавов и отливок, меди, медных сплавов и т. д.

▶ **Преимущества:** Острые режущие кромки, большой угол наклона спирали позволяют избежать налипания и делают сверло подходящим для высокопроизводительного сверления.

Данные свёрла средней длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью и подходят для сверления отверстий глубиной 4D~5 D.
Свёрла изготовлены из быстрорежущей стали с высоким содержанием ванадия (HSS-EX) и покрыты TiN, что позволяет осуществлять обработку при более высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.





для НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

менее13мм более 13мм

HSS EX | W 38° | h7 | h8 | 130° | 120°

менее 4мм более 4мм

C.156

$D_1=D_2$

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2	TiN	D_1	L_1	L_2
DJ544020	2.0	24	56	DJ544044	4.4	47	91
DJ544021	2.1	24	56	DJ544045	4.5	47	91
DJ544022	2.2	27	59	DJ544046	4.6	47	91
DJ544023	2.3	27	59	DJ544047	4.7	47	91
DJ544024	2.4	30	62	DJ544048	4.8	52	96
DJ544025	2.5	30	62	DJ544049	4.9	52	96
DJ544026	2.6	30	62	DJ544050	5.0	52	96
DJ544027	2.7	33	65	DJ544051	5.1	52	96
DJ544028	2.8	33	65	DJ544052	5.2	52	96
DJ544029	2.9	33	65	DJ544053	5.3	52	96
DJ544030	3.0	33	65	DJ544054	5.4	57	101
DJ544031	3.1	36	68	DJ544055	5.5	57	101
DJ544032	3.2	36	68	DJ544056	5.6	57	101
DJ544033	3.3	36	68	DJ544057	5.7	57	101
DJ544034	3.4	39	71	DJ544058	5.8	57	101
DJ544035	3.5	39	71	DJ544059	5.9	57	101
DJ544036	3.6	39	71	DJ544060	6.0	57	101
DJ544037	3.7	39	71	DJ544061	6.1	63	107
DJ544038	3.8	43	75	DJ544062	6.2	63	107
DJ544039	3.9	43	75	DJ544063	6.3	63	107
DJ544040	4.0	43	75	DJ544064	6.4	63	107
DJ544041	4.1	43	87	DJ544065	6.5	63	107
DJ544042	4.2	43	87	DJ544066	6.6	63	107
DJ544043	4.3	47	91	DJ544067	6.7	63	107

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(DW544), TiAlN(DY544)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎						○	◎	○	○	○		

HPD DRILLS

DJ544 СЕРИЯ

СВЁРЛА HPD-SUS ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

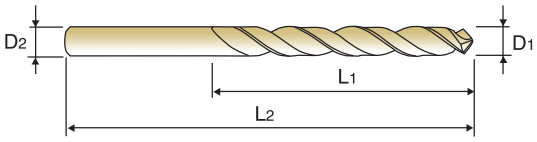
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления отверстий глубиной 4D~5D в заготовках из нержавеющей стали, мягкой стали, алюминия, алюминиевых сплавов и отливок, меди, медных сплавов и т. д.

▶ **Преимущества:** Острые режущие кромки, большой угол наклона спирали позволяют избежать налипания и делают сверло подходящим для высокопроизводительного сверления.

Данные свёрла средней длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью и подходят для сверления отверстий глубиной 4D~5 D.
Свёрла изготовлены из быстрорежущей стали с высоким содержанием ванадия (HSS-EX) и покрыты TiN, что позволяет осуществлять обработку при более высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.





для НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

менее13мм более 13мм

HSS EX | W 38° | h7 | h8 | 130° | 120° | C.156

менее 4мм более 4мм

D1=D2

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D1	L1	L2	TiN	D1	L1	L2
DJ544068	6.8	69	113	DJ544092	9.2	81	131
DJ544069	6.9	69	113	DJ544093	9.3	81	131
DJ544070	7.0	69	113	DJ544094	9.4	81	131
DJ544071	7.1	69	113	DJ544095	9.5	81	131
DJ544072	7.2	69	113	DJ544096	9.6	87	137
DJ544073	7.3	69	113	DJ544097	9.7	87	137
DJ544074	7.4	69	113	DJ544098	9.8	87	137
DJ544075	7.5	69	113	DJ544099	9.9	87	137
DJ544076	7.6	75	119	DJ544100	10.0	87	137
DJ544077	7.7	75	119	DJ544101	10.1	87	144
DJ544078	7.8	75	119	DJ544102	10.2	87	144
DJ544079	7.9	75	119	DJ544103	10.3	87	144
DJ544080	8.0	75	119	DJ544104	10.4	87	144
DJ544081	8.1	75	125	DJ544105	10.5	87	144
DJ544082	8.2	75	125	DJ544106	10.6	87	144
DJ544083	8.3	75	125	DJ544107	10.7	94	151
DJ544084	8.4	75	125	DJ544108	10.8	94	151
DJ544085	8.5	75	125	DJ544109	10.9	94	151
DJ544086	8.6	81	131	DJ544110	11.0	94	151
DJ544087	8.7	81	131	DJ544111	11.1	94	151
DJ544088	8.8	81	131	DJ544112	11.2	94	151
DJ544089	8.9	81	131	DJ544113	11.3	94	151
DJ544090	9.0	81	131	DJ544114	11.4	94	151
DJ544091	9.1	81	131	DJ544115	11.5	94	151

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(DW544), TiAlN(DY544)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎						○	◎	○	○	○		

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

DJ544 СЕРИЯ

СВЁРЛА HPD-SUS ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

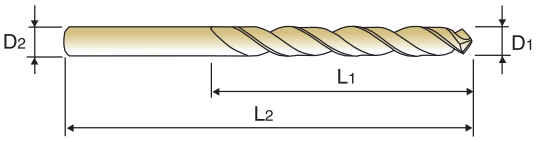
обычной длины

▶ **Применение:** Предназначены для сверления отверстий глубиной 4D~5D в заготовках из нержавеющей стали, мягкой стали, алюминия, алюминиевых сплавов и отливок, меди, медных сплавов и т. д.

▶ **Преимущества:** Острые режущие кромки, большой угол наклона спирали позволяют избежать налипания и делают сверло подходящим для высокопроизводительного сверления.

Данные свёрла средней длины с упрочнённой перемычкой обладают увеличенной жёсткостью и подходят для сверления отверстий глубиной 4D~5 D.
Свёрла изготовлены из быстрорежущей стали с высоким содержанием ванадия (HSS-EX) и покрыты TiN, что позволяет осуществлять обработку при более высокой скорости резания и подачи, а также увеличивает срок эксплуатации инструмента.
Высокое качество обработки поверхности и высокая производительность.





для НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

менее13мм более 13мм

HSS EX | W 38° | h7 | h8 | 130° | 120° | C.156

менее 4мм более 4мм

D_1=D_2

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2
DJ544116	11.6	94	151
DJ544117	11.7	94	151
DJ544118	11.8	94	151
DJ544119	11.9	101	158
DJ544120	12.0	101	158
DJ544121	12.1	101	158
DJ544122	12.2	101	158
DJ544123	12.3	101	158
DJ544124	12.4	101	158
DJ544125	12.5	101	158
DJ544126	12.6	101	158
DJ544127	12.7	101	158
DJ544128	12.8	101	158
DJ544129	12.9	101	158
DJ544130	13.0	101	158
DJ544135	13.5	106	166
DJ544140	14.0	106	166

Артикул	Диаметр сверла	Рабочая длина	Общая длина
TiN	D_1	L_1	L_2
DJ544141	14.1	109	169
DJ544145	14.5	109	169
DJ544150	15.0	109	169
DJ544155	15.5	112	172
DJ544156	15.6	112	172
DJ544160	16.0	112	172
DJ544165	16.5	115	181
DJ544170	17.0	115	181
DJ544175	17.5	118	184
DJ544176	17.6	118	184
DJ544180	18.0	118	184
DJ544185	18.5	122	188
DJ544190	19.0	122	188
DJ544195	19.5	125	191
DJ544196	19.6	125	191
DJ544200	20.0	125	191

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiCN(DW544), TiAlN(DY544)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎						○	◎	○	○	○		

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

HPD DRILLS

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

СВЁРЛА HPD ИЗ УЛУЧШЕННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С СОДЕРЖАНИЕМ КОБАЛЬТА, ПОКРЫТЫЕ TiN

D4541, D4542 СЕРИЯ

При использовании свёрл HPD СЕРИИ D4542 необходимо снизить подачу на 15-20%.

ОБРАБАТЫВ. МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ (SCM-SNC-SNCM)		ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ, ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛИ (SKD11)		ЧУГУН ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ		АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ СПАВЫ	
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	20 ~ 25 м/мин		20 ~ 25 м/мин		8 ~ 13 м/мин		35 ~ 40 м/мин		80 ~ 100 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
2.0	4200	0.08	3600	0.08	1750	0.08	5800	0.11	10500	0.16
3.0	2900	0.13	2500	0.13	1170	0.13	4000	0.14	10500	0.25
4.0	2100	0.14	1900	0.14	880	0.14	3000	0.17	8000	0.30
5.0	1700	0.16	1500	0.16	700	0.16	2400	0.20	6500	0.36
6.0	1300	0.17	1300	0.17	580	0.17	2100	0.23	5200	0.42
8.0	1000	0.21	950	0.21	440	0.21	1500	0.26	4200	0.47
10.0	850	0.25	750	0.25	350	0.25	1100	0.32	3400	0.56
12.0	700	0.30	650	0.30	290	0.30	1000	0.38	2700	0.67
14.0	550	0.35	500	0.35	250	0.35	850	0.40	2400	0.72
16.0	520	0.38	470	0.38	220	0.38	750	0.42	2100	0.77
18.0	450	0.44	420	0.44	195	0.44	700	0.45	1900	0.80
20.0	400	0.45	350	0.45	175	0.45	600	0.51	1600	0.87
22.0	370	0.50	340	0.50	160	0.50	550	0.52	1500	0.95
24.0	350	0.54	300	0.54	145	0.54	500	0.58	1400	1.00
26.0	320	0.58	280	0.58	135	0.58	450	0.60	1300	1.05
28.0	300	0.62	260	0.62	125	0.62	420	0.63	1200	1.10
30.0	280	0.66	240	0.66	115	0.66	400	0.74	1100	1.15
32.0	260	0.70	230	0.70	110	0.70	380	0.74	950	1.20

N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об)

СВЁРЛА HPD-SUS ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX, С ПОКРЫТИЕМ TiN, ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

DJ543, DJ544 СЕРИЯ

При использовании свёрл HPD СЕРИИ DJ544 необходимо снизить подачу на 15-20%.

ОБРАБАТЫВ. МАТЕРИАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (аустенитная) (SUS304, 200)		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (ферритная) (SUS420, 440)		АЛЮМИНИЙ И АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ		ПЛАСТМАССА МЕДЬ МЕДНЫЕ СПЛАВЫ		МЯГКАЯ СТАЛЬ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	13 ~ 18 м/мин		15 ~ 20 м/мин		70 ~ 90 м/мин		30 ~ 35 м/мин		30 ~ 40 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
2.0	2600	0.03	3100	0.07	11000	0.09	5600	0.06	6300	0.08
3.0	1800	0.04	2100	0.08	7350	0.13	3750	0.08	4200	0.13
4.0	1300	0.06	1600	0.10	7050	0.18	2800	0.10	3200	0.14
5.0	1050	0.08	1250	0.15	5500	0.22	2250	0.13	2500	0.16
6.0	900	0.09	1050	0.18	4600	0.26	1850	0.15	2100	0.18
8.0	650	0.12	800	0.24	3500	0.34	1350	0.20	1550	0.22
10.0	550	0.15	630	0.30	2800	0.40	1100	0.25	1250	0.26
12.0	450	0.18	530	0.36	2300	0.50	950	0.30	1050	0.32
14.0	400	0.33	450	0.44	2050	0.55	800	0.33	900	0.36
16.0	350	0.36	390	0.48	1750	0.62	700	0.35	790	0.40
18.0	300	0.39	350	0.50	1600	0.70	620	0.40	700	0.45
20.0	260	0.43	320	0.53	1450	0.75	560	0.40	620	0.47

N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об)

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

Путь к лучшему лежит через инновации



GOLD-P DRILLS

СВЁРЛА GOLD-P

- СВЁРЛА С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P (изготовлены из быстрорежущей стали HSS и HSS-E)

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

СВЁРЛА с покрытием GOLD-P

Приемлемая цена и высокая производительность как у полностью покрытых сверл.

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР МИН	РАЗМЕР МАКС	СТР.
D1GP125		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D1.0	D13.0	160
D1GP165		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D1.6	D13.0	162
DLGP195		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D1.0	D13.0	164
DLGP506		СВЁРЛА DH100 из БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E с ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ для глубоких отверстий, с ПОКРЫТИЕМ GOLD-P *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D2.0	D13.0	166
НАБОРЫ GOLD-P DRILL	1.0мм ~ 10.0мм x0.5мм шаг НАБОР 1 (19 шт.)  1.0мм ~ 13.0мм x0.5мм шаг НАБОР 2 (25 шт.)  1.0мм ~ 10.5мм x0.5мм шаг +3.3 +4.2 +6.8 +10.2 НАБОР 3 (24 шт.)  1.0мм ~ 10.0мм x0.1мм шаг НАБОР 4 (91 шт.) 				168
		РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ			169

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

СВЁРЛА GOLD-P ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

◎ : Отлично
○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎					○	○	○	○			
◎	◎					○	○	○	○			
◎	◎					○	○	○	○			
◎	◎				○	○			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

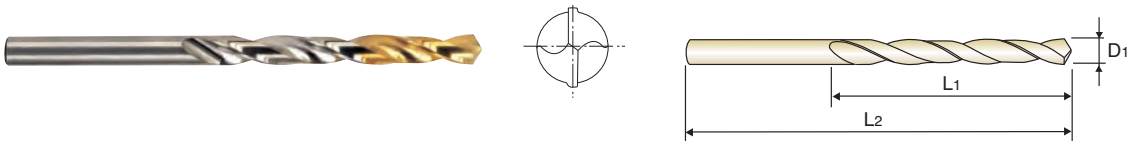
GOLD-P DRILLS

D1GP125 СЕРИЯ

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- **Геометрия канавок:** правая винтовая канавка
- **Угол при вершине:** 118°, стандартная заточка
- **Покрытие:** рабочая часть имеет покрытие TiN
- **Применение:** Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



DIN 338 | HSS | N ≈ 30° | h8 | 118° C.169

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1GP125010	1.0	12	34
D1GP125011	1.1	14	36
D1GP125012	1.2	16	38
D1GP125013	1.3	16	38
D1GP125014	1.4	18	40
D1GP125015	1.5	18	40
D1GP125016	1.6	20	43
D1GP125017	1.7	20	43
D1GP125018	1.8	22	46
D1GP125019	1.9	22	46
D1GP125020	2.0	24	49
D1GP125021	2.1	24	49
D1GP125022	2.2	27	53
D1GP125023	2.3	27	53
D1GP125024	2.4	30	57
D1GP125025	2.5	30	57
D1GP125026	2.6	30	57
D1GP125027	2.7	33	61
D1GP125028	2.8	33	61
D1GP125029	2.9	33	61
D1GP125030	3.0	33	61
D1GP125031	3.1	36	65
D1GP125032	3.2	36	65
D1GP125033	3.3	36	65
D1GP125034	3.4	39	70
D1GP125035	3.5	39	70
D1GP125036	3.6	39	70
D1GP125037	3.7	39	70
D1GP125038	3.8	43	75
D1GP125039	3.9	43	75
D1GP125040	4.0	43	75

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1GP125041	4.1	43	75
D1GP125042	4.2	43	75
D1GP125043	4.3	47	80
D1GP125044	4.4	47	80
D1GP125045	4.5	47	80
D1GP125046	4.6	47	80
D1GP125047	4.7	47	80
D1GP125048	4.8	52	86
D1GP125049	4.9	52	86
D1GP125050	5.0	52	86
D1GP125051	5.1	52	86
D1GP125052	5.2	52	86
D1GP125053	5.3	52	86
D1GP125054	5.4	57	93
D1GP125055	5.5	57	93
D1GP125056	5.6	57	93
D1GP125057	5.7	57	93
D1GP125058	5.8	57	93
D1GP125059	5.9	57	93
D1GP125060	6.0	57	93
D1GP125061	6.1	63	101
D1GP125062	6.2	63	101
D1GP125063	6.3	63	101
D1GP125064	6.4	63	101
D1GP125065	6.5	63	101
D1GP125066	6.6	63	101
D1GP125067	6.7	63	101
D1GP125068	6.8	69	109
D1GP125069	6.9	69	109
D1GP125070	7.0	69	109
D1GP125071	7.1	69	109

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎					○	○	○	○			

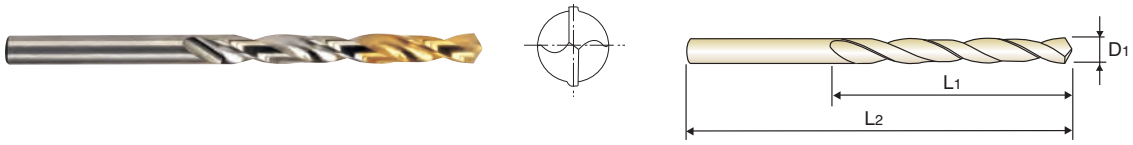
GOLD-P DRILLS

D1GP125 СЕРИЯ

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- **Геометрия канавок:** правая винтовая канавка
- **Угол при вершине:** 118°, стандартная заточка
- **Покрытие:** рабочая часть имеет покрытие TiN
- **Применение:** Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



DIN 338 | HSS | N ≈30° | h8 | 118° C.169

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1GP125072	7.2	69	109
D1GP125073	7.3	69	109
D1GP125074	7.4	69	109
D1GP125075	7.5	69	109
D1GP125076	7.6	75	117
D1GP125077	7.7	75	117
D1GP125078	7.8	75	117
D1GP125079	7.9	75	117
D1GP125080	8.0	75	117
D1GP125081	8.1	75	117
D1GP125082	8.2	75	117
D1GP125083	8.3	75	117
D1GP125084	8.4	75	117
D1GP125085	8.5	75	117
D1GP125086	8.6	81	125
D1GP125087	8.7	81	125
D1GP125088	8.8	81	125
D1GP125089	8.9	81	125
D1GP125090	9.0	81	125
D1GP125091	9.1	81	125
D1GP125092	9.2	81	125
D1GP125093	9.3	81	125
D1GP125094	9.4	81	125
D1GP125095	9.5	81	125
D1GP125096	9.6	87	133
D1GP125097	9.7	87	133
D1GP125098	9.8	87	133
D1GP125099	9.9	87	133
D1GP125100	10.0	87	133
D1GP125101	10.1	87	133
D1GP125102	10.2	87	133
D1GP125103	10.3	87	133
D1GP125104	10.4	87	133
D1GP125105	10.5	87	133
D1GP125106	10.6	87	133
D1GP125107	10.7	94	142
D1GP125108	10.8	94	142
D1GP125109	10.9	94	142
D1GP125110	11.0	94	142
D1GP125111	11.1	94	142
D1GP125112	11.2	94	142
D1GP125113	11.3	94	142
D1GP125114	11.4	94	142
D1GP125115	11.5	94	142
D1GP125116	11.6	94	142
D1GP125117	11.7	94	142
D1GP125118	11.8	94	142
D1GP125119	11.9	101	151
D1GP125120	12.0	101	151
D1GP125121	12.1	101	151
D1GP125122	12.2	101	151
D1GP125123	12.3	101	151
D1GP125124	12.4	101	151
D1GP125125	12.5	101	151
D1GP125126	12.6	101	151
D1GP125127	12.7	101	151
D1GP125128	12.8	101	151
D1GP125129	12.9	101	151
D1GP125130	13.0	101	151

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎					○	○	○	○			

GOLD-P DRILLS

D1GP165 СЕРИЯ

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- **Геометрия канавок:** правая винтовая канавка
- **Угол при вершине:** 118°, крестообразная подточка
- **Покрытие:** рабочая часть имеет покрытие TiN
- **Применение:** Сверление заготовок из стали, стали для отливок легированной и нелегированной, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



DIN 338 | HSS | N ≈ 30° | h8 | 118°

C.169

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1GP165016	1.6	20	43
D1GP165017	1.7	20	43
D1GP165018	1.8	22	46
D1GP165019	1.9	22	46
D1GP165020	2.0	24	49
D1GP165021	2.1	24	49
D1GP165022	2.2	27	53
D1GP165023	2.3	27	53
D1GP165024	2.4	30	57
D1GP165025	2.5	30	57
D1GP165026	2.6	30	57
D1GP165027	2.7	33	61
D1GP165028	2.8	33	61
D1GP165029	2.9	33	61
D1GP165030	3.0	33	61
D1GP165031	3.1	36	65
D1GP165032	3.2	36	65
D1GP165033	3.3	36	65
D1GP165034	3.4	39	70
D1GP165035	3.5	39	70
D1GP165036	3.6	39	70
D1GP165037	3.7	39	70
D1GP165038	3.8	43	75
D1GP165039	3.9	43	75
D1GP165040	4.0	43	75
D1GP165041	4.1	43	75
D1GP165042	4.2	43	75
D1GP165043	4.3	47	80
D1GP165044	4.4	47	80
D1GP165045	4.5	47	80

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1GP165046	4.6	47	80
D1GP165047	4.7	47	80
D1GP165048	4.8	52	86
D1GP165049	4.9	52	86
D1GP165050	5.0	52	86
D1GP165051	5.1	52	86
D1GP165052	5.2	52	86
D1GP165053	5.3	52	86
D1GP165054	5.4	57	93
D1GP165055	5.5	57	93
D1GP165056	5.6	57	93
D1GP165057	5.7	57	93
D1GP165058	5.8	57	93
D1GP165059	5.9	57	93
D1GP165060	6.0	57	93
D1GP165061	6.1	63	101
D1GP165062	6.2	63	101
D1GP165063	6.3	63	101
D1GP165064	6.4	63	101
D1GP165065	6.5	63	101
D1GP165066	6.6	63	101
D1GP165067	6.7	63	101
D1GP165068	6.8	69	109
D1GP165069	6.9	69	109
D1GP165070	7.0	69	109
D1GP165071	7.1	69	109
D1GP165072	7.2	69	109
D1GP165073	7.3	69	109
D1GP165074	7.4	69	109
D1GP165075	7.5	69	109

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎					○	○	○	○			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

GOLD-P DRILLS

D1GP165 СЕРИЯ

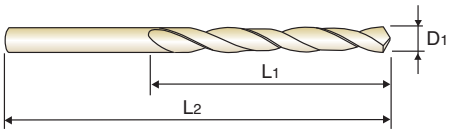
СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

обычной длины

- **Геометрия канавок:** правая винтовая канавка
- **Угол при вершине:** 118°, крестообразная подточка
- **Покрытие:** рабочая часть имеет покрытие TiN
- **Применение:** Сверление заготовок из стали, стали для отливок легированной и нелегированной, серого чугуна, графита, ковкого чугуна







DIN 338 | HSS | N ≈30° | h8 | 118° C.169

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1GP165076	7.6	75	117
D1GP165077	7.7	75	117
D1GP165078	7.8	75	117
D1GP165079	7.9	75	117
D1GP165080	8.0	75	117
D1GP165081	8.1	75	117
D1GP165082	8.2	75	117
D1GP165083	8.3	75	117
D1GP165084	8.4	75	117
D1GP165085	8.5	75	117
D1GP165086	8.6	81	125
D1GP165087	8.7	81	125
D1GP165088	8.8	81	125
D1GP165089	8.9	81	125
D1GP165090	9.0	81	125
D1GP165091	9.1	81	125
D1GP165092	9.2	81	125
D1GP165093	9.3	81	125
D1GP165094	9.4	81	125
D1GP165095	9.5	81	125
D1GP165096	9.6	87	133
D1GP165097	9.7	87	133
D1GP165098	9.8	87	133
D1GP165099	9.9	87	133
D1GP165100	10.0	87	133
D1GP165101	10.1	87	133
D1GP165102	10.2	87	133
D1GP165103	10.3	87	133

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1GP165104	10.4	87	133
D1GP165105	10.5	87	133
D1GP165106	10.6	87	133
D1GP165107	10.7	94	142
D1GP165108	10.8	94	142
D1GP165109	10.9	94	142
D1GP165110	11.0	94	142
D1GP165111	11.1	94	142
D1GP165112	11.2	94	142
D1GP165113	11.3	94	142
D1GP165114	11.4	94	142
D1GP165115	11.5	94	142
D1GP165116	11.6	94	142
D1GP165117	11.7	94	142
D1GP165118	11.8	94	142
D1GP165119	11.9	101	151
D1GP165120	12.0	101	151
D1GP165121	12.1	101	151
D1GP165122	12.2	101	151
D1GP165123	12.3	101	151
D1GP165124	12.4	101	151
D1GP165125	12.5	101	151
D1GP165126	12.6	101	151
D1GP165127	12.7	101	151
D1GP165128	12.8	101	151
D1GP165129	12.9	101	151
D1GP165130	13.0	101	151

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎					○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

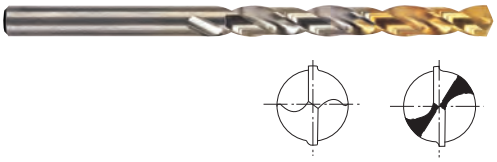
GOLD-P DRILLS

DLGP195 СЕРИЯ

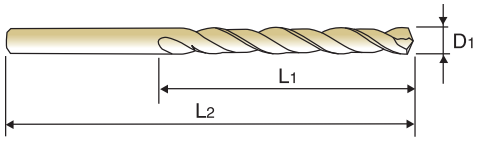
СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- **Геометрия канавок:** правая винтовая канавка
- **Угол при вершине:** 135°, менее 1,6 мм: стандартная заточка
- более 1,6 мм: крестообразная подточка
- **Покрытие:** рабочая часть имеет покрытие TiN
- **Применение:** Сверление заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, например, из титановых и жаропрочных сплавов



менее 1.6мм более 1.6мм



DIN 338 | HSS-E | N ≈ 33° | h8 | 135° C.169

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DLGP195010	1.0	12	34
DLGP195011	1.1	14	36
DLGP195012	1.2	16	38
DLGP195013	1.3	16	38
DLGP195014	1.4	18	40
DLGP195015	1.5	18	40
DLGP195016	1.6	20	43
DLGP195017	1.7	20	43
DLGP195018	1.8	22	46
DLGP195019	1.9	22	46
DLGP195020	2.0	24	49
DLGP195021	2.1	24	49
DLGP195022	2.2	27	53
DLGP195023	2.3	27	53
DLGP195024	2.4	30	57
DLGP195025	2.5	30	57
DLGP195026	2.6	30	57
DLGP195027	2.7	33	61
DLGP195028	2.8	33	61
DLGP195029	2.9	33	61
DLGP195030	3.0	33	61
DLGP195031	3.1	36	65
DLGP195032	3.2	36	65
DLGP195033	3.3	36	65
DLGP195034	3.4	39	70
DLGP195035	3.5	39	70
DLGP195036	3.6	39	70
DLGP195037	3.7	39	70
DLGP195038	3.8	43	75
DLGP195039	3.9	43	75
DLGP195040	4.0	43	75

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DLGP195041	4.1	43	75
DLGP195042	4.2	43	75
DLGP195043	4.3	47	80
DLGP195044	4.4	47	80
DLGP195045	4.5	47	80
DLGP195046	4.6	47	80
DLGP195047	4.7	47	80
DLGP195048	4.8	52	86
DLGP195049	4.9	52	86
DLGP195050	5.0	52	86
DLGP195051	5.1	52	86
DLGP195052	5.2	52	86
DLGP195053	5.3	52	86
DLGP195054	5.4	57	93
DLGP195055	5.5	57	93
DLGP195056	5.6	57	93
DLGP195057	5.7	57	93
DLGP195058	5.8	57	93
DLGP195059	5.9	57	93
DLGP195060	6.0	57	93
DLGP195061	6.1	63	101
DLGP195062	6.2	63	101
DLGP195063	6.3	63	101
DLGP195064	6.4	63	101
DLGP195065	6.5	63	101
DLGP195066	6.6	63	101
DLGP195067	6.7	63	101
DLGP195068	6.8	69	109
DLGP195069	6.9	69	109
DLGP195070	7.0	69	109
DLGP195071	7.1	69	109

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎					○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

GOLD-P DRILLS

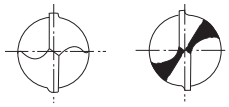
DLGP195 СЕРИЯ

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

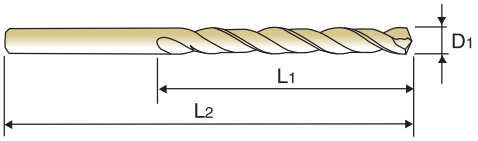
обычной длины

- **Геометрия канавок:** правая винтовая канавка
- **Угол при вершине:** 135°, менее 1,6 мм: стандартная заточка
- более 1,6 мм: крестообразная подточка
- **Покрытие:** рабочая часть имеет покрытие TiN
- **Применение:** Сверление заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, например, из титановых и жаропрочных сплавов





менее 1.6мм более 1.6мм



DIN 338 | HSS-E | N ≈33° | h8 | 135° C.169

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DLGP195072	7.2	69	109
DLGP195073	7.3	69	109
DLGP195074	7.4	69	109
DLGP195075	7.5	69	109
DLGP195076	7.6	75	117
DLGP195077	7.7	75	117
DLGP195078	7.8	75	117
DLGP195079	7.9	75	117
DLGP195080	8.0	75	117
DLGP195081	8.1	75	117
DLGP195082	8.2	75	117
DLGP195083	8.3	75	117
DLGP195084	8.4	75	117
DLGP195085	8.5	75	117
DLGP195086	8.6	81	125
DLGP195087	8.7	81	125
DLGP195088	8.8	81	125
DLGP195089	8.9	81	125
DLGP195090	9.0	81	125
DLGP195091	9.1	81	125
DLGP195092	9.2	81	125
DLGP195093	9.3	81	125
DLGP195094	9.4	81	125
DLGP195095	9.5	81	125
DLGP195096	9.6	87	133
DLGP195097	9.7	87	133
DLGP195098	9.8	87	133
DLGP195099	9.9	87	133
DLGP195100	10.0	87	133
DLGP195101	10.1	87	133

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DLGP195102	10.2	87	133
DLGP195103	10.3	87	133
DLGP195104	10.4	87	133
DLGP195105	10.5	87	133
DLGP195106	10.6	87	133
DLGP195107	10.7	94	142
DLGP195108	10.8	94	142
DLGP195109	10.9	94	142
DLGP195110	11.0	94	142
DLGP195111	11.1	94	142
DLGP195112	11.2	94	142
DLGP195113	11.3	94	142
DLGP195114	11.4	94	142
DLGP195115	11.5	94	142
DLGP195116	11.6	94	142
DLGP195117	11.7	94	142
DLGP195118	11.8	94	142
DLGP195119	11.9	101	151
DLGP195120	12.0	101	151
DLGP195121	12.1	101	151
DLGP195122	12.2	101	151
DLGP195123	12.3	101	151
DLGP195124	12.4	101	151
DLGP195125	12.5	101	151
DLGP195126	12.6	101	151
DLGP195127	12.7	101	151
DLGP195128	12.8	101	151
DLGP195129	12.9	101	151
DLGP195130	13.0	101	151

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎					○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

GOLD-P DRILLS

DLGP506 СЕРИЯ

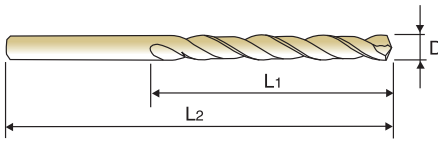
СВЁРЛА С КАНАВКАМИ ТИПА DH100 ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- **Геометрия канавок:** правая винтовая канавка, угол наклона 38°, канавки «шнекового» типа DH100
- **Угол при вершине:** 130°, крестообразная заточка для эффективного отвода стружки
- **Покрытие:** рабочая часть имеет покрытие TiN
- **Применение:** Сверление глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов







DIN 338 | HSS-E | N 38° | h8 | 130° C.169

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DLGP506020	2.0	24	49
DLGP506021	2.1	24	49
DLGP506022	2.2	27	53
DLGP506023	2.3	27	53
DLGP506024	2.4	30	57
DLGP506025	2.5	30	57
DLGP506026	2.6	30	57
DLGP506027	2.7	33	61
DLGP506028	2.8	33	61
DLGP506029	2.9	33	61
DLGP506030	3.0	33	61
DLGP506031	3.1	36	65
DLGP506032	3.2	36	65
DLGP506033	3.3	36	65
DLGP506034	3.4	39	70
DLGP506035	3.5	39	70
DLGP506036	3.6	39	70
DLGP506037	3.7	39	70
DLGP506038	3.8	43	75
DLGP506039	3.9	43	75
DLGP506040	4.0	43	75
DLGP506041	4.1	43	75
DLGP506042	4.2	43	75
DLGP506043	4.3	47	80
DLGP506044	4.4	47	80
DLGP506045	4.5	47	80
DLGP506046	4.6	47	80
DLGP506047	4.7	47	80
DLGP506048	4.8	52	86

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DLGP506049	4.9	52	86
DLGP506050	5.0	52	86
DLGP506051	5.1	52	86
DLGP506052	5.2	52	86
DLGP506053	5.3	52	86
DLGP506054	5.4	57	93
DLGP506055	5.5	57	93
DLGP506056	5.6	57	93
DLGP506057	5.7	57	93
DLGP506058	5.8	57	93
DLGP506059	5.9	57	93
DLGP506060	6.0	57	93
DLGP506061	6.1	63	101
DLGP506062	6.2	63	101
DLGP506063	6.3	63	101
DLGP506064	6.4	63	101
DLGP506065	6.5	63	101
DLGP506066	6.6	63	101
DLGP506067	6.7	63	101
DLGP506068	6.8	69	109
DLGP506069	6.9	69	109
DLGP506070	7.0	69	109
DLGP506071	7.1	69	109
DLGP506072	7.2	69	109
DLGP506073	7.3	69	109
DLGP506074	7.4	69	109
DLGP506075	7.5	69	109
DLGP506076	7.6	75	117
DLGP506077	7.7	75	117

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

GOLD-P DRILLS

DLGP506 СЕРИЯ

СВЁРЛА С КАНАВКАМИ ТИПА DH100 ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- **Геометрия канавок:** правая винтовая канавка, угол наклона 38°, канавки «шнекового» типа DH100
- **Угол при вершине:** 130°, крестообразная заточка для эффективного отвода стружки
- **Покрытие:** рабочая часть имеет покрытие TiN
- **Применение:** Сверление глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов



DIN 338 | HSS-E | N ≈ 38° | h8 | 130° C.169

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DLGP506078	7.8	75	117
DLGP506079	7.9	75	117
DLGP506080	8.0	75	117
DLGP506081	8.1	75	117
DLGP506082	8.2	75	117
DLGP506083	8.3	75	117
DLGP506084	8.4	75	117
DLGP506085	8.5	75	117
DLGP506086	8.6	81	125
DLGP506087	8.7	81	125
DLGP506088	8.8	81	125
DLGP506089	8.9	81	125
DLGP506090	9.0	81	125
DLGP506091	9.1	81	125
DLGP506092	9.2	81	125
DLGP506093	9.3	81	125
DLGP506094	9.4	81	125
DLGP506095	9.5	81	125
DLGP506096	9.6	87	133
DLGP506097	9.7	87	133
DLGP506098	9.8	87	133
DLGP506099	9.9	87	133
DLGP506100	10.0	87	133
DLGP506101	10.1	87	133
DLGP506102	10.2	87	133
DLGP506103	10.3	87	133
DLGP506104	10.4	87	133

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DLGP506105	10.5	87	133
DLGP506106	10.6	87	133
DLGP506107	10.7	94	142
DLGP506108	10.8	94	142
DLGP506109	10.9	94	142
DLGP506110	11.0	94	142
DLGP506111	11.1	94	142
DLGP506112	11.2	94	142
DLGP506113	11.3	94	142
DLGP506114	11.4	94	142
DLGP506115	11.5	94	142
DLGP506116	11.6	94	142
DLGP506117	11.7	94	142
DLGP506118	11.8	94	142
DLGP506119	11.9	101	151
DLGP506120	12.0	101	151
DLGP506121	12.1	101	151
DLGP506122	12.2	101	151
DLGP506123	12.3	101	151
DLGP506124	12.4	101	151
DLGP506125	12.5	101	151
DLGP506126	12.6	101	151
DLGP506127	12.7	101	151
DLGP506128	12.8	101	151
DLGP506129	12.9	101	151
DLGP506130	13.0	101	151

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

GOLD-P DRILLS

НАБОРЫ СВЁРЛ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P



НАБОРЫ СВЁРЛ ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ с покрытием Gold-P по DIN338

НАБОР NO.	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР	КОЛ-ВО
D1GP165SET1	Свёрла из быстрорежущей стали с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–10.0 x 0.5 мм шаг	19 шт.
D1GP165SET2	Свёрла из быстрорежущей стали с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–13.0 x 0.5 мм шаг	25 шт.
D1GP165SET3	Свёрла из быстрорежущей стали с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–10.5 x 0.5мм шаг +3.3 +4.2 +6.8 +10.2	24 шт.
DLGP195SET1	Свёрла из быстрорежущей стали HSS-E с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–10.0 x 0.5 мм шаг	19 шт.
DLGP195SET2	Свёрла из быстрорежущей стали HSS-E с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–13.0 x 0.5 мм шаг	25 шт.
DLGP195SET3	Свёрла из быстрорежущей стали HSS-E с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–10.5 x 0.5 мм шаг +3.3 +4.2 +6.8 +10.2	24 шт.
DLGPSET4	Свёрла из быстрорежущей стали HSS-E с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–10.0 x 0.1мм шаг	91 шт.

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

GOLD-P DRILLS

РЕКОМЕНДЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

СВЁРЛА С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

D1GP125, D1GP165, DLGP195 СЕРИЯ

ОБРАБАТЫВ. МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ		АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ, СПЛАВЫ ЦИНКА		МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ	
ТВЕРДОСТЬ			~ HRc23		~ HRc23 ~ 34		HRc23							
ПРОЧНОСТЬ	~ 570 Н/мм²		~ 830 Н/мм²		810 ~ 1110 Н/мм²		~ 830 Н/мм²		~ 410 Н/мм²					
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	35 ~ 45 м/мин		30 ~ 40 м/мин		20 ~ 25 м/мин		20 ~ 25 м/мин		20 ~ 25 м/мин		85 ~ 95 м/мин		30 ~ 35 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
1.0	14000	0.02	12500	0.02	7700	0.02	7000	0.02	8050	0.02	30000	0.02	11500	0.03
2.0	7000	0.06	6100	0.06	3850	0.06	3500	0.06	4050	0.06	15000	0.06	5800	0.09
3.0	4650	0.10	4100	0.08	2550	0.08	2350	0.08	2700	0.08	9900	0.10	3850	0.13
4.0	3500	0.11	3050	0.11	1950	0.10	1750	0.10	2000	0.09	7450	0.11	2900	0.15
5.0	2800	0.12	2450	0.11	1550	0.10	1400	0.10	1600	0.10	5950	0.12	2300	0.17
6.0	2350	0.14	2050	0.13	1300	0.12	1150	0.12	1350	0.12	4950	0.14	1950	0.19
7.0	2000	0.16	1750	0.15	1100	0.14	1000	0.14	1150	0.14	4250	0.16	1650	0.22
8.0	1750	0.18	1550	0.18	960	0.15	875	0.15	1000	0.15	3700	0.18	1450	0.24
9.0	1550	0.20	1350	0.22	855	0.18	780	0.18	895	0.17	3300	0.20	1280	0.27
10.0	1400	0.21	1250	0.22	770	0.18	700	0.18	805	0.18	3000	0.23	1150	0.29
11.0	1250	0.22	1100	0.22	700	0.18	650	0.18	730	0.18	2700	0.23	1050	0.30
12.0	1150	0.23	1000	0.22	650	0.20	585	0.20	670	0.20	2480	0.23	960	0.31
13.0	1050	0.23	950	0.22	595	0.20	540	0.20	620	0.20	2300	0.23	890	0.31

N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об.)

СВЁРЛА С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

DLGP506 СЕРИЯ

ОБРАБАТЫВ. МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТАЯ И ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛИ		ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ И ЗАКАЛЁННАЯ СТАЛИ		МЯГКИЙ СЕРЫЙ ЧУГУН		ТВЁРДЫЙ СЕРЫЙ ЧУГУН	
ТВЕРДОСТЬ	HRc15 ~ 30		HRc20 ~ 40					
ПРОЧНОСТЬ	700 ~ 1000 Н/мм²		800 ~ 1200 Н/мм²					
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	23 ~ 28 м/мин		15 ~ 20 м/мин		40 ~ 50 м/мин		25 ~ 30 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S
1.0	8750	0.02	6300	0.02	16000	0.02	9800	0.02
2.0	4400	0.06	3150	0.06	7900	0.07	4900	0.07
3.0	2900	0.08	2100	0.08	5250	0.11	3250	0.11
4.0	2200	0.09	1600	0.09	3950	0.14	2450	0.14
5.0	1750	0.10	1250	0.10	3150	0.14	1950	0.14
6.0	1450	0.12	1050	0.12	2650	0.18	1650	0.18
7.0	1250	0.14	900	0.14	2250	0.20	1400	0.20
8.0	1100	0.15	790	0.15	1950	0.22	1250	0.22
9.0	975	0.17	700	0.17	1750	0.24	1100	0.24
10.0	875	0.18	630	0.18	1600	0.28	980	0.28
11.0	800	0.20	575	0.20	1450	0.28	890	0.28
12.0	730	0.20	525	0.20	1300	0.28	815	0.28
13.0	675	0.20	485	0.20	1200	0.28	755	0.28

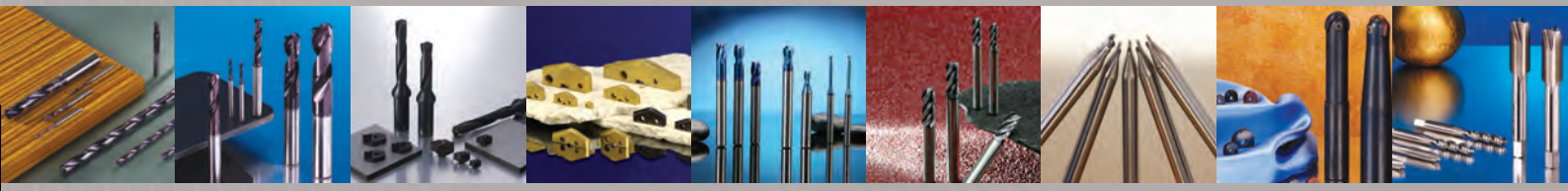
N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об.)

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

Компания **YG-1**

Мировой лидер по производству режущих инструментов

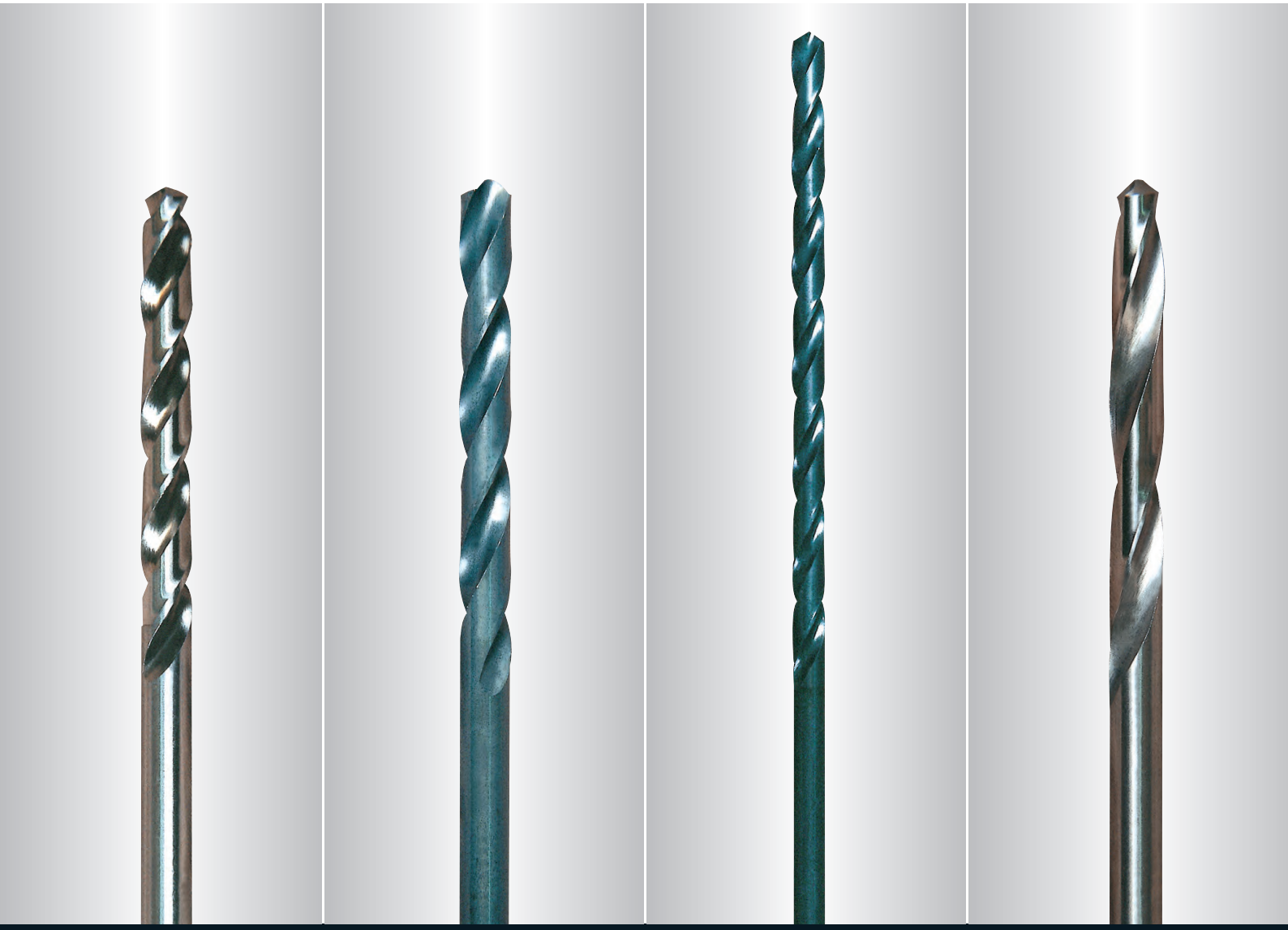


yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

Путь к лучшему лежит через инновации



STRAIGHT SHANK DRILLS

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

- Свёрла общего назначения, изготовлены из быстрорежущей стали, в том числе (HSS-E и HSS-Co8%)

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Свёрла из быстрорежущей стали для сверления мягких материалов и свёрла из быстрорежущей стали для сверления тяжёлых материалов

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР МИН	РАЗМЕР МАКС	СТР.
D2107		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSSCo8), С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ФОРМА C *УКОРОЧЕННЫЕ*	D1.0	D31.0	176
D1107		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСИКМ ХВОСТОВИКОМ *УКОРОЧЕННЫЕ*	D1.0	D13.0	179
D2105		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSSCo8), С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ФОРМА C *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D1.0	D20.0	181
DL105		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSS-E), С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ФОРМА C *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D1.0	D20.0	184
D1105		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D0.3	D20.0	187
D2104		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSSCo8), С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ *ДЛИННЫЕ*	D2.0	D12.0	191
D1121		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ *СВЕРХДЛИННЫЕ*	D2.0	D13.0	193
D1100		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ для сверления ЛАТУНИ/БРОНЗЫ *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D1.5	D13.0	194
D1106		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ для сверления АЛЮМИНИЯ, ФОРМА C *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D1.5	D13.0	196
		РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ			210

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

◎ : Отлично
○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			
◎	◎				○	○	○	○	○			
◎	◎				○	○	○	○	○			
◎	◎				○	○	◎	○	○			
◎	◎				○	○	○	○	○			
◎	◎				○	○	◎	○	○			
◎	◎				○	○	○	○	○			
											◎	
						◎					○	

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

СВЁРЛА С КАНАВКАМИ «ШНЕКОВОГО» ТИПА DH100, DH50

Свёрла с канавками «шнекового» типа DH100, для сверления глубоких отверстий в заготовках из стали общего назначения

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР МИН	РАЗМЕР МАКС	СТР.
DH100 DL510		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, ФОРМА B *УКОРОЧЕННЫЕ*	D2.0	D20.0	198
DH100 DL508		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, ФОРМА B *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D2.0	D16.0	200
DH100 DL509		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, ФОРМА B *ДЛИННЫЕ*	D2.0	D12.0	202
DH100 DL505		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, ФОРМА C *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D2.0	D13.0	204
DH100 DL504		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, ФОРМА C *ДЛИННЫЕ*	D2.0	D13.0	206
DH100 DT600 DT692 DT693		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, ФОРМА C *СВЕРХДЛИННЫЕ*	D2.0 D3.0 D4.0	D10.5 D10.2 D10.0	207

Свёрла с канавками «шнекового» типа DH50, для сверления глубоких отверстий в заготовках из алюминия

DH50 DL507		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E *СВЕРХДЛИННЫЕ* С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ в заготовках из АЛЮМИНИЯ, ФОРМА C	D2.0	D13.0	208
		РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ			212

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

◎ : Отлично
○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			
◎	◎				○	○			○			
◎	◎				○	○			○			
◎	◎				○	○			○			
◎	◎				○	○			○			
◎	◎				○	○			○			

◎	◎				○	◎			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

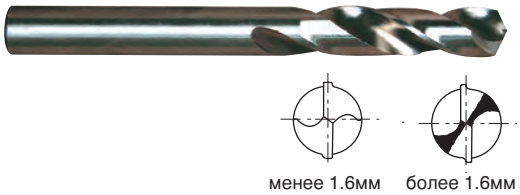
STRAIGHT SHANK DRILLS

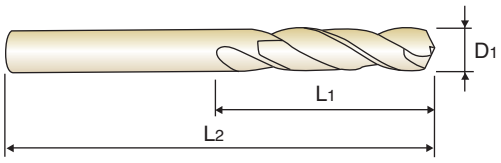
D2107 СЕРИЯ

УКОРОЧЕННЫЕ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSSCO8) С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

- **Покрытие:** Тонкая оксидная пленка
- **Применение:** Подходят для сверления тонких материалов ручным инструментом. Специальные сверла для использования на автоматических и револьверных токарных станках.





DIN 1897 | HSS Co8 | N 33° | h8 | 135° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2107010	1.0	6	26	D2107034	3.4	20	52
D2107011	1.1	7	28	D2107035	3.5	20	52
D2107012	1.2	8	30	D2107036	3.6	20	52
D2107912	1.25	8	30	D2107037	3.7	20	52
D2107013	1.3	8	30	D2107937	3.75	20	52
D2107014	1.4	9	32	D2107038	3.8	22	55
D2107015	1.5	9	32	D2107039	3.9	22	55
D2107016	1.6	10	34	D2107040	4.0	22	55
D2107017	1.7	10	34	D2107041	4.1	22	55
D2107917	1.75	11	36	D2107042	4.2	22	55
D2107018	1.8	11	36	D2107942	4.25	22	55
D2107019	1.9	11	36	D2107043	4.3	24	58
D2107020	2.0	12	38	D2107044	4.4	24	58
D2107021	2.1	12	38	D2107045	4.5	24	58
D2107022	2.2	13	40	D2107046	4.6	24	58
D2107922	2.25	13	40	D2107946	4.65	24	58
D2107023	2.3	13	40	D2107047	4.7	24	58
D2107024	2.4	14	43	D2107947	4.75	24	58
D2107025	2.5	14	43	D2107048	4.8	26	62
D2107026	2.6	14	43	D2107049	4.9	26	62
D2107027	2.7	16	46	D2107050	5.0	26	62
D2107927	2.75	16	46	D2107051	5.1	26	62
D2107028	2.8	16	46	D2107052	5.2	26	62
D2107029	2.9	16	46	D2107952	5.25	26	62
D2107030	3.0	16	46	D2107053	5.3	26	62
D2107031	3.1	18	49	D2107054	5.4	28	66
D2107032	3.2	18	49	D2107055	5.5	28	66
D2107932	3.25	18	49	D2107955	5.55	28	66
D2107033	3.3	18	49	D2107056	5.6	28	66

- По дополнительному заказу доступны свёрла из быстрорежущей стали HSS-E(DL107)
- По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(D4107), TiCN(D7107) иTiAlN(DQ107)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

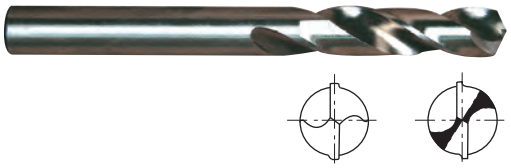
D2107 СЕРИЯ

УКОРОЧЕННЫЕ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSSCO8) С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

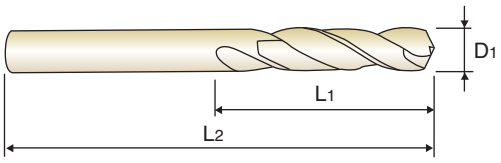
▶ **Покрытие:** Тонкая оксидная пленка

▶ **Применение:** Подходят для сверления тонких материалов ручным инструментом.
Специальные сверла для использования
на автоматических и револьверных токарных станках.



менее 1.6мм

более 1.6мм



DIN 1897 | HSS Co8 | N 33° | h8 | 135° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2107057	5.7	28	66	D2107080	8.0	37	79
D2107957	5.75	28	66	D2107081	8.1	37	79
D2107058	5.8	28	66	D2107082	8.2	37	79
D2107059	5.9	28	66	D2107982	8.25	37	79
D2107060	6.0	28	66	D2107083	8.3	37	79
D2107061	6.1	31	70	D2107084	8.4	37	79
D2107062	6.2	31	70	D2107085	8.5	37	79
D2107962	6.25	31	70	D2107086	8.6	40	84
D2107063	6.3	31	70	D2107087	8.7	40	84
D2107064	6.4	31	70	D2107987	8.75	40	84
D2107065	6.5	31	70	D2107088	8.8	40	84
D2107066	6.6	31	70	D2107089	8.9	40	84
D2107067	6.7	31	70	D2107090	9.0	40	84
D2107967	6.75	34	74	D2107091	9.1	40	84
D2107068	6.8	34	74	D2107092	9.2	40	84
D2107069	6.9	34	74	D2107992	9.25	40	84
D2107070	7.0	34	74	D2107093	9.3	40	84
D2107071	7.1	34	74	D2107993	9.35	40	84
D2107072	7.2	34	74	D2107094	9.4	40	84
D2107972	7.25	34	74	D2107095	9.5	40	84
D2107073	7.3	34	74	D2107096	9.6	43	89
D2107074	7.4	34	74	D2107097	9.7	43	89
D2107974	7.45	34	74	D2107997	9.75	43	89
D2107075	7.5	34	74	D2107098	9.8	43	89
D2107076	7.6	37	79	D2107099	9.9	43	89
D2107077	7.7	37	79	D2107100	10.0	43	89
D2107977	7.75	37	79	D2107102	10.2	43	89
D2107078	7.8	37	79	D2107802	10.25	43	89
D2107079	7.9	37	79	D2107105	10.5	43	89

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла из быстрорежущей стали HSS-E(DL107)

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(D4107), TiCN(D7107) иTiAlN(DQ107)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

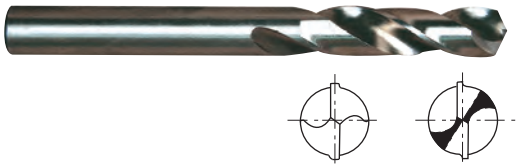
STRAIGHT SHANK DRILLS

D2107 СЕРИЯ

УКОРОЧЕННЫЕ

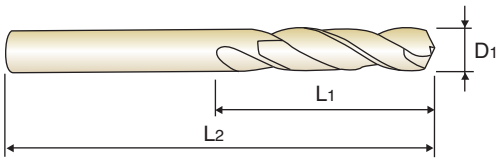
СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSSCO8) С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

- **Покрытие:** Тонкая оксидная пленка
- **Применение:** Подходят для сверления тонких материалов. Специальные сверла для использования на автоматических и револьверных токарных станках.



менее 1.6мм

более 1.6мм



DIN 1897 | HSS Co8 | N 33° | h8 | 135° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2107807	10.75	47	95	D2107872	17.25	62	123
D2107110	11.0	47	95	D2107175	17.5	62	123
D2107812	11.25	47	95	D2107877	17.75	62	123
D2107115	11.5	47	95	D2107180	18.0	62	123
D2107817	11.75	47	95	D2107882	18.25	64	127
D2107118	11.8	47	95	D2107185	18.5	64	127
D2107120	12.0	51	102	D2107887	18.75	64	127
D2107822	12.25	51	102	D2107190	19.0	64	127
D2107125	12.5	51	102	D2107892	19.25	66	131
D2107827	12.75	51	102	D2107195	19.5	66	131
D2107130	13.0	51	102	D2107897	19.75	66	131
D2107832	13.25	54	107	D2107200	20.0	66	131
D2107135	13.5	54	107	D2107205	20.5	68	136
D2107837	13.75	54	107	D2107210	21.0	68	136
D2107138	13.8	54	107	D2107215	21.5	70	141
D2107140	14.0	54	107	D2107220	22.0	70	141
D2107842	14.25	56	111	D2107225	22.5	72	146
D2107145	14.5	56	111	D2107230	23.0	72	146
D2107847	14.75	56	111	D2107235	23.5	72	146
D2107150	15.0	56	111	D2107240	24.0	75	151
D2107852	15.25	58	115	D2107245	24.5	75	151
D2107155	15.5	58	115	D2107250	25.0	75	151
D2107857	15.75	58	115	D2107260	26.0	78	156
D2107160	16.0	58	115	D2107270	27.0	81	162
D2107862	16.25	60	119	D2107280	28.0	81	162
D2107165	16.5	60	119	D2107290	29.0	84	168
D2107867	16.75	60	119	D2107300	30.0	84	168
D2107170	17.0	60	119	D2107310	31.0	87	174

- По дополнительному заказу доступны свёрла из быстрорежущей стали HSS-E(DL107)
- По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(D4107), TiCN(D7107) иTiAlN(DQ107)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

D1107 СЕРИЯ

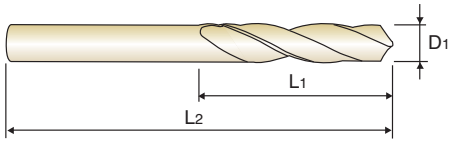
СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

УКОРОЧЕННЫЕ

- **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)
  Без покрытия до 2 мм
- **Применение:** Подходят для сверления тонких материалов ручным инструментом.
  Специальные свёрла для использования
  на автоматических и револьверных токарных станках.







DIN 1897 | HSS | N 20~30° | h8 | 118° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1107010	1.0	6	26
D1107011	1.1	7	28
D1107012	1.2	8	30
D1107912	1.25	8	30
D1107013	1.3	8	30
D1107014	1.4	9	32
D1107015	1.5	9	32
D1107016	1.6	9	34
D1107017	1.7	10	34
D1107917	1.75	11	36
D1107018	1.8	11	36
D1107019	1.9	11	36
D1107020	2.0	12	38
D1107021	2.1	12	38
D1107022	2.2	13	40
D1107922	2.25	13	40
D1107023	2.3	13	40
D1107024	2.4	14	43
D1107025	2.5	14	43
D1107026	2.6	14	43
D1107027	2.7	16	46
D1107927	2.75	16	46
D1107028	2.8	16	46
D1107029	2.9	16	46
D1107030	3.0	16	46
D1107031	3.1	18	49
D1107032	3.2	18	49
D1107932	3.25	18	49
D1107033	3.3	18	49
D1107034	3.4	20	52
D1107035	3.5	20	52

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1107036	3.6	20	52
D1107037	3.7	20	52
D1107937	3.75	20	52
D1107038	3.8	22	55
D1107039	3.9	22	55
D1107040	4.0	22	55
D1107041	4.1	22	55
D1107042	4.2	22	55
D1107942	4.25	22	55
D1107043	4.3	24	58
D1107044	4.4	24	58
D1107045	4.5	24	58
D1107046	4.6	24	58
D1107047	4.7	24	58
D1107947	4.75	24	58
D1107048	4.8	26	62
D1107049	4.9	26	62
D1107050	5.0	26	62
D1107051	5.1	26	62
D1107052	5.2	26	62
D1107952	5.25	26	62
D1107053	5.3	26	62
D1107054	5.4	28	66
D1107055	5.5	28	66
D1107056	5.6	28	66
D1107057	5.7	28	66
D1107957	5.75	28	66
D1107058	5.8	28	66
D1107059	5.9	28	66
D1107060	6.0	28	66
D1107061	6.1	31	70

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

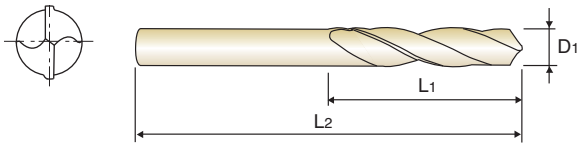
D1107 СЕРИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

УКОРОЧЕННЫЕ

- **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)
- **Применение:** Подходят для сверления тонких материалов ручным инструментом. Специальные сверла для использования на автоматических и револьверных токарных станках.





DIN 1897 | HSS | N 20~30° | h8 | 118° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1107062	6.2	31	70
D1107962	6.25	31	70
D1107063	6.3	31	70
D1107064	6.4	31	70
D1107065	6.5	31	70
D1107066	6.6	31	70
D1107067	6.7	31	70
D1107967	6.75	34	74
D1107068	6.8	34	74
D1107069	6.9	34	74
D1107070	7.0	34	74
D1107071	7.1	34	74
D1107072	7.2	34	74
D1107972	7.25	34	74
D1107073	7.3	34	74
D1107074	7.4	34	74
D1107075	7.5	34	74
D1107076	7.6	37	79
D1107077	7.7	37	79
D1107977	7.75	37	79
D1107078	7.8	37	79
D1107079	7.9	37	79
D1107080	8.0	37	79
D1107081	8.1	37	79
D1107082	8.2	37	79
D1107982	8.25	37	79
D1107083	8.3	37	79
D1107084	8.4	37	79
D1107085	8.5	37	79
D1107086	8.6	40	84

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1107087	8.7	40	84
D1107987	8.75	40	84
D1107088	8.8	40	84
D1107089	8.9	40	84
D1107090	9.0	40	84
D1107091	9.1	40	84
D1107092	9.2	40	84
D1107992	9.25	40	84
D1107093	9.3	40	84
D1107094	9.4	40	84
D1107095	9.5	40	84
D1107096	9.6	43	89
D1107097	9.7	43	89
D1107997	9.75	43	89
D1107098	9.8	43	89
D1107099	9.9	43	89
D1107100	10.0	43	89
D1107802	10.25	43	89
D1107105	10.5	43	89
D1107807	10.75	47	95
D1107110	11.0	47	95
D1107812	11.25	47	95
D1107115	11.5	47	95
D1107817	11.75	47	95
D1107120	12.0	51	102
D1107822	12.25	51	102
D1107125	12.5	51	102
D1107827	12.75	51	102
D1107130	13.0	51	102

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

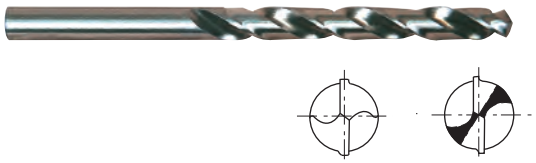
D2105 СЕРИЯ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSSCO8) С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

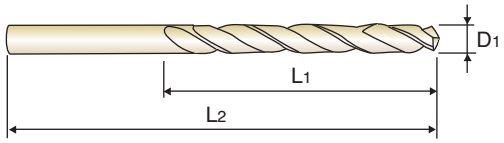
▶ **Покрытие:** Тонкая оксидная пленка

▶ **Применение:** Подходят для сверления заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, таких как титан и жаропрочные сплавы



менее 1.6мм

более 1.6мм



DIN 338 | HSS Co8 | N 33° | h8 | 135° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2105010	1.0	12	34
D2105011	1.1	14	36
D2105012	1.2	16	38
D2105912	1.25	16	38
D2105013	1.3	16	38
D2105014	1.4	18	40
D2105015	1.5	18	40
D2105016	1.6	20	43
D2105017	1.7	20	43
D2105917	1.75	22	46
D2105018	1.8	22	46
D2105019	1.9	22	46
D2105020	2.0	24	49
D2105021	2.1	24	49
D2105022	2.2	27	53
D2105922	2.25	27	53
D2105023	2.3	27	53
D2105024	2.4	30	57
D2105025	2.5	30	57
D2105026	2.6	30	57
D2105027	2.7	33	61
D2105927	2.75	33	61
D2105028	2.8	33	61
D2105029	2.9	33	61
D2105030	3.0	33	61

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2105031	3.1	36	65
D2105032	3.2	36	65
D2105932	3.25	36	65
D2105033	3.3	36	65
D2105034	3.4	39	70
D2105035	3.5	39	70
D2105036	3.6	39	70
D2105037	3.7	39	70
D2105937	3.75	39	70
D2105038	3.8	43	75
D2105039	3.9	43	75
D2105040	4.0	43	75
D2105041	4.1	43	75
D2105042	4.2	43	75
D2105942	4.25	43	75
D2105043	4.3	47	80
D2105044	4.4	47	80
D2105045	4.5	47	80
D2105046	4.6	47	80
D2105047	4.7	47	80
D2105947	4.75	47	80
D2105048	4.8	52	86
D2105049	4.9	52	86
D2105050	5.0	52	86
D2105051	5.1	52	86

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(D4105), TiCN(D7105) и TiAlN(DQ105)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

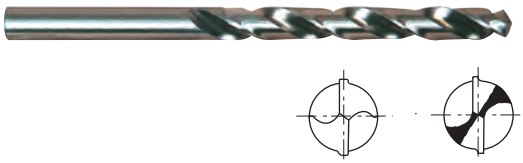
D2105 СЕРИЯ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

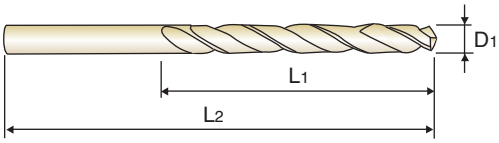
СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSSCO8) С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

▶ **Покрытие:** Тонкая оксидная пленка

▶ **Применение:** Подходят для сверления заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, таких как титан и жаропрочные сплавы



менее 1.6мм более 1.6мм



DIN 338 | HSS Co8 | N 33° | h8 | 135° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2105052	5.2	52	86	D2105972	7.25	69	109
D2105952	5.25	52	86	D2105073	7.3	69	109
D2105053	5.3	52	86	D2105074	7.4	69	109
D2105054	5.4	57	93	D2105075	7.5	69	109
D2105055	5.5	57	93	D2105076	7.6	75	117
D2105056	5.6	57	93	D2105077	7.7	75	117
D2105057	5.7	57	93	D2105977	7.75	75	117
D2105957	5.75	57	93	D2105078	7.8	75	117
D2105058	5.8	57	93	D2105079	7.9	75	117
D2105059	5.9	57	93	D2105080	8.0	75	117
D2105060	6.0	57	93	D2105081	8.1	75	117
D2105061	6.1	63	101	D2105082	8.2	75	117
D2105062	6.2	63	101	D2105982	8.25	75	117
D2105962	6.25	63	101	D2105083	8.3	75	117
D2105063	6.3	63	101	D2105084	8.4	75	117
D2105064	6.4	63	101	D2105085	8.5	75	117
D2105065	6.5	63	101	D2105086	8.6	81	125
D2105066	6.6	63	101	D2105087	8.7	81	125
D2105067	6.7	63	101	D2105987	8.75	81	125
D2105967	6.75	69	109	D2105088	8.8	81	125
D2105068	6.8	69	109	D2105089	8.9	81	125
D2105069	6.9	69	109	D2105090	9.0	81	125
D2105070	7.0	69	109	D2105091	9.1	81	125
D2105071	7.1	69	109	D2105092	9.2	81	125
D2105072	7.2	69	109	D2105992	9.25	81	125

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(D4105), TiCN(D7105) и TiAlN(DQ105)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

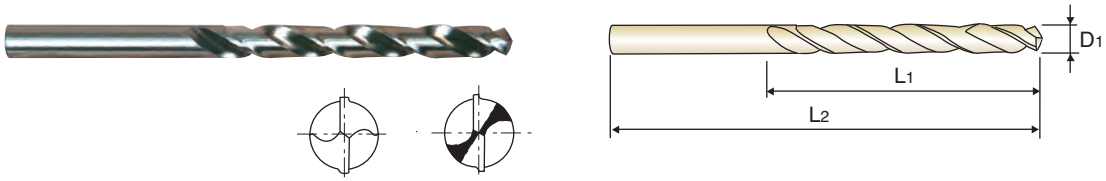
D2105 СЕРИЯ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSSCO8) С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

▶ **Покрытие:** Тонкая оксидная пленка

▶ **Применение:** Подходят для сверления заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, таких как титан и жаропрочные сплавы



менее 1.6мм более 1.6мм

DIN 338 | HSS Co8 | N 33° | h8 | 135° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2105093	9.3	81	125
D2105094	9.4	81	125
D2105095	9.5	81	125
D2105096	9.6	87	133
D2105097	9.7	87	133
D2105997	9.75	87	133
D2105098	9.8	87	133
D2105099	9.9	87	133
D2105100	10.0	87	133
D2105102	10.2	87	133
D2105105	10.5	87	133
D2105110	11.0	94	142
D2105115	11.5	94	142
D2105120	12.0	101	151
D2105125	12.5	101	151

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2105130	13.0	101	151
D2105135	13.5	108	160
D2105140	14.0	108	160
D2105145	14.5	114	169
D2105150	15.0	114	169
D2105155	15.5	120	178
D2105160	16.0	120	178
D2105165	16.5	125	184
D2105170	17.0	125	184
D2105175	17.5	130	191
D2105180	18.0	130	191
D2105185	18.5	135	198
D2105190	19.0	135	198
D2105195	19.5	140	205
D2105200	20.0	140	205

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(D4105), TiCN(D7105) и TiAlN(DQ105)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

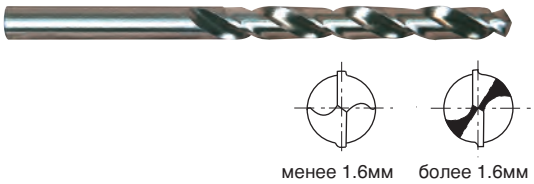
DL105 СЕРИЯ

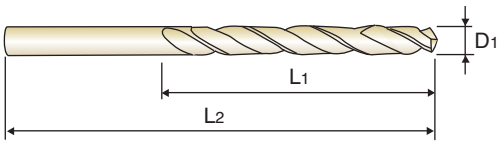
СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Покрытие:** Тонкая оксидная пленка

▶ **Применение:** Подходят для сверления заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, таких как титан и жаропрочные сплавы





DIN 338 | HSS-E | N 33° | h8 | 135° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL105010	1.0	12	34	DL105031	3.1	36	65
DL105011	1.1	14	36	DL105032	3.2	36	65
DL105012	1.2	16	38	DL105932	3.25	36	65
DL105912	1.25	16	38	DL105033	3.3	36	65
DL105013	1.3	16	38	DL105034	3.4	39	70
DL105014	1.4	18	40	DL105035	3.5	39	70
DL105015	1.5	18	40	DL105036	3.6	39	70
DL105016	1.6	20	43	DL105037	3.7	39	70
DL105017	1.7	20	43	DL105937	3.75	39	70
DL105917	1.75	22	46	DL105038	3.8	43	75
DL105018	1.8	22	46	DL105039	3.9	43	75
DL105019	1.9	22	46	DL105040	4.0	43	75
DL105020	2.0	24	49	DL105041	4.1	43	75
DL105021	2.1	24	49	DL105042	4.2	43	75
DL105022	2.2	27	53	DL105942	4.25	43	75
DL105922	2.25	27	53	DL105043	4.3	47	80
DL105023	2.3	27	53	DL105044	4.4	47	80
DL105024	2.4	30	57	DL105045	4.5	47	80
DL105025	2.5	30	57	DL105046	4.6	47	80
DL105026	2.6	30	57	DL105047	4.7	47	80
DL105027	2.7	33	61	DL105947	4.75	47	80
DL105927	2.75	33	61	DL105048	4.8	52	86
DL105028	2.8	33	61	DL105049	4.9	52	86
DL105029	2.9	33	61	DL105050	5.0	52	86
DL105030	3.0	33	61	DL105051	5.1	52	86

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием iN(DN105), TiCN(DX105) и TiAlN(DT105)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	◎	○	○			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

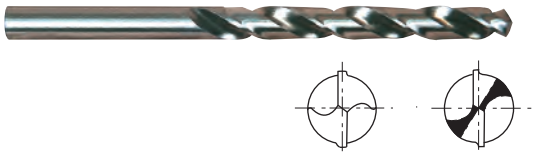
DL105 СЕРИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

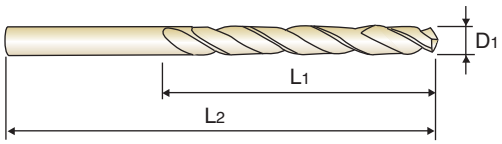
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Покрытие:** Тонкая оксидная пленка

▶ **Применение:** Подходят для сверления заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, таких как титан и жаропрочные сплавы



менее 1.6мм более 1.6мм



DIN 338 | HSS-E | N 33° | h8 | 135° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL105052	5.2	52	86	DL105972	7.25	69	109
DL105952	5.25	52	86	DL105073	7.3	69	109
DL105053	5.3	52	86	DL105074	7.4	69	109
DL105054	5.4	57	93	DL105075	7.5	69	109
DL105055	5.5	57	93	DL105076	7.6	75	117
DL105056	5.6	57	93	DL105077	7.7	75	117
DL105057	5.7	57	93	DL105977	7.75	75	117
DL105957	5.75	57	93	DL105078	7.8	75	117
DL105058	5.8	57	93	DL105079	7.9	75	117
DL105059	5.9	57	93	DL105080	8.0	75	117
DL105060	6.0	57	93	DL105081	8.1	75	117
DL105061	6.1	63	101	DL105082	8.2	75	117
DL105062	6.2	63	101	DL105982	8.25	75	117
DL105962	6.25	63	101	DL105083	8.3	75	117
DL105063	6.3	63	101	DL105084	8.4	75	117
DL105064	6.4	63	101	DL105085	8.5	75	117
DL105065	6.5	63	101	DL105086	8.6	81	125
DL105066	6.6	63	101	DL105087	8.7	81	125
DL105067	6.7	63	101	DL105987	8.75	81	125
DL105967	6.75	69	109	DL105088	8.8	81	125
DL105068	6.8	69	109	DL105089	8.9	81	125
DL105069	6.9	69	109	DL105090	9.0	81	125
DL105070	7.0	69	109	DL105091	9.1	81	125
DL105071	7.1	69	109	DL105092	9.2	81	125
DL105072	7.2	69	109	DL105992	9.25	81	125

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием iN(DN105), TiCN(DX105) и TiAlN(DT105)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	◎	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

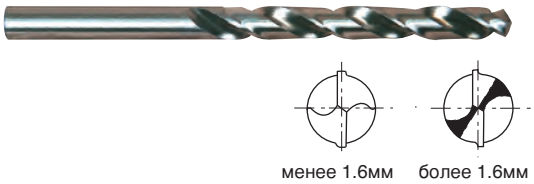
DL105 СЕРИЯ

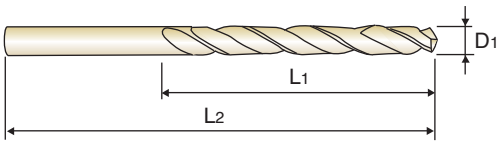
СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Покрытие:** Тонкая оксидная пленка

▶ **Применение:** Подходят для сверления заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, таких как титан и жаропрочные сплавы





DIN 338 | HSS-E | N 33° | h8 | 135° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL105093	9.3	81	125	DL105130	13.0	101	151
DL105094	9.4	81	125	DL105135	13.5	108	160
DL105095	9.5	81	125	DL105140	14.0	108	160
DL105096	9.6	87	133	DL105145	14.5	114	169
DL105097	9.7	87	133	DL105150	15.0	114	169
DL105997	9.75	87	133	DL105155	15.5	120	178
DL105098	9.8	87	133	DL105160	16.0	120	178
DL105099	9.9	87	133	DL105165	16.5	125	184
DL105100	10.0	87	133	DL105170	17.0	125	184
DL105102	10.2	87	133	DL105175	17.5	130	191
DL105105	10.5	87	133	DL105180	18.0	130	191
DL105110	11.0	94	142	DL105185	18.5	135	198
DL105115	11.5	94	142	DL105190	19.0	135	198
DL105120	12.0	101	151	DL105195	19.5	140	205
DL105125	12.5	101	151	DL105200	20.0	140	205

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(DN105), TiCN(DX105) и TiAlN(DT105)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	◎	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

D1105 СЕРИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

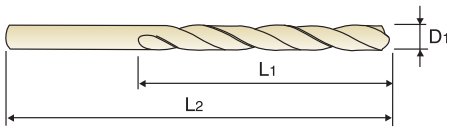
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)
Без покрытия до 2 мм

▶ **Применение:** Сверление стали, отливок из легированной или нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна и графита.







DIN 338 | HSS | N 20~30° | h8 | 118° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1105003	0.3	3	19
D1105004	0.4	5	20
D1105005	0.5	6	22
D1105006	0.6	7	24
D1105007	0.7	9	28
D1105008	0.8	10	30
D1105009	0.9	11	32
D1105010	1.0	12	34
D1105910	1.05	12	34
D1105011	1.1	14	36
D1105911	1.15	14	36
D1105012	1.2	16	38
D1105912	1.25	16	38
D1105013	1.3	16	38
D1105913	1.35	18	40
D1105014	1.4	18	40
D1105914	1.45	18	40
D1105015	1.5	18	40
D1105915	1.55	20	43
D1105016	1.6	20	43
D1105916	1.65	20	43
D1105017	1.7	20	43
D1105917	1.75	22	46
D1105018	1.8	22	46
D1105918	1.85	22	46
D1105019	1.9	22	46
D1105919	1.95	24	49
D1105020	2.0	24	49
D1105920	2.05	24	49
D1105021	2.1	24	49

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1105921	2.15	27	53
D1105022	2.2	27	53
D1105922	2.25	27	53
D1105023	2.3	27	53
D1105923	2.35	27	53
D1105024	2.4	30	57
D1105924	2.45	30	57
D1105025	2.5	30	57
D1105925	2.55	30	57
D1105026	2.6	30	57
D1105926	2.65	30	57
D1105027	2.7	33	61
D1105927	2.75	33	61
D1105028	2.8	33	61
D1105928	2.85	33	61
D1105029	2.9	33	61
D1105929	2.95	33	61
D1105030	3.0	33	61
D1105930	3.05	36	65
D1105031	3.1	36	65
D1105931	3.15	36	65
D1105032	3.2	36	65
D1105932	3.25	36	65
D1105033	3.3	36	65
D1105933	3.35	36	65
D1105034	3.4	39	70
D1105934	3.45	39	70
D1105035	3.5	39	70
D1105935	3.55	39	70
D1105036	3.6	39	70

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

D1105 СЕРИЯ

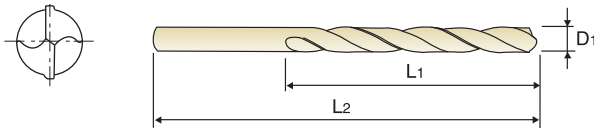
СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)
Без покрытия до 2 мм

▶ **Применение:** Сверление стали, отливок из легированной или нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна и графита.





DIN 338 | HSS | N 20~30° | h8 | 118° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1105936	3.65	39	70	D1105951	5.15	52	86
D1105037	3.7	39	70	D1105052	5.2	52	86
D1105937	3.75	39	70	D1105952	5.25	52	86
D1105038	3.8	43	75	D1105053	5.3	52	86
D1105938	3.85	43	75	D1105953	5.35	57	93
D1105039	3.9	43	75	D1105054	5.4	57	93
D1105939	3.95	43	75	D1105954	5.45	57	93
D1105040	4.0	43	75	D1105055	5.5	57	93
D1105940	4.05	43	75	D1105955	5.55	57	93
D1105041	4.1	43	75	D1105056	5.6	57	93
D1105941	4.15	43	75	D1105956	5.65	57	93
D1105042	4.2	43	75	D1105057	5.7	57	93
D1105942	4.25	43	75	D1105957	5.75	57	93
D1105043	4.3	47	80	D1105058	5.8	57	93
D1105943	4.35	47	80	D1105958	5.85	57	93
D1105044	4.4	47	80	D1105059	5.9	57	93
D1105944	4.45	47	80	D1105959	5.95	57	93
D1105045	4.5	47	80	D1105060	6.0	57	93
D1105945	4.55	47	80	D1105960	6.05	63	101
D1105046	4.6	47	80	D1105061	6.1	63	101
D1105946	4.65	47	80	D1105961	6.15	63	101
D1105047	4.7	47	80	D1105062	6.2	63	101
D1105947	4.75	47	80	D1105962	6.25	63	101
D1105048	4.8	52	86	D1105063	6.3	63	101
D1105948	4.85	52	86	D1105963	6.35	63	101
D1105049	4.9	52	86	D1105064	6.4	63	101
D1105949	4.95	52	86	D1105964	6.45	63	101
D1105050	5.0	52	86	D1105065	6.5	63	101
D1105950	5.05	52	86	D1105965	6.55	63	101
D1105051	5.1	52	86	D1105066	6.6	63	101

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

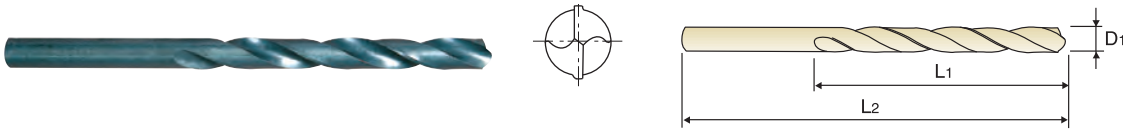
D1105 СЕРИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)
Без покрытия до 2 мм

▶ **Применение:** Сверление стали, отливок из легированной или нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна и графита.



DIN 338 | HSS | N 20~30° | h8 | 118° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1105966	6.65	63	101
D1105067	6.7	63	101
D1105967	6.75	69	109
D1105068	6.8	69	109
D1105968	6.85	69	109
D1105069	6.9	69	109
D1105969	6.95	69	109
D1105070	7.0	69	109
D1105970	7.05	69	109
D1105071	7.1	69	109
D1105971	7.15	69	109
D1105072	7.2	69	109
D1105972	7.25	69	109
D1105073	7.3	69	109
D1105973	7.35	69	109
D1105074	7.4	69	109
D1105974	7.45	69	109
D1105075	7.5	69	109
D1105975	7.55	75	117
D1105076	7.6	75	117
D1105976	7.65	75	117
D1105077	7.7	75	117
D1105977	7.75	75	117
D1105078	7.8	75	117
D1105978	7.85	75	117
D1105079	7.9	75	117
D1105979	7.95	75	117
D1105080	8.0	75	117
D1105081	8.1	75	117
D1105082	8.2	75	117

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1105982	8.25	75	117
D1105083	8.3	75	117
D1105084	8.4	75	117
D1105085	8.5	75	117
D1105086	8.6	81	125
D1105087	8.7	81	125
D1105987	8.75	81	125
D1105088	8.8	81	125
D1105089	8.9	81	125
D1105090	9.0	81	125
D1105091	9.1	81	125
D1105092	9.2	81	125
D1105992	9.25	81	125
D1105093	9.3	81	125
D1105094	9.4	81	125
D1105095	9.5	81	125
D1105096	9.6	87	133
D1105097	9.7	87	133
D1105997	9.75	87	133
D1105098	9.8	87	133
D1105099	9.9	87	133
D1105100	10.0	87	133
D1105101	10.1	87	133
D1105102	10.2	87	133
D1105802	10.25	87	133
D1105103	10.3	87	133
D1105104	10.4	87	133
D1105105	10.5	87	133
D1105106	10.6	87	133
D1105107	10.7	94	142

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

D1105 СЕРИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

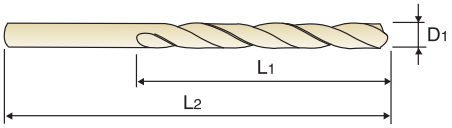
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)
Без покрытия до 2 мм

▶ **Применение:** Сверление стали, отливок из легированной или нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна и графита.







DIN 338 | HSS | N 20~30° | h8 | 118° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1105807	10.75	94	142
D1105108	10.8	94	142
D1105109	10.9	94	142
D1105110	11.0	94	142
D1105111	11.1	94	142
D1105112	11.2	94	142
D1105812	11.25	94	142
D1105113	11.3	94	142
D1105114	11.4	94	142
D1105115	11.5	94	142
D1105116	11.6	94	142
D1105117	11.7	94	142
D1105817	11.75	94	142
D1105118	11.8	94	142
D1105119	11.9	101	151
D1105120	12.0	101	151
D1105121	12.1	101	151
D1105122	12.2	101	151
D1105822	12.25	101	151
D1105123	12.3	101	151
D1105124	12.4	101	151
D1105125	12.5	101	151
D1105126	12.6	101	151
D1105127	12.7	101	151
D1105827	12.75	101	151
D1105128	12.8	101	151
D1105129	12.9	101	151
D1105130	13.0	101	151

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1105832	13.25	108	160
D1105135	13.5	108	160
D1105837	13.75	108	160
D1105140	14.0	108	160
D1105842	14.25	114	169
D1105145	14.5	114	169
D1105847	14.75	114	169
D1105150	15.0	114	169
D1105852	15.25	120	178
D1105155	15.5	120	178
D1105857	15.75	120	178
D1105160	16.0	120	178
D1105862	16.25	125	184
D1105165	16.5	125	184
D1105867	16.75	125	184
D1105170	17.0	125	184
D1105872	17.25	130	191
D1105175	17.5	130	191
D1105877	17.75	130	191
D1105180	18.0	130	191
D1105882	18.25	135	198
D1105185	18.5	135	198
D1105887	18.75	135	198
D1105190	19.0	135	198
D1105892	19.25	140	205
D1105195	19.5	140	205
D1105897	19.75	140	205
D1105200	20.0	140	205

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

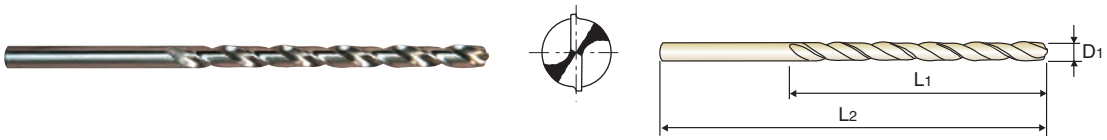
STRAIGHT SHANK DRILLS

D2104 СЕРИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSSCO8), С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ДЛИННЫЕ

- **Покрытие:** Тонкая оксидная пленка
- **Применение:** Подходят для сверления глубоких отверстий в заготовках из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, таких как титан и жаропрочные сплавы



DIN 340 | HSS Co8 | N 33° | h8 | 135° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2104020	2.0	56	85	D2104047	4.7	82	126
D2104021	2.1	56	85	D2104048	4.8	87	132
D2104022	2.2	59	90	D2104049	4.9	87	132
D2104023	2.3	59	90	D2104050	5.0	87	132
D2104024	2.4	62	95	D2104051	5.1	87	132
D2104025	2.5	62	95	D2104052	5.2	87	132
D2104026	2.6	62	95	D2104053	5.3	87	132
D2104027	2.7	66	100	D2104054	5.4	91	139
D2104028	2.8	66	100	D2104055	5.5	91	139
D2104029	2.9	66	100	D2104056	5.6	91	139
D2104030	3.0	66	100	D2104057	5.7	91	139
D2104031	3.1	69	106	D2104058	5.8	91	139
D2104032	3.2	69	106	D2104059	5.9	91	139
D2104033	3.3	69	106	D2104060	6.0	91	139
D2104034	3.4	73	112	D2104061	6.1	97	148
D2104035	3.5	73	112	D2104062	6.2	97	148
D2104036	3.6	73	112	D2104063	6.3	97	148
D2104037	3.7	73	112	D2104064	6.4	97	148
D2104038	3.8	78	119	D2104065	6.5	97	148
D2104039	3.9	78	119	D2104066	6.6	97	148
D2104040	4.0	78	119	D2104067	6.7	97	148
D2104041	4.1	78	119	D2104068	6.8	102	156
D2104042	4.2	78	119	D2104069	6.9	102	156
D2104043	4.3	82	126	D2104070	7.0	102	156
D2104044	4.4	82	126	D2104071	7.1	102	156
D2104045	4.5	82	126	D2104072	7.2	102	156
D2104046	4.6	82	126	D2104073	7.3	102	156

- По дополнительному заказу доступны свёрла из быстрорежущей стали HSS-E(DL104)
- По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(D4104), TiCN(D7104) и TiAlN(DQ104)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	◎	○	○			

STRAIGHT SHANK DRILLS

D2104 СЕРИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (HSSCO8), С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

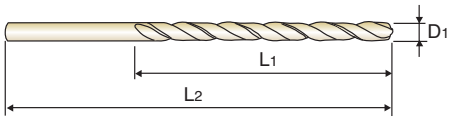
ДЛИННЫЕ

▶ **Покрытие:** Тонкая оксидная пленка

▶ **Применение:** Подходят для сверления глубоких отверстий в заготовках из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, таких как титан и жаропрочные сплавы







DIN 340 | HSS Co8 | N 33° | h8 | 135° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2104074	7.4	102	156
D2104075	7.5	102	156
D2104076	7.6	109	165
D2104077	7.7	109	165
D2104078	7.8	109	165
D2104079	7.9	109	165
D2104080	8.0	109	165
D2104081	8.1	109	165
D2104082	8.2	109	165
D2104083	8.3	109	165
D2104084	8.4	109	165
D2104085	8.5	109	165
D2104086	8.6	115	175
D2104087	8.7	115	175
D2104088	8.8	115	175
D2104089	8.9	115	175
D2104090	9.0	115	175
D2104091	9.1	115	175

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2104092	9.2	115	175
D2104093	9.3	115	175
D2104094	9.4	115	175
D2104095	9.5	115	175
D2104096	9.6	121	184
D2104097	9.7	121	184
D2104098	9.8	121	184
D2104099	9.9	121	184
D2104100	10.0	121	184
D2104102	10.2	121	184
D2104105	10.5	121	184
D2104108	10.8	128	195
D2104110	11.0	128	195
D2104112	11.2	128	195
D2104115	11.5	128	195
D2104118	11.8	128	195
D2104120	12.0	134	205

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла из быстрорежущей стали HSS-E(DL104)

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(D4104), TiCN(D7104) и TiAlN(DQ104)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	◎	○	○			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

D1121 СЕРИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

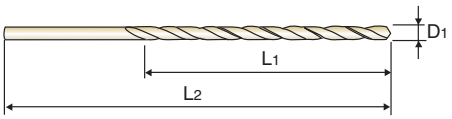
СВЕРХДЛИННЫЕ

▶ **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)

▶ **Применение:** Предназначены для сверления глубоких отверстий
Сверление стали, отливок из легированной или нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна и графита.







DIN 1869/1 | HSS | N 20~30° | h8 | 118° C.210

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1121020	2.0	85	125
D1121025	2.5	95	140
D1121030	3.0	100	150
D1121035	3.5	115	165
D1121040	4.0	120	175
D1121045	4.5	125	185
D1121050	5.0	135	195
D1121055	5.5	140	205
D1121060	6.0	140	205
D1121065	6.5	150	215
D1121070	7.0	155	225
D1121075	7.5	155	225

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1121080	8.0	165	240
D1121085	8.5	165	240
D1121090	9.0	175	250
D1121095	9.5	175	250
D1121100	10.0	185	265
D1121105	10.5	185	265
D1121110	11.0	195	280
D1121115	11.5	195	280
D1121120	12.0	205	295
D1121125	12.5	205	295
D1121130	13.0	205	295

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

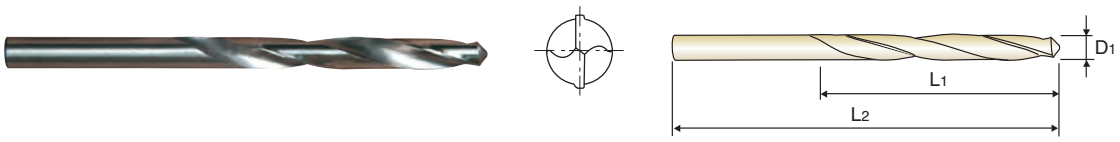
STRAIGHT SHANK DRILLS

D1100 СЕРИЯ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ЛАТУНИ/БРОНЗЫ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления твёрдых, хрупких материалов, образующих при обработке элементную стружку, т. е. латуни, бронзы, фосфористой бронзы и магниевых сплавов.



DIN 338 | HSS | N 15~20° | h8 | 118° C.211

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1100015	1.5	18	40	D1100043	4.3	47	80
D1100016	1.6	20	43	D1100044	4.4	47	80
D1100017	1.7	20	43	D1100045	4.5	47	80
D1100018	1.8	22	46	D1100046	4.6	47	80
D1100019	1.9	22	46	D1100047	4.7	47	80
D1100020	2.0	24	49	D1100048	4.8	52	86
D1100021	2.1	24	49	D1100049	4.9	52	86
D1100022	2.2	27	53	D1100050	5.0	52	86
D1100023	2.3	27	53	D1100051	5.1	52	86
D1100024	2.4	30	57	D1100052	5.2	52	86
D1100025	2.5	30	57	D1100053	5.3	52	86
D1100026	2.6	30	57	D1100054	5.4	57	93
D1100027	2.7	33	61	D1100055	5.5	57	93
D1100028	2.8	33	61	D1100056	5.6	57	93
D1100029	2.9	33	61	D1100057	5.7	57	93
D1100030	3.0	33	61	D1100058	5.8	57	93
D1100031	3.1	36	65	D1100059	5.9	57	93
D1100032	3.2	36	65	D1100060	6.0	57	93
D1100033	3.3	36	65	D1100061	6.1	63	101
D1100034	3.4	39	70	D1100062	6.2	63	101
D1100035	3.5	39	70	D1100063	6.3	63	101
D1100036	3.6	39	70	D1100064	6.4	63	101
D1100037	3.7	39	70	D1100065	6.5	63	101
D1100038	3.8	43	75	D1100066	6.6	63	101
D1100039	3.9	43	75	D1100067	6.7	63	101
D1100040	4.0	43	75	D1100068	6.8	69	109
D1100041	4.1	43	75	D1100069	6.9	69	109
D1100042	4.2	43	75	D1100070	7.0	69	109

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
											◎	

YG-1 CO., LTD.

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

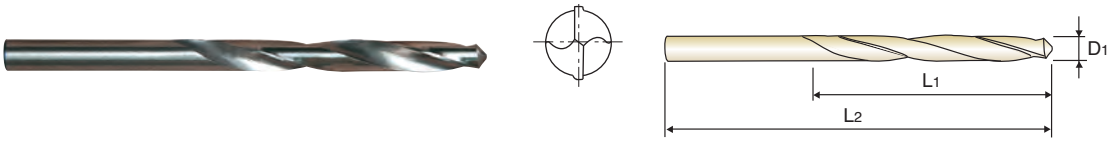
STRAIGHT SHANK DRILLS

D1100 СЕРИЯ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ЛАТУНИ/БРОНЗЫ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления твёрдых, хрупких материалов, образующих при обработке элементную стружку, т. е. латуни, бронзы, фосфористой бронзы и магниевых сплавов.



DIN 338 | HSS | N 15~20° | h8 | 118° C.211

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1100071	7.1	69	109
D1100072	7.2	69	109
D1100073	7.3	69	109
D1100074	7.4	69	109
D1100075	7.5	69	109
D1100076	7.6	75	117
D1100077	7.7	75	117
D1100078	7.8	75	117
D1100079	7.9	75	117
D1100080	8.0	75	117
D1100081	8.1	75	117
D1100082	8.2	75	117
D1100083	8.3	75	117
D1100084	8.4	75	117
D1100085	8.5	75	117
D1100086	8.6	81	125
D1100087	8.7	81	125
D1100088	8.8	81	125

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1100089	8.9	81	125
D1100090	9.0	81	125
D1100091	9.1	81	125
D1100092	9.2	81	125
D1100093	9.3	81	125
D1100094	9.4	81	125
D1100095	9.5	81	125
D1100096	9.6	87	133
D1100097	9.7	87	133
D1100098	9.8	87	133
D1100099	9.9	87	133
D1100100	10.0	87	133
D1100105	10.5	87	133
D1100110	11.0	94	142
D1100115	11.5	94	142
D1100120	12.0	101	151
D1100125	12.5	101	151
D1100130	13.0	101	151

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
											◎	

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

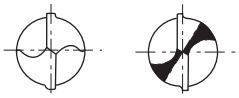
D1106 СЕРИЯ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

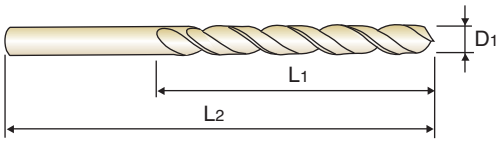
СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления твёрдых, хрупких материалов, образующих при обработке элементную стружку, т. е. латуни, бронзы, фосфористой бронзы, алюминия и магниевых сплавов





менее 1.6мм более 1.6мм



DIN 338 | HSS | W 38° | h8 | 135° C.211

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1106015	1.5	18	40
D1106016	1.6	20	43
D1106017	1.7	20	43
D1106018	1.8	22	46
D1106019	1.9	22	46
D1106020	2.0	24	49
D1106021	2.1	24	49
D1106022	2.2	27	53
D1106023	2.3	27	53
D1106024	2.4	30	57
D1106025	2.5	30	57
D1106026	2.6	30	57
D1106027	2.7	33	61
D1106028	2.8	33	61
D1106029	2.9	33	61
D1106030	3.0	33	61
D1106031	3.1	36	65
D1106032	3.2	36	65
D1106033	3.3	36	65
D1106034	3.4	39	70
D1106035	3.5	39	70
D1106036	3.6	39	70
D1106037	3.7	39	70
D1106038	3.8	43	75
D1106039	3.9	43	75
D1106040	4.0	43	75
D1106041	4.1	43	75
D1106042	4.2	43	75

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1106043	4.3	47	80
D1106044	4.4	47	80
D1106045	4.5	47	80
D1106046	4.6	47	80
D1106047	4.7	47	80
D1106048	4.8	52	86
D1106049	4.9	52	86
D1106050	5.0	52	86
D1106051	5.1	52	86
D1106052	5.2	52	86
D1106053	5.3	52	86
D1106054	5.4	57	93
D1106055	5.5	57	93
D1106056	5.6	57	93
D1106057	5.7	57	93
D1106058	5.8	57	93
D1106059	5.9	57	93
D1106060	6.0	57	93
D1106061	6.1	63	101
D1106062	6.2	63	101
D1106063	6.3	63	101
D1106064	6.4	63	101
D1106065	6.5	63	101
D1106066	6.6	63	101
D1106067	6.7	63	101
D1106068	6.8	69	109
D1106069	6.9	69	109
D1106070	7.0	69	109

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
						◎					○	

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

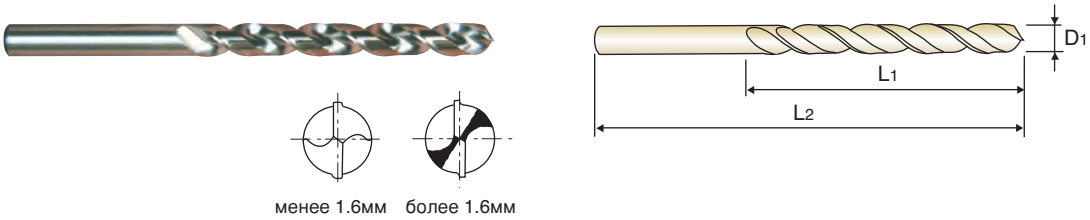
STRAIGHT SHANK DRILLS

D1106 СЕРИЯ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления твёрдых, хрупких материалов, образующих при обработке элементную стружку, т. е. латуни, бронзы, фосфористой бронзы, алюминия и магниевых сплавов



менее 1.6мм более 1.6мм

DIN 338 | HSS | W 38° | h8 | 135° C.211

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1106071	7.1	69	109
D1106072	7.2	69	109
D1106073	7.3	69	109
D1106074	7.4	69	109
D1106075	7.5	69	109
D1106076	7.6	75	117
D1106077	7.7	75	117
D1106078	7.8	75	117
D1106079	7.9	75	117
D1106080	8.0	75	117
D1106081	8.1	75	117
D1106082	8.2	75	117
D1106083	8.3	75	117
D1106084	8.4	75	117
D1106085	8.5	75	117
D1106086	8.6	81	125
D1106087	8.7	81	125
D1106088	8.8	81	125

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D1106089	8.9	81	125
D1106090	9.0	81	125
D1106091	9.1	81	125
D1106092	9.2	81	125
D1106093	9.3	81	125
D1106094	9.4	81	125
D1106095	9.5	81	125
D1106096	9.6	87	133
D1106097	9.7	87	133
D1106098	9.8	87	133
D1106099	9.9	87	133
D1106100	10.0	87	133
D1106105	10.5	87	133
D1106110	11.0	94	142
D1106115	11.5	94	142
D1106120	12.0	101	151
D1106125	12.5	101	151
D1106130	13.0	101	151

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
						◎					○	

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

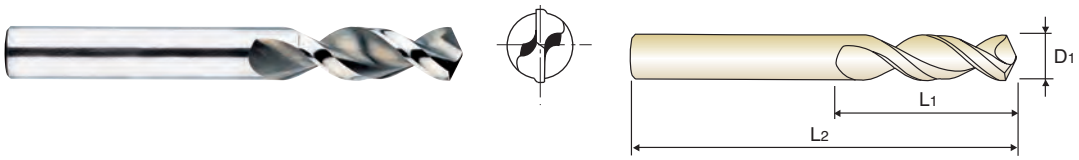
STRAIGHT SHANK DRILLS

DL510 СЕРИЯ

УКОРОЧЕННЫЕ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной сталей, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов.



DIN 1897 | HSS-E | 42° | h8 | 130° C.212

▶ **DH100 Свёрла с канавками шнекового типа**

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL510020	2.0	12	38
DL510021	2.1	12	38
DL510022	2.2	13	40
DL510023	2.3	13	40
DL510024	2.4	14	43
DL510025	2.5	14	43
DL510026	2.6	14	43
DL510027	2.7	16	46
DL510028	2.8	16	46
DL510029	2.9	16	46
DL510030	3.0	16	46
DL510031	3.1	18	49
DL510032	3.2	18	49
DL510033	3.3	18	49
DL510034	3.4	20	52
DL510035	3.5	20	52
DL510036	3.6	20	52
DL510037	3.7	20	52
DL510038	3.8	22	55
DL510039	3.9	22	55
DL510040	4.0	22	55
DL510041	4.1	22	55
DL510042	4.2	22	55
DL510043	4.3	24	58
DL510044	4.4	24	58
DL510045	4.5	24	58
DL510046	4.6	24	58

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL510047	4.7	24	58
DL510048	4.8	26	62
DL510049	4.9	26	62
DL510050	5.0	26	62
DL510051	5.1	26	62
DL510052	5.2	26	62
DL510053	5.3	26	66
DL510054	5.4	28	66
DL510055	5.5	28	66
DL510056	5.6	28	66
DL510057	5.7	28	66
DL510058	5.8	28	66
DL510059	5.9	28	66
DL510060	6.0	28	66
DL510061	6.1	31	70
DL510062	6.2	31	70
DL510063	6.3	31	70
DL510064	6.4	31	70
DL510065	6.5	31	70
DL510066	6.6	31	70
DL510067	6.7	31	70
DL510068	6.8	34	74
DL510069	6.9	34	74
DL510070	7.0	34	74
DL510071	7.1	34	74
DL510072	7.2	34	74
DL510073	7.3	34	74

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

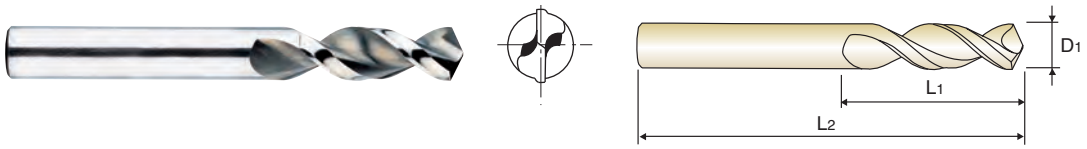
STRAIGHT SHANK DRILLS

DL510 СЕРИЯ

УКОРОЧЕННЫЕ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной сталей, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов.



DIN 1897 | HSS-E | 42° | h8 | 130°

C.212

▶ DH100 Свёрла с канавками шнекового типа

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL510074	7.4	34	74
DL510075	7.5	34	74
DL510076	7.6	37	79
DL510077	7.7	37	79
DL510078	7.8	37	79
DL510079	7.9	37	79
DL510080	8.0	37	79
DL510081	8.1	37	79
DL510082	8.2	37	79
DL510083	8.3	37	79
DL510084	8.4	37	79
DL510085	8.5	37	79
DL510086	8.6	40	84
DL510087	8.7	40	84
DL510088	8.8	40	84
DL510089	8.9	40	84
DL510090	9.0	40	84
DL510091	9.1	40	84
DL510092	9.2	40	84
DL510093	9.3	40	84
DL510094	9.4	40	84
DL510095	9.5	40	84
DL510096	9.6	43	89
DL510097	9.7	43	89
DL510098	9.8	43	89
DL510099	9.9	43	89

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL510100	10.0	43	89
DL510102	10.2	43	89
DL510105	10.5	43	89
DL510108	10.8	47	95
DL510110	11.0	47	95
DL510112	11.2	47	95
DL510115	11.5	47	95
DL510118	11.8	47	95
DL510120	12.0	51	102
DL510125	12.5	51	102
DL510130	13.0	51	102
DL510135	13.5	54	107
DL510140	14.0	54	107
DL510145	14.5	56	111
DL510150	15.0	56	111
DL510155	15.5	58	115
DL510160	16.0	58	115
DL510165	16.5	60	119
DL510170	17.0	60	119
DL510175	17.5	62	123
DL510180	18.0	62	123
DL510185	18.5	64	127
DL510190	19.0	64	127
DL510195	19.5	66	131
DL510200	20.0	66	131

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

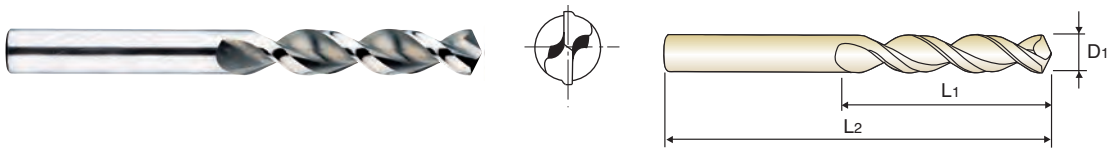
STRAIGHT SHANK DRILLS

DL508 СЕРИЯ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной сталей, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов.



DIN 338 | HSS-E | 42° | h8 | 130°

C.212

▶ **DH100 Свёрла с канавками шнекового типа**

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL508020	2.0	24	49	DL508047	4.7	47	80
DL508021	2.1	24	49	DL508048	4.8	52	86
DL508022	2.2	27	53	DL508049	4.9	52	86
DL508023	2.3	27	53	DL508050	5.0	52	86
DL508024	2.4	30	57	DL508051	5.1	52	86
DL508025	2.5	30	57	DL508052	5.2	52	86
DL508026	2.6	30	57	DL508053	5.3	52	86
DL508027	2.7	33	61	DL508054	5.4	57	93
DL508028	2.8	33	61	DL508055	5.5	57	93
DL508029	2.9	33	61	DL508056	5.6	57	93
DL508030	3.0	33	61	DL508057	5.7	57	93
DL508031	3.1	36	65	DL508058	5.8	57	93
DL508032	3.2	36	65	DL508059	5.9	57	93
DL508033	3.3	36	65	DL508060	6.0	57	93
DL508034	3.4	39	70	DL508061	6.1	63	101
DL508035	3.5	39	70	DL508062	6.2	63	101
DL508036	3.6	39	70	DL508063	6.3	63	101
DL508037	3.7	39	70	DL508064	6.4	63	101
DL508038	3.8	43	75	DL508065	6.5	63	101
DL508039	3.9	43	75	DL508066	6.6	63	101
DL508040	4.0	43	75	DL508067	6.7	63	101
DL508041	4.1	43	75	DL508068	6.8	69	109
DL508042	4.2	43	75	DL508069	6.9	69	109
DL508043	4.3	47	80	DL508070	7.0	69	109
DL508044	4.4	47	80	DL508071	7.1	69	109
DL508045	4.5	47	80	DL508072	7.2	69	109
DL508046	4.6	47	80	DL508073	7.3	69	109

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

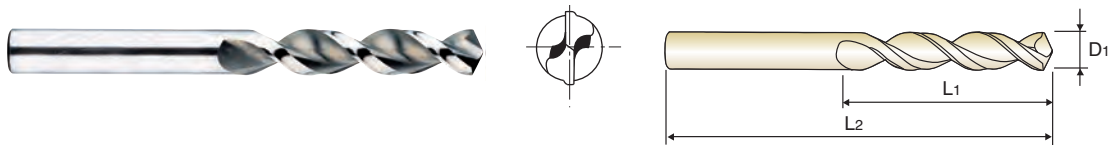
STRAIGHT SHANK DRILLS

DL508 СЕРИЯ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной сталей, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов.



DIN 338 | HSS-E | 42° | h8 | 130°

C.212

▶DH100 Свёрла с канавками шнекового типа

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL508074	7.4	69	109
DL508075	7.5	69	109
DL508076	7.6	75	117
DL508077	7.7	75	117
DL508078	7.8	75	117
DL508079	7.9	75	117
DL508080	8.0	75	117
DL508081	8.1	75	117
DL508082	8.2	75	117
DL508083	8.3	75	117
DL508084	8.4	75	117
DL508085	8.5	75	117
DL508086	8.6	81	125
DL508087	8.7	81	125
DL508088	8.8	81	125
DL508089	8.9	81	125
DL508090	9.0	81	125
DL508091	9.1	81	125
DL508092	9.2	81	125
DL508093	9.3	81	125
DL508094	9.4	81	125

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL508095	9.5	81	125
DL508096	9.6	87	133
DL508097	9.7	87	133
DL508098	9.8	87	133
DL508099	9.9	87	133
DL508100	10.0	87	133
DL508102	10.2	87	133
DL508105	10.5	87	133
DL508110	11.0	94	142
DL508112	11.2	94	142
DL508115	11.5	94	142
DL508120	12.0	101	151
DL508125	12.5	101	151
DL508130	13.0	101	151
DL508135	13.5	108	160
DL508140	14.0	108	160
DL508145	14.5	114	169
DL508150	15.0	114	169
DL508155	15.5	120	178
DL508160	16.0	120	178

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

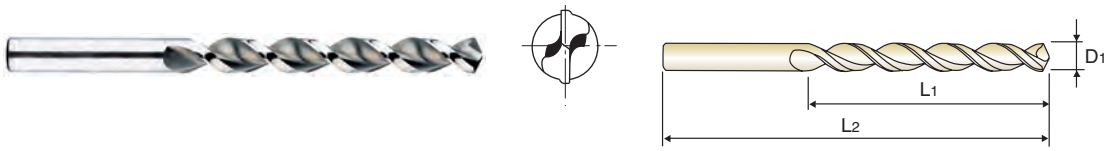
STRAIGHT SHANK DRILLS

DL509 СЕРИЯ

ДЛИННЫЕ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной сталей, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов.



DIN 340 | HSS-E | 42° | h8 | 130°

C.212

▶ **DH100 Свёрла с канавками шнекового типа**

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL509020	2.0	56	85	DL509047	4.7	82	126
DL509021	2.1	56	85	DL509048	4.8	87	132
DL509022	2.2	59	90	DL509049	4.9	87	132
DL509023	2.3	59	90	DL509050	5.0	87	132
DL509024	2.4	62	95	DL509051	5.1	87	132
DL509025	2.5	62	95	DL509052	5.2	87	132
DL509026	2.6	62	95	DL509053	5.3	87	132
DL509027	2.7	66	100	DL509054	5.4	91	139
DL509028	2.8	66	100	DL509055	5.5	91	139
DL509029	2.9	66	100	DL509056	5.6	91	139
DL509030	3.0	66	100	DL509057	5.7	91	139
DL509031	3.1	69	106	DL509058	5.8	91	139
DL509032	3.2	69	106	DL509059	5.9	91	139
DL509033	3.3	69	106	DL509060	6.0	91	139
DL509034	3.4	73	112	DL509061	6.1	97	148
DL509035	3.5	73	112	DL509062	6.2	97	148
DL509036	3.6	73	112	DL509063	6.3	97	148
DL509037	3.7	73	112	DL509064	6.4	97	148
DL509038	3.8	78	119	DL509065	6.5	97	148
DL509039	3.9	78	119	DL509066	6.6	97	148
DL509040	4.0	78	119	DL509067	6.7	97	148
DL509041	4.1	78	119	DL509068	6.8	102	156
DL509042	4.2	78	119	DL509069	6.9	102	156
DL509043	4.3	82	126	DL509070	7.0	102	156
DL509044	4.4	82	126	DL509071	7.1	102	156
DL509045	4.5	82	126	DL509072	7.2	102	156
DL509046	4.6	82	126	DL509073	7.3	102	156

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

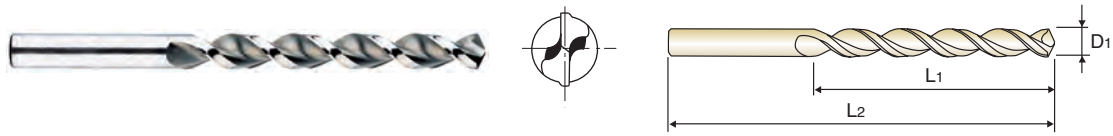
STRAIGHT SHANK DRILLS

DL509 СЕРИЯ

ДЛИННЫЕ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

▶ **Применение:** Предназначены для сверления глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной сталей, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов.



DIN 340 | HSS-E | 42° | h8 | 130°

C.212

▶ DH100 Свёрла с канавками шнекового типа

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL509074	7.4	102	156	DL509090	9.0	115	175
DL509075	7.5	102	156	DL509091	9.1	115	175
DL509076	7.6	109	165	DL509092	9.2	115	175
DL509077	7.7	109	165	DL509093	9.3	115	175
DL509078	7.8	109	165	DL509094	9.4	115	175
DL509079	7.9	109	165	DL509095	9.5	115	175
DL509080	8.0	109	165	DL509096	9.6	121	184
DL509081	8.1	109	165	DL509097	9.7	121	184
DL509082	8.2	109	165	DL509098	9.8	121	184
DL509083	8.3	109	165	DL509099	9.9	121	184
DL509084	8.4	109	165	DL509100	10.0	121	184
DL509085	8.5	109	165	DL509102	10.2	121	184
DL509086	8.6	115	175	DL509105	10.5	121	184
DL509087	8.7	115	175	DL509110	11.0	128	195
DL509088	8.8	115	175	DL509115	11.5	128	195
DL509089	8.9	115	175	DL509120	12.0	134	205

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

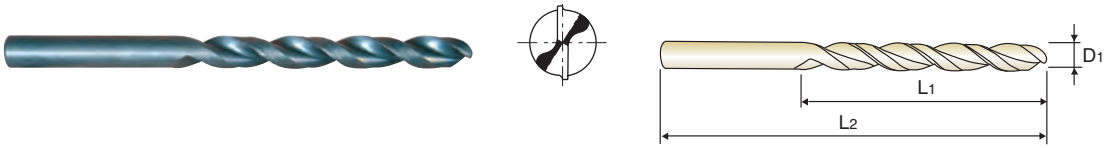
DL505 СЕРИЯ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

▶ **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)

▶ **Применение:** Сверление глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной сталей, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов.



DIN 338 | HSS-E | 38° | h8 | 130°

C.212

▶ **DH100 Свёрла с канавками шнекового типа**

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL505020	2.0	24	49	DL505047	4.7	47	80
DL505021	2.1	24	49	DL505048	4.8	52	86
DL505022	2.2	27	53	DL505049	4.9	52	86
DL505023	2.3	27	53	DL505050	5.0	52	86
DL505024	2.4	30	57	DL505051	5.1	52	86
DL505025	2.5	30	57	DL505052	5.2	52	86
DL505026	2.6	30	57	DL505053	5.3	52	86
DL505027	2.7	33	61	DL505054	5.4	57	93
DL505028	2.8	33	61	DL505055	5.5	57	93
DL505029	2.9	33	61	DL505056	5.6	57	93
DL505030	3.0	33	61	DL505057	5.7	57	93
DL505031	3.1	36	65	DL505058	5.8	57	93
DL505032	3.2	36	65	DL505059	5.9	57	93
DL505033	3.3	36	65	DL505060	6.0	57	93
DL505034	3.4	39	70	DL505061	6.1	63	101
DL505035	3.5	39	70	DL505062	6.2	63	101
DL505036	3.6	39	70	DL505063	6.3	63	101
DL505037	3.7	39	70	DL505064	6.4	63	101
DL505038	3.8	43	75	DL505065	6.5	63	101
DL505039	3.9	43	75	DL505066	6.6	63	101
DL505040	4.0	43	75	DL505067	6.7	63	101
DL505041	4.1	43	75	DL505068	6.8	69	109
DL505042	4.2	43	75	DL505069	6.9	69	109
DL505043	4.3	47	80	DL505070	7.0	69	109
DL505044	4.4	47	80	DL505071	7.1	69	109
DL505045	4.5	47	80	DL505072	7.2	69	109
DL505046	4.6	47	80	DL505073	7.3	69	109

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(DN505), TiCN(DX505) и TiAlN(DT505)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

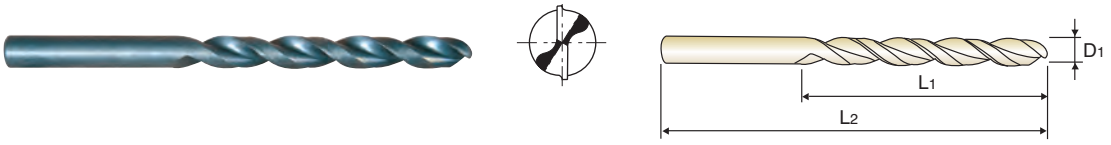
DL505 СЕРИЯ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

▶ **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)

▶ **Применение:** Сверление глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной сталей, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов.



DIN 338 | HSS-E | 38° | h8 | 130°

C.212

▶ DH100 Свёрла с канавками шнекового типа

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL505074	7.4	69	109	DL505094	9.4	81	125
DL505075	7.5	69	109	DL505095	9.5	81	125
DL505076	7.6	75	117	DL505096	9.6	87	133
DL505077	7.7	75	117	DL505097	9.7	87	133
DL505078	7.8	75	117	DL505098	9.8	87	133
DL505079	7.9	75	117	DL505099	9.9	87	133
DL505080	8.0	75	117	DL505100	10.0	87	133
DL505081	8.1	75	117	DL505101	10.1	87	133
DL505082	8.2	75	117	DL505102	10.2	87	133
DL505083	8.3	75	117	DL505105	10.5	87	133
DL505084	8.4	75	117	DL505108	10.8	94	142
DL505085	8.5	75	117	DL505110	11.0	94	142
DL505086	8.6	81	125	DL505112	11.2	94	142
DL505087	8.7	81	125	DL505115	11.5	94	142
DL505088	8.8	81	125	DL505118	11.8	94	142
DL505089	8.9	81	125	DL505120	12.0	101	151
DL505090	9.0	81	125	DL505122	12.2	101	151
DL505091	9.1	81	125	DL505125	12.5	101	151
DL505092	9.2	81	125	DL505128	12.8	101	151
DL505093	9.3	81	125	DL505130	13.0	101	151

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(DN505), TiCN(DX505) и TiAlN(DT505)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

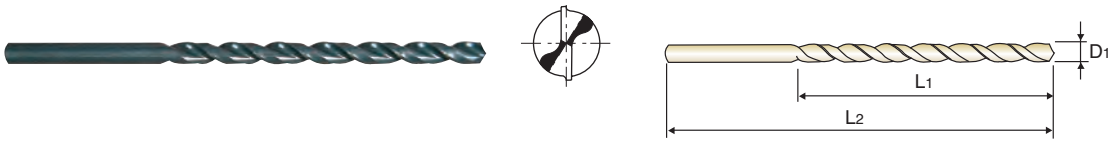
DL504 СЕРИЯ

ДЛИННЫЕ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

▶ **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)

▶ **Применение:** Сверление глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной сталей, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов.



DIN 340 | HSS-E | 38° | h8 | 130°

C.212

▶ DH100 Свёрла с канавками шнекового типа

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL504020	2.0	56	85
DL504021	2.1	56	85
DL504022	2.2	59	90
DL504023	2.3	59	90
DL504024	2.4	62	95
DL504025	2.5	62	95
DL504026	2.6	62	95
DL504027	2.7	66	100
DL504028	2.8	66	100
DL504029	2.9	66	100
DL504030	3.0	66	100
DL504031	3.1	69	106
DL504032	3.2	69	106
DL504033	3.3	69	106
DL504034	3.4	73	112
DL504035	3.5	73	112
DL504036	3.6	73	112
DL504037	3.7	73	112
DL504038	3.8	78	119
DL504039	3.9	78	119
DL504040	4.0	78	119
DL504042	4.2	78	119
DL504045	4.5	82	126
DL504048	4.8	87	132
DL504050	5.0	87	132

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL504052	5.2	87	132
DL504055	5.5	91	139
DL504058	5.8	91	139
DL504060	6.0	91	139
DL504062	6.2	97	148
DL504065	6.5	97	148
DL504068	6.8	102	156
DL504070	7.0	102	156
DL504072	7.2	102	156
DL504075	7.5	102	156
DL504078	7.8	109	165
DL504080	8.0	109	165
DL504082	8.2	109	165
DL504085	8.5	109	165
DL504090	9.0	115	175
DL504095	9.5	115	175
DL504098	9.8	121	184
DL504100	10.0	121	184
DL504105	10.5	121	184
DL504110	11.0	128	195
DL504115	11.5	128	195
DL504120	12.0	134	205
DL504125	12.5	134	205
DL504130	13.0	134	205

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(DN504), TiCN(DX504) и TiAlN(DT504)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

DT692 СЕРИЯ
DT600 СЕРИЯ
DT693 СЕРИЯ

СВЕРХДЛИННЫЕ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

▶ **Применение:** Сверление глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной сталей, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов.



DIN 1869/1 | DIN 1869/2 | DIN 1869/3 | HSS-E | 38° | h8 | 130°

C.212

▶ **DH100 Свёрла с канавками шнекового типа**

DT600 СЕРИЯ **(DIN1869/1)**

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DT600020	2.0	85	125
DT600025	2.5	95	140
DT600030	3.0	100	150
DT600035	3.5	115	165
DT600040	4.0	120	175
DT600045	4.5	125	185
DT600050	5.0	135	195
DT600055	5.5	140	205
DT600060	6.0	140	205
DT600065	6.5	150	215
DT600070	7.0	155	225
DT600075	7.5	155	225
DT600080	8.0	165	240
DT600085	8.5	165	240
DT600090	9.0	175	250
DT600095	9.5	175	250
DT600100	10.0	185	265
DT600105	10.5	185	265

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN(DN600) и TiCN(DX600)

DT692 СЕРИЯ **(DIN1869/2)**

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DT692030	3.0	130	190
DT692035	3.5	145	210
DT692040	4.0	150	220
DT692045	4.5	160	235
DT692050	5.0	170	245
DT692055	5.5	180	260
DT692060	6.0	180	260
DT692065	6.5	190	275
DT692070	7.0	200	290
DT692075	7.5	200	290
DT692080	8.0	210	305
DT692085	8.5	210	305
DT692090	9.0	220	320
DT692095	9.5	220	320
DT692100	10.0	235	340
DT692102	10.2	235	340

DT693 СЕРИЯ **(DIN1869/3)**

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DT693040	4.0	190	280
DT693050	5.0	210	315
DT693060	6.0	225	330
DT693080	8.0	265	390
DT693100	10.0	295	430

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

DL507 СЕРИЯ

СВЕРХДЛИННЫЕ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ В ЗАГОТОВКАХ ИЗ АЛЮМИНИЯ

▶ **Применение:** Сверление глубоких отверстий в заготовках из алюминия, алюминиевых сплавов, силумина, цинка, рафинированной меди, дерева и других мягких синтетических материалов.



HSS-E | W 38° | h8 | 118° C.212

▶ DH50 Свёрла с канавками шнекового типа

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL507120	2.0	40	75
DL507121	2.1	40	75
DL507220	2.0	50	100
DL507221	2.1	50	100
DL507225	2.5	50	100
DL507227	2.7	50	100
DL507230	3.0	50	100
DL507233	3.3	50	100
DL507235	3.5	50	100
DL507320	2.0	75	150
DL507321	2.1	75	150
DL507325	2.5	75	150
DL507327	2.7	75	150
DL507330	3.0	75	150
DL507333	3.3	75	150
DL507335	3.5	75	150
DL507340	4.0	75	150
DL507342	4.2	75	150
DL507345	4.5	75	150
DL507350	5.0	75	150
DL507353	5.3	75	150
DL507355	5.5	75	150
DL507360	6.0	75	150

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL507430	3.0	100	200
DL507433	3.3	100	200
DL507435	3.5	100	200
DL507440	4.0	100	200
DL507442	4.2	100	200
DL507445	4.5	100	200
DL507450	5.0	100	200
DL507453	5.3	100	200
DL507455	5.5	100	200
DL507460	6.0	100	200
DL507465	6.5	100	200
DL507468	6.8	100	200
DL507470	7.0	100	200
DL507475	7.5	100	200
DL507480	8.0	100	200
DL507485	8.5	100	200
DL507488	8.8	100	200
DL507490	9.0	100	200
DL507495	9.5	100	200
DL507700	10.0	100	200
DL507540	4.0	150	250
DL507542	4.2	150	250
DL507545	4.5	150	250
DL507550	5.0	150	250
DL507553	5.3	150	250

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	◎			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

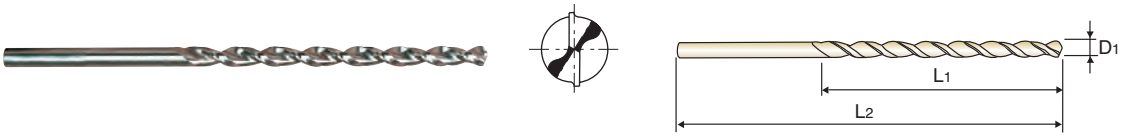
STRAIGHT SHANK DRILLS

DL507 СЕРИЯ

СВЕРХДЛИННЫЕ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ В ЗАГОТОВКАХ ИЗ АЛЮМИНИЯ

▶ **Применение:** Сверление глубоких отверстий в заготовках из алюминия, алюминиевых сплавов, силумина, цинка, рафинированной меди, дерева и других мягких синтетических материалов.



HSS-E | W 38° | h8 | 118° C.212

▶ DH50 Свёрла с канавками шнекового типа

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL507555	5.5	150	250
DL507560	6.0	150	250
DL507565	6.5	150	250
DL507568	6.8	150	250
DL507570	7.0	150	250
DL507575	7.5	150	250
DL507580	8.0	150	250
DL507585	8.5	150	250
DL507588	8.8	150	250
DL507590	9.0	150	250
DL507595	9.5	150	250
DL507800	10.0	150	250
DL507803	10.3	150	250
DL507805	10.5	150	250
DL507810	11.0	150	250
DL507815	11.5	150	250
DL507820	12.0	150	250
DL507825	12.5	150	250
DL507830	13.0	150	250

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
DL507650	5.0	180	300
DL507653	5.3	180	300
DL507655	5.5	180	300
DL507660	6.0	180	300
DL507665	6.5	180	300
DL507668	6.8	180	300
DL507670	7.0	180	300
DL507675	7.5	180	300
DL507680	8.0	180	300
DL507685	8.5	180	300
DL507688	8.8	180	300
DL507690	9.0	180	300
DL507695	9.5	180	300
DL507900	10.0	180	300
DL507903	10.3	180	300
DL507905	10.5	180	300
DL507910	11.0	180	300
DL507915	11.5	180	300
DL507920	12.0	180	300
DL507925	12.5	180	300
DL507930	13.0	180	300

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	◎			○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS, HSS С 8% КОБАЛЬТА, ПО DIN1897, DIN338, DIN340, DIN1869

D1107, D2107, D1105, D2105, DL105, D2104, D1121 СЕРИЯ

ОБРАБАТЫВ. МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	
ТВЕРДОСТЬ			~ HRc23		~ HRc23 ~ 28		HRc23 ~ 34		HRc34 ~ 38		HRc23			
ПРОЧНОСТЬ	~ 570 Н/мм²		~ 830 Н/мм²		830 ~ 950 Н/мм²		830 ~ 1110 Н/мм²		1110 ~ 1260 Н/мм²		830 Н/мм²		410 Н/мм²	
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	22 ~ 27 м/мин		15 ~ 20 м/мин		10 ~ 15 м/мин		15 ~ 20 м/мин		8 ~ 12 м/мин		15 ~ 20 м/мин		8 ~ 12 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
2.5	3380	0.025	2550	0.025	1900	0.015	2380	0.020	1400	0.015	2550	0.025	1400	0.020
3.0	2700	0.050	2000	0.050	1500	0.025	1880	0.050	1100	0.020	2000	0.050	1100	0.025
5.0	1700	0.063	1280	0.063	960	0.038	1190	0.063	700	0.025	1280	0.063	700	0.038
8.0	1050	0.130	780	0.130	590	0.076	730	0.130	430	0.038	780	0.130	430	0.076
11.0	750	0.150	560	0.150	425	0.076	520	0.180	310	0.050	560	0.150	430	0.076
19.0	440	0.230	330	0.230	255	0.130	300	0.230	180	0.050	330	0.230	180	0.130
31.0	260	0.280	195	0.280	145	0.180	180	0.280	107	0.076	195	0.280	107	0.180

ОБРАБАТЫВ. МАТЕРИАЛ	ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ		ЧУГУН		АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ		МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ		СПЛАВЫ ЦИНКА		ПЛАСТМАССА	
ТВЕРДОСТЬ			~ HRc21									
ПРОЧНОСТЬ	~ 270 Н/мм²		~ 800 Н/мм²									
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	20 ~ 25 м/мин		15 ~ 20 м/мин		45 ~ 50 м/мин		55 ~ 65 м/мин		40 ~ 50 м/мин		20 ~ 25 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
2.5	3180	0.042	2250	0.025	6400	0.038	8600	0.038	6400	0.038	3380	0.025
3.0	2500	0.050	2000	0.050	5000	0.063	6800	0.063	5000	0.063	2700	0.050
5.0	1590	0.063	1280	0.063	3200	0.076	4300	0.076	3200	0.076	1700	0.063
8.0	970	0.130	780	0.130	2000	0.180	2600	0.180	2000	0.180	1050	0.130
11.0	700	0.180	560	0.150	1400	0.200	1900	0.200	1400	0.200	750	0.150
19.0	440	0.230	330	0.230	820	0.300	1100	0.300	820	0.300	440	0.230
31.0	240	0.300	195	0.280	490	0.380	660	0.380	490	0.380	260	0.280

N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об)

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ЛАТУНИ/БРОНЗЫ, DIN 338

D1100 СЕРИЯ

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ЛАТУНЬ		БРОНЗА	
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	45 ~ 55 м/мин		30 ~ 35 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S
2.0	8750	0.080	5688	0.052
3.0	5850	0.100	3803	0.065
4.0	4400	0.120	2860	0.078
5.0	3500	0.140	2275	0.091
6.0	2900	0.160	1885	0.104
7.0	2500	0.180	1625	0.117
8.0	2200	0.200	1430	0.130
9.0	1950	0.220	1268	0.143
10.0	1750	0.250	1138	0.163
11.0	1600	0.270	1040	0.176
12.0	1450	0.290	943	0.189
13.0	1350	0.320	878	0.208

N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об)

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ АЛЮМИНИЯ, DIN 338

D1106 СЕРИЯ

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА		АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ, ЭЛЕМЕНТНАЯ СТРУЖКА	
СКОРОСТЬ СВЕРЛЕНИЯ	40 ~ 50 м/мин		30 ~ 35 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S
2.0	7950	0.08	5550	0.06
3.0	5300	0.10	3700	0.07
4.0	4000	0.12	2800	0.08
5.0	3200	0.14	2230	0.09
6.0	2650	0.16	1850	0.10
7.0	2250	0.18	1600	0.11
8.0	2000	0.20	1400	0.12
9.0	1750	0.22	1250	0.14
10.0	1600	0.25	1100	0.16
11.0	1450	0.28	1000	0.18
12.0	1330	0.32	930	0.20
13.0	1220	0.35	860	0.22

N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об)

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

STRAIGHT SHANK DRILLS

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С КАНАВКАМИ ШНЕКОВОГО ТИПА DH100 ПО DIN1897, DIN338, DIN340, DIN 1869, DIN 341

DL510, DL508, DL509, DL505, DL504, DT600, DT692, DT693 СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ОБРАБОТКИ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЁННАЯ СТАЛЬ		МЯГКИЙ СЕРЫЙ ЧУГУН		ТВЁРДЫЙ СЕРЫЙ ЧУГУН	
ТВЕРДОСТЬ	HRc15 ~ 30		HRc20 ~ 40					
ПРОЧНОСТЬ	700 ~ 1000 Н/мм²		800 ~ 1200 Н/мм²					
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	13 ~ 18 м/мин		8 ~ 13 м/мин		20 ~ 25 м/мин		7 ~ 12 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S
2.0	2630	0.03	2100	0.025	4200	0.06	1680	0.05
2.5	2100	0.04	1680	0.03	3300	0.08	1310	0.06
3.0	1680	0.05	1310	0.04	2630	0.10	1050	0.08
4.0	1310	0.06	1050	0.05	2100	0.13	840	0.10
5.0	1050	0.06	840	0.05	1680	0.13	660	0.10
6.0	840	0.08	660	0.06	1310	0.16	530	0.13
8.0	660	0.10	530	0.08	1050	0.20	420	0.17
10.0	530	0.13	420	0.10	840	0.25	330	0.21
13.0	420	0.13	330	0.10	660	0.25	260	0.21
16.0	330	0.15	260	0.13	530	0.30	210	0.25
20.0	260	0.20	210	0.15	420	0.40	170	0.30
25.0	210	0.25	170	0.20	330	0.50	130	0.50
30.0	170	0.25	130	0.20	260	0.50	110	0.50

N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об)

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С КАНАВКАМИ ШНЕКОВОГО ТИПА DH50

DL507 СЕРИЯ

ОБРАБАТЫВ. МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		МЯГКИЙ СЕРЫЙ ЧУГУН		АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ	
ТВЕРДОСТЬ	HRc15 ~ 30					
ПРОЧНОСТЬ	700 ~ 1000 Н/мм²					
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	13 ~ 18 м/мин		25 ~ 30 м/мин		45 ~ 55 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S
2.0	2630	0.03	4200	0.06	8700	0.04
2.5	2100	0.04	3300	0.08	6950	0.05
3.0	1680	0.05	2630	0.10	5800	0.06
4.0	1310	0.06	2100	0.13	4300	0.08
5.0	1050	0.06	1680	0.13	3500	0.10
6.0	840	0.08	1310	0.16	2900	0.12
8.0	660	0.10	1050	0.20	2200	0.16
10.0	530	0.13	840	0.25	1750	0.20
13.0	420	0.13	660	0.25	1350	0.26

N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об)

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

Путь к лучшему лежит через инновации



MORSE TAPER SHANK DRILLS

СВЁРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

- Свёрла общего назначения, изготовлены из быстрорежущей стали HSS, в том числе с содержанием кобальта (HSS-E и HSS-Co8%)

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

СВЁРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ
Свёрла широкого назначения с хвостовиком конус Морзе

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР МИН	РАЗМЕР МАКС	СТР.
DL205		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E с ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D13.0	D30.0	216
D1205		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ с ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ *ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ*	D5.0	D60.0	217
D1206		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ с ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ *ДЛИННЫЕ*	D13.0	D30.0	220
D1209		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ с ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ *СВЕРХДЛИННЫЕ*	D13.0	D50.0	221
D1210		СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ с ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ *СВЕРХДЛИННЫЕ*	D13.0	D50.0	222
		РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ			223

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

◎ : Отлично
○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○		○			
◎	◎	○			○	○	○		○			
◎	◎	○			○	○	○		○			
◎	◎	○			○	○	○		○			
◎	◎	○			○	○	○		○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

MORSE TAPER SHANK DRILLS

DL205 СЕРИЯ

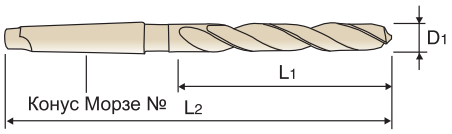
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НА ТЯЖЁЛЫХ РЕЖИМАХ

▶ **Применение:** Сверление заготовок из стали, отливок из легированной и нелегированной стали, из серого чугуна, ковкого чугуна, графита.







DIN 345 | HSS-E | N ≈ 30° | 1 ~ 3 | h8 | 118° C.223

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
DL205130	13.0	101	182	1
DL205135	13.5	108	189	1
DL205140	14.0	108	189	1
DL205145	14.5	114	212	2
DL205150	15.0	114	212	2
DL205155	15.5	120	218	2
DL205160	16.0	120	218	2
DL205165	16.5	125	223	2
DL205170	17.0	125	223	2
DL205175	17.5	130	228	2
DL205180	18.0	130	228	2
DL205185	18.5	135	233	2
DL205190	19.0	135	233	2
DL205195	19.5	140	238	2
DL205200	20.0	140	238	2
DL205205	20.5	145	243	2
DL205210	21.0	145	243	2
DL205215	21.5	150	248	2

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
DL205220	22.0	150	248	2
DL205225	22.5	155	253	2
DL205230	23.0	155	253	2
DL205235	23.5	155	276	3
DL205240	24.0	160	281	3
DL205245	24.5	160	281	3
DL205250	25.0	160	281	3
DL205255	25.5	165	286	3
DL205260	26.0	165	286	3
DL205265	26.5	165	286	3
DL205270	27.0	170	291	3
DL205275	27.5	170	291	3
DL205280	28.0	170	291	3
DL205285	28.5	175	296	3
DL205290	29.0	175	296	3
DL205295	29.5	175	296	3
DL205300	30.0	175	296	3

◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○		○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

MORSE TAPER SHANK DRILLS

D1205 СЕРИЯ

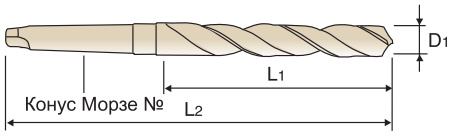
СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)
- **Применение:** Сверление заготовок из стали, отливок из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, графита.







DIN 345 | HSS | N ≈30° | 1 ~ 5 | h8 | 118° C.223

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D1205050	5.0	52	133	1
D1205055	5.5	57	138	1
D1205060	6.0	57	138	1
D1205065	6.5	63	144	1
D1205070	7.0	69	150	1
D1205075	7.5	69	150	1
D1205080	8.0	75	156	1
D1205085	8.5	75	156	1
D1205090	9.0	81	162	1
D1205095	9.5	81	162	1
D1205100	10.0	87	168	1
D1205105	10.5	87	168	1
D1205110	11.0	94	175	1
D1205115	11.5	94	175	1
D1205120	12.0	101	182	1
D1205125	12.5	101	182	1
D1205130	13.0	101	182	1
D1205132	13.2	101	182	1
D120513A	13.25	108	189	1
D1205135	13.5	108	189	1
D120513B	13.75	108	189	1
D1205138	13.8	108	189	1
D1205140	14.0	108	189	1
D120514A	14.25	114	212	2
D1205145	14.5	114	212	2
D120514B	14.75	114	212	2
D1205150	15.0	114	212	2

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D120515A	15.25	120	218	2
D1205155	15.5	120	218	2
D120515B	15.75	120	218	2
D1205160	16.0	120	218	2
D120516A	16.25	125	223	2
D1205165	16.5	125	223	2
D120516B	16.75	125	223	2
D1205170	17.0	125	223	2
D120517A	17.25	130	228	2
D1205175	17.5	130	228	2
D120517B	17.75	130	228	2
D1205180	18.0	130	228	2
D120518A	18.25	135	233	2
D1205185	18.5	135	233	2
D120518B	18.75	135	233	2
D1205190	19.0	135	233	2
D120519A	19.25	140	238	2
D1205195	19.5	140	238	2
D120519B	19.75	140	238	2
D1205200	20.0	140	238	2
D120520A	20.25	145	243	2
D1205205	20.5	145	243	2
D120520B	20.75	145	243	2
D1205210	21.0	145	243	2
D120521A	21.25	150	248	2
D1205215	21.5	150	248	2
D120521B	21.75	150	248	2

◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○		○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

MORSE TAPER SHANK DRILLS

D1205 СЕРИЯ

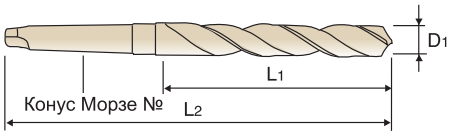
СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)
- **Применение:** Сверление заготовок из стали, отливок из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, графита.







DIN 345 | HSS | N ≈ 30° | 1 ~ 5 | h8 | 118° C.223

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D1205220	22.0	150	248	2
D120522A	22.25	150	248	2
D1205225	22.5	155	253	2
D120522B	22.75	155	253	2
D1205230	23.0	155	253	2
D120523A	23.25	155	276	3
D1205235	23.5	155	276	3
D120523B	23.75	160	281	3
D1205240	24.0	160	281	3
D120524A	24.25	160	281	3
D1205245	24.5	160	281	3
D120524B	24.75	160	281	3
D1205250	25.0	160	281	3
D120525A	25.25	165	286	3
D1205255	25.5	165	286	3
D120525B	25.75	165	286	3
D1205260	26.0	165	286	3
D120526A	26.25	165	286	3
D1205265	26.5	165	286	3
D120526B	26.75	170	291	3
D1205270	27.0	170	291	3
D120527A	27.25	170	291	3
D1205275	27.5	170	291	3
D120527B	27.75	170	291	3
D1205280	28.0	170	291	3
D120528A	28.25	175	296	3
D1205285	28.5	175	296	3

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D120528B	28.75	175	296	3
D1205290	29.0	175	296	3
D120529A	29.25	175	296	3
D1205295	29.5	175	296	3
D120529B	29.75	175	296	3
D1205300	30.0	175	296	3
D120530A	30.25	180	301	3
D1205305	30.5	180	301	3
D120530B	30.75	180	301	3
D1205310	31.0	180	301	3
D120531A	31.25	180	301	3
D1205315	31.5	180	301	3
D120531B	31.75	185	306	3
D1205320	32.0	185	334	4
D1205325	32.5	185	334	4
D1205330	33.0	185	334	4
D1205335	33.5	185	334	4
D1205340	34.0	190	339	4
D1205345	34.5	190	339	4
D1205350	35.0	190	339	4
D1205355	35.5	190	339	4
D1205360	36.0	195	344	4
D1205365	36.5	195	344	4
D1205370	37.0	195	344	4
D1205375	37.5	195	344	4
D1205380	38.0	200	349	4
D1205385	38.5	200	349	4

◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○		○			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

MORSE TAPER SHANK DRILLS

D1205 СЕРИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

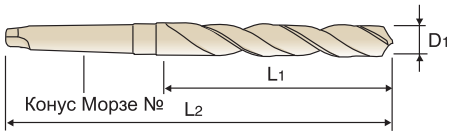
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

▶ **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)

▶ **Применение:** Сверление заготовок из стали, отливок из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, графита.







DIN 345 | HSS | N ≈ 30° | 1 ~ 5 | h8 | 118° C.223

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D1205390	39.0	200	349	4
D1205395	39.5	200	349	4
D1205400	40.0	200	349	4
D1205405	40.5	205	354	4
D1205410	41.0	205	354	4
D1205415	41.5	205	354	4
D1205420	42.0	205	354	4
D1205425	42.5	205	354	4
D1205430	43.0	210	359	4
D1205435	43.5	210	359	4
D1205440	44.0	210	359	4
D1205445	44.5	210	359	4
D1205450	45.0	210	359	4
D1205455	45.5	215	364	4
D1205460	46.0	215	364	4
D1205465	46.5	215	364	4
D1205470	47.0	215	364	4

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D1205475	47.5	215	364	4
D1205480	48.0	220	369	4
D1205485	48.5	220	369	4
D1205490	49.0	220	369	4
D1205495	49.5	220	369	4
D1205500	50.0	220	369	4
D1205505	50.5	225	374	4
D1205510	51.0	225	412	5
D1205520	52.0	225	412	5
D1205530	53.0	225	412	5
D1205540	54.0	230	417	5
D1205550	55.0	230	417	5
D1205560	56.0	230	417	5
D1205570	57.0	235	422	5
D1205580	58.0	235	422	5
D1205590	59.0	235	422	5
D1205600	60.0	235	422	5

◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○		○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

MORSE TAPER SHANK DRILLS

D1206 СЕРИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

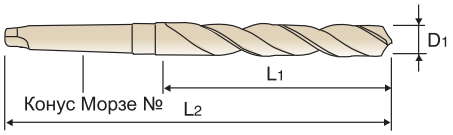
ДЛИННЫЕ

▶ **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)

▶ **Применение:** Сверление заготовок из стали, отливок из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, графита.







DIN 341 | HSS | N ≈ 30° | 1 ~ 3 | h8 | 118° C.223

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D1206130	13.0	134	215	1
D1206135	13.5	142	223	1
D1206140	14.0	142	223	1
D1206145	14.5	147	245	2
D1206150	15.0	147	245	2
D1206155	15.5	153	251	2
D1206160	16.0	153	251	2
D1206165	16.5	159	257	2
D1206170	17.0	159	257	2
D1206175	17.5	165	263	2
D1206180	18.0	165	263	2
D1206185	18.5	171	269	2
D1206190	19.0	171	269	2

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D1206195	19.5	177	275	2
D1206200	20.0	177	275	2
D1206210	21.0	184	282	2
D1206220	22.0	191	289	2
D1206230	23.0	198	296	2
D1206240	24.0	206	327	3
D1206250	25.0	206	327	3
D1206260	26.0	214	335	3
D1206270	27.0	222	343	3
D1206280	28.0	222	343	3
D1206290	29.0	230	351	3
D1206300	30.0	230	351	3

◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○		○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

MORSE TAPER SHANK DRILLS

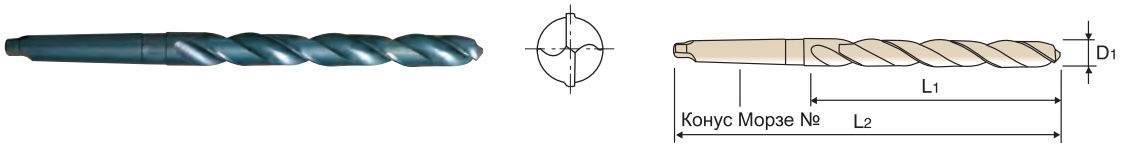
D1209 СЕРИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

СВЕРХДЛИННЫЕ

▶ **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)

▶ **Применение:** Сверление заготовок из стали, отливок из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, графита.



DIN 1870/1 | HSS | N ≈30° | 1 ~ 4 | h8 | 118° C.223

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D1209130	13.0	205	310	1
D1209135	13.5	220	325	1
D1209140	14.0	220	325	1
D1209145	14.5	220	340	2
D1209150	15.0	220	340	2
D1209155	15.5	230	355	2
D1209160	16.0	230	355	2
D1209165	16.5	230	355	2
D1209170	17.0	230	355	2
D1209175	17.5	245	370	2
D1209180	18.0	245	370	2
D1209185	18.5	245	370	2
D1209190	19.0	245	370	2
D1209195	19.5	260	385	2
D1209200	20.0	260	385	2
D1209205	20.5	260	385	2
D1209210	21.0	260	385	2
D1209215	21.5	270	405	2
D1209220	22.0	270	405	2
D1209225	22.5	270	405	2
D1209230	23.0	270	405	2
D1209235	23.5	270	425	3
D1209240	24.0	290	440	3
D1209245	24.5	290	440	3
D1209250	25.0	290	440	3
D1209255	25.5	290	440	3
D1209260	26.0	290	440	3
D1209265	26.5	290	440	3

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D1209270	27.0	305	460	3
D1209275	27.5	305	460	3
D1209280	28.0	305	460	3
D1209285	28.5	305	460	3
D1209290	29.0	305	460	3
D1209295	29.5	305	460	3
D1209300	30.0	305	460	3
D1209305	30.5	320	480	3
D1209310	31.0	320	480	3
D1209320	32.0	320	505	4
D1209330	33.0	320	505	4
D1209340	34.0	340	530	4
D1209350	35.0	340	530	4
D1209360	36.0	340	530	4
D1209370	37.0	340	530	4
D1209380	38.0	360	555	4
D1209390	39.0	360	555	4
D1209400	40.0	360	555	4
D1209410	41.0	360	555	4
D1209420	42.0	360	555	4
D1209430	43.0	385	585	4
D1209440	44.0	385	585	4
D1209450	45.0	385	585	4
D1209460	46.0	385	585	4
D1209470	47.0	385	585	4
D1209480	48.0	405	605	4
D1209490	49.0	405	605	4
D1209500	50.0	405	605	4

◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○		○			

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

MORSE TAPER SHANK DRILLS

D1210 СЕРИЯ

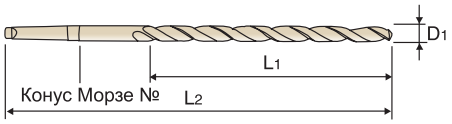
СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

СВЕРХДЛИННЫЕ

- **Покрытие:** Отпуск в атмосфере пара (воронение)
- **Применение:** Предназначены для сверления глубоких отверстий в заготовках из стали, отливок из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, чугуна со сферическим графитом, алюминия и алюминиевых сплавов.







DIN 1870/2 | HSS | N ≈ 30° | 1 ~ 4 | h8 | 118° C.223

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D1210130	13.0	260	395	1
D1210135	13.5	275	410	1
D1210140	14.0	275	410	1
D1210145	14.5	275	425	2
D1210150	15.0	275	425	2
D1210155	15.5	295	445	2
D1210160	16.0	295	445	2
D1210165	16.5	295	445	2
D1210170	17.0	295	445	2
D1210175	17.5	310	465	2
D1210180	18.0	310	465	2
D1210185	18.5	310	465	2
D1210190	19.0	310	465	2
D1210195	19.5	325	490	2
D1210200	20.0	325	490	2
D1210205	20.5	325	490	2
D1210210	21.0	325	490	2
D1210215	21.5	345	515	2
D1210220	22.0	345	515	2
D1210225	22.5	345	515	2
D1210230	23.0	345	515	2
D1210235	23.5	345	535	3
D1210240	24.0	365	555	3
D1210245	24.5	365	555	3
D1210250	25.0	365	555	3
D1210255	25.5	365	555	3
D1210260	26.0	365	555	3
D1210265	26.5	365	555	3

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2	№ конуса Морзе
D1210270	27.0	385	580	3
D1210275	27.5	385	580	3
D1210280	28.0	385	580	3
D1210285	28.5	385	580	3
D1210290	29.0	385	580	3
D1210295	29.5	385	580	3
D1210300	30.0	385	580	3
D1210310	31.0	410	610	3
D1210320	32.0	410	635	4
D1210330	33.0	410	635	4
D1210340	34.0	430	665	4
D1210350	35.0	430	665	4
D1210360	36.0	430	665	4
D1210370	37.0	430	665	4
D1210380	38.0	460	695	4
D1210390	39.0	460	695	4
D1210400	40.0	460	695	4
D1210410	41.0	460	695	4
D1210420	42.0	460	695	4
D1210430	43.0	490	735	4
D1210440	44.0	490	735	4
D1210450	45.0	490	735	4
D1210460	46.0	490	735	4
D1210470	47.0	490	735	4
D1210480	48.0	510	765	4
D1210490	49.0	510	765	4
D1210500	50.0	510	765	4

◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎	○			○	○	○		○			

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

MORSE TAPER SHANK DRILLS

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E ДЛЯ ОБРАБОТКИ НА ТЯЖЁЛЫХ РЕЖИМАХ, по DIN345

DL205 СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		ЧУГУН	
ТВЕРДОСТЬ			~ HRc23		HRc23 ~ 28		HRc23 ~ 34		HRc34 ~ 38		HRc23		HRc21	
ПРОЧНОСТЬ	~ 570 Н/мм²		~ 830 Н/мм²		830 ~ 950 Н/мм²		830 ~ 1110 Н/мм²		1110 ~ 1260 Н/мм²		830 Н/мм²		800 Н/мм²	
СКОРОСТЬ РЕЗ.	27 ~ 32 м/мин		20 ~ 25 м/мин		13 ~ 18 м/мин		17 ~ 22 м/мин		8 ~ 13 м/мин		27 ~ 32 м/мин		27 ~ 32 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
13.0	785	0.17	575	0.17	445	0.09	540	0.20	325	0.05	785	0.17	785	0.17
14.0	720	0.18	530	0.18	410	0.10	500	0.20	300	0.05	720	0.18	720	0.18
16.0	635	0.20	475	0.20	365	0.11	445	0.22	265	0.05	635	0.20	635	0.20
18.0	550	0.22	420	0.22	320	0.12	390	0.23	230	0.05	550	0.22	550	0.22
20.0	500	0.23	380	0.23	290	0.13	355	0.23	210	0.06	500	0.23	500	0.23
22.0	450	0.24	340	0.24	260	0.14	320	0.23	190	0.06	450	0.24	450	0.24
24.0	420	0.25	320	0.25	240	0.15	295	0.23	175	0.07	420	0.25	420	0.25
26.0	390	0.26	300	0.26	220	0.16	270	0.23	160	0.07	390	0.26	390	0.26
28.0	360	0.27	275	0.27	205	0.17	250	0.23	150	0.07	360	0.27	360	0.27
30.0	330	0.28	250	0.28	190	0.18	230	0.23	140	0.08	330	0.28	330	0.28

N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об)

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ПО DIN345, DIN341, DIN1870

D1205, D1206, D1209, D1210 СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	
ТВЕРДОСТЬ			~ HRc23		~ HRc23 ~ 28		HRc23 ~ 34		HRc34 ~ 38		HRc23			
ПРОЧНОСТЬ	~ 570 Н/мм²		~ 830 Н/мм²		830 ~ 950 Н/мм²		830 ~ 1110 Н/мм²		1110 ~ 1260 Н/мм²		830 Н/мм²		410 Н/мм²	
СКОРОСТЬ РЕЗ.	20 ~ 25 м/мин		18 ~ 22 м/мин		10 ~ 15 м/мин		13 ~ 18 м/мин		8 ~ 12 м/мин		15 ~ 20 м/мин		8 ~ 12 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
13.0	645	0.17	480	0.17	370	0.09	440	0.17	265	0.05	480	0.17	265	0.09
19.0	440	0.23	330	0.23	255	0.13	300	0.23	180	0.05	330	0.23	180	0.13
32.0	260	0.28	195	0.28	145	0.18	180	0.28	107	0.08	195	0.28	107	0.18
50.0	165	0.33	125	0.33	93	0.20	115	0.33	68	0.08	125	0.33	68	0.20
60.0	140	0.40	105	0.40	78	0.23	95	0.40	57	0.10	105	0.40	57	0.23

МАТЕРИАЛ	ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ		ЧУГУН		АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ		МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ		СПЛАВЫ ЦИНКА		ПЛАСТМАССА	
ТВЕРДОСТЬ			~ HRc21									
ПРОЧНОСТЬ	~ 270 Н/мм²		~ 800 Н/мм²									
СКОРОСТЬ РЕЗ.	20 ~ 25 м/мин		15 ~ 20 м/мин		40 ~ 50 м/мин		55 ~ 65 м/мин		40 ~ 50 м/мин		20 ~ 25 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
13.0	645	0.17	480	0.17	1200	0.26	1600	0.26	1200	0.26	645	0.17
19.0	440	0.23	330	0.23	820	0.30	1100	0.30	820	0.30	440	0.23
32.0	240	0.30	195	0.28	490	0.38	660	0.38	490	0.38	260	0.28
50.0	150	0.43	125	0.33	310	0.46	415	0.46	310	0.46	165	0.33
60.0	125	0.48	105	0.40	260	0.50	345	0.50	260	0.50	140	0.40

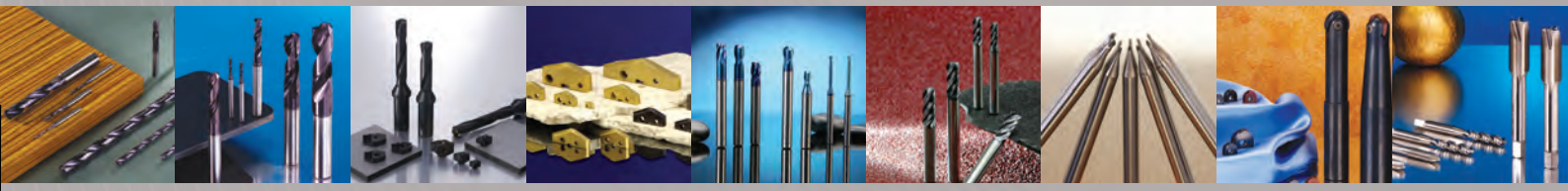
N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об)

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

Компания **YG-1**

Мировой лидер по производству режущих инструментов



yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

Путь к лучшему лежит через инновации



NC-SPOTTING DRILLS

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

- Изготовлены из быстрорежущей стали с 8% содержанием кобальта
  Для центровки отверстий и снятия фасок

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSCo8
Для центровки отверстий и снятия фасок

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР МИН	РАЗМЕР МАКС	СТР.
D2306 D2321		ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSCo8, угол при вершине 90°	D3.0	D20.0	228
D2307 D2322		ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSCo8, угол при вершине 120°	D3.0 D6.0	D20.0 D12.0	229
D2320 D2323		ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSCo8, угол при вершине 142°	D3.0 D6.0	D20.0 D12.0	230
		РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ			231

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

◎ : Отлично
○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎					○	○		○		○	
◎	◎					○	○		○		○	
◎	◎					○	○		○		○	

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

NC-SPOTTING DRILLS

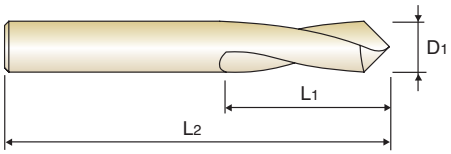
D2306 СЕРИЯ
D2321 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSCo8, угол при вершине 90°

▶ **Применение:** Для высокоточной центровки отверстий на станках с ЧПУ. Большой диаметр инструмента позволяет осуществлять центровку отверстий и последующее снятие фасок.







NC | HSS Co8 | h6 | h6 | 90° C.231

ДЛИННЫЕ СВЁРЛА

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2306030	3.0	12	46
D2306040	4.0	12	55
D2306050	5.0	15	60
D2306060	6.0	20	66
D2306080	8.0	25	79
D2306100	10.0	25	89
D2306120	12.0	30	102
D2306160	16.0	35	115
D2306200	20.0	40	131

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2321030	3.0	12	80
D2321040	4.0	12	100
D2321050	5.0	15	120
D2321060	6.0	20	140
D2321080	8.0	25	140
D2321100	10.0	25	170
D2321120	12.0	30	170
D2321160	16.0	35	200
D2321200	20.0	40	200

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN, TiCN и TiAlN

◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎					○	○		○		○	

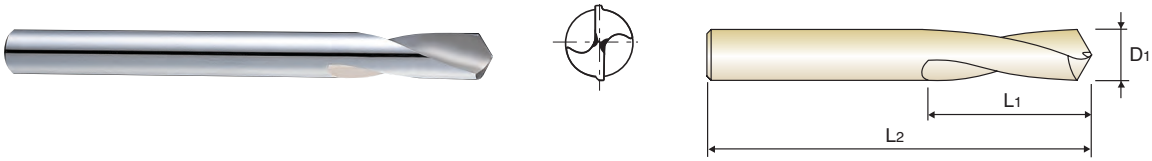
для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

NC-SPOTTING DRILLS

D2307 СЕРИЯ
D2322 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSCo8, угол при вершине 120°

▶ **Применение:** Для высокоточной центровки отверстий на станках с ЧПУ. Большой диаметр инструмента позволяет осуществлять центровку отверстий и последующее снятие фасок.



NC | HSS Co8 | h6 | h6 | 120° C.231

ДЛИННЫЕ СВЁРЛА

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2307030	3.0	12	46
D2307040	4.0	12	55
D2307050	5.0	15	60
D2307060	6.0	20	66
D2307080	8.0	25	79
D2307100	10.0	25	89
D2307120	12.0	30	102
D2307160	16.0	35	115
D2307200	20.0	40	131

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2322060	6.0	20	140
D2322080	8.0	25	140
D2322100	10.0	25	170
D2322120	12.0	30	170

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN, TiCN и TiAlN

◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎					○	○		○		○	

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

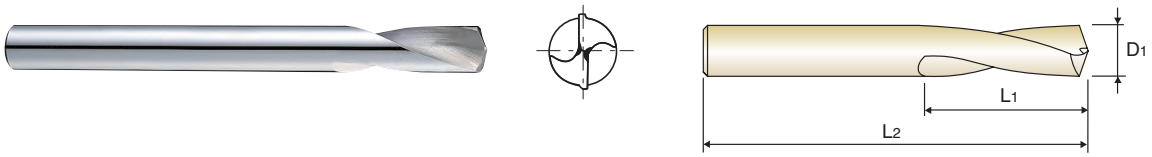
для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

NC-SPOTTING DRILLS

D2320 СЕРИЯ
D2323 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSCo8, угол при вершине 142°

▶ **Применение:** Для высокоточной центровки отверстий на станках с ЧПУ. Большой диаметр инструмента позволяет осуществлять центровку отверстий и последующее снятие фасок.



NC | HSS Co8 | h6 | h6 | 142° C.231

ДЛИННЫЕ СВЁРЛА

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2320030	3.0	12	46
D2320040	4.0	12	55
D2320050	5.0	15	60
D2320060	6.0	20	66
D2320080	8.0	25	79
D2320100	10.0	25	89
D2320120	12.0	30	102
D2320160	16.0	35	115
D2320200	20.0	40	131

Артикул	Диаметр сверла D1	Рабочая длина L1	Общая длина L2
D2323060	6.0	20	140
D2323080	8.0	25	140
D2323100	10.0	25	170
D2323120	12.0	30	170

▶ По дополнительному заказу доступны свёрла с покрытием TiN, TiCN и TiAlN

◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎					○	○		○		○	

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

NC-SPOTTING DRILLS

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSCO8, УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 90°, 120°, 142°

D2306, D2321, D2307, D2322, D2320, D2323 СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ, ЗАКАЛЁННАЯ СТАЛИ		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		АЛЮМИНИЙ, АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ	
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	18 ~ 23 м/мин		15 ~ 20 м/мин		8 ~ 12 м/мин		8 ~ 12 м/мин		55 ~ 65 м/мин	
ДИАМЕТР	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
3.0	2460	0.06	2110	0.06	1080	0.06	940	0.06	7040	0.14
4.0	1850	0.07	1580	0.07	800	0.07	700	0.07	5280	0.15
5.0	1510	0.08	1300	0.08	670	0.08	580	0.08	4400	0.17
6.0	1170	0.09	1030	0.09	540	0.09	460	0.09	3520	0.19
8.0	880	0.11	790	0.11	400	0.11	350	0.11	2640	0.22
10.0	700	0.12	630	0.12	320	0.12	290	0.12	2110	0.25
12.0	590	0.14	530	0.14	260	0.14	240	0.14	1760	0.28
16.0	460	0.20	400	0.20	200	0.20	180	0.20	1320	0.33
20.0	350	0.24	320	0.24	150	0.24	140	0.24	1060	0.45

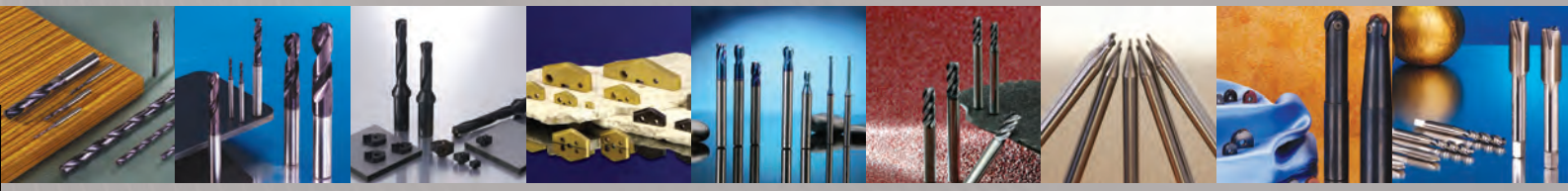
N = об/мин
S = Подача на оборот (мм/об)

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

Компания **YG-1**

Мировой лидер по производству режущих инструментов

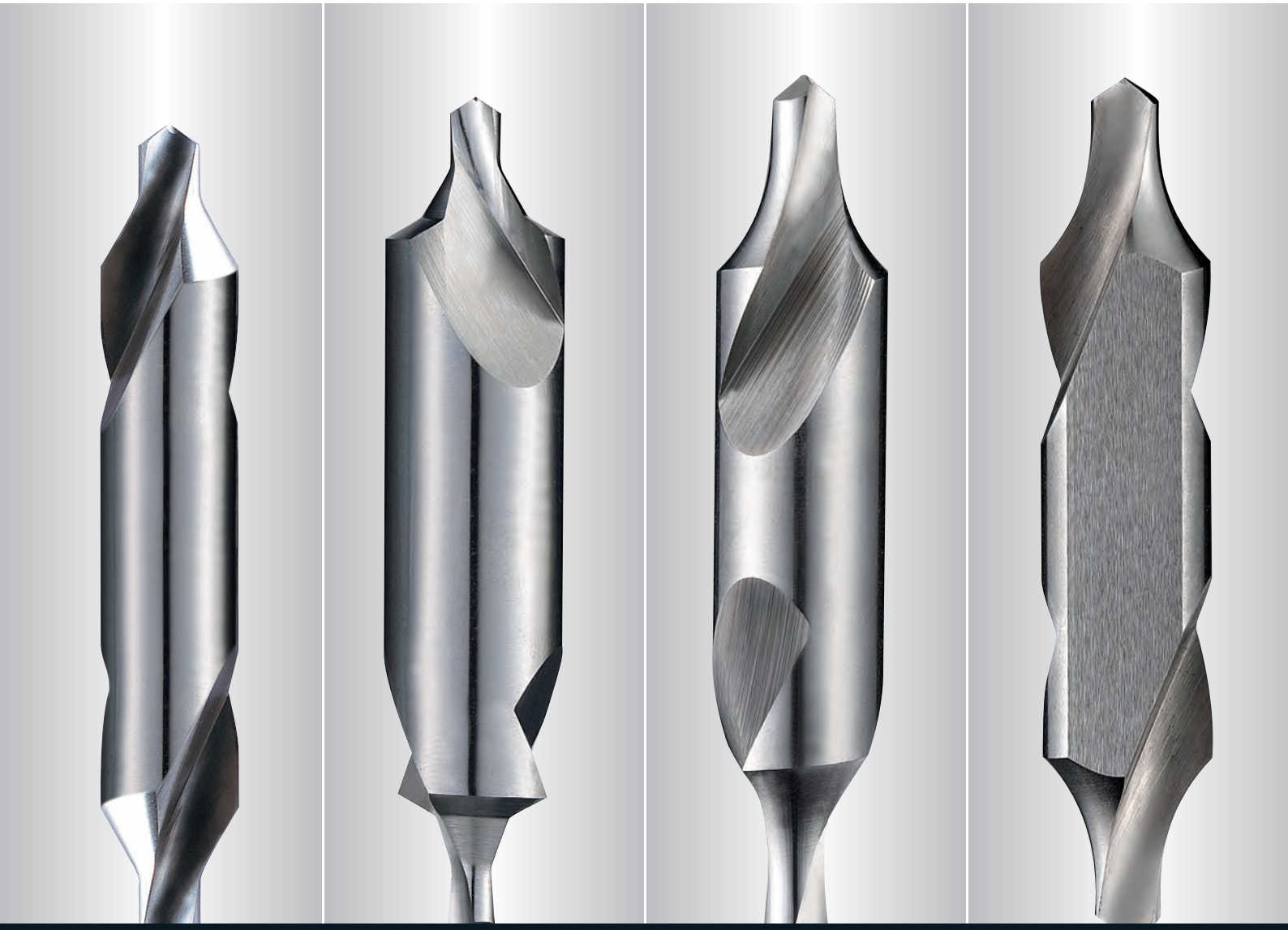


yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

Путь к лучшему лежит через инновации



CENTER DRILLS

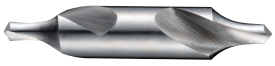
ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА

- **Свёрла общего назначения из быстрорежущей стали, в том числе с содержанием кобальта (HSS-EX)**

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА
Общего назначения

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР МИН	РАЗМЕР МАКС	СТР.
DV303		ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX / ФОРМА A	D0.5	D6.3	236
DV333		ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX / ФОРМА A	D1.6	D6.3	236
DV334		СВЕРХДЛИННЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX / ФОРМА A	D1.0	D5.0	237
D1303		ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ / ФОРМА A	D0.5	D10.0	238
D1343		ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЛЕВОЙ КАНАВКОЙ / ФОРМА A	D0.5	D8.0	238
D1313		ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ / ФОРМА B	D1.0	D6.3	239
D1363		ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ / ФОРМА R	D0.5	D8.0	240
D1373		ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ЛЕВОЙ КАНАВКОЙ / ФОРМА R	D0.8	D5.0	240
DV383		ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX / ФОРМА R	D1.6	D6.3	241
		РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ			242

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

◎: Отлично
○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	

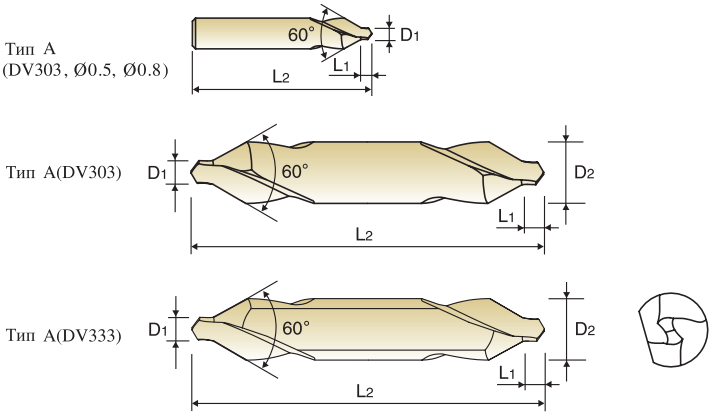
yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

CENTER DRILLS

DV303 СЕРИЯ
DV333 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX, ФОРМА A





DIN 333 | HSS EX | h8 | k12 | 120° C.242

DIN 333 | HSS EX | h8 | k12 | 120° C.242

ФОРМА A (60°)

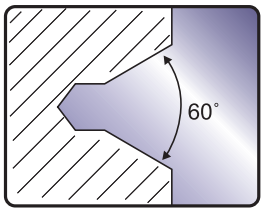
Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостовика D2	Длина направляющей L1	Общая длина L2
DV303005	0.5	3.15	0.8	25
DV303008	0.8	3.15	1.1	25
DV303010	1.0	3.15	1.3	31.5
DV303912	1.25	3.15	1.6	31.5
DV303016	1.6	4	2	35.5
DV303020	2.0	5	2.5	40
DV303025	2.5	6.3	3.1	45
DV303931	3.15	8	3.9	50
DV303040	4.0	10	5	56
DV303050	5.0	12.5	6.3	63
DV303063	6.3	16	8	71

▶ До 1,0 мм: одностороннее

ФОРМА A (60°), С ЛЫСКОЙ

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостовика D2	Длина направляющей L1	Общая длина L2
DV333016	1.6	4	2	35.5
DV333020	2.0	5	2.5	40
DV333025	2.5	6.3	3.1	45
DV333931	3.15	8	3.9	50
DV333040	4.0	10	5	56
DV333050	5.0	12.5	6.3	63
DV333063	6.3	16	8	71



◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

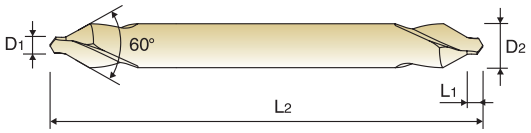
YG CENTER DRILLS

DV334 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX, ФОРМА A



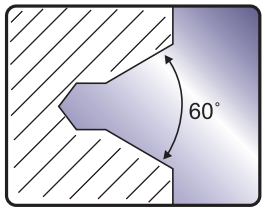
Тип A(DV334)



HSS EX | h8 | k12 | 120° C.242

СВЕРХДЛИННЫЕ СВЁРЛА/ФОРМА A (60°)

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостовика D2	Длина направляющей L1	Общая длина L2
DV334010	1.0	4	1.3	120
DV334016	1.6	5	2	120
DV334020	2.0	6	2.5	120
DV334025	2.5	8	3.1	120
DV334931	3.15	10	3.9	120
DV334040	4.0	12	5	120
DV334050	5.0	14	6.3	120



◎: Отлично ○ : Хорошо

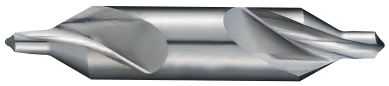
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	

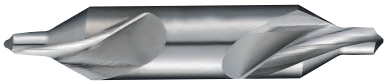
yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

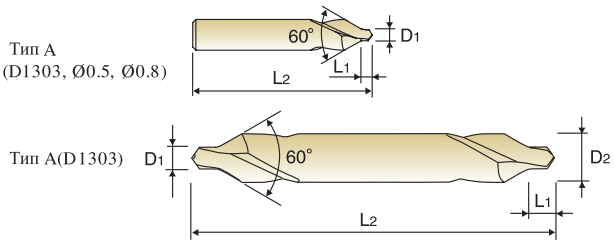
YG CENTER DRILLS

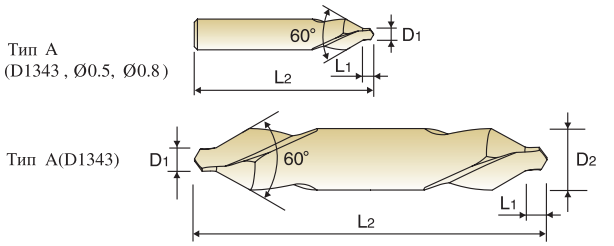
D1303 СЕРИЯ
D1343 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, ФОРМА A









DIN 333 | HSS | h8 | k12 | 120° C.242

ФОРМА A (60°)

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостовика D2	Длина направляющей L1	Общая длина L2
D1303005	0.5	3.15	0.8	25
D1303008	0.8	3.15	1.1	25
D1303010	1.0	3.15	1.3	31.5
D1303912	1.25	3.15	1.6	31.5
D1303016	1.6	4	2	35.5
D1303020	2.0	5	2.5	40
D1303025	2.5	6.3	3.1	45
D1303931	3.15	8	3.9	50
D1303040	4.0	10	5	56
D1303050	5.0	12.5	6.3	63
D1303063	6.3	16	8	71
D1303080	8.0	20	10.1	80
D1303100	10.0	25	12.8	100

▶ До 1,0 мм: одностороннее

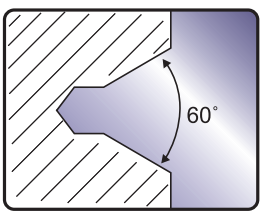
DIN 333 | HSS | h8 | k12 | 120° C.242

С ЛЕВОЙ КАНАВКОЙ / ФОРМА A (60°)

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостовика D2	Длина направляющей L1	Общая длина L2
D1343005	0.5	3.15	0.8	25
D1343008	0.8	3.15	1.1	25
D1343010	1.0	3.15	1.3	31.5
D1343912	1.25	3.15	1.6	31.5
D1343016	1.6	4	2	35.5
D1343020	2.0	5	2.5	40
D1343025	2.5	6.3	3.1	45
D1343931	3.15	8	3.9	50
D1343040	4.0	10	5	56
D1343050	5.0	12.5	6.3	63
D1343063	6.3	16	8	71
D1343080	8.0	20	10.1	80

▶ До 1,0 мм: одностороннее



◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	

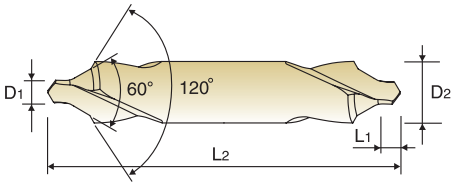
YG CENTER DRILLS

D1313 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, ФОРМА B



Тип B(D1313)

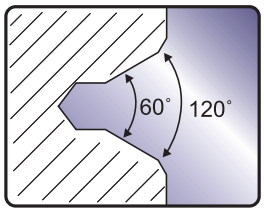


DIN 333 | HSS | h8 | k12 | 120° C.242

ФОРМА B (60° + 120°)

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостовика D2	Длина направляющей L1	Общая длина L2
D1313010	1.0	4	1.3	35.5
D1313912	1.25	5	1.6	40
D1313016	1.6	6.3	2	45
D1313020	2.0	8	2.5	50
D1313025	2.5	10	3.1	55
D1313931	3.15	11.2	3.9	60
D1313040	4.0	14	5	67
D1313050	5.0	18	6.3	75
D1313063	6.3	20	8	80



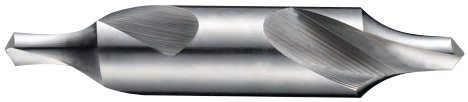
◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	

YG CENTER DRILLS

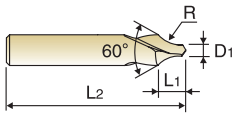
D1363 СЕРИЯ
D1373 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, ФОРМА R

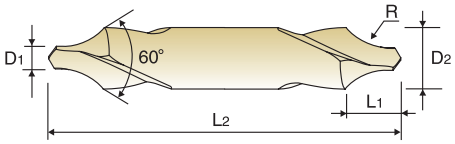




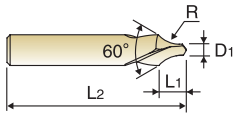
Тип R (D1363, Ø0.5, Ø0.8)



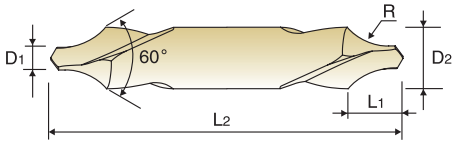
Тип R(D1363)



Тип R (D1373, Ø0.8)



Тип R (D1373)



DIN 333 | HSS | h8 | k12 | 120° C.242

DIN 333 | HSS | h8 | k12 | 120° C.242

ФОРМА R

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей (включая радиус)	Общая длина	Радиус
	D1	D2	L1	L2	R
D1363005	0.5	3.15	2.12	25	1.25
D1363008	0.8	3.15	2.65	25	2
D1363010	1.0	3.15	3	31.5	2.5
D1363912	1.25	3.15	3.35	31.5	3.15
D1363016	1.6	4	4.25	35.5	4
D1363020	2.0	5	5.3	40	5
D1363025	2.5	6.3	6.7	45	6.3
D1363931	3.15	8	8.5	50	8
D1363040	4.0	10	10.6	56	10
D1363050	5.0	12.5	13.2	63	12.5
D1363063	6.3	16	17	71	16
D1363080	8.0	20	21.2	80	20

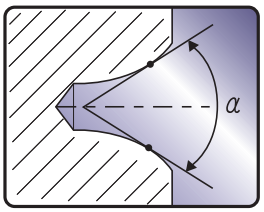
▶ До 1,0 мм: одностороннее

С ЛЕВОЙ КАНАВКОЙ / ФОРМА R

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей (включая радиус)	Общая длина	Радиус
	D1	D2	L1	L2	R
D1373008	0.8	3.15	2.65	25	2
D1373010	1.0	3.15	3	31.5	2.5
D1373912	1.25	3.15	3.35	31.5	3.15
D1373016	1.6	4	4.25	35.5	4
D1373020	2.0	5	5.3	40	5
D1373025	2.5	6.3	6.7	45	6.3
D1373931	3.15	8	8.5	50	8
D1373040	4.0	10	10.6	56	10
D1373050	5.0	12.5	13.2	63	12.5

▶ До 1,0 мм: одностороннее



◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

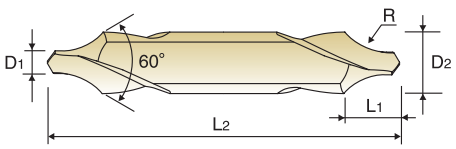
YG CENTER DRILLS

DV383 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-EX, ФОРМА R



Тип R (D V383)

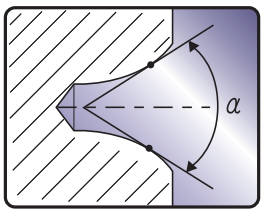


DIN 333 | HSS EX | h8 | k12 | 120° C.242

ФОРМА R / С ЛЫСКОЙ

Единица измерения: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина направляющей (включая радиус)	Общая длина	Радиус
	D_1	D_2	L_1	L_2	R
DV383016	1.6	4	4.25	35.5	4
DV383020	2.0	5	5.3	40	5
DV383025	2.5	6.3	6.7	45	6.3
DV383931	3.15	8	8.5	50	8
DV383040	4.0	10	10.6	56	10
DV383050	5.0	12.5	13.2	63	12.5
DV383063	6.3	16	17	71	16



◎: Отлично ○ : Хорошо

Углеродистая сталь	Легированная сталь	Пред.закалённая сталь	Закалённая сталь		Чугун	Алюминий	Нерж. сталь	Титан	Мягкая сталь	Медь	Бронза	Углепластик
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru

для размещения заказа - yg-1@yg-1-tools.ru

CENTER DRILLS

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS И HSS-EX

DV303, DV333, DV334, D1303, D1343, D1313, D1353, D1363, D1373, DV383 СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ	МЯГКАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	
ТВЕРДОСТЬ	< 700 Н/мм²		~ HRc 23		~ HRc 32			
ДИАМЕТР	СКОРОСТЬ	ПОДАЧА	СКОРОСТЬ	ПОДАЧА	СКОРОСТЬ	ПОДАЧА	СКОРОСТЬ	ПОДАЧА
2.0	30 ~ 45	0.02~0.05	25 ~ 30	0.02~0.05	15 ~ 25	0.01~0.03	6 ~ 10	0.01~0.03
3.0		0.06		0.06		0.04		0.04
6.0		0.08		0.08		0.06		0.06
10.0		0.15		0.15		0.10		0.10

Скорость (диам. хвостовика) = м/мин
Подача (диам. сверла) = мм/об

yg-1@yg-1-tools.ru
www.yg-1-tools.ru